



Élingage et arrimage

Accessoires de levage et déplacement de charges en toute sécurité.



MORE THAN CHAIN

Comment nous effectuons les tests

La qualité n'est pas seulement une promesse envers nos clients, elle est aussi une exigence pour nous-mêmes. Depuis la création de l'entreprise il y a plus de 200 ans, ce principe caractérise tous les processus de fabrication jusqu'à la réalisation du produit lui-même.

Nos nombreuses années d'expérience ont abouti à une connaissance approfondie des propriétés des matériaux et des processus de production. De plus, nous utilisons les dernières méthodes et outils dans notre propre assurance qualité préventive pour éviter toutes erreurs avant même qu'elles ne se produisent.

Nous garantissons le niveau de qualité éprouvé et élevé de JDT en délivrant des certificats et des approbations :



Certificats et approbations



DIN EN ISO 9001 :
Certifié depuis février 1994



DNV :
Homologation selon 2.7-1 et 2.7-3
(Conteneurs Offshore et Unités Portables Offshore) depuis 1999



DIN EN ISO 50001 :
Certifié depuis novembre 2016



AGQS DIN EN ISO 14001:
Certifié depuis 2023



DGUV Test :
JDT a été l'un des premiers fabricants d'élingages et accessoires chaînes à recevoir le label H3 dans les années 1960.



En 2008, le BG a confirmé la haute qualité des élingues en grade 100 (ENORM) dans le cadre d'un agrément.



Suite aux développements continues, le grade 120 (MAXNORM) a ensuite été certifié en 2014 avec le poinçon D3 par l'organisme de contrôle et de certification DGUV pour la technologie des revêtements de surface et les élingages, domaine spécialisé pour le bois et le métal.



DEKRA :
JDT a été le premier fabricant d'élingages à obtenir le sceau DEKRA **S119** pour une large gamme de produits. L'utilisation du sceau reflète la conformité des produits JDT aux exigences élevées des normes nationales et internationales existantes.
DEKRA en tant qu'institut de contrôle reconnu internationalement et ses critères de contrôles élevés qui y sont associés soulignent une fois de plus la conscience de la qualité et la responsabilité de JDT envers nos clients.



DIN EN ISO 3834-2:
Certifié depuis octobre 2020



MORE THAN CHAIN*

"LA QUALITÉ, LA LONGÉVITÉ ET D'EXCELLENTS PRODUITS SONT NOTRE PHILOSOPHIE"

Depuis 1819, JDT, en tant que fabricant Made in Germany (fabrication en Allemagne), nous nous engageons avec passion pour la plus haute qualité de produit, la force d'innovation, les performances maximales, la disponibilité et le service orienté client, et ce dans tous les domaines d'activité. Depuis plus de deux siècles, JDT optimise les produits et les processus de production associés par le biais de développements innovants ou de nouvelles conceptions, et toujours au profit du client. Aujourd'hui, avec environ 250 employés qualifiés, JDT est l'un des principaux fabricants mondial d'élingage et d'arrimage chaînes complets et d'accessoires pour l'industrie et l'exploitation minière, ainsi qu'un intégrateur de systèmes robotique dans l'automatisation industrielle.

La base de la qualité des produits JDT est et la connaissance croissante depuis plus de 200 ans de l'acier et la production. Nous continuerons à mettre toutes nos connaissances, notre expérience et nos compétences au service de nos clients à l'avenir.

*plus qu'une chaîne

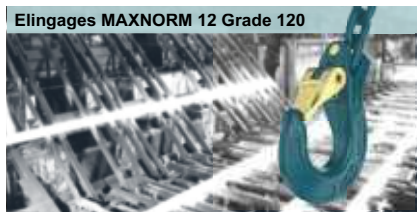
La gamme d'accessoires de levage et d'arrimage JDT

**Anneaux de levage et d'arrimage, à visser et à souder, de 0,2 t à 250 t.**

Fort de plus de 200 ans d'expérience, nous proposons des solutions d'avenir pour un large éventail d'applications avec toute notre gamme d'élingues.

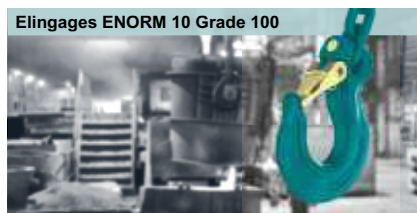
Nos anneaux de levage à visser et à souder dans des plages de CMU allant jusqu'à 250 t, sont éprouvés et répondent aux exigences les plus exigeantes.

Dans le levage comme l'arrimage des charges, nos anneaux sont synonymes de qualité, d'ergonomie et de sécurité maximales.

6
à
43**Élingues en chaîne MAXNORM Grade 120, le développement d'une sécurité éprouvée.**

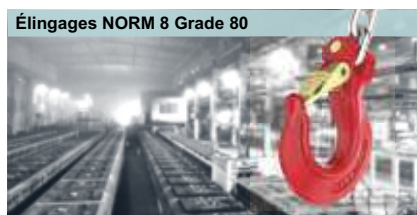
Grâce à leur matériau performant et leur design élégant, les systèmes d'élingages et d'arrimages en chaînes JDT de la série **MAXNORM 12**, qui respectent les exigences essentielles de la norme PAS 1061, offrent des solutions innovantes en Grade 120.

Les produits **MAXNORM 12** se distinguent par des résistances encore plus élevées, une meilleure résistance à la température et une manipulation encore plus optimisée. Tous les composants de la série ont également été optimisés en termes de poids et d'ergonomie.

44
à
59**Élingues en chaîne ENORM Grade 100, les accessoires de levage/arrimage qui se déplacent en toute sécurité.**

Les matériaux et les paramètres de fabrication spécialement sélectionnés par JDT, tout en respectant les spécifications de la norme EN 818, leur confèrent la véritable et unique qualité de grade 100, du 6 au 26mm.

Les élingages **ENORM 10** se distinguent par leur grande résistance tout en offrant une résilience accrue et une résistance exceptionnelle aux températures élevées.

60
à
87**Élingues en chaîne NORM 8 Grade 80, sécurité et qualité, bien au-delà de la norme.**

Les clients du monde entier font confiance aux accessoires de levage **NORM 8** en Grade 80 de JDT, du 6 au 50mm, plaçant leur confiance en une marque qui garantit la qualité tout au long du processus de production grâce à de nombreuses vérifications minutieuses.

En conséquence, JDT peut promettre une qualité exceptionnelle des produits qui dépasse les normes, même pour les accessoires de levage de Grade 80.

88
à
115**Systèmes d'arrimage en chaîne, votre charge bien maîtrisée !**

La gamme d'équipements d'arrimage JDT dans les grades 100 (ENORM) et 120 (MAXNORM) vous offre une sécurisation optimale d'une charge - une exigence légale absolue. En optimisant les points liés au poids et à l'ergonomie, les composants JDT garantissent une manipulation conviviale et une utilisation sûre.

116
à
147**Offshore : Élingages en chaîne - Mailles de tête - Assemblages pour câbles en acier.**

DNV-ST-E271 / DNV-ST-E273 - Opération de levage de conteneurs en mer.

Le terme "offshore" implique des défis spéciaux pour l'homme et la machine.

Les conditions météorologiques difficiles avec de fortes pluies et des tempêtes, la mer agitée et souvent des températures extrêmes bien en dessous de zéro nécessitent des spécifications strictes pour l'équipement de levage utilisé.

148
à
153**Wind Power - Accessoires pour l'industrie de l'éolien.**

JDT a de nombreuses années d'expérience dans la construction d'éoliennes grâce à l'utilisation de ses élingages spécialement développés à cet effet.

Grâce au système modulaire de JDT, le montage peut être réalisé avec un poids parfaitement équilibré.

Cela permet non seulement de gagner du temps, mais aussi de réduire les risques d'accidents.

154
à
157**Conceptions spéciales sur spécification client.**

Les solutions standard disponibles sur le marché ne peuvent souvent pas être utilisées, ce qui signifie que des équipements de levage individuels doivent être conçus pour les charges à déplacer.

Dans ce cas, nos ingénieurs en construction élaboreront des solutions sur mesure conformes à la norme CE (livré avec certificat et notice) pour votre application spécifique et votre cahier des charges, en utilisant leur savoir-faire et un système de CAO moderne.




















158
à
161



Anneaux de levage et d'arrimage,
de 0,2 t à 250 t, à visser et à souder, pour vos manipulations en toute sécurité.

La gamme d'anneaux de levage et d'arrimage

CMU de 0,2t à 250t, LC de 2.240 daN à 38.000 daN : pour chaque application, la connexion adaptée !

| | | |
|---|--|--|
|  <p>TP</p> |  <p>Spécial</p> | <p>THEIPA Point Adaptateur THEIPA THEIPA Point versions spéciales</p> |
| <p>TPSO</p> | | |
|  | <p>TP-F</p> | <p>TP-F THEIPA Point femelles avec filetages intérieurs</p> |
|  | <p>TP-S</p> | <p>TP-S THEIPA Point versions à souder</p> |
|  | <p>MLP</p> | <p>MLP MEGA Lifting Point pour charge jusqu'à 250t (et plus)</p> |
|  | <p>FP</p> | <p>FP Flat Point FPSO Flat Point versions spéciales (+ version spéciale arrimage)</p> |
|  | <p>FPSO</p> | |
|  | <p>RP</p> | <p>RP Ring Point : Anneaux de levage rotatif</p> |
|  | <p>TAPG</p> | <p>Anneaux de levage à visser avec répartition des forces</p> |
|  | <p>TPB 15 à 25</p> | |
|  | <p>TPB 30 à 32</p> | |
|  | <p>TAPS</p> | <p>TAPS Anneaux de levage à souder / version fixation arêtes (+ versions spéciales arrimage)</p> |
|  | <p>TAPSK</p> | |
|  | <p>TAPS-E</p> | <p>TAPS-E Anneaux de levage à souder (+ versions spéciales arrimage)</p> |
|  | <p>APH et APZ</p> | <p>APH : Oreilles de levage à souder (+ APZ : versions spéciales arrimage)</p> |
|  | <p>EAHK</p> | <p>EAHK Crochets à souder EAHKG Crochets à visser</p> |
|  | <p>EAHKG</p> | |
|  |  | <p>Anneaux de levage spéciaux pour l'éolien</p> |

CMU selon les filetages des principaux anneaux de levage à visser



TPF (femelle)

| Nombre de brins Angles de l'élingage | 0,2t à 100t | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1,4t à 15t | | | | | | | | |
|---|-------------|-------------|-----------------|------------------|-------------------|------------------|-------------------|------------------|---------|-----------------|---------|---------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------|---------------------|-------------------|---------------|---------------|-------------------|-------------------|--|------------|------------|----------|------|-----|
| | TP 0,7 | TP 0,7 | TP 0,7 | TP 0,7 | TP 0,7 | TP 1,4 | TP 1,4 | TP 2,5 | TP 4 | TP 4 | TP 8 | TP 10 | TP 17 | TP 17 | TP 17 | TP 17 | TP 28 | TP 35 | TP 40 | TP 40 | TP 40 | TPF 0,5 | TPF 1 | TPF 1,7 | TPF 2,1 | TPF 3,2 | TPF 5 | | |
| | M 6 | M 8 | M 10 | M 12 | M 14 | M 16 | M 18 | M 20 | M 22 | M 24 | M 30 | M 36 | M 42 | M 45 | M 48 | M 56 | M 64 | M 72 | M 80 | M 90 | M 100 | M 12 | M 16 | M 20 | M 24 | M 30 | M 36 | | |
| | 1 | 0° | 0,2 | 0,6 | 1 | 1,4 | 2 | 2,8 | 2,8 | 5 | 5 | 8 | 12 | 15 | 20 | 25 | 25 | 25 | 32,5 | 40 | 50 | 50 | 50 | 1,4 | 2,8 | 5 | 8 | 12 | 15 |
| | 1 | 90° | 0,12 | 0,3 | 0,5 | 0,7 | 1 | 1,4 | 1,4 | 2,5 | 2,5 | 4 | 8 | 10 | 13 | 17 | 17 | 18 | 28 | 35 | 40 | 40 | 40 | 0,5 | 1,0 | 1,7 | 2,1 | 3,2 | 5 |
| | 2 | 0° | 0,4 | 1,2 | 2 | 2,8 | 4 | 5,6 | 5,6 | 10 | 10 | 16 | 24 | 30 | 40 | 50 | 50 | 50 | 65 | 80 | 100 | 100 | 100 | 2,8 | 5,6 | 10 | 16 | 24 | 30 |
| | 2 | 90° | 0,24 | 0,6 | 1 | 1,4 | 2 | 2,8 | 2,8 | 5 | 5 | 8 | 16 | 20 | 26 | 34 | 34 | 36 | 56 | 70 | 80 | 80 | 80 | 1 | 2 | 3,4 | 4 | 6,4 | 10 |
| | 2 | 0° à 45° | 0,17 | 0,4 | 0,7 | 1 | 1,4 | 2 | 2 | 3,55 | 3,55 | 5,6 | 11,2 | 14 | 18 | 23,5 | 23,5 | 25 | 39 | 49 | 56 | 56 | 56 | 0,7 | 1,4 | 2,4 | 2,8 | 4,25 | 6,7 |
| | 2 | 45° à 60° | 0,12 | 0,3 | 0,5 | 0,7 | 1 | 1,4 | 1,4 | 2,5 | 2,5 | 4 | 8 | 10 | 13 | 17 | 17 | 18 | 28 | 35 | 40 | 40 | 40 | 0,5 | 1 | 1,7 | 2,1 | 3,15 | 5 |
| | 2 | asymétrique | 0,12 | 0,3 | 0,5 | 0,7 | 1 | 1,4 | 1,4 | 2,5 | 2,5 | 4 | 8 | 10 | 13 | 17 | 17 | 18 | 28 | 35 | 40 | 40 | 40 | 0,5 | 1,0 | 1,7 | 2,1 | 3,2 | 5 |
| | 3 ou 4 | 0° à 45° | 0,26 | 0,6 | 1 | 1,4 | 2,12 | 3 | 3 | 5,3 | 5,3 | 8,5 | 16 | 21,2 | 27 | 35 | 35 | 37,5 | 58 | 74 | 84 | 84 | 84 | 1 | 2,12 | 3,55 | 4,25 | 6,7 | 10 |
| | 3 ou 4 | 45° à 60° | 0,18 | 0,45 | 0,75 | 1 | 1,5 | 2,12 | 2,12 | 3,75 | 3,75 | 6 | 12 | 15 | 19 | 25 | 25 | 26,5 | 42 | 52,5 | 60 | 60 | 60 | 0,75 | 1,5 | 2,5 | 3,15 | 4,75 | 7,5 |
| | 3 ou 4 | asymétrique | 0,12 | 0,3 | 0,5 | 0,7 | 1 | 1,4 | 1,4 | 2,5 | 2,5 | 4 | 8 | 10 | 13 | 17 | 17 | 18 | 28 | 35 | 40 | 40 | 40 | 0,5 | 1,0 | 1,7 | 2,1 | 3,2 | 5 |
| UNC : | | | 5/16"-18 UNC-2A | 3/8" - 16 UNC-2A | 7/16" - 14 UNC-2A | 1/2" - 13 UNC-2A | 9/16" - 12 UNC-2A | 3/4" - 10 UNC-2A | | 7/8" - 9 UNC-2A | | 1" - 8 UNC-2A | 1 1/4" - 7 UNC-2A | 1 1/2" - 6 UNC-2A | 1 3/4" - 5 UNC-2A | 2" - 4 1/2 UNC-2A | | 2 1/4"-4 1/2 UNC-2A | 2 3/4" - 4 UNC-2A | 3" - 4 UNC-2A | 3" - 4 UNC-2A | 3 1/4" - 4 UNC-2A | 3 1/2" - 4 UNC-2A | Autres dimensions de filetage et longueurs sont également livrables sur demande. | | | | | |

CMU selon les filetages des principaux anneaux de levage à visser 2/2



RP



FP FPSO flat point







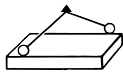
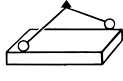
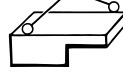
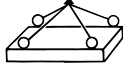
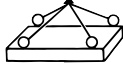
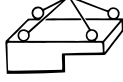
TAPG-S



TPB



MLP

| Nombre de brins Angles de l'élingage | 0,7t à 24t | | | | | | | | 0,8t à 30t | | | | | | | | 3 à 24t | | | 4,5t à 32t | | | | | 80t à 250t | | | | | | | | | | | |
|--|------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|------------|---------|---------|-----------|-----------|---|-----------|-----------|-----------|------------|--|------------|------------|-----|-----|-----|-----|
| | RP 0,35 | RP 0,5 | RP 0,7 | RP 1,5 | RP 2,3 | RP 3,2 | RP 4,5 | FP 0,5 | FP 0,8 | FP 1,5 | FP 1,5 | FP 2,5 | FP 4-S | FP 4 | FP 5 | FP 6 | FP 8 | FP 10 | FP 15 | ... | ... | ... | TPB 15 | TPB 20 | TPB 25 | TPB 30 | TPB 32 | MLP 80 | MLP 100 | MLP 120 | MLP 200 | MLP 250 | | | | |
| | M 8 | M 10 | M 12 | M 16 | M 20 | M 24 | M 30 | M 10 | M 12 | M 14 | M 16 | M 18 | M 20 | M 24 | M 24 | M 27 | M 30 | M 36 | M 42 | M 48 | M 20 | M 24 | M 27 | M 36 | M 42 | M 45 | M 48 | M 56 | M 48 | M 48 | M 48 | M 48 | | | | |
|  | 1 | 0° | 1 | 1,5 | 2,5 | 4 | 5,5 | 8 | 12 | 0,5 | 0,8 | 0,8 | 1,5 | 1,5 | 2,5 | 4 | 4 | 5,3 | 6 | 8 | 10 | 15 | 4,75 | 8 | 12 | 15 | 20 | 25 | 30 | 32 | 80 | 100 | 120 | 200 | 250 | |
|  | 1 | 90° | 0,35 | 0,5 | 0,7 | 1,5 | 2,3 | 3,2 | 4,5 | 0,7 | 1,25 | 1,25 | 2,12 | 2,12 | 3,55 | 4 | 5,6 | 7,1 | 8 | 8 | 15 | 20 | 3,15 | 5,3 | 8 | 15 | 20 | 25 | 30 | 32 | 80 | 100 | 120 | 200 | 250 | |
|  | 2 | 0° | 2 | 3 | 5 | 8 | 11 | 16 | 24 | 1 | 1,6 | 1,6 | 3 | 3 | 5 | 8 | 8 | 10,6 | 12 | 16 | 20 | 30 | 9,3 | 16 | 24 | 30 | 40 | 50 | 60 | 64 | 160 | 200 | 240 | 400 | 500 | |
|  | 2 | 90° | 0,7 | 1 | 1,4 | 3 | 4,6 | 6,4 | 9 | 1,4 | 2,5 | 2,5 | 4 | 4 | 7,1 | 8 | 8 | 11,2 | 14 | 16 | 16 | 30 | 40 | 6,3 | 10,6 | 16 | 30 | 40 | 50 | 60 | 64 | 160 | 200 | 240 | 400 | 500 |
|  | 2 | 0° à 45° | 0,5 | 0,7 | 1 | 2,1 | 3,3 | 4,5 | 6,4 | 0,7 | 1,12 | 1,12 | 2 | 2 | 3,35 | 5,6 | 5,6 | 7,1 | 8 | 11,2 | 14 | 21,2 | 4,25 | 7,5 | 11,2 | 21,2 | 28 | 33,5 | 42 | 45 | 112 | 140 | 168 | 280 | 350 | |
|  | 2 | 45° à 60° | 0,35 | 0,5 | 0,7 | 1,5 | 2,3 | 3,2 | 4,5 | 0,5 | 0,8 | 0,8 | 1,5 | 1,5 | 2,5 | 4 | 4 | 5,3 | 6 | 8 | 10 | 15 | 3,15 | 5,3 | 8 | 15 | 20 | 25 | 30 | 32 | 80 | 100 | 120 | 200 | 250 | |
|  | 2 | asymétrique | 0,35 | 0,5 | 0,7 | 1,5 | 2,3 | 3,2 | 4,5 | 0,7 | 1,25 | 1,25 | 2,12 | 2,12 | 3,55 | 4 | 5,6 | 7,1 | 8 | 8 | 15 | 20 | 3,75 | 5,3 | 8 | 15 | 20 | 25 | 30 | 32 | 80 | 100 | 120 | 200 | 250 | |
|  | 3 ou 4 | 0° à 45° | 0,7 | 1 | 1,5 | 3,2 | 4,8 | 6,7 | 9,6 | 1 | 1,6 | 1,6 | 3,15 | 3,15 | 5 | 8 | 8 | 11,2 | 12,5 | 16,8 | 21,2 | 31,5 | 6,7 | 11,2 | 17 | 31,5 | 42 | 50 | 63 | 67 | 168 | 210 | 252 | 420 | 525 | |
|  | 3 ou 4 | 45° à 60° | 0,5 | 0,7 | 1,1 | 2,3 | 3,5 | 4,8 | 6,8 | 0,7 | 1,12 | 1,12 | 2,24 | 2,24 | 3,75 | 6 | 6 | 8 | 9 | 12 | 15 | 22,4 | 4,75 | 8 | 11,8 | 22,4 | 30 | 37,5 | 45 | 47,5 | 120 | 150 | 180 | 300 | 375 | |
|  | 3 ou 4 | asymétrique | 0,35 | 0,5 | 0,7 | 1,5 | 2,3 | 3,2 | 4,5 | 0,7 | 1,25 | 1,25 | 2,12 | 2,12 | 3,55 | 4 | 5,6 | 7,1 | 8 | 8 | 15 | 20 | 3,75 | 5,3 | 8 | 15 | 20 | 25 | 30 | 32 | 80 | 100 | 120 | 200 | 250 | |
| LC en daN : (pour les versions spéciales arrimage) | | | | | | | | | 1.000 | 1.600 | 1.600 | 3.000 | 3.000 | 5.000 | 8.000 | 8.000 | 10.000 | 12.000 | 16.000 | | | 6.000 | 10.000 | 16.000 | Autres dimensions de filetage et longueurs sur demande. | | | | | Nous consulter pour d'autres CMU/mailles | | | | | | |

Matrice de sélection des anneaux de levage et d'arrimage - à visser -

Pages :

14 à 19

20 à 21

24 à 25



































26 à 27

28 à 29






















30 à 31

42

43

| |  TP / TPSO |  TPF |  MLP |  FP / FPSO |  RP |  TAPG / TPB |  EAHKG |  Éolien |
|--|---|---|---|---|--|---|---|---|
| Capacités - CMU en t - LC en daN | 0,3t à 50t | 0,5t à 15t | 80t à 250t | 0,5t à 15t ou LC: 1.000 à 16.000 daN | 0,35t à 12t | 3,5t à 32t | 1,4t à 10t | sur demande |
| Coefficients de sécurité - 4 = levage - 2 = arrimage | 4:1 | 4:1 | 4:1 | Levage : 4:1 Arrimage : 2:1 | 4:1 | 4:1 | 4:1 | 4:1 |
| Monté sur roulement à billes (idéal pour pivotement et retournement de charges) |  |  | haute résistance à la friction | - | - | - | - | - |
| Chargeables dans toutes les directions |  |  |  |  |  |  | - | - |
| Agréé DGUV | DGUV TEST | DGUV TEST | - | DGUV TEST | DGUV TEST | - | - | - |
| Agréé DEKRA | DEKRA | DEKRA | - | - | DEKRA | DEKRA | DEKRA | DEKRA |
| Plage de rotation |  360° |  360° |  360° |  360° |  360° | - | - | - |
| Plage de pivotement de la maille |  180° |  180° |  180° |  110° | - |  120° | - |  120° |
| Filetage métrique | M8 à M100 | M12 à M36 | M48 | M10 à M48 | M8 à M30 | M20 à M56 | M12 à M24 | sur demande |
| Filetage UNC | 5/16"-18 à 4"-4 | sur demande | sur demande | sur demande | sur demande | sur demande | sur demande | sur demande |
| Filetage sur demande (GAZ, UNF, ...) | Spécial  | Spécial  | Spécial  | Spécial  | Spécial  | Spécial  | Spécial  | - |
| Plage de températures d'utilisation SANS réduction de capacité | -40 °C +200 °C | -40 °C +200 °C | sur demande | -20 °C +100 °C | -40 °C +200 °C | -20 °C +200 °C | -20 °C +200 °C | sur demande |
| Plage de température d'utilisation AVEC réduction de capacité | -40 °C +400 °C | -40 °C +400 °C | sur demande | -40 °C +350 °C | -40 °C +300 °C | sur demande | sur demande | sur demande |

La gamme d'anneaux de levage et d'arrimage - à souder -

| 22 à 23 | 34 à 35 | 34 à 35 | 36 à 37 | en cours | 38 à 39 | 38 à 39 | 40 | 41 | 42 |
|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| TPS | TAPS | TAPS LC | TAPSK | en cours | TAPS-E | TAPS-E LC | APH | APZ | EAHK |
| 2,5t à 32,5 t | 1,6t à 75 t | 2.240 à 30.000 daN | 3,15 t à 8 t | en cours | 2,5 t à 37,5 t | 2.800 à 38.000 daN | 4 t à 31,5 t | 3.200 à 40.000 daN | 1,4 t à 10 t |
| 4:1 | 4:1 | 2:1 | 4:1 | 4:1 | 4:1 | 2:1 | 4:1 | 2:1 | 4:1 |
|  | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |
| DGUV TEST | DGUV TEST | - | - | - | DGUV TEST | - | DGUV TEST | - | - |
| DEKRA | DEKRA | DEKRA | DEKRA | en cours | DEKRA | DEKRA | DEKRA | DEKRA | DEKRA |
|  | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 180° | 180° | 180° | 270° | 180° | 180° | 180° | - | - | - |
| - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| -40 °C +200 °C | -20 °C +200 °C | -20 °C +200 °C | -20 °C +200 °C | -20 °C +200 °C | -20 °C +200 °C | -20 °C +200 °C | -40 °C +200 °C | -40 °C +200 °C | -20 °C +200 °C |
| -40 °C +400 °C | -20 °C +400 °C | -20 °C +400 °C | -20 °C +400 °C | -20 °C +400 °C | -20 °C +400 °C | -20 °C +400 °C | -40 °C +400 °C | -40 °C +400 °C | -20 °C +400 °C |

↳ Sauf les TAPS de 20t à 63t : -40°C à +400°C







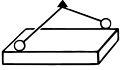
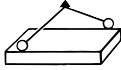
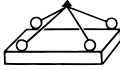
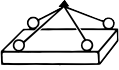
Exemple d'application TPSO avec écrou et rondelle.

Calcul et sélection correcte des anneaux de levage

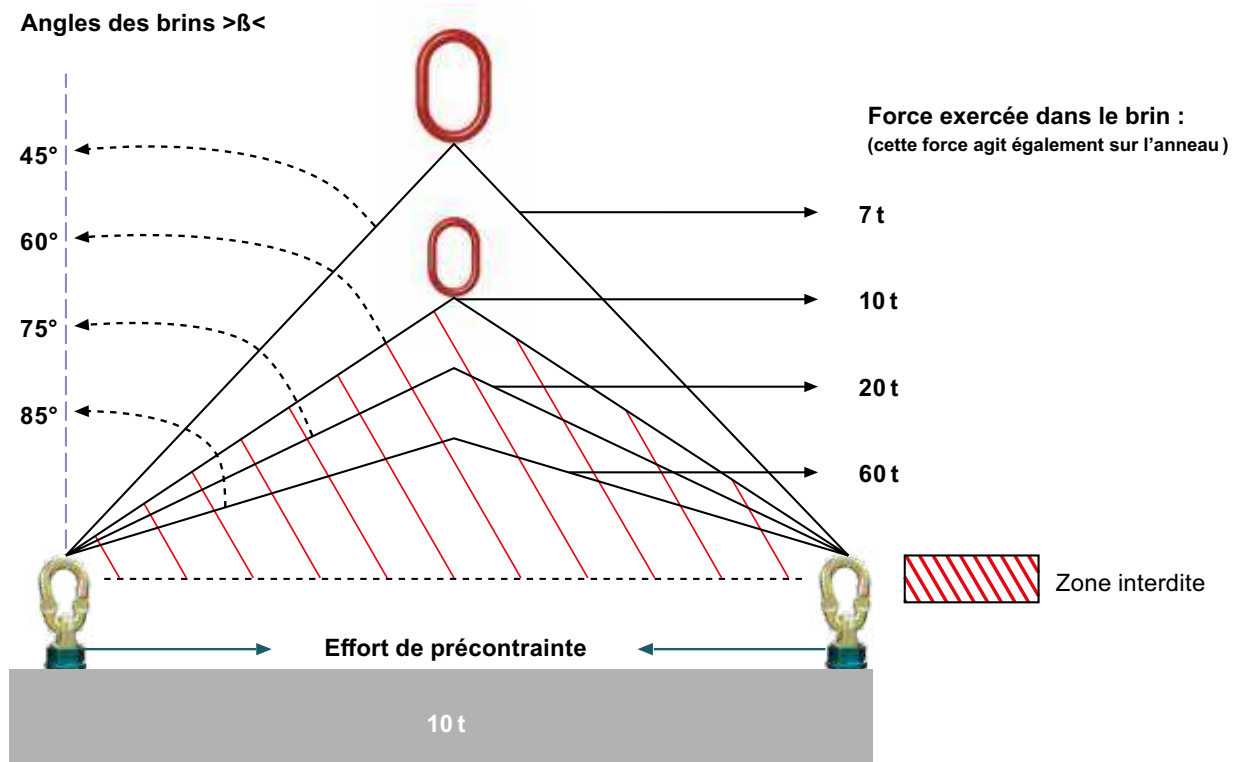
Grâce à notre logiciel de calcul en ligne : www.jdt.fr

- trouvez la solution en 5 clics seulement !

- téléchargez le fichier CAO 3D correspondant.

| À visser | | Sélectionnez le type d'élingage souhaité : | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1 | Type d'élingage : |  |  |  |  |  |  |  |  | | | | | | | | | | |
| | Nombre de brins : | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 ou 4 | 3 ou 4 | | | | | | | | | | |
| | Angles de l'élingage : | 0° | 90° | 0° | 90° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | | | | |
| | Choisir ici SVP : | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | | | | | | | | |
| | | Veuillez préciser les influences de la température à prendre en compte : | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | de -40° à +200° | | | plus de 200° à 300° | | plus de 300° à 400° | | | | | | | | | | | | |
| | Choisir ici SVP : | <input type="checkbox"/> 100 % CMU | | | <input type="checkbox"/> 90 % CMU | | <input type="checkbox"/> 75 % CMU | | | | | | | | | | | | |
| Vous pouvez sélectionner ici le filetage souhaité, cette information est nécessaire si la charge est inconnue : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Choisir ici SVP : | M10 | M12 | M14 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 | M36 | M42 | M45 | M48 | M56 | M64 | M72 | M80 | M90 | M100 |
| | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4 | Charge à lever : | <input type="text" value=""/> | t | <input type="checkbox"/> Charge inconnue | | 5 Valider ici : | | | | <input type="button" value="suivant"/> | | | | | | | | | |

Contrainte à la fois dans le brin de chaîne et dans l'anneau de levage en fonction de l'angle des brins (charge 10 t) :




THEIPA® Point


En utilisant les propriétés technologiques élevées d'un matériau spécialement développé et un maillon de forme exceptionnelle avec des ergots intérieurs, qui empêchent le coincement et donc l'utilisation incorrecte de l'émerillon, JDT a développé une évolution complémentaire et importante dans le domaine des émerillons rotatifs.


A partir de la taille nominale 8 t (TP 8), tous les anneaux THEIPA disposent d'un joint labyrinthe de conception mécanique. Cela réduit considérablement la pénétration de la saleté et de l'humidité et prolonge ainsi sa durée de vie.


Tous les points THEIPA sont exempts de chrome VI dans leur revêtement galvanique. Ainsi, JDT respecte la directive européenne 2000/53/CE et RoHS 2011/65/EU, (EU)2015/863.









Grâce à l'abaque de CMU, vous pouvez immédiatement sélectionner l'anneau émerillon **THEIPA Point** ou **Flat Point** correspondant à votre besoin. En même temps, le marquage rouge est utilisé comme critère de dépose du **THEIPA Point**.










| Type d'élingage | | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------------|------------|-------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Nombre de brins : | | | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | | 3 ou 4 | |
| Angles de l'élingage : | | | 0° | 90° | 0° | 90° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° |
| Désignation | Filetage | Couple de serrage | CMU | | | | | | | |
| TP 0,7 | M 8 | 25 | 0,6 | 0,3 | 1,2 | 0,6 | 0,4 | 0,3 | 0,6 | 0,5 |
| TP 0,7 | M 10 | 40 | 1,0 | 0,5 | 2,0 | 1,0 | 0,7 | 0,5 | 1,0 | 0,8 |
| TP 0,7 | M 12 | 40 | 1,4 | 0,7 | 2,8 | 1,4 | 1,0 | 0,7 | 1,4 | 0,7 |
| TP 0,7 | M 14 | 40 | 2,0 | 1,0 | 4,0 | 2,0 | 1,4 | 1,0 | 2,1 | 1,5 |
| TP 1,4 | M 16 | 130 | 2,8 | 1,4 | 5,6 | 2,8 | 2,0 | 1,4 | 3,0 | 2,1 |
| TP 1,4 | M 20 | 130 | 3,4 | 1,7 | 6,8 | 3,4 | 2,4 | 1,7 | 3,6 | 2,5 |
| TP 1,4 | M 24 | 130 | 3,4 | 1,7 | 6,8 | 3,4 | 2,4 | 1,7 | 3,6 | 2,5 |
| TP 2,5 | M 20 | 170 | 5,0 | 2,5 | 10,0 | 5,0 | 3,6 | 2,5 | 5,3 | 3,8 |
| TP 4 | M 24/30 | 280 | 8,0 | 4,0 | 16,0 | 8,0 | 5,6 | 4,0 | 8,5 | 6,0 |
| TP 6,7 | M 30 | 400 | 12,0 | 6,7 | 24,0 | 13,4 | 9,5 | 6,7 | 14,0 | 10,0 |
| TP 8 | M 30 | 600 | 12,0 | 8,0 | 24,0 | 16,0 | 11,2 | 8,0 | 16,0 | 12,0 |
| TP 10 | M 36 | 600 | 15,0 | 10,0 | 30,0 | 20,0 | 14,0 | 10,0 | 21,2 | 15,0 |
| TP 12,5 | M 42/45/48 | 700 | 15,0 | 12,5 | 30,0 | 25,0 | 17,0 | 12,5 | 25,0 | 18,0 |
| TP 17 | M 42 | 800 | 20,0 | 13,0 | 40,0 | 26,0 | 18,0 | 13,0 | 27,0 | 19,0 |
| TP 17 | M 45/48 | 800 | 25,0 | 17,0 | 50,0 | 34,0 | 23,5 | 17,0 | 35,0 | 25,0 |
| TP 17 | M 56 | 900 | 25,0 | 18,0 | 50,0 | 36,0 | 25,0 | 18,0 | 37,5 | 26,5 |
| TP 20 | M 64 | 900 | 25,0 | 20,0 | 50,0 | 40,0 | 28,0 | 20,0 | 42,5 | 30,0 |
| TP 28 | M 64 | 1000 | 32,5 | 28,0 | 65,0 | 56,0 | 39,0 | 28,0 | 58,0 | 42,0 |
| TP 28 | M 72/80 | 1200 | 32,5 | 28,0 | 65,0 | 56,0 | 39,0 | 28,0 | 58,0 | 42,0 |
| TP 35 | M 80 | 1400 | 40,0 | 35,0 | 80,0 | 70,0 | 49,0 | 35,0 | 74,0 | 52,5 |
| TP 35 | M 90 | 1500 | 40,0 | 35,0 | 80,0 | 70,0 | 49,0 | 35,0 | 74,0 | 52,5 |
| TP 40 | M 80/90 | 1500 | 50,0 | 40,0 | 100,0 | 80,0 | 56,0 | 40,0 | 84,0 | 60,0 |
| TP 40 | M 100 | 1700 | 50,0 | 40,0 | 100,0 | 80,0 | 56,0 | 40,0 | 84,0 | 60,0 |

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin 90°.





» Grâce à l'abaque de CMU de JDT, vous pouvez immédiatement contrôler la limite d'usure pour mise au rebut.



» Embase améliorée grâce à une surface optimisée mécaniquement.
 » Identification claire du filetage et de sa longueur utile.
 » Toutes les versions de filetage possibles sur demande (par exemple UNC, UNF, RD).

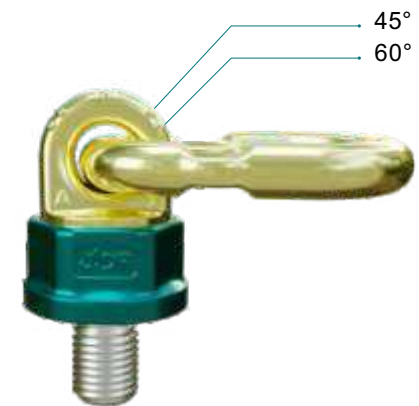
THEIPA® Point



- » Monté sur roulement à billes + bille de centrage pour une fluidité de mouvements (pivotements & rotation sans à-coups, même sous charge).
- » Montage/démontage facilités grâce à la grande surface hexagonale forgée sur le corps de l'anneau.
- » 2 ergots intérieurs empêchent le coincement de la maille.
- » Protection anticorrosion par revêtement galvanique, également à l'intérieur.
- » Pivote sur plus de 180°, tourne sur 360°.
- » Permet une rotation sous charge.
- » Plage de température d'utilisation : de -40° C à +400° C.



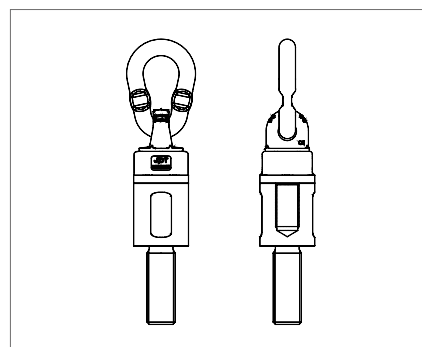
- » La CMU poinçonnée est également valable dans le cas défavorable à 90°.
- » Coefficient de sécurité 4 par rapport à la rupture est valable dans toutes les directions de traction.



- » Les marques sur l'émerillon donnent l'indication claire de l'angle d'inclinaison admissible des élingages.
- » Grande qualité d'acier et fortes épaisseurs des connexions pour une durée de vie élevée du produit.

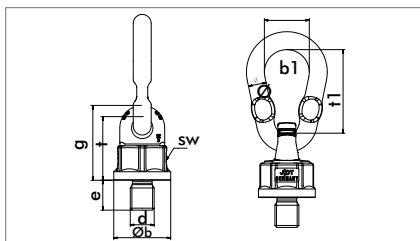
A partir de la taille nominale 8 t (TP 8), tous les anneaux THEIPA disposent d'un joint labyrinthe de conception mécanique. Cela réduit considérablement la pénétration de la saleté et de l'humidité et prolonge ainsi la durée de vie.

THEIPA® Point-Adapter



- » Adaptateur de filetage avec filetages
 - femelle des deux côtés
 - mâle/femelle
 livrables sur demande.

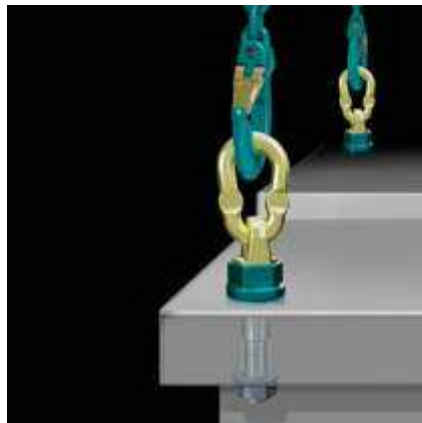
THEIPA® Point







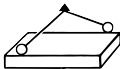
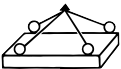
| Désignation | Filetage | | | Couple de serrage Nm | Pas du filet | | g | SW | t | Maille Ø × t, × b ₁ (mm) | Poids kg | Référence |
|-------------|-------------|--|--|-------------------------|--------------|------|-----|-----|-----|---|-------------|------------|
| | d × e (mm) | | | | DIN 13 | mm | | | | | | |
| TP 0,7 | M 8 × 18 | | | 25 | 1,25 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 × 55 × 32 | 0,40 | 0381400008 |
| | M 10 × 18 | | | 40 | 1,5 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 × 55 × 32 | 0,42 | 0381400001 |
| | M 12 × 18 | | | 40 | 1,75 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 × 55 × 32 | 0,43 | 0381400000 |
| | M 12 × 25 | | | 40 | 1,75 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 × 55 × 32 | 0,43 | 0381400002 |
| | M 14 × 20 | | | 40 | 2 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 × 55 × 32 | 0,43 | 0381400003 |
| TP 1,4 | M 16 × 20 | | | 130 | 2 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 × 55 × 32 | 0,43 | 0381401000 |
| | M 16 × 30 | | | 130 | 2 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 × 55 × 32 | 0,44 | 0381401001 |
| | M 20 × 30 | | | 130 | 2,5 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 × 55 × 32 | 0,46 | 0381401002 |
| | M 24 × 30 | | | 130 | 3 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 × 55 × 32 | 0,49 | 0381401003 |
| TP 2,5 | M 20 × 30 | | | 170 | 2,5 | 52 | 68 | 46 | 57 | 16 × 70 × 34 | 0,95 | 0381402000 |
| | M 20 × 40 | | | 170 | 2,5 | 52 | 68 | 46 | 57 | 16 × 70 × 34 | 0,97 | 0381402001 |
| | M 20 × 50 | | | 170 | 2,5 | 52 | 68 | 46 | 57 | 16 × 70 × 34 | 1,04 | 0381402002 |
| | M 20 × 70 | | | 170 | 2,5 | 52 | 68 | 46 | 57 | 16 × 70 × 34 | 1,07 | 0381402003 |
| TP 4 | M 24 × 30 | | | 280 | 3 | 57 | 75 | 50 | 63 | 18 × 85 × 45 | 1,43 | 0381404000 |
| | M 24 × 45 | | | 280 | 3 | 57 | 75 | 50 | 63 | 18 × 85 × 45 | 1,48 | 0381404001 |
| | M 24 × 50 | | | 280 | 3 | 57 | 75 | 50 | 63 | 18 × 85 × 45 | 1,50 | 0381404002 |
| | M 30 × 35 | | | 280 | 3,5 | 57 | 75 | 50 | 63 | 18 × 85 × 45 | 1,50 | 0381404003 |
| TP 6,7 | M 30 × 35 | | | 400 | 3,5 | 70 | 95 | 65 | 78 | 20 × 86 × 46 | 2,33 | 0381406000 |
| | M 30 × 45 | | | 400 | 3,5 | 70 | 95 | 65 | 78 | 20 × 86 × 46 | 2,37 | 0381406001 |
| | M 30 × 50 | | | 400 | 3,5 | 70 | 95 | 65 | 78 | 20 × 86 × 46 | 2,44 | 0381406002 |
| | M 30 × 60 | | | 400 | 3,5 | 70 | 95 | 65 | 78 | 20 × 86 × 46 | 2,45 | 0381406003 |
| TP 8 | M 30 × 35 | | | 600 | 3,5 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 × 115 × 60 | 3,59 | 0381408000 |
| | M 30 × 45 | | | 600 | 3,5 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 × 115 × 60 | 3,64 | 0381408001 |
| TP 10 | M 36 × 50 | | | 600 | 4 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 × 115 × 60 | 3,72 | 0381410000 |
| | M 36 × 54 | | | 600 | 4 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 × 115 × 60 | 3,82 | 0381410001 |
| TP 12,5 | M 42 × 50 | | | 700 | 4,5 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 × 115 × 60 | 3,82 | 0381412003 |
| | M 42 × 60 | | | 700 | 4,5 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 × 115 × 60 | 3,91 | 0381412002 |
| | M 42 × 63 | | | 700 | 4,5 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 × 115 × 60 | 3,94 | 0381412000 |
| | M 45 × 60 | | | 700 | 4,5 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 × 115 × 60 | 4,03 | 0381412013 |
| | M 48 × 72 | | | 700 | 5 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 × 115 × 60 | 4,33 | 0381412001 |
| TP 17 | M 42 × 60 | | | 800 | 4,5 | 104 | 127 | 95 | 106 | 30 × 140 × 70 | 7,34 | 0381417003 |
| | M 45 × 60 | | | 800 | 4,5 | 104 | 127 | 95 | 106 | 30 × 140 × 70 | 7,50 | 0381417000 |
| | M 48 × 60 | | | 800 | 5 | 104 | 127 | 95 | 106 | 30 × 140 × 70 | 7,57 | 0381417001 |
| | M 56 × 78 | | | 900 | 5,5 | 104 | 127 | 95 | 106 | 30 × 140 × 70 | 8,00 | 0381417002 |
| TP 20 | M 64 × 96 | | | 900 | 6 | 104 | 127 | 95 | 106 | 30 × 140 × 70 | 8,85 | 0381420000 |
| | M 64 × 110 | | | 900 | 6 | 104 | 127 | 95 | 106 | 30 × 140 × 70 | 9,20 | 0381420001 |
| TP 28 | M 64 × 96 | | | 1000 | 6 | 129 | 174 | 115 | 135 | 35 × 170 × 80 | 16,30 | 0381428000 |
| | M 72 × 120 | | | 1200 | 6 | 129 | 174 | 115 | 135 | 35 × 170 × 80 | 17,60 | 0381428001 |
| | M 80 × 150 | | | 1200 | 6 | 129 | 174 | 115 | 135 | 35 × 170 × 80 | 19,50 | 0381428002 |
| TP 35 | M 72 × 120 | | | 1200 | 6 | 148 | 187 | 135 | 146 | 43 × 220 × 100 | 23,50 | 0381435002 |
| | M 80 × 120 | | | 1400 | 6 | 148 | 187 | 135 | 146 | 43 × 220 × 100 | 25,10 | 0381435000 |
| | M 90 × 150 | | | 1500 | 6 | 148 | 187 | 135 | 146 | 43 × 220 × 100 | 27,60 | 0381435001 |
| TP 40 | M 80 × 120 | | | 1500 | 6 | 170 | 233 | 150 | 182 | 46 × 240 × 110 | 35,50 | 0381440002 |
| | M 90 × 115 | | | 1500 | 6 | 170 | 233 | 150 | 182 | 46 × 240 × 110 | 36,50 | 0381440000 |
| | M 90 × 150 | | | 1500 | 6 | 170 | 233 | 150 | 182 | 46 × 240 × 110 | 38,00 | 0381440003 |
| | M 100 × 150 | | | 1700 | 6 | 170 | 233 | 150 | 182 | 46 × 240 × 110 | 39,80 | 0381440001 |

Livrables dans toutes les versions de filetage disponibles dans le commerce, des filetages spéciaux en pouce aux filetages ronds, ...
 Les autres dimensions de filetages, les rondelles et écrous sont également livrables.
 Couples de serrage : serrer avec une clé selon DIN 895 ou 894 sans utiliser de rallonge.

THEIPA® Point

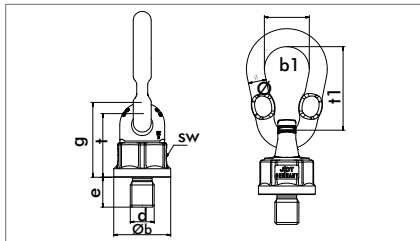


La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur www.tp.jdt.fr

| Type d'élingage : | |  |  |  |  |  | |  | |
|------------------------|----------|---|---|---|---|---|-----------|---|-----------|
| Nombre de brins : | | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | | 3 ou 4 | |
| Angles de l'élingage : | | 0° | 90° | 0° | 90° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° |
| Désignation | Filetage | t | t | t | CMU* | t | t | t | t |
| TP 0,7 | M 8 | 0,6 | 0,3 | 1,2 | 0,6 | 0,4 | 0,3 | 0,6 | 0,45 |
| | M 10 | 1,0 | 0,5 | 2,0 | 1,0 | 0,7 | 0,5 | 1,0 | 0,75 |
| | M 12 | 1,4 | 0,7 | 2,8 | 1,4 | 1,0 | 0,7 | 1,4 | 1,0 |
| | M 14 | 2,0 | 1,0 | 4,0 | 2,0 | 1,4 | 1,0 | 2,12 | 1,5 |
| TP 1,4 | M 16 | 2,8 | 1,4 | 5,6 | 2,8 | 2,0 | 1,4 | 3,0 | 2,12 |
| | M 20 | 3,4 | 1,7 | 6,8 | 3,4 | 2,4 | 1,7 | 3,55 | 2,5 |
| | M 24 | 3,4 | 1,7 | 6,8 | 3,4 | 2,4 | 1,7 | 3,55 | 2,5 |
| TP 2,5 | M 20 | 5,0 | 2,5 | 10,0 | 5,0 | 3,55 | 2,5 | 5,3 | 3,75 |
| TP 4 | M 24 | 8,0 | 4,0 | 16,0 | 8,0 | 5,6 | 4,0 | 8,5 | 6,0 |
| | M 30 | 8,0 | 4,0 | 16,0 | 8,0 | 5,6 | 4,0 | 8,5 | 6,0 |
| TP 6,7 | M 30 | 12,0 | 6,7 | 24,0 | 13,4 | 9,5 | 6,7 | 14,0 | 10,0 |
| TP 8 | M 30 | 12,0 | 8,0 | 24,0 | 16,0 | 11,2 | 8,0 | 16,0 | 12,0 |
| TP 10 | M 36 | 15,0 | 10,0 | 30,0 | 20,0 | 14,0 | 10,0 | 21,2 | 15,0 |
| TP 12,5 | M 42 | 15,0 | 12,5 | 30,0 | 25,0 | 17,0 | 12,5 | 25,0 | 18,0 |
| | M 45 | 15,0 | 12,5 | 30,0 | 25,0 | 17,0 | 12,5 | 25,0 | 18,0 |
| | M 48 | 15,0 | 12,5 | 30,0 | 25,0 | 17,0 | 12,5 | 25,0 | 18,0 |
| TP 17 | M 42 | 20,0 | 13,0 | 40,0 | 26,0 | 18,0 | 13,0 | 27,0 | 19,0 |
| | M 45 | 25,0 | 17,0 | 50,0 | 34,0 | 23,5 | 17,0 | 35,0 | 25,0 |
| | M 48 | 25,0 | 17,0 | 50,0 | 34,0 | 23,5 | 17,0 | 35,0 | 25,0 |
| | M 56 | 25,0 | 18,0 | 50,0 | 36,0 | 25,0 | 18,0 | 37,5 | 26,5 |
| TP 20 | M 64 | 25,0 | 20,0 | 50,0 | 40,0 | 28,0 | 20,0 | 42,5 | 30,0 |
| TP 28 | M 64 | 32,5 | 28,0 | 65,0 | 56,0 | 39,0 | 28,0 | 58,0 | 42,0 |
| | M 72 | 32,5 | 28,0 | 65,0 | 56,0 | 39,0 | 28,0 | 58,0 | 42,0 |
| | M 80 | 32,5 | 28,0 | 65,0 | 56,0 | 39,0 | 28,0 | 58,0 | 42,0 |
| TP 35 | M 72 | 40,0 | 35,0 | 80,0 | 70,0 | 49,0 | 35,0 | 74,0 | 52,5 |
| | M 80 | 40,0 | 35,0 | 80,0 | 70,0 | 49,0 | 35,0 | 74,0 | 52,5 |
| | M 90 | 40,0 | 35,0 | 80,0 | 70,0 | 49,0 | 35,0 | 74,0 | 52,5 |
| TP 40 | M 80 | 50,0 | 40,0 | 100,0 | 80,0 | 56,0 | 40,0 | 84,0 | 60,0 |
| | M 90 | 50,0 | 40,0 | 100,0 | 80,0 | 56,0 | 40,0 | 84,0 | 60,0 |
| | M 100 | 50,0 | 40,0 | 100,0 | 80,0 | 56,0 | 40,0 | 84,0 | 60,0 |

*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.
 Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

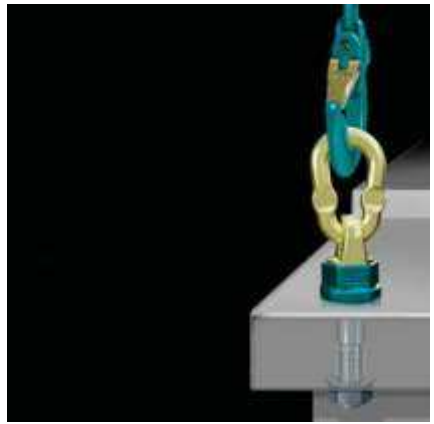
THEIPA® Point







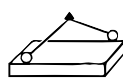
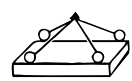
| Désignation | Filetage | Longueur standard | Couple de serrage | Ø b | g | SW | t | Maille | Poids |
|-------------|-----------------------|-------------------|-------------------|------|-----|-----|-----|--|-------|
| | | mm | Nm | | | | | Øx _t x _{b₁} | |
| TP 0,7 | 5/16" - 18 UNC-2A | 20 | 25 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 x 55 x 32 | 0,40 |
| | 3/8" - 16 UNC-2A | 20 | 25 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 x 55 x 32 | 0,40 |
| | 7/16" - 14 UNC-2A | 20 | 40 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 x 55 x 32 | 0,42 |
| | 1/2" - 13 UNC-2A | 20 | 40 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 x 55 x 32 | 0,43 |
| | 1/2" - 13 UNC-2A | 25 | 40 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 x 55 x 32 | 0,43 |
| | 9/16" - 12 UNC-2A | 25 | 40 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 x 55 x 32 | 0,43 |
| TP 1,4 | 5/8" - 11 UNC-2A | 25 | 80 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 x 55 x 32 | 0,43 |
| | 3/4" - 10 UNC-2A | 30 | 130 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 x 55 x 32 | 0,44 |
| | 7/8" - 9 UNC-2A | 30 | 130 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 x 55 x 32 | 0,46 |
| | 1" - 8 UNC-2A | 35 | 130 | 36,5 | 48 | 34 | 41 | 13 x 55 x 32 | 0,49 |
| TP 2,5 | 7/8" - 9 UNC-2A | 30 | 170 | 52 | 68 | 46 | 57 | 16 x 70 x 34 | 0,95 |
| | 7/8" - 9 UNC-2A | 40 | 170 | 52 | 68 | 46 | 57 | 16 x 70 x 34 | 0,97 |
| | 7/8" - 9 UNC-2A | 50 | 170 | 52 | 68 | 46 | 57 | 16 x 70 x 34 | 1,04 |
| | 7/8" - 9 UNC-2A | 70 | 170 | 52 | 68 | 46 | 57 | 16 x 70 x 34 | 1,07 |
| TP 4 | 1" - 8 UNC-2A | 35 | 280 | 57 | 75 | 50 | 63 | 18 x 85 x 45 | 1,43 |
| | 1" - 8 UNC-2A | 45 | 280 | 57 | 75 | 50 | 63 | 18 x 85 x 45 | 1,48 |
| | 1" - 8 UNC-2A | 50 | 280 | 57 | 75 | 50 | 63 | 18 x 85 x 45 | 1,50 |
| | 1 1/8" - 7 UNC-2A | 50 | 280 | 57 | 75 | 50 | 63 | 18 x 85 x 45 | 1,50 |
| | 1 1/4" - 7 UNC-2A | 45 | 280 | 57 | 75 | 50 | 63 | 18 x 85 x 45 | 1,50 |
| TP 6,7 | 1 1/4" - 7 UNC-2A | 45 | 400 | 70 | 95 | 65 | 78 | 20 x 86 x 46 | 2,33 |
| | 1 1/4" - 7 UNC-2A | 50 | 400 | 70 | 95 | 65 | 78 | 20 x 86 x 46 | 2,44 |
| | 1 1/4" - 7 UNC-2A | 60 | 400 | 70 | 95 | 65 | 78 | 20 x 86 x 46 | 2,45 |
| TP 8 | 1 1/4" - 7 UNC-2A | 45 | 600 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 x 115 x 60 | 3,59 |
| | 1 3/8" - 6 UNC-2A | 45 | 600 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 x 115 x 60 | 3,59 |
| TP 10 | 1 1/2" - 6 UNC-2A | 50 | 600 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 x 115 x 60 | 3,72 |
| | 1 1/2" - 6 UNC-2A | 55 | 600 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 x 115 x 60 | 3,82 |
| TP 12,5 | 1 3/4" - 5 UNC-2A | 60 | 700 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 x 115 x 60 | 3,82 |
| | 1 3/4" - 5 UNC-2A | 65 | 700 | 81 | 106 | 75 | 86 | 23 x 115 x 60 | 3,94 |
| TP 17 | 1 3/4" - 5 UNC-2A | 60 | 800 | 104 | 127 | 95 | 106 | 30 x 140 x 70 | 7,34 |
| | 2" - 4 1/2 UNC-2A | 90 | 800 | 104 | 127 | 95 | 106 | 30 x 140 x 70 | 7,50 |
| | 2 1/4" - 4 1/2 UNC-2A | 80 | 900 | 104 | 127 | 95 | 106 | 30 x 140 x 70 | 8,00 |
| | 2 1/2" - 4 UNC-2A | 90 | 800 | 104 | 127 | 95 | 106 | 30 x 140 x 70 | 7,50 |
| | 2 1/2" - 4 UNC-2A | 75 | 800 | 104 | 127 | 95 | 106 | 30 x 140 x 70 | 7,57 |
| TP 20 | 2 3/4" - 4 UNC-2A | 95 | 900 | 104 | 127 | 95 | 106 | 30 x 140 x 70 | 8,85 |
| | 2 3/4" - 4 UNC-2A | 105 | 900 | 104 | 127 | 95 | 106 | 30 x 140 x 70 | 9,20 |
| TP 28 | 2 3/4" - 4 UNC-2A | 95 | 1000 | 129 | 174 | 115 | 135 | 35 x 170 x 80 | 16,30 |
| | 3" - 4 UNC-2A | 120 | 1200 | 129 | 174 | 115 | 135 | 35 x 170 x 80 | 17,60 |
| | 3 1/4" - 4 UNC-2A | 150 | 1200 | 129 | 174 | 115 | 135 | 35 x 170 x 80 | 19,50 |
| TP 35 | 3" - 4 UNC-2A | 115 | 1200 | 148 | 187 | 135 | 146 | 43 x 220 x 100 | 23,46 |
| | 3 1/4" - 4 UNC-2A | 115 | 1400 | 148 | 187 | 135 | 146 | 43 x 220 x 100 | 25,10 |
| | 3 1/2" - 4 UNC-2A | 115 | 1500 | 170 | 233 | 150 | 182 | 46 x 240 x 110 | 35,50 |
| | 3 3/4" - 4 UNC-2A | 150 | 1500 | 148 | 187 | 135 | 146 | 43 x 220 x 100 | 27,60 |
| TP 40 | 3" - 4 UNC-2A | 115 | 1500 | 170 | 233 | 150 | 182 | 46 x 240 x 110 | 34,70 |
| | 3 1/4" - 4 UNC-2A | 115 | 1500 | 170 | 233 | 150 | 182 | 46 x 240 x 110 | 35,50 |
| | 3 1/2" - 4 UNC-2A | 115 | 1500 | 170 | 233 | 150 | 182 | 46 x 240 x 110 | 35,50 |
| | 3 3/4" - 4 UNC-2A | 115 | 1500 | 170 | 233 | 150 | 182 | 46 x 240 x 110 | 36,50 |
| | 3 3/4" - 4 UNC-2A | 150 | 1500 | 170 | 233 | 150 | 182 | 46 x 240 x 110 | 38,00 |
| | 4" - 4 UNC-2A | 150 | 1700 | 170 | 233 | 150 | 182 | 46 x 240 x 110 | 39,80 |

Livrables dans toutes les versions de filetage disponibles dans le commerce, des filetages spéciaux en pouce aux filetages ronds, ...
 Les autres dimensions de filetages, les rondelles et écrous sont également livrables.
 Couples de serrage : serrer avec une clé selon DIN 895 ou 894 sans utiliser de rallonge.

THEIPA® Point



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur www.tp.jdt.fr

| Type d'élingage : | |  |  |  |  |  | |  | |
|------------------------|-----------------------|---|---|---|---|---|-----------|---|-----------|
| Nombre de brins : | | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | | 3 ou 4 | |
| Angles de l'élingage : | | 0° | 90° | 0° | 90° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° |
| Désignation | Filetage | CMU* | | | | | | | |
| | | t | t | t | t | t | t | t | t |
| TP 0,7 | 5/16" - 18 UNC-2A | 0,2 | 0,12 | 0,4 | 0,24 | 0,17 | 0,12 | 0,26 | 0,18 |
| | 3/8" - 16 UNC-2A | 0,6 | 0,3 | 1,2 | 0,6 | 0,4 | 0,3 | 0,6 | 0,45 |
| | 7/16" - 14 UNC-2A | 1,0 | 0,5 | 2,0 | 1,0 | 0,7 | 0,5 | 1,0 | 0,75 |
| | 1/2" - 13 UNC-2A | 1,4 | 0,7 | 2,8 | 1,4 | 1,0 | 0,7 | 1,4 | 1,0 |
| | 9/16" - 12 UNC-2A | 2,0 | 1,0 | 4,0 | 2,0 | 1,4 | 1,0 | 2,12 | 1,5 |
| TP 1,4 | 5/8" - 11 UNC-2A | 2,0 | 1,0 | 4,0 | 2,0 | 1,4 | 1,0 | 2,12 | 1,5 |
| | 3/4" - 10 UNC-2A | 2,8 | 1,4 | 5,6 | 2,8 | 2,0 | 1,4 | 3,0 | 2,12 |
| | 7/8" - 9 UNC-2A | 3,4 | 1,7 | 6,8 | 3,4 | 2,4 | 1,7 | 3,55 | 2,5 |
| TP 2,5 | 1" - 8 UNC-2A | 3,4 | 1,7 | 6,8 | 3,4 | 2,4 | 1,7 | 3,55 | 2,5 |
| | 7/8" - 9 UNC-2A | 5,0 | 2,5 | 10,0 | 5,0 | 3,55 | 2,5 | 5,3 | 3,75 |
| TP 4 | 1" - 8 UNC-2A | 8,0 | 4,0 | 16,0 | 8,0 | 5,6 | 4,0 | 8,5 | 6,0 |
| | 1 1/8" - 7 UNC 2A | 8,0 | 4,0 | 16,0 | 8,0 | 5,6 | 4,0 | 8,5 | 6,0 |
| | 1 1/4" - 7 UNC-2A | 8,0 | 4,0 | 16,0 | 8,0 | 5,6 | 4,0 | 8,5 | 6,0 |
| TP 6,7 | 1 1/4" - 7 UNC-2A | 12,0 | 6,7 | 24,0 | 13,4 | 9,5 | 6,7 | 14,0 | 10,0 |
| TP 8 | 1 1/4" - 7 UNC-2A | 12,0 | 8,0 | 24,0 | 16,0 | 11,2 | 8,0 | 16,0 | 12,0 |
| | 1 3/8" - 6 UNC-2A | 12,0 | 8,0 | 24,0 | 16,0 | 11,2 | 8,0 | 16,0 | 12,0 |
| TP 10 | 1 1/2" - 6 UNC-2A | 15,0 | 10,0 | 30,0 | 20,0 | 14,0 | 10,0 | 21,2 | 15,0 |
| TP 12,5 | 1 3/4" - 5 UNC-2A | 15,0 | 12,5 | 30,0 | 25,0 | 17,0 | 12,5 | 25,0 | 18,0 |
| TP 17 | 1 3/4" - 5 UNC-2A | 20,0 | 13,0 | 40,0 | 26,0 | 18,0 | 13,0 | 27,0 | 19,0 |
| | 2" - 4 1/2 UNC-2A | 25,0 | 17,0 | 50,0 | 34,0 | 23,5 | 17,0 | 35,0 | 25,0 |
| | 2 1/4" - 4 1/2 UNC-2A | 25,0 | 18,0 | 50,0 | 36,0 | 25,0 | 18,0 | 37,5 | 26,5 |
| | 2 1/2" - 4 UNC-2A | 25,0 | 18,0 | 50,0 | 34,0 | 23,5 | 17,0 | 35,0 | 25,0 |
| | 2 3/4" - 4 UNC-2A | 25,0 | 20,0 | 50,0 | 40,0 | 28,0 | 20,0 | 42,5 | 30,0 |
| TP 28 | 2 3/4" - 4 UNC-2A | 32,5 | 28,0 | 65,0 | 56,0 | 39,0 | 28,0 | 58,0 | 42,0 |
| | 3" - 4 UNC-2A | 32,5 | 28,0 | 65,0 | 56,0 | 39,0 | 28,0 | 58,0 | 42,0 |
| | 3 1/4" - 4 UNC-2A | 32,5 | 28,0 | 65,0 | 56,0 | 39,0 | 28,0 | 58,0 | 42,0 |
| TP 35 | 3" - 4 UNC-2A | 40,0 | 35,0 | 80,0 | 70,0 | 49,0 | 35,0 | 74,0 | 52,5 |
| | 3 1/4" - 4 UNC-2A | 40,0 | 35,0 | 80,0 | 70,0 | 49,0 | 35,0 | 74,0 | 52,5 |
| | 3 1/2" - 4 UNC-2A | 40,0 | 35,0 | 80,0 | 70,0 | 49,0 | 35,0 | 74,0 | 52,5 |
| | 3 3/4" - 4 UNC-2A | 40,0 | 35,0 | 80,0 | 70,0 | 49,0 | 35,0 | 74,0 | 52,2 |
| TP 40 | 3" - 4 UNC-2A | 50,0 | 40,0 | 100,0 | 80,0 | 56,0 | 40,0 | 84,0 | 60,0 |
| | 3 1/4" - 4 UNC-2A | 50,0 | 40,0 | 100,0 | 80,0 | 56,0 | 40,0 | 84,0 | 60,0 |
| | 3 1/2" - 4 UNC-2A | 50,0 | 40,0 | 100,0 | 80,0 | 56,0 | 40,0 | 84,0 | 60,0 |
| | 3 3/4" - 4 UNC-2A | 50,0 | 40,0 | 100,0 | 80,0 | 56,0 | 40,0 | 84,0 | 60,0 |
| | 4" - 4 UNC-2A | 50,0 | 40,0 | 100,0 | 80,0 | 56,0 | 40,0 | 84,0 | 60,0 |

*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

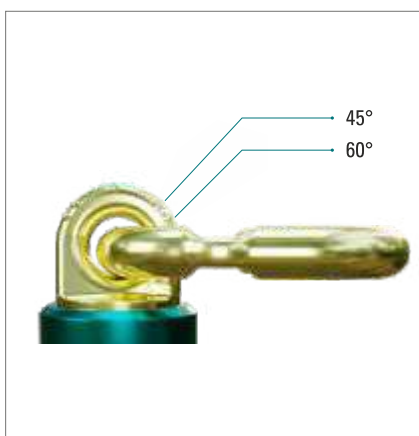
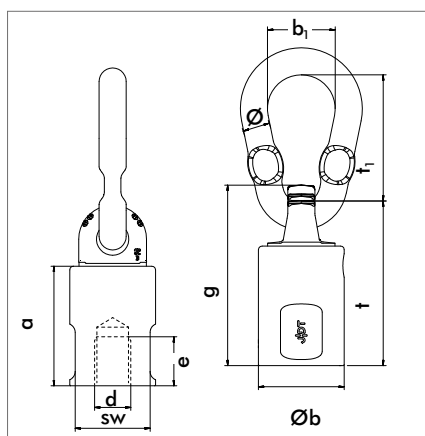
Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

THEIPA® Point-F

THEIPA Femelle avec filetage intérieur



- » Tous les avantages de l'anneau **THEIPA Point** (voir pages 14 et 15) sont également présents dans ce produit.
- » D'une manière générale, la profondeur du filetage est de : 1,25 x d.
- » La CMU poinçonnée est également valable dans le cas défavorable à 90°.
- » Les vis de classe 10.9 testées contre les fissures sont approuvées comme éléments de fixations.
- » **Autres dimensions de filetage et longueurs spéciales sont également livrables sur demande.**
- » Coefficient de sécurité 4 par rapport à la rupture est valable dans toutes les directions de traction.
- » Grande qualité d'acier et fortes épaisseurs des connexions pour une durée de vie élevée du produit.
- » Permet une rotation sous charge grâce au roulement à billes.
- » Contrôle d'usure du roulement à billes sans démontage nécessaire.
- » Protection anticorrosion par revêtement galvanique, également à l'intérieur.
- » 2 ergots empêchent le coincement de la maille et ses chargements inadaptés.
- » Les marques sur l'émerillon donnent l'indication claire des angles d'inclinaison admissibles de l'élingages.



| Désignation | Filetage | Couple de serrage | Pas du filet | a | Ø b | g | SW | t | Maille | Poids | Référence |
|-------------|------------|-------------------|--------------|-----|------|-----|----|-----|-------------------------------------|-------|------------|
| | | | DIN 13 | | | | | | Ø × t ₁ × b ₁ | | |
| | d × e (mm) | Nm | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TP-F 0,5 | M 12 × 15 | 40 | 1,75 | 45 | 36,5 | 73 | 34 | 66 | 13 × 55 × 32 | 0,61 | 0381800000 |
| TP-F 1 | M 16 × 20 | 130 | 2 | 52 | 36,5 | 80 | 34 | 73 | 13 × 55 × 32 | 0,65 | 0381801000 |
| TP-F 1,7 | M 20 × 25 | 170 | 2,5 | 66 | 52 | 106 | 46 | 95 | 16 × 70 × 34 | 1,5 | 0381802000 |
| TP-F 2,1 | M 24 × 30 | 280 | 3 | 80 | 57 | 120 | 50 | 108 | 18 × 85 × 45 | 2,12 | 0381804000 |
| TP-F 3,2 | M 30 × 40 | 400 | 3,5 | 94 | 70 | 148 | 65 | 131 | 20 × 86 × 46 | 3,7 | 0381806000 |
| TP-F 5 | M 36 × 45 | 600 | 4 | 107 | 80 | 164 | 75 | 145 | 23 × 115 × 60 | 5,75 | 0381808000 |

Autres dimensions et filetages sur demande.

THEIPA® Point-F



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur www.tpf.jdt.fr

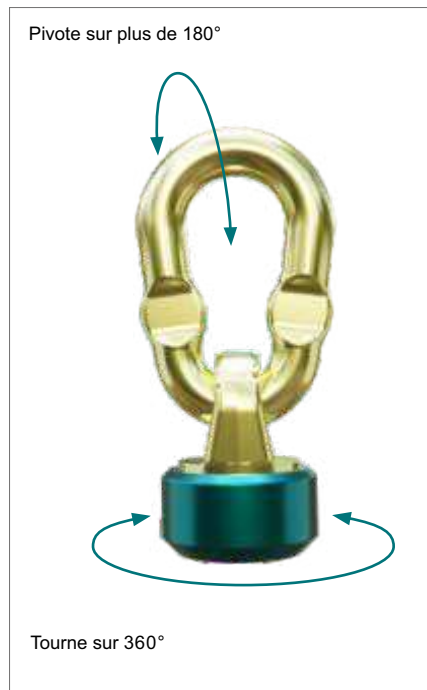
| Type d'élingage : | | | | | | | | | |
|------------------------|----------|------|-----|------|----------|-----------|----------|-----------|------|
| Nombre de brins : | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | | 3 ou 4 | | |
| Angles de l'élingage : | 0° | 90° | 0° | 90° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° | |
| Désignation | Filetage | t | t | t | t | t | t | t | |
| TP-F 0,5 | M 12×15 | 1,4 | 0,5 | 2,8 | 1,0 | 0,7 | 0,5 | 1,0 | 0,75 |
| TP-F 1 | M 16×20 | 2,8 | 1,0 | 5,6 | 2,0 | 1,4 | 1,0 | 2,12 | 1,5 |
| TP-F 1,7 | M 20×25 | 5,0 | 1,7 | 10,0 | 3,4 | 2,4 | 1,7 | 3,55 | 2,5 |
| TP-F 2,1 | M 24×30 | 8,0 | 2,1 | 16,0 | 4,0 | 2,8 | 2,1 | 4,25 | 3,15 |
| TP-F 3,2 | M 30×40 | 12,0 | 3,2 | 24,0 | 6,4 | 4,25 | 3,15 | 6,7 | 4,75 |
| TP-F 5 | M 36×45 | 15,0 | 5,0 | 30,0 | 10,0 | 6,7 | 5,0 | 10,0 | 7,5 |

*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

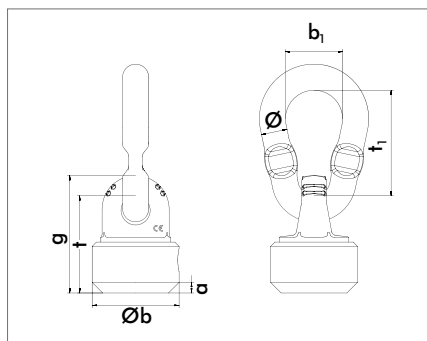
THEIPA® Point-S

THEIPA Soudable



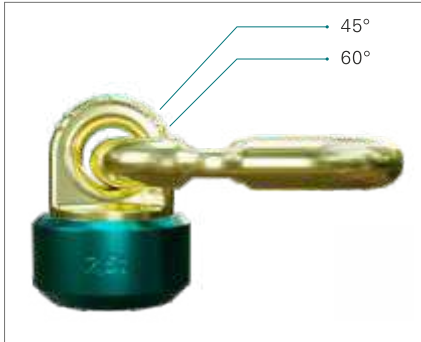
Les principaux avantages sont :

- » Pivote sur plus de 180°, tourne sur 360°.
- » La CMU poinçonnée est également valable dans le cas défavorable à 90°.
- » Monté sur roulement à billes + bille de centrage pour une fluidité de mouvements (pivotements & rotation sans à-coups, même sous charge).
- » Soudure circulaire fermée et en HV continue facilitée grâce au plan incliné.
- » 2 ergots empêchent le coincement de la maille et ses chargements inadaptés.
- » Protection anticorrosion par revêtement galvanique, également à l'intérieur.
- » Permet une rotation sous charge.
- » Plage de température d'utilisation : de -40° C à +400° C.
- » Grande qualité d'acier et fortes épaisseurs des connexions pour une durée de vie supérieure du produit.
- » Permet une rotation sous charge grâce au roulement à billes.
- » Contrôle d'usure du roulement à billes sans démontage nécessaire.
- » Embase améliorée grâce à une surface optimisée mécaniquement.
- » Coefficient de sécurité 4 par rapport à la rupture est valable dans toutes les directions de traction.
- » Les marques sur l'émerillon donnent l'indication claire des angles d'inclinaison admissibles de l'élingages.
- » La CMU poinçonnée est également valable dans le cas défavorable à 90°.



| Désignation | a | Ø b | g | t | Maille | Poids | Référence |
|-------------|------------|-----|-----|-----|--|-------|------------|
| | mm | mm | mm | mm | Ø × t ₁ × b ₁ (mm) | kg | |
| TP-S 2,5 | 5,5 × 45° | 52 | 68 | 57 | 16 × 70 × 34 | 0,95 | 0381502000 |
| TP-S 4 | 7,0 × 45° | 57 | 74 | 62 | 18 × 85 × 45 | 1,30 | 0381504000 |
| TP-S 6,7 | 8,5 × 45° | 70 | 95 | 78 | 20 × 85 × 45 | 2,20 | 0381506000 |
| TP-S 10 | 10,0 × 45° | 80 | 102 | 83 | 23 × 115 × 60 | 3,30 | 0381510000 |
| TP-S 17 | 12,0 × 45° | 100 | 129 | 106 | 30 × 140 × 70 | 6,66 | 0381517000 |
| TP-S 28 | 12,0 × 45° | 129 | 174 | 135 | 34,5 × 170 × 80 | 13,67 | 0381528000 |

THEIPA® Point-S



» Les marques sur l'émerillon donnent l'indication claire des angles d'inclinaison admissibles de l'élingage.



» Grâce à l'abaque de CMU de JDT, vous pouvez immédiatement contrôler la limite d'usure pour mise au rebut.

La notice d'utilisation, l'instruction de soudure et les fichiers CAO correspondants peuvent être téléchargées sur www.tps.jdt.fr

| Type d'élingage : | | | | | | | | |
|------------------------|------|------|------|------|----------|-----------|----------|-----------|
| Nombre de brins : | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | | 3 ou 4 | |
| Angles de l'élingage : | 0° | 90° | 0° | 90° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° |
| Désignation | t | t | t | t | t | t | t | t |
| TP-S 2,5 | 5,0 | 2,5 | 10,0 | 5,0 | 3,55 | 2,5 | 5,3 | 3,75 |
| TP-S 4 | 8,0 | 4,0 | 16,0 | 8,0 | 5,6 | 4,0 | 8,5 | 6,0 |
| TP-S 6,7 | 12,0 | 6,7 | 24,0 | 13,4 | 9,5 | 6,7 | 14,0 | 10,0 |
| TP-S 10 | 15,0 | 10,0 | 30,0 | 20,0 | 14,0 | 10,0 | 21,2 | 15,0 |
| TP-S 17 | 25,0 | 17,0 | 50,0 | 34,0 | 23,5 | 17,0 | 35,0 | 25,0 |
| TP-S 28 | 32,5 | 28,0 | 65,0 | 56,0 | 39,0 | 28,0 | 58,0 | 42,0 |

*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

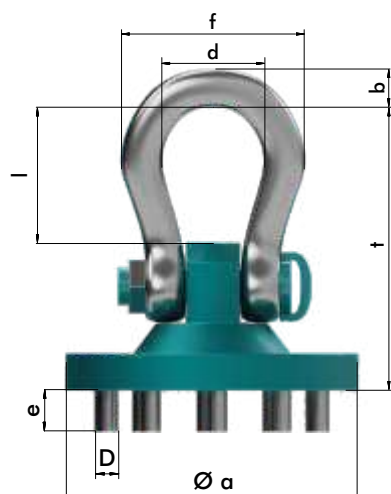
Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

MLP Anneau de levage charge très lourdes « MEGA Lifting Point »



Les principaux avantages sont :

- » Parfait pour lever des charges lourdes
- » Conception compacte et ergonomique
- » Distribution efficace des forces (grâce à sa conception circulaire)
- » Haute résistance à la friction
- » CMU nominale même à 90° par rapport à la surface de vissage
- » Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- » Livré avec vis 100 % testées contre les fissures
- » Permet une connexion rapide et sûre (grâce à la partie supérieure démontable)
- » Marquage CE & UKCA



Type de clé hexagonale :

| Type de filetage | n |
|------------------|----|
| | mm |
| MLP 85t M48x160 | 36 |
| MLP 100t M48x160 | 36 |
| MLP 120t M48x180 | 36 |
| MLP 200t M48x160 | 36 |
| MLP 250t M48x160 | 36 |



| Désignation | Filetage D x e (mm) | PAS DIN 13 | Ø a mm | b mm | d mm | f mm | t mm | l mm | Poids | | Référence |
|-------------|------------------------|---------------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------------|--------------------|------------|
| | | | | | | | | | sans manille kg | avec manille kg | |
| MLP 85 | M 48 x 75 | 5 | 400 | 70 | 180 | 320 | 505 | 209 | 141 | 42 | 0381385000 |
| MLP 100 | M 48 x 75 | 5 | 400 | 80 | 190 | 350 | 592 | 271 | 145 | 70 | 0381310000 |
| MLP 120 | M 48 x 75 | 5 | 571 | 80 | 190 | 350 | 615 | 255 | 292 | 70 | 0381312000 |
| MLP 200 | M 48 x 75 | 5 | 650 | 110 | 275 | 484 | 833 | 393 | 439 | 183 | 0381320000 |
| MLP 250 | M 48 x 75 | 5 | 730 | 120 | 300 | 540 | 965 | 450 | 656 | 255 | 0381325000 |

Livrables dans toutes les versions de filetage disponibles dans le commerce, des filetages spéciaux en pouce aux filetages ronds, ...
 Les autres dimensions de filetages, les rondelles et écrous sont également livrables.
 Couples de serrage : Peut être serré grâce à l'empreinte hexagonale interne de la vis.

MLP Anneau de levage charge très lourdes « MEGA Lifting Point »



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur www.mlp.jdt.fr

Type d'élingage :

| Nombre de brins : | 1 | | 1 | | 2 | | 2 | | 2 | | 3 ou 4 | | | |
|-------------------|------------------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------|--|-----------|--|
| | Angles de l'élingage : | | 0° | | 90° | | 0° | | 90° | | 0° à 45° | | 45° à 60° | |
| Désignation | Vis | | t | | t | | t | | t | | t | | t | |
| MLP 85 | 6x M48x160 | | 85 | 85 | 170 | 170 | 119 | 85 | 178 | 127 | | | | |
| MLP 100 | 6x M48x160 | | 100 | 100 | 200 | 200 | 140 | 100 | 210 | 150 | | | | |
| MLP 120 | 6x M48x180 | | 120 | 120 | 240 | 240 | 168 | 120 | 252 | 180 | | | | |
| MLP 200 | 10x M48x160 | | 200 | 200 | 400 | 400 | 280 | 200 | 420 | 300 | | | | |
| MLP 250 | 12x M48x160 | | 250 | 250 | 500 | 500 | 350 | 250 | 525 | 375 | | | | |

Pour des CMU (charges maximales admissibles) supérieures à 250 tonnes et jusqu'à 2 000 tonnes, veuillez nous contacter.

*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

FP flat point : anneau décentré à grande ouverture Très faible hauteur de construction.

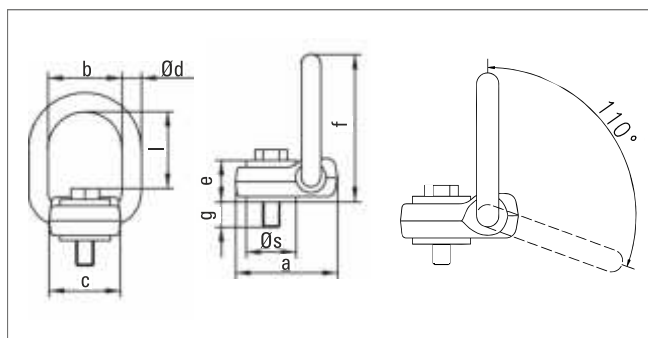


- » Les anneaux >flatpoint< sont livrés avec la vis* prémontée. Une multitude de longueurs de vis sont livrables en référence standard, consultez-nous SVP.
- » Les >flatpoint< peuvent être utilisés avec des tiges filetées et boulons tiers de qualité 10.9 et 100% testés contre les fissures.
- » Lors de l'installation de la vis, l'inscription de la CMU / LC et le marquage de la pièce forgée doivent toujours être positionnés vers le haut.

>flat point< en CMU de 0,5 à 15 t et de 1.000 daN à 16.000 daN pour les versions spéciales arrimage.

Les principaux avantages sont :

- » Coefficient de sécurité 4 par rapport à la rupture est valable dans toutes les directions de traction
- » Très faible hauteur de construction
- » Tourne sur 360°
- » Plage d'utilisation de la maille : 110°
- » Maille avec mécanisme autobloquant



Livrables dans toutes les versions de filetage disponibles dans le commerce, des filetages spéciaux en pouce aux filetages ronds.

Couples de serrage :
serrer avec une clé selon DIN 895 ou 894 sans utiliser de rallonge.

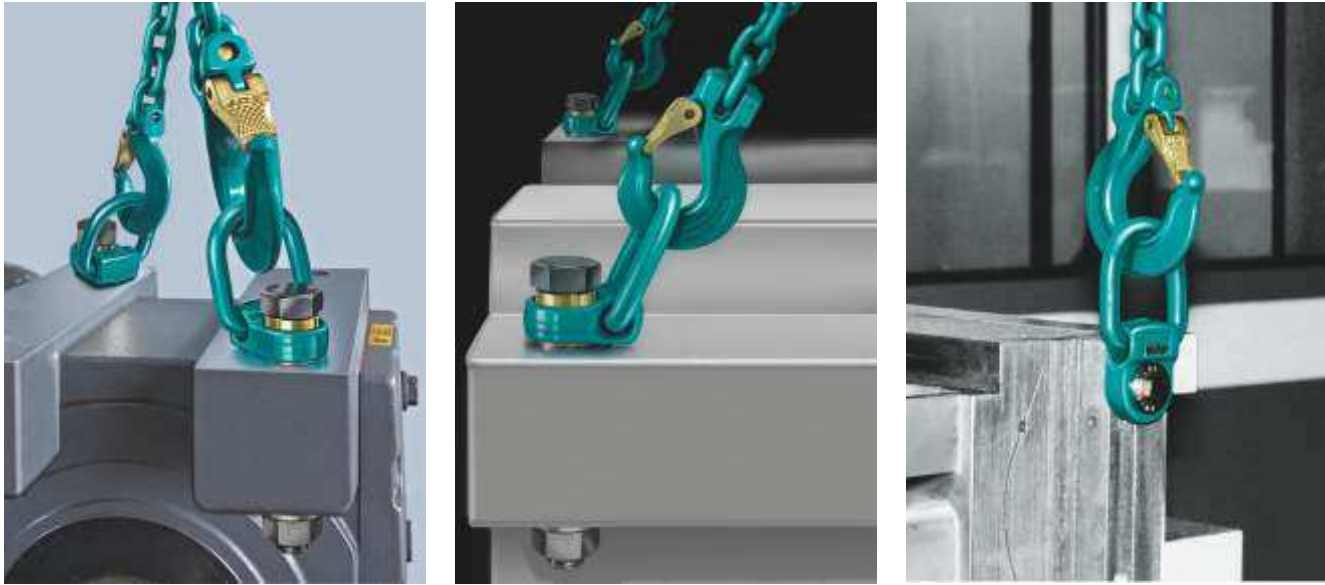
FP 0,5 à FP 15

| Désignation | Vis* | Couple de serrage | Force d'arrimage (version arrimage) | | | | | | | | | | | Poids | Référence |
|-------------|------------|-------------------|-------------------------------------|-----|------|------|------|--------|------|------|------|------|--------|------------|-----------|
| | | | | daN | a mm | b mm | c mm | Ø d mm | e mm | f mm | g mm | l mm | Ø s mm | | |
| FP 0,5 | M 10 × 40 | 60 | 1.000 | 69 | 50 | 48 | 13 | 28 | 100 | 12 | 52 | 34 | 0,71 | 0381100000 | |
| FP 0,8 | M 12 × 45 | 90 | 1.600 | 69 | 50 | 48 | 13 | 28 | 100 | 17 | 51 | 34 | 0,73 | 0381101000 | |
| FP 1,5 | M 16 × 55 | 160 | 3.000 | 69 | 50 | 48 | 13 | 28 | 100 | 27 | 49 | 34 | 0,77 | 0381101500 | |
| FP 2,5 | M 20 × 70 | 420 | 5.000 | 69 | 50 | 48 | 13 | 33 | 103 | 37 | 44 | 41 | 0,92 | 0381102100 | |
| FP 4-S | M 24 × 80 | 750 | 8.000 | 69 | 50 | 48 | 13 | 34 | 103 | 46 | 40 | 41 | 1,05 | 0381104200 | |
| FP 4 | M 24 × 80 | 750 | 8.000 | 104 | 76 | 72 | 18 | 39 | 147 | 41 | 74 | 58 | 2,5 | 0381104000 | |
| FP 5 | M 27 × 90 | 1000 | 10.000 | 104 | 76 | 72 | 18 | 39 | 147 | 51 | 72 | 58 | 2,63 | 0381105000 | |
| FP 6 | M 30 × 90 | 1400 | 12.000 | 104 | 76 | 72 | 18 | 39 | 147 | 51 | 70 | 58 | 2,74 | 0381106000 | |
| FP 8 | M 36 × 100 | 1800 | 16.000 | 104 | 76 | 72 | 18 | 43 | 147 | 57 | 62 | 58 | 3,15 | 0381108000 | |
| FP 10 | M 42 × 110 | 2000 | - | 160 | 107 | 99 | 34,5 | 65,5 | 236 | 44,5 | 110 | 90 | 10,4 | 0381110000 | |
| FP 15 | M 48 × 120 | 2000 | - | 160 | 107 | 99 | 34,5 | 65,5 | 236 | 54,4 | 106 | 90 | 11,0 | 0381115000 | |

*Vis selon DIN EN ISO 4014 (DIN 931) - classe de résistance 10.9, testée contre les fissures.





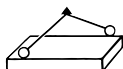
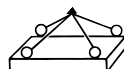
FP

flat point : anneau décentré à grande ouverture
Très faible hauteur de construction.



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur www.fp.jdt.fr



| Type d'élingage : |  |  |  |  |  | |  | |
|------------------------|---|---|---|---|---|-----------|---|-----------|
| Nombre de brins : | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | | 3 ou 4 | |
| Angles de l'élingage : | 0° | 90° | 0° | 90° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° |
| Désignation | t | t | t | t | t | t | t | t |
| FP 0,5 M 10 | 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,4 | 0,7 | 0,5 | 1,0 | 0,7 |
| FP 0,8 M 12 | 0,8 | 1,25 | 1,6 | 2,5 | 1,12 | 0,8 | 1,6 | 1,12 |
| FP 1,5 M 16 | 1,5 | 2,12 | 3,0 | 4,0 | 2,0 | 1,5 | 3,15 | 2,24 |
| FP 2,5 M 20 | 2,5 | 3,55 | 5,0 | 7,1 | 3,35 | 2,5 | 5,0 | 3,75 |
| FP 4-S M 24 | 4,0 | 4,0 | 8,0 | 8,0 | 5,6 | 4,0 | 8,0 | 6,0 |
| FP 4 M 24 | 4,0 | 5,6 | 8,0 | 11,2 | 5,6 | 4,0 | 8,0 | 6,0 |
| FP 5 M 27 | 5,3 | 7,1 | 10,6 | 14,0 | 7,1 | 5,3 | 11,2 | 8,0 |
| FP 6 M 30 | 6,0 | 8,0 | 12,0 | 16,0 | 8,0 | 6,0 | 12,5 | 9,0 |
| FP 8 M 36 | 8,0 | 8,0 | 16,0 | 16,0 | 11,2 | 8,0 | 16,8 | 12,0 |
| FP 10 M 42 | 10,0 | 15,0 | 20,0 | 30,0 | 14,0 | 10,0 | 21,2 | 15,0 |
| FP 15 M 48 | 15,0 | 20,0 | 30,0 | 40,0 | 21,2 | 15,0 | 31,5 | 22,4 |

*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

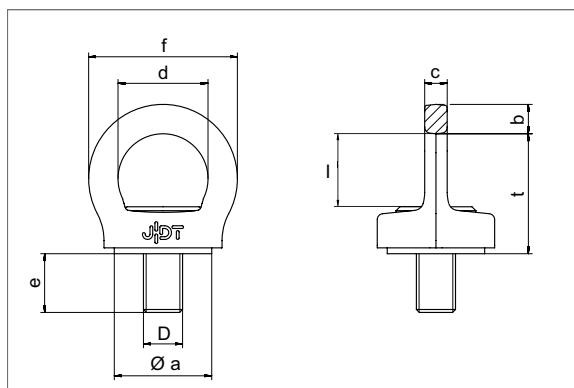
RP

Ring Point : Anneau de levage rotatif avec mécanisme breveté



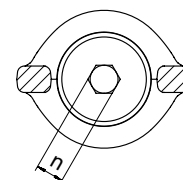
Les principaux avantages sont :

- » Montage et démontage sans outil
- » Conception unique et brevetée
- » Orientable dans la direction de la traction
- » Livrable avec des longueurs de vis variables
- » Design compact forgé robuste
- » Chargeable dans toutes les directions sans perte de CMU
- » Indicateurs d'angles d'élingages forgés
- » Plage de température d'utilisation : -40 °C à + 300 °C
- » Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- » Marquage CE & UKCA
- » La CMU poinçonnée est également valable dans le cas défavorable à 90°
- » Toutes les parties portantes sont testées à 100 % contre les fissures
- » Grâce au mécanisme interne, évite les risques d'endommager la clef ou la vis en cas d'oublis
- » Anneau monté sur rondelles ondulées de compression afin d'éliminer tous bruits intempestifs de claquements
- » Revêtement anticorrosion : thermopoudrage RAL 5021 bleu d'eau



Type de clé hexagonale :

| Type de filetage | n mm |
|------------------|---------|
| M 12 | 8 |
| M 16 | 10 |
| M 20 | 12 |
| M 24 | 14 |
| M 30 | 17 |



| Désignation | Filetage D x e (mm) | Pas du filetage DIN 13 | Ø a mm | b mm | c mm | d mm | f mm | t mm | Poids kg | Référence |
|-------------|------------------------|---------------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|------------|
| RP 0,35 | M 8 x 18 | 1,25 | 30 | 10 | 5 | 25 | 45 | 37 | 0,12 | 0382100008 |
| RP 0,5 | M 10 x 18 | 1,5 | 30 | 10 | 5 | 25 | 45 | 37 | 0,13 | 0382100001 |
| RP 0,7 | M 12 x 18 | 1,75 | 38 | 13 | 7 | 34 | 60 | 49 | 0,3 | 0382100000 |
| RP 1,5 | M 16 x 20 | 2,0 | 42 | 14 | 10 | 36 | 64 | 51 | 0,4 | 0382101000 |
| RP 2,3 | M 20 x 30 | 2,5 | 50 | 15 | 12 | 46 | 76 | 61 | 0,7 | 0382102000 |
| RP 3,2 | M 24 x 30 | 3,0 | 64 | 19 | 15 | 52 | 90 | 74 | 1,2 | 0382103000 |
| RP 4,5 | M 30 x 35 | 3,5 | 75 | 25 | 19 | 62 | 112 | 91 | 2,2 | 0382104000 |

Livrables dans toutes les versions de filetage disponibles dans le commerce, des filetages spéciaux en pouce aux filetages ronds, ...
 Les autres dimensions de filetages, les rondelles et écrous sont également livrables.
 Couples de serrage : Peut être serré grâce à l'empreinte hexagonale interne de la vis.

RP

Ring Point : Anneau de levage rotatif avec mécanisme breveté



| Type d'élingage : | | | | | | | | | |
|-------------------|------------------------|------|------|------|------|----------|-----------|----------|-----------|
| Nombre de brins : | Angles de l'élingage : | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | | 3 ou 4 | |
| | | 0° | 90° | 0° | 90° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° |
| Désignation | Filetage | t | t | t | CMU* | t | t | t | t |
| RP 0,35 | M 8 x 18 | 1,0 | 0,35 | 2,0 | 0,7 | 0,5 | 0,35 | 0,74 | 0,53 |
| RP 0,5 | M 10 x 18 | 1,5 | 0,5 | 3,0 | 1,0 | 0,7 | 0,5 | 1,0 | 0,75 |
| RP 0,7 | M 12 x 18 | 2,4 | 0,7 | 5,0 | 1,4 | 1,0 | 0,7 | 1,5 | 1,1 |
| RP 1,5 | M 16 x 20 | 4,0 | 1,5 | 8,0 | 3,0 | 2,1 | 1,5 | 3,2 | 2,3 |
| RP 2,3 | M 20 x 30 | 5,5 | 2,3 | 11,0 | 4,6 | 3,3 | 2,3 | 4,8 | 3,5 |
| RP 3,2 | M 24 x 30 | 8,0 | 3,2 | 16,0 | 6,4 | 4,5 | 3,2 | 6,7 | 4,8 |
| RP 4,5 | M 30 x 35 | 12,0 | 4,5 | 24,0 | 9,0 | 6,4 | 4,5 | 9,6 | 6,8 |

*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

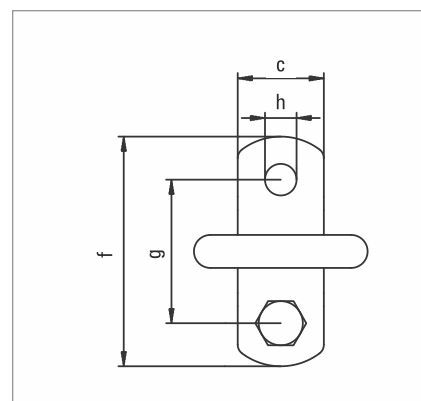
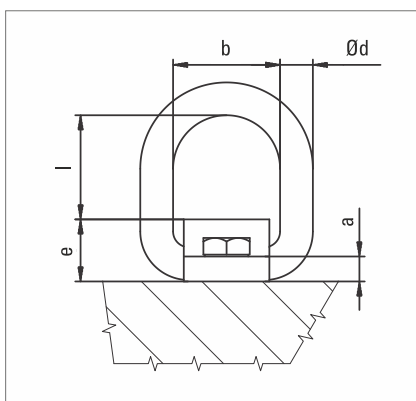
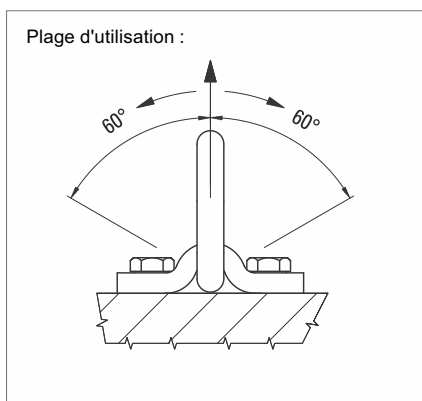
TAPG-S Anneaux de levage à visser avec répartition des forces



Anneaux de levage à visser
CMU de 3 à 12 t.

Les principaux avantages sont :

- » Design compact
- » Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- » Plage d'utilisation maille : 120°
- » La plaque à visser sert également de gabarit de marquage
- » Livré avec les 2 vis testées à 100 % contre les fissures
- » Peut également être chargé transversalement à la direction de pivotement
- » La maille doit pouvoir se déplacer librement et ne doit pas s'appuyer sur la charge ou les autres parties de l'anneau



TAPG-S (version avec vis) 3 à 8

| Désignation | Vis mm | Couple de serrage Nm | a mm | b mm | c mm | Ød mm | e mm | f mm | g mm | h mm | l mm | Poids kg | Référence (avec vis) |
|-------------|-----------|-------------------------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|-------------------------|
| TAPG-S 3 | M 20 × 45 | 210 | 12 | 56 | 50 | 18 | 34 | 130 | 90 | 21 | 51 | 1,43 | 0380503300 |
| TAPG-S 5 | M 24 × 55 | 290 | 15 | 67 | 60 | 22 | 42 | 160 | 110 | 25 | 63 | 2,58 | 0380505300 |
| TAPG-S 8 | M 27 × 65 | 550 | 20 | 80 | 70 | 26 | 55 | 190 | 130 | 28 | 67 | 4,38 | 0380508300 |

Vis selon ISO 4017 (DIN 933/10.9), testée à 100 % contre les fissures

TAPG (version sans vis) 3 à 8

| Désignation | Couple de serrage Nm | a mm | b mm | c mm | Ød mm | e mm | f mm | g mm | h mm | l mm | Poids kg | Référence (sans vis) |
|-------------|-------------------------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|-------------------------|
| TAPG 3 | 210 | 12 | 56 | 50 | 18 | 34 | 130 | 90 | 21 | 51 | 1,08 | 0380503200 |
| TAPG 5 | 290 | 15 | 67 | 60 | 22 | 42 | 160 | 110 | 25 | 63 | 2,04 | 0380505200 |
| TAPG 8 | 550 | 20 | 80 | 70 | 26 | 55 | 190 | 130 | 28 | 67 | 3,58 | 0380508200 |

TAPG-S Anneaux de levage à visser avec répartition des forces



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur www.tapg.jdt.fr

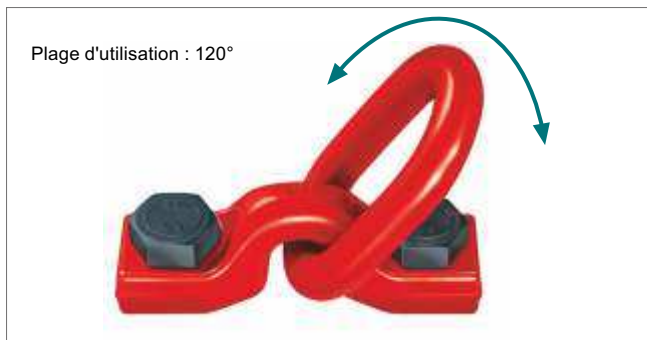


| Type d'élingage : | | | | | | | | |
|------------------------|------|------|------|------|----------|-----------|----------|-----------|
| Nombre de brins : | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | | 3 ou 4 | |
| Angles de l'élingage : | 0° | 90° | 0° | 90° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° |
| Désignation | t | t | t | t | t | t | t | t |
| TAPG-S 3/TAPG 3 | 4,75 | 3,15 | 9,3 | 6,3 | 4,25 | 3,15 | 6,7 | 4,75 |
| TAPG-S 5/TAPG 5 | 8,0 | 5,3 | 16,0 | 10,6 | 7,5 | 5,3 | 11,2 | 8,0 |
| TAPG-S 8/TAPG 8 | 12,0 | 8,0 | 24,0 | 16 | 11,2 | 8,0 | 17,0 | 11,8 |

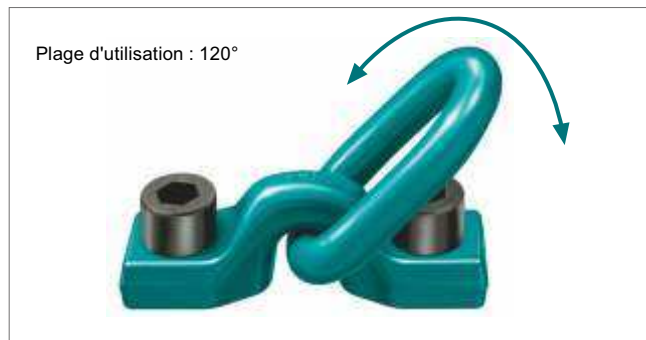
*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

TPB-S Anneaux de levage à visser avec répartition des forces sur 2 vis (inclus)



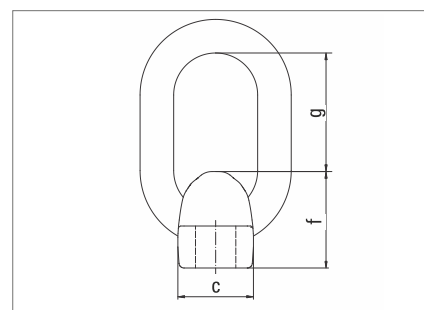
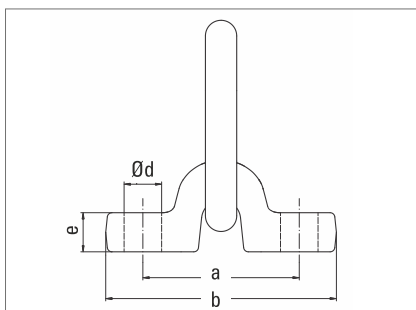
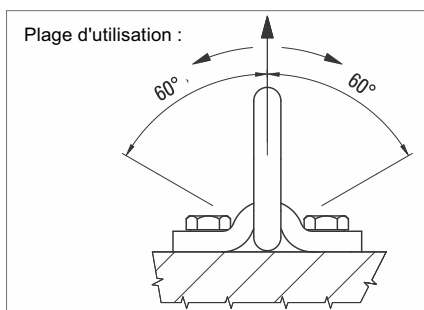
TPB-S 15 à 25 Grade 80 en couleur rouge



TPB-S 30 à 32 Grade 100 couleur ENORM

Les principaux avantages sont :

- » Design compact
- » Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- » Plage d'utilisation maille : 120°
- » La plaque à visser sert également de gabarit de marquage
- » Livré avec les 2 vis testées à 100 % contre les fissures
- » Peut également être chargé transversalement à la direction de pivotement
- » La maille doit pouvoir se déplacer librement et ne doit pas s'appuyer sur la charge ou le support à visser de l'anneau.



TPB-S (avec vis) 15 à 25 version Grade 80, TPB-S 30 à 32 version Grade 100

| Désignation | Vis mm | Couple de serrage Nm | a mm | b mm | c mm | Ø d mm | e mm | f mm | g mm | Maille mm | Poids kg | Référence (avec vis) |
|-------------|------------|-------------------------|---------|---------|---------|-----------|---------|---------|---------|----------------|-------------|-------------------------|
| TPB-S 15 | M 36 × 100 | 675 | 175 | 255 | 72 | 39 | 40 | 90 | 110 | 32 × 150 × 75 | 9,52 | 0380515200 |
| TPB-S 20 | M 42 × 120 | 1050 | 200 | 295 | 90 | 45 | 50 | 116 | 140 | 40 × 190 × 100 | 18,47 | 0380520200 |
| TPB-S 25 | M 45 × 120 | 1400 | 200 | 295 | 90 | 48 | 50 | 116 | 140 | 40 × 190 × 100 | 19,09 | 0380525200 |
| TPB-S 30 | M 48 × 130 | 1900 | 200 | 295 | 90 | 50 | 50 | 116 | 140 | 40 × 190 × 100 | 20,76 | 0381330100 |
| TPB-S 32 | M 56 × 135 | 2150 | 230 | 340 | 96 | 62 | 50 | 116 | 140 | 40 × 190 × 100 | 25,25 | 0381332100 |

TPB-S 15 à 25 : vis selon ISO 4017 (DIN 933/10.9), testée à 100 % contre les fissures

TPB-S 30 & 32 : Vis à six pans creux ISO 4762/10.9, testée à 100 % contre les fissures

TPB (sans vis) 15 à 25 version Grade 80, TPB (sans vis) 30 à 32 version Grade 100





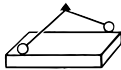
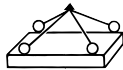
| Désignation | Couple de serrage Nm | a mm | b mm | c mm | Ø d mm | e mm | f mm | g mm | Maille mm | Poids kg | Référence (sans vis) |
|-------------|-------------------------|---------|---------|---------|-----------|---------|---------|---------|----------------|-------------|-------------------------|
| TPB 15 | 675 | 175 | 255 | 72 | 39 | 40 | 90 | 110 | 32 × 150 × 75 | 7,40 | 0380515100 |
| TPB 20 | 1050 | 200 | 295 | 90 | 45 | 50 | 116 | 140 | 40 × 190 × 100 | 15,10 | 0380520100 |
| TPB 25 | 1400 | 200 | 295 | 90 | 48 | 50 | 116 | 140 | 40 × 190 × 100 | 15,10 | 0380525100 |
| TPB 30 | 1900 | 200 | 295 | 90 | 50 | 50 | 116 | 140 | 40 × 190 × 100 | 15,00 | 0381230000 |
| TPB 32 | 2150 | 230 | 340 | 96 | 62 | 50 | 116 | 140 | 40 × 190 × 100 | 17,08 | 0381232002 |

TPB-S Anneaux de levage à visser avec répartition des forces



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur www.tpb.jdt.fr



| Type d'élingage : |  |  |  |  |  | |  | |
|------------------------|---|---|---|---|---|-----------|---|-----------|
| Nombre de brins : | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | | 3 ou 4 | |
| Angles de l'élingage : | 0° | 90° | 0° | 90° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° |
| Désignation | t | t | t | t | t | t | t | t |
| TPB-S 15/TPB 15 | 15 | 15 | 30,0 | 30,0 | 21,2 | 15,0 | 31,5 | 22,4 |
| TPB-S 20/TPB 20 | 20,0 | 20,0 | 40,0 | 40,0 | 28,0 | 20,0 | 42,0 | 30,0 |
| TPB-S 25/TPB 25 | 25,0 | 25,0 | 50,0 | 50,0 | 33,5 | 25,0 | 50,0 | 37,5 |
| TPB-S 30/TPB 30 | 30,0 | 30,0 | 60,0 | 60,0 | 42,0 | 30,0 | 63,0 | 45,0 |
| TPB-S 32/TPB 32 | 32,0 | 32,0 | 64,0 | 64,0 | 45,0 | 32,0 | 67,0 | 47,5 |

*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

TAPS Anneaux de levage à souder (+ version spéciale arrimage)



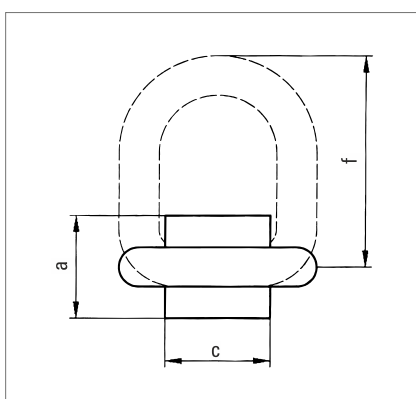
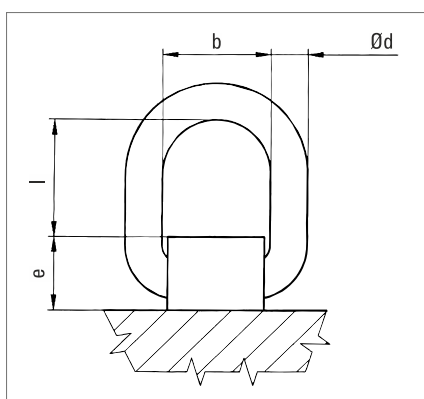
Anneaux de levage à souder

- version levage : CMU de 1 t à 75 t.

- version arrimage : LC de 2.400 daN à 30.00 daN.

Les principaux avantages sont :

- » Design compact
- » Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- » Plage d'utilisation de la maille : 180°
- » Palier à souder en matériau S355J2 selon EN 10025 (pour les TAPS de 1 à 15)
- » Palier à souder en matériau 1.7218 (25 CrMo4) (pour les TAPS de 20 à 63)
- » Peut également être chargé transversalement à la direction de pivotement



TAPS 1–63

| Désignation | CMU t | Force d'arrimage (version arrimage) daN | a mm | b mm | c mm | Ød mm | e mm | f mm | l mm | Poids kg | Référence |
|-------------|----------|---|---------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|-------------|------------|
| TAPS 1 | 1,1 | 2.240 | 32 | 38 | 32 | 13 | 25 | 70 | 42 | 0,3 | 0381701000 |
| TAPS 2 | 2,0 | 4.000 | 34 | 40 | 34 | 14 | 26 | 72 | 42 | 0,3 | 0381702000 |
| TAPS 3 | 3,2 | 6.300 | 47 | 56 | 50 | 18 | 36 | 92 | 54 | 0,8 | 0381703000 |
| TAPS 5 | 5,3 | 10.600 | 55 | 67 | 60 | 22 | 46 | 111 | 63 | 1,6 | 0381705000 |
| TAPS 8 | 8,0 | 16.000 | 68 | 80 | 68 | 26 | 54 | 127 | 68 | 2,6 | 0381708000 |
| TAPS 15 | 15,0 | 30.000 | 82 | 125 | 100 | 30 | 60 | 190 | 120 | 5,4 | 0380415000 |
| TAPS 20 | 20,0 | - | 125 | 150 | 125 | 46 | 90 | 254 | 155 | 16,0 | 0380420000 |
| TAPS 25 | 25,0 | - | 135 | 170 | 140 | 52 | 100 | 288 | 175 | 22,8 | 0380425000 |
| TAPS 30 | 30,0 | - | 155 | 200 | 170 | 57 | 110 | 334 | 210 | 32,3 | 0380430000 |
| TAPS 35 | 35,0 | - | 170 | 200 | 170 | 57 | 120 | 346 | 210 | 34,7 | 0380435000 |
| TAPS 40 | 40,0 | - | 180 | 210 | 185 | 62 | 130 | 363 | 220 | 45,2 | 0380440000 |
| TAPS 50 | 50,0 | - | 190 | 230 | 180 | 73 | 135 | 395 | 235 | 56,5 | 0380450000 |
| TAPS 63 | 63,0 | - | 190 | 230 | 180 | 73 | 135 | 395 | 235 | 56,5 | 0380463000 |

TAPS Anneaux de levage à souder (+ version spéciale arrimage)



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur www.taps.jdt.fr



| Type d'élingage : | | | | | | | | |
|------------------------|------|------|-------|-------|----------|-----------|----------|-----------|
| Nombre de brins : | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | | 3 ou 4 | |
| Angles de l'élingage : | 0° | 90° | 0° | 90° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° |
| Désignation | CMU* | | | | | | | |
| | † | † | † | † | † | † | † | † |
| TAPS 1 | 1,6 | 1,12 | 3,2 | 2,24 | 1,6 | 1,12 | 2,36 | 1,6 |
| TAPS 2 | 3,0 | 2,0 | 6,0 | 4,0 | 2,8 | 2,0 | 4,25 | 3,0 |
| TAPS 3 | 4,75 | 3,15 | 9,5 | 6,3 | 4,5 | 3,2 | 6,7 | 4,8 |
| TAPS 5 | 8,0 | 5,3 | 16,0 | 10,6 | 7,5 | 5,3 | 11,2 | 8,0 |
| TAPS 8 | 12,0 | 8,0 | 24,0 | 16,0 | 11,2 | 8,0 | 17,0 | 17,0 |
| TAPS 15 | 22,4 | 15,0 | 45,0 | 30,0 | 21,2 | 15,0 | 31,5 | 22,4 |
| TAPS 20 | 30,0 | 20,0 | 60,0 | 40,0 | 28,3 | 20,0 | 42,4 | 30,0 |
| TAPS 25 | 37,5 | 25,0 | 75,0 | 50,0 | 33,5 | 25,0 | 53,0 | 37,5 |
| TAPS 30 | 45,0 | 30,0 | 90,0 | 60,0 | 42,0 | 30,0 | 63,0 | 45,0 |
| TAPS 35 | 50,0 | 35,0 | 100,0 | 70,0 | 49,0 | 35,0 | 74,3 | 52,2 |
| TAPS 40 | 60,0 | 40,0 | 120,0 | 80,0 | 56,0 | 40,0 | 85,0 | 60,0 |
| TAPS 50 | 71,0 | 50,0 | 142,0 | 100,0 | 71,0 | 50,0 | 106,0 | 75,0 |
| TAPS 63 | 75,0 | 63,0 | 150,0 | 126,0 | 90,0 | 63,0 | 133,0 | 95,0 |

*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

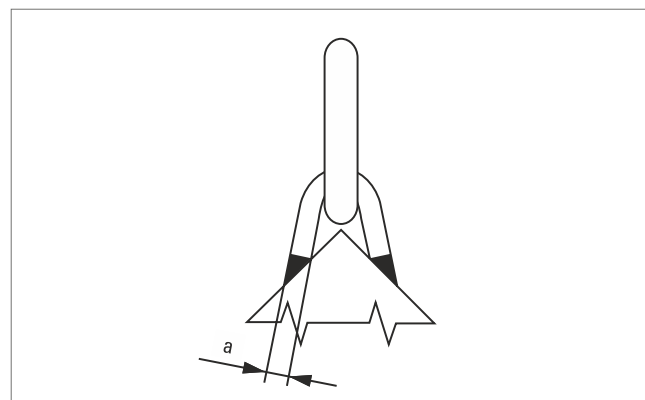
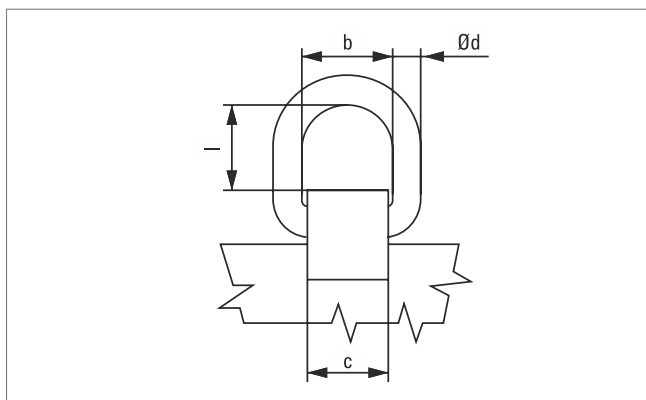
TAPSK Anneaux de levage à souder – fixation sur arête



L'anneaux de levage à souder avec fixation sur arête, CMU de 3 à 8 t

Les principaux avantages sont :

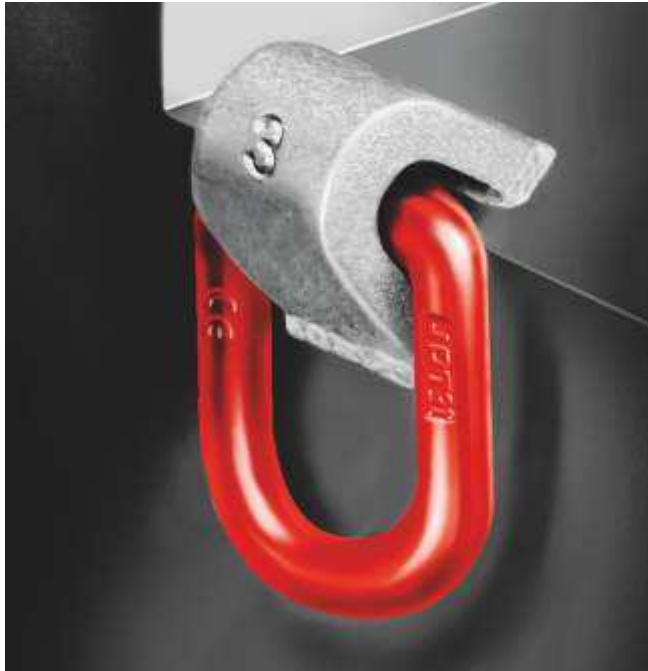
- » Design compact
- » Coefficient de sécurité 4 par rapport à la rupture
- » Plage de pivotement de la maille : 270°
- » Palier à souder en matériau S355J2 selon EN 10025



TAPSK 3 à 8

| Désignation | a | b | c | Ø d | l | Poids | Référence |
|-------------|----|----|----|-----|----|-------|------------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TAPSK 3 | 12 | 56 | 50 | 18 | 53 | 1,01 | 0380703100 |
| TAPSK 5 | 15 | 67 | 60 | 22 | 63 | 1,84 | 0380705100 |
| TAPSK 8 | 20 | 80 | 70 | 26 | 68 | 3,14 | 0380708100 |

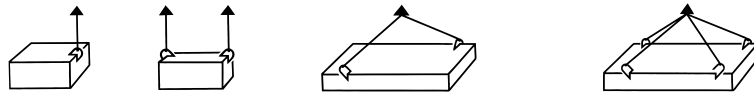
TAPSK Anneaux de levage à souder – fixation sur arête



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur www.tapsk.jdt.fr



Type d'élingage :



| Nombre de brins : | 1 | 2 | 2 | | 3 ou 4 | |
|------------------------|------|------|----------|-----------|----------|-----------|
| Angles de l'élingage : | 0° | 0° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° |
| Désignation | t | t | CMU* | | t | t |
| TAPSK 3 | 3,15 | 6,3 | 4,45 | 3,15 | 6,7 | 4,75 |
| TAPSK 5 | 5,3 | 10,6 | 7,5 | 5,3 | 11,2 | 8,0 |
| TAPSK 8 | 8,0 | 16,0 | 11,2 | 8,0 | 17,0 | 11,8 |

*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 0°.

TAPS-E Anneaux de levage à souder en version spéciale ENORM (+ version spéciale arrimage)

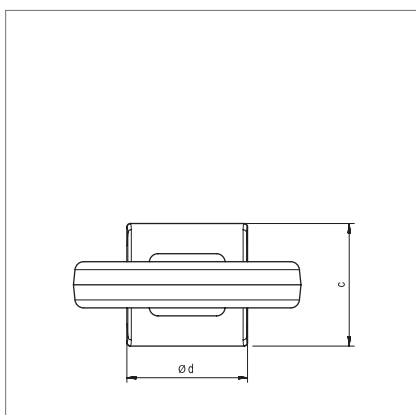
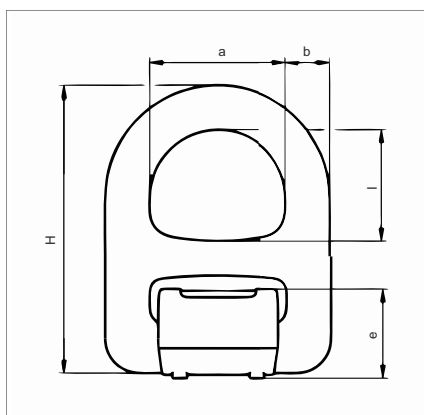


Anneaux de levage à souder

- version levage : CMU de 1,4 t à 26,5 t
- version arrimage : LC de 2.800 daN à 32.000 daN.
- Parfaite adéquation avec les CMU du grade 100.

Les principaux avantages sont :

- » Design compact
- » Conception basée sur DIN EN 1677-1
- » Plage de pivotement de la maille : 180°
- » Conception forgée ultra robuste
- » Poids optimisé par rapport au grade 80
- » Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- » Plage de température d'utilisation : de -20° C à +400° C.
- » Chargeable dans toutes les directions sans perte de capacité
- » 100% testés contre les fissures
- » Palier à souder en matériau S355J2 selon EN 10025



TAPS-E

| Désignation | CMU | Force d'arrimage (version arrimage) daN | a mm | b mm | c mm | d mm | e mm | l mm | H mm | Poids kg | Référence |
|-------------|------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|------------|
| | t | | | | | | | | | | |
| TAPS-E 1,4 | 1,4 | 2.800 | 38 | 13 | 34 | 34 | 27 | 40 | 91 | 0,43 | 0382901000 |
| TAPS-E 2,5 | 2,5 | 5.000 | 40 | 14 | 34 | 34 | 27 | 40 | 91 | 0,47 | 0382902000 |
| TAPS-E 4 | 4 | 8.000 | 56 | 22 | 46 | 49 | 34 | 52 | 123 | 1,24 | 0382904000 |
| TAPS-E 6,7 | 6,7 | 13.400 | 67 | 22 | 55 | 59 | 41 | 63 | 145 | 1,96 | 0382906000 |
| TAPS-E 10 | 10 | 20.000 | 80 | 26 | 69 | 70 | 52 | 65 | 168 | 3,51 | 0382910000 |
| TAPS-E 12,5 | 12,5 | 25.000 | 90 | 28 | 74 | 80 | 56 | 80 | 189 | 4,51 | 0382912000 |
| TAPS-E 16 | 16 | 32.000 | 100 | 30 | 80 | 90 | 59 | 90 | 205 | 5,74 | 0382916000 |
| TAPS-E 19 | 19 | 38.000 | 100 | 32 | 94 | 90 | 66 | 90 | 220 | 6,94 | 0382919000 |
| TAPS-E 26,5 | 26,5 | - | 170 | 52 | 130 | 140 | 103 | 175 | 380 | 28,7 | 0382926000 |

TAPS-E Anneaux de levage à souder en version spéciale ENORM (+ version spéciale arrimage)



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur www.taps-e.jdt.fr



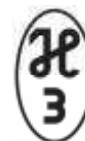
| Type d'élingage : | | | | | | | | |
|------------------------|------|------|----|------|----------|-----------|----------|-----------|
| Nombre de brins : | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | | 3 ou 4 | |
| Angles de l'élingage : | 0° | 90° | 0° | 90° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° |
| Désignation | t | t | t | CMU* | t | t | t | t |
| TAPS-E 1,4 | 2,5 | 1,4 | 5 | 2,8 | 2 | 1,4 | 3 | 2,1 |
| TAPS-E 2,5 | 4 | 2,5 | 8 | 5 | 3,5 | 2,5 | 5,3 | 3,8 |
| TAPS-E 4 | 6 | 4 | 12 | 8 | 5,6 | 4 | 8,5 | 6 |
| TAPS-E 6,7 | 10 | 6,7 | 20 | 13,4 | 9,4 | 6,7 | 14,2 | 10,1 |
| TAPS-E 10 | 15 | 10 | 30 | 20 | 14 | 10 | 21,2 | 15 |
| TAPS-E 12,5 | 20 | 12,5 | 40 | 25 | 18 | 12,5 | 26,5 | 19 |
| TAPS-E 16 | 24 | 16 | 48 | 32 | 22,6 | 16 | 33,9 | 24 |
| TAPS-E 19 | 30 | 19 | 60 | 38 | 26,5 | 19 | 40 | 28 |
| TAPS-E 26,5 | 37,5 | 26,5 | 75 | 53 | 37 | 26,5 | 56 | 40 |

*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

APH

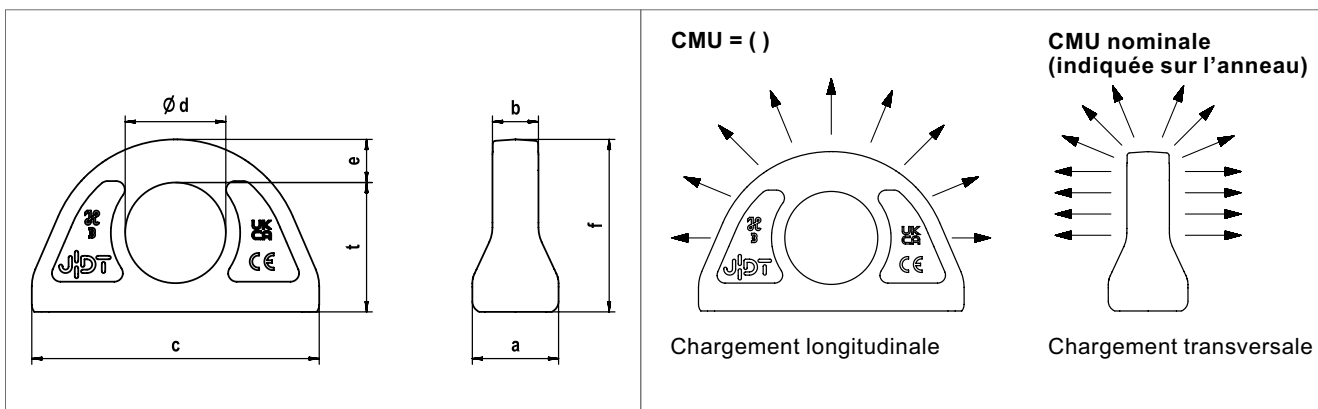
Anneau de levage à souder type « oreille » (+ version spéciale arrimage)



Oreille à souder
 - version levage : CMU de 1,6 t à 31,5 t
 - version arrimage : LC de 3.200 daN à 40.000 daN.

Les principaux avantages sont :

- » Design compact
- » Chargeable dans toutes les directions sans perte de CMU
- » Conception forgée robuste
- » Indicateurs d'angles d'élingages forgés
- » Revêtement anticorrosion : galvanisation par diffusion zingué Zd30
- » Plage de température d'utilisation : -40 °C à +400 °C
- » Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- » Certifié DGUV et certifié DEKRA
- » Testé à 100 % contre les fissures
- » Grâce à la soudure en chanfrein circulaire, idéal pour l'utilisation en extérieur



APH

| Désignation | CMU | CMU | a | b | c | Ø d | e | f | t | Poids | Référence |
|-------------|---------|----------|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-------|------------|
| | t 0° | t 90° | | | | | | | | | |
| APH 1,6 | 4 | 1,6 (4) | 30 | 16 | 100 | 35 | 15 | 60 | 45 | 0,6 | 0383001000 |
| APH 3,2 | 9 | 3,2 (9) | 41 | 23 | 137 | 50 | 20 | 84 | 64 | 1,6 | 0383003000 |
| APH 5 | 12 | 5 (12) | 51 | 27 | 172 | 60 | 27 | 103 | 76 | 3,0 | 0383005000 |
| APH 10 | 32 | 10 (32) | 70 | 38 | 228 | 80 | 34 | 134 | 100 | 7,1 | 0383010000 |
| APH 20 | 40 | 20 (40) | 90 | 52 | 272 | 115 | 39 | 182 | 143 | 14,3 | 0383020000 |
| APH 31,5 | 31,5 | 31,5 | 108 | 64 | 320 | 130 | 49 | 215 | 166 | 25,4 | 0383030000 |

Type d'élingage :



| Nombre de brins : | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | | 3 ou 4 | | |
|------------------------|------|-----------|----|----------|------------|-----------|-------------|------------|--|
| | 0° | 90° | 0° | 90° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° | |
| Angles de l'élingage : | CMU* | | | | | | | | |
| Désignation | t | t | t | t | t | t | t | t | |
| APH 1,6 | 4 | 1,6 (4) | 8 | 3,2 (8) | 2,2 (5,6) | 1,6 (4) | 3,4 (8,4) | 2,4 (6) | |
| APH 3,2 | 9 | 3,2 (9) | 18 | 6,4 (18) | 4,5 (12,6) | 3,2 (9) | 6,7 (18,9) | 4,8 (13,5) | |
| APH 5 | 12 | 5 (12) | 24 | 10 (24) | 7 (16,8) | 5 (12) | 10,5 (25,2) | 7,5 (18) | |
| APH 10 | 20 | 10 (20) | 40 | 20 (40) | 14 (28) | 10 (20) | 21,2 (42) | 15 (30) | |
| APH 20 | 32 | 20 (32) | 64 | 40 (64) | 28 (45) | 20 (32) | 42 (67) | 30 (47,5) | |
| APH 31,5 | 40 | 31,5 (40) | 80 | 63 (80) | 45 (56) | 31,5 (40) | 67 (84) | 47,5 (60) | |

*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application. () = CMU lors d'un chargement dans le sens de sa longueur.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

APZ

Anneau d'arrimage à souder type « oreille » (+ version spéciale levage)

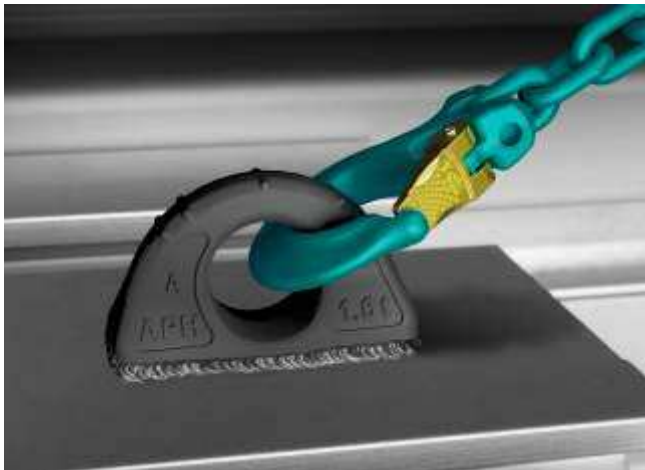


Oreille à souder

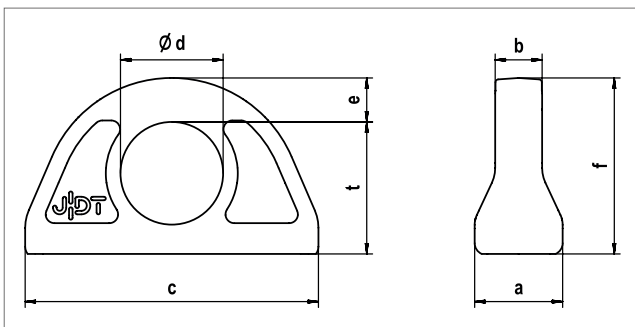
- version arrimage : LC de 3.200 daN à 40.000 daN.
- version levage : CMU de 1,6 t à 31,5 t

Les principaux avantages sont :

- » Design compact
- » Chargeable dans toutes les directions sans perte de LC
- » Conception forgée robuste
- » Indicateurs d'angles d'arrimage forgés
- » Revêtement anticorrosion : Galvanisation par diffusion Z_d30
- » Plage de température d'utilisation : -40 °C à +400 °C
- » Coefficient de sécurité 2 (par rapport à la rupture)
- » Testé à 100 % contre les fissures
- » Forgé dans un matériel facile à souder
- » Grâce à la soudure en chanfrein circulaire, idéal pour l'utilisation en extérieur
- » Certifié DEKRA



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur www.aph.jdt.fr ou www.apz.jdt.fr

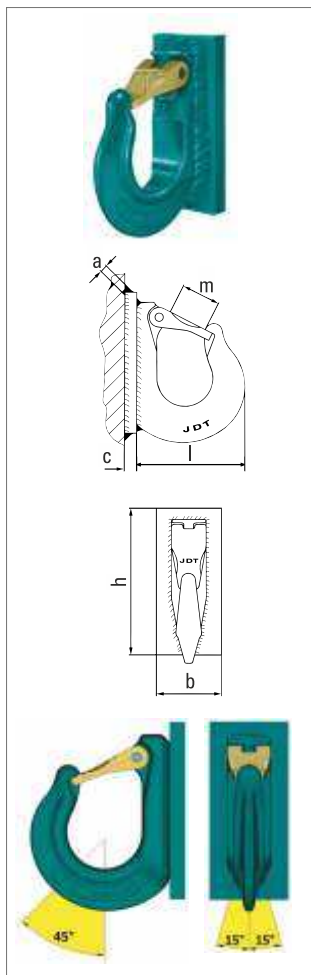


APZ

| Désignation | Force d'arrimage daN | a mm | b mm | c mm | Ø d mm | e mm | f mm | t mm | Poids kg | Référence |
|-------------|-------------------------|---------|---------|---------|-----------|---------|---------|---------|-------------|------------|
| APZ 3200 | 3.200 | 30 | 16 | 100 | 35 | 15 | 60 | 45 | 0,6 | 0383103000 |
| APZ 6400 | 6.400 | 41 | 23 | 137 | 50 | 20 | 84 | 64 | 1,6 | 0383106000 |
| APZ 10000 | 10.000 | 51 | 27 | 172 | 60 | 27 | 103 | 76 | 3,0 | 0383110000 |
| APZ 20000 | 20.000 | 70 | 38 | 228 | 80 | 34 | 134 | 100 | 7,1 | 0383120000 |
| APZ 40000 | 40.000 | 90 | 52 | 272 | 115 | 39 | 182 | 143 | 14,3 | 0383140000 |



EAHK Crochet à souder



| Désignation | CMU | a | b | c | h | l | m | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----|-----|-----|----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EAHK 6 | 1,4 | 5 | 40 | 10 | 90 | 68 | 22 | 0,61 | 0362706000 |
| EAHK 8 | 2,5 | 5 | 50 | 10 | 115 | 90 | 30 | 1,2 | 0362708000 |
| EAHK 10 | 4,0 | 8 | 60 | 15 | 140 | 105 | 37 | 2,3 | 0362710000 |
| EAHK 13 | 6,7 | 8 | 70 | 15 | 175 | 135 | 47 | 3,9 | 0362713000 |
| EAHK 16 | 10,0 | 8 | 80 | 15 | 210 | 140 | 51 | 5,65 | 0362716000 |

Plage de température d'utilisation : de -20° C à +400° C.

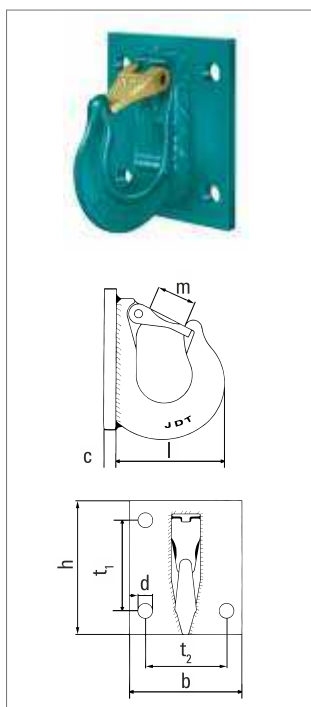
Crochet par exemple pour souder sur des palonniers ou comme anneau de levage avec un linguet solide.



Plage d'utilisation :
 - 0 à 45° dans l'axe du crochet
 - 0 à 15° dans le sens latéral

La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur www.eahk.jdt.fr

EAHKG Crochet à visser



| Désignation | Vis* | CMU | b | c | d | h | l | m | t ₁ | t ₂ | Poids | Référence |
|-------------|------|------|-----|----|----|-----|-----|----|----------------|----------------|-------|------------|
| | | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EAHKG 6 | M12 | 1,4 | 100 | 10 | 13 | 100 | 68 | 22 | 60 | 70 | 1,1 | 0362806000 |
| EAHKG 8 | M12 | 2,5 | 110 | 10 | 13 | 135 | 90 | 30 | 75 | 80 | 1,76 | 0362808000 |
| EAHKG 10 | M16 | 4,0 | 130 | 12 | 17 | 155 | 105 | 37 | 100 | 95 | 3,2 | 0362810000 |
| EAHKG 13 | M20 | 6,7 | 160 | 15 | 22 | 185 | 136 | 47 | 120 | 110 | 5,8 | 0362813000 |
| EAHKG 16 | M24 | 10,0 | 180 | 15 | 26 | 220 | 140 | 51 | 150 | 120 | 8,0 | 0362816000 |

Plage d'utilisation (voir schéma du EAHK) :

- 0 à 45° dans l'axe du crochet
 - 0 à 15° dans le sens latéral

* Les vis doivent être au moins de la classe de qualité 8.8 et avoir été contrôlées pour les fissures.

La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur www.eahkg.jdt.fr

Anneaux de levage spéciaux pour l'éolien

L'électricité d'origine éolienne joue un rôle de plus en plus important dans le cadre de la transition énergétique en cours. JDT a de nombreuses années d'expérience dans la construction d'éoliennes grâce à l'utilisation de ses élingages spécialement développés à cet effet.

Grâce au système modulaire de JDT, le montage peut être réalisé avec un poids parfaitement équilibré. Cela permet non seulement de gagner du temps, mais aussi de réduire les risques d'accidents.



THEIPA Point | THEIPA Point version spéciale

L'anneau **THEIPA Point** avec un filetage extra-long est idéal pour s'adapter à la bride afin d'assurer une fixation sûre et un chargement uniforme avec des poids opérationnels allant jusqu'à 100 t.



Vous trouverez de plus amples informations sur nos solutions pour l'industrie éolienne dans notre catalogue spécial sur l'éolien.



MAXNORM 12
MADE BY JDT



Élingues en chaîne Grade 120

MAXNORM 120, le développement d'une sécurité éprouvée



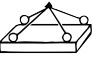
MORE THAN CHAIN

MAXNORM 12 – la gamme de produits en Grade 120

46 à 47 : Informations acier MAXNORM 12



48 à 49 : Tableaux de CMU et exemples d'élingues



50 à 51 : Chaînes pour élingage et arrimage en Grade 120



52 à 53 : Maille de tête/de fin type A & B et connecteurs à chape



54 : Autres mailles et connecteurs



55 : Éléments finaux (crochets, manilles, ...)



56 : Accessoires de réduction



57 : Pièces de rechange



58 : Tendeur ajusteur de longueur



59 : Les contrôles visuels

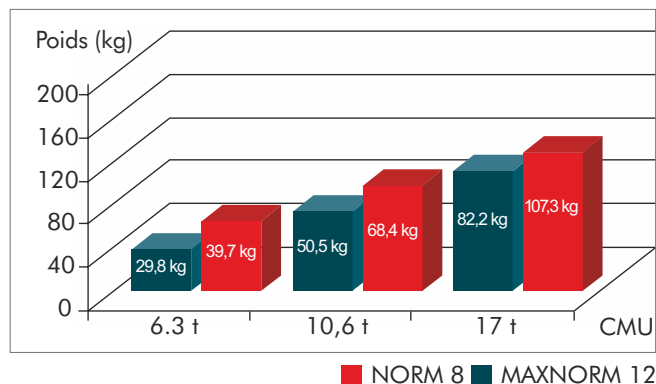


Vous trouverez les instructions de montage sur internet (www.jdt.fr) sous forme de fichier PDF à télécharger.

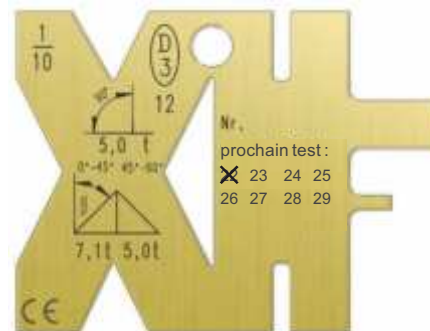
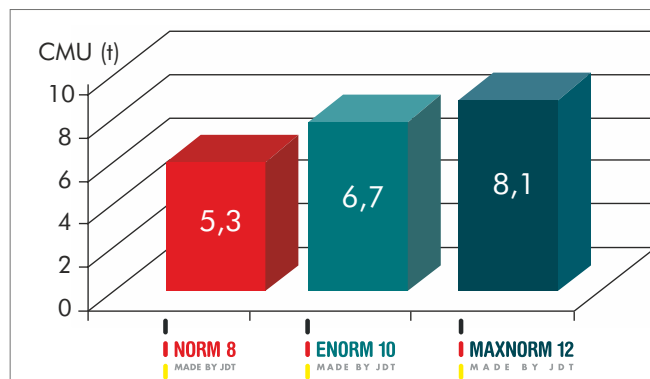
MAXNORM 12, le développement d'une sécurité éprouvée

En tant que fabricant allemand, JDT propose avec **MAXNORM 12** une gamme de produits en grade 120 entièrement fabriquée en Allemagne, qui répond non seulement aux exigences essentielles de la norme PAS 1061, mais les dépasse même partiellement (par exemple, une résistance à basse température jusqu'à -60°C).

Poids total des élingues 4 brins avec crochets à chape et longueur utile de 3 mètres :



Comparaison des capacités de charge (CMU) avec les grades 80, 100 et 120 en taille nominale 13mm :



Avec le poinçon de certification "D3" du Berufs-genossenschaft (organisme allemand de contrôle et de certification de l'association professionnelle), JDT a introduit ces produits extrêmement performants et sûrs sur le marché international en 2014.

Pour faciliter l'identification d'une élingue en chaîne **MAXNORM 12**, JDT a conçu la plaquette d'identification sous la forme d'un chiffre romain 12, XII.

En plus des instructions d'utilisation et de la capacité de charge, elle sert également de dispositif de mesure simple pour le pas et le diamètre de la chaîne.

Remarque : les accessoires d'élingage et d'arrimage MAXNORM ne doivent pas être assemblés avec des produits d'autres grades et/ou d'autres fabricants.



MAXNORM 12 - la plus grande résistance avec une ténacité maximale

La ténacité, c'est-à-dire la résistance d'un matériau à la rupture ou à la propagation de fissures, est particulièrement importante dans la pratique pour la résistance aux chocs ou aux entailles, en particulier à des températures d'utilisation extrêmement basses.

Alors que la chaîne Grade 80 **NORM 8** de JDT présente déjà des capacités supérieures à certaines chaînes de Grade 100 d'autres fabricants, la ténacité de la chaîne **MAXNORM 12** convainc particulièrement en basses températures.

Alors que la ténacité est une propriété importante à basse température, en températures plus élevées la capacité de charge réduit les possibilités de chargement.

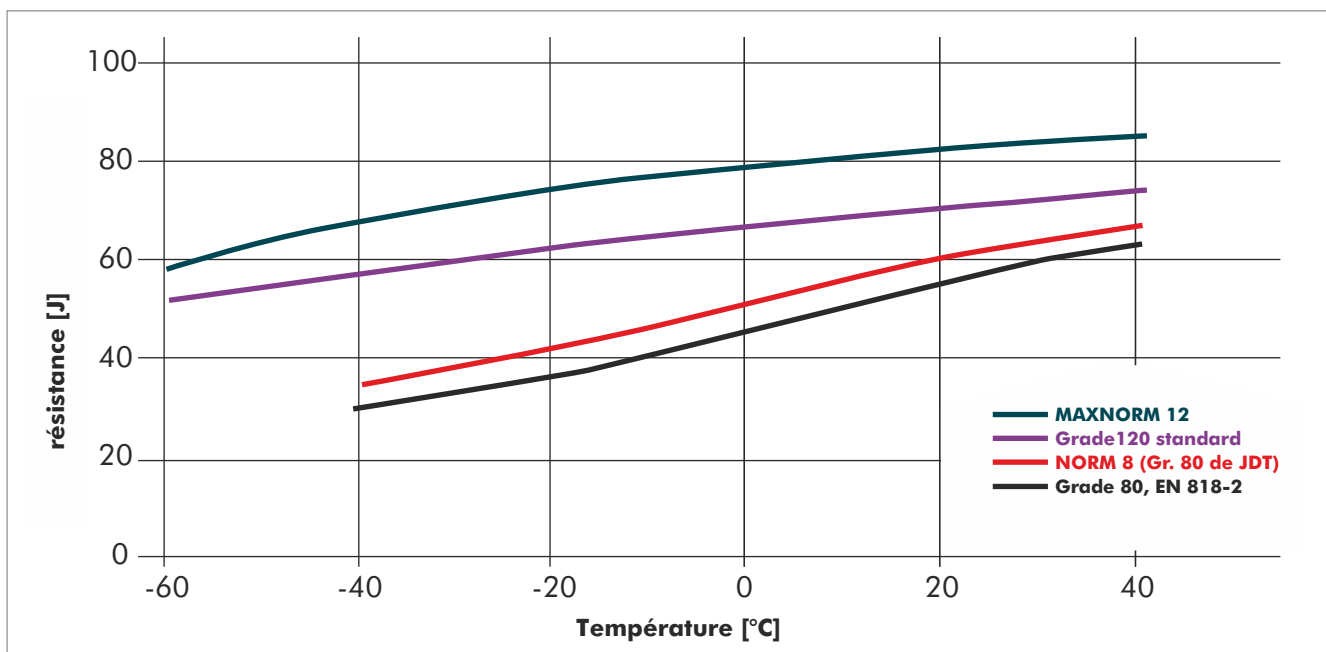
Même à des températures plus élevées, la chaîne **MAXNORM 12** montre d'excellentes propriétés : alors que la CMU est garantie à 100% jusqu'à 200°C et à 90% jusqu'à 250°C (selon EN 818 et PAS 1061), la capacité de charge ne doit être réduite qu'à 75% à des températures jusqu'à 300°C, contrairement à 60% pour d'autres fabricants.

Après refroidissement de la chaîne à température ambiante, l'élingue chaîne **MAXNORM 12** est à nouveau capable de supporter une charge de 100% de sa capacité initiale.

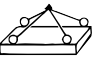
Un indicateur supplémentaire pour indiquer l'état de mise au rebut (en cas de surchauffe à ces hautes températures) n'est donc pas nécessaire pour **MAXNORM 12**.

Malgré ces capacités impressionnantes, la chaîne **MAXNORM 12** est relativement légère par rapport aux Grade 80 et 100 en termes de poids d'utilisation et de capacité de charge.

Diagramme : résistance entre -60° et +40° Celsius.



Dans ce graphique, les résistances sont représentées en fonction de la température d'utilisation. Plus la résistance est élevée, moins le matériau est sensible aux entailles.



MAXNORM 12 – Grade 120

CMU Grade 120

| Élingues en chaîne | 1 brin | | 2 brins | | 3 ou 4 brins | |
|--------------------------------|------------|------------|------------|------------|--------------|--|
| | 0° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° | |
| Angles β de l'élingage : | 0° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° | |
| Taille nominale : | CMU | | | | | |
| Ø mm | \ddagger | \ddagger | \ddagger | \ddagger | \ddagger | |
| 6 × 18 | 1,8 | 2,5 | 1,8 | 3,8 | 2,7 | |
| 8 × 24 | 3,0 | 4,25 | 3,0 | 6,3 | 4,5 | |
| 10 × 30 | 5,0 | 7,1 | 5,0 | 10,6 | 7,5 | |
| 13 × 39 | 8,1 | 11,3 | 8,1 | 17,0 | 12,0 | |
| 16 × 48 | 12,5 | 17,7 | 12,5 | 26,5 | 18,8 | |
| Facteur de charge | 1,0 | 1,4 | 1,0 | 2,1 | 1,5 | |

En cas de répartition de charge asymétrique, les capacités de charge pour 1 brin à 0° s'appliquent aux chaînes de levage à 2 et 3 ou 4 brins.

CMU Grade 120

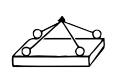
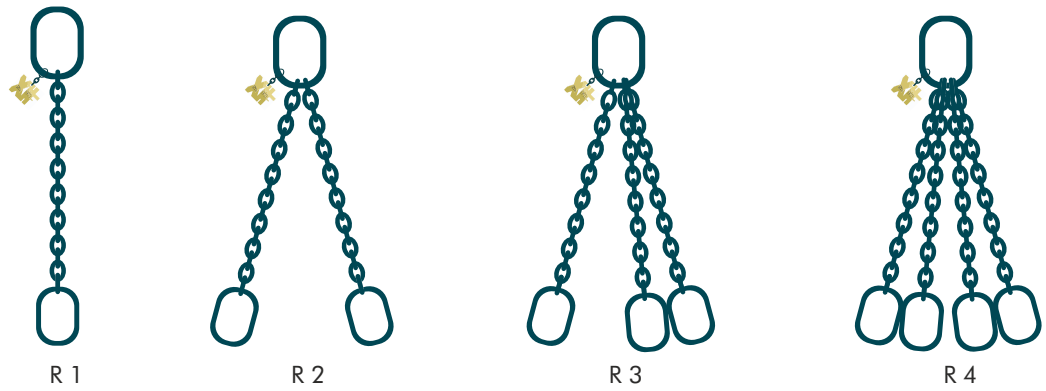
| Chaînes sans fin | K 11 | | K 13 | | K 23 | |
|--------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° |
| Angles β de l'élingage : | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° |
| Taille nominale : | CMU | | | | | |
| Ø mm | \ddagger | \ddagger | \ddagger | \ddagger | \ddagger | \ddagger |
| 6 × 18 | 2,9 | 2,0 | 1,4 | 3,05 | 2,1 | |
| 8 × 24 | 4,8 | 3,3 | 2,4 | 5,1 | 3,6 | |
| 10 × 30 | 8,0 | 5,5 | 4,0 | 8,5 | 6,0 | |
| 13 × 39 | 13,0 | 8,9 | 6,5 | 13,8 | 9,7 | |
| 16 × 48 | 20,0 | 14,0 | 10,0 | 21,2 | 15,0 | |
| Facteur de charge | 1,6 | 1,1 (1,4)* | 0,8 (1)* | 1,7 (2,1)* | 1,2 (1,5)* | |

Lors d'une utilisation appropriée (sans étranglement, sans bords tranchants, etc.) voir le tableau CMU ci-dessus pour les élingues en chaîne.

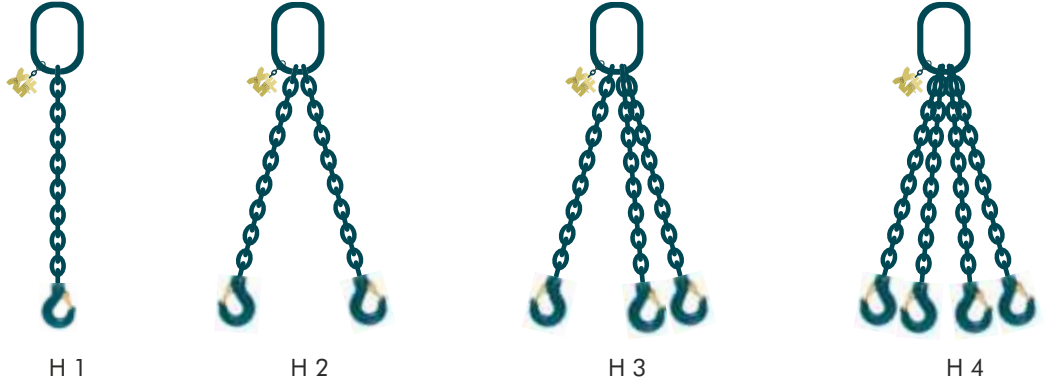
Pour les chaînes en panier (entourage) simple type K13, la maille de tête pour les grèements à deux brins doit être utilisée.
 Pour les chaînes en panier (entourage) double type K23, la maille de tête pour les grèements à quatre brins doit être utilisée.

MAXNORM 12 – Grade 120

Élingues chaîne avec maille en élément final :

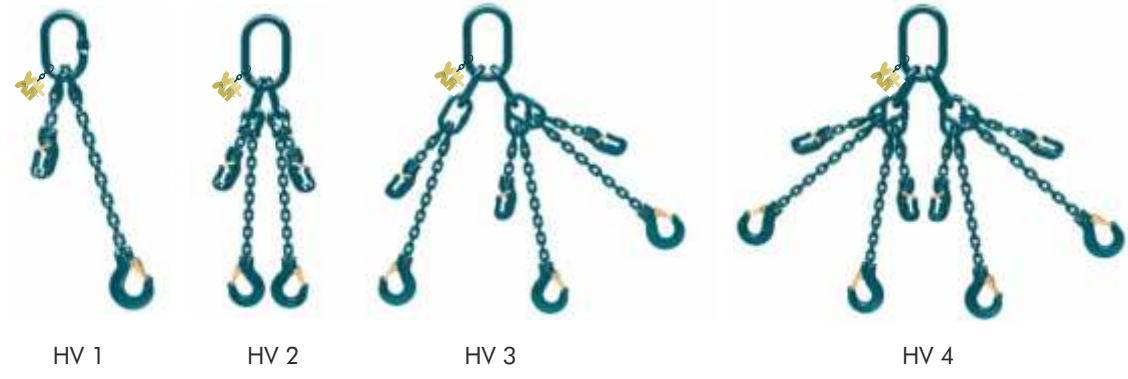


Élingues chaîne avec crochet en élément final :



Élingues chaîne avec crochet en élément final, réglables avec crochet de réduction :

La réduction est possible avec la griffe de réduction MVK ou le crochet de réduction MVH/MVHF.



Chaînes sans fin, en simple et double panier, ...





MAXNORM 12 – Grade 120

Chaînes en fil d'acier rond pour levage



| Désignation Code | Taille nominale mm | CMU t | Force d'essai kN | Force de rupture kN | Poids kg/m | Référence |
|------------------|--------------------|-------|------------------|---------------------|------------|------------|
| MAXNORM K 6 | 6 × 18 | 1,8 | 44,1 | 70,6 | 0,9 | 0312106003 |
| MAXNORM K 8 | 8 × 24 | 3,0 | 73,5 | 118,0 | 1,6 | 0312108003 |
| MAXNORM K 10 | 10 × 30 | 5,0 | 123,0 | 196,0 | 2,6 | 0312110003 |
| MAXNORM K 13 | 13 × 39 | 8,1 | 199,0 | 318,0 | 4,1 | 0312113003 |
| MAXNORM K 16 | 16 × 48 | 12,5 | 306,0 | 490,0 | 6,7 | 0312116003 |

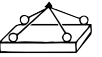
Capacités de charge autorisées à différentes températures de chaîne :

| | | | |
|---------|---|--------|-------|
| - 60° C | à | 200° C | 100 % |
| 200° C | à | 250° C | 90 % |
| 250° C | à | 300° C | 75 % |

Après refroidissement de la chaîne à température ambiante, l'élingue chaîne **MAXNORM 12** est à nouveau capable de supporter une charge de 100 % de sa capacité initiale.

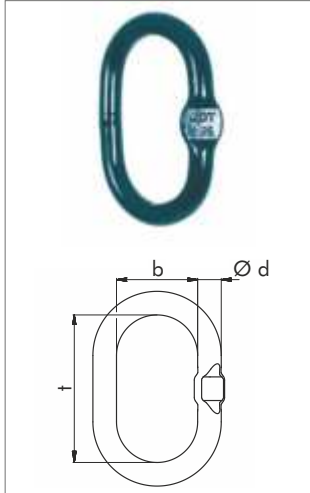
Les avantages de **MAXNORM 12**

- » La résistance à la rupture de **MAXNORM 12** est jusqu'à 25 % supérieure à celle du Grade 100 et même jusqu'à 60 % supérieure à celle du Grade 80.
- » L'une des chaînes en Grade 120 les plus légères au monde.
- » Résistance aux basses températures jusqu'à -60°C.
- » Le revêtement de surface de tous les produits est enduit de poudre dans la teinte "bleu océan".
- » Facilité d'utilisation et durée de vie optimisée.
- » 100 % Made in Germany (100% fabriqué en Allemagne).



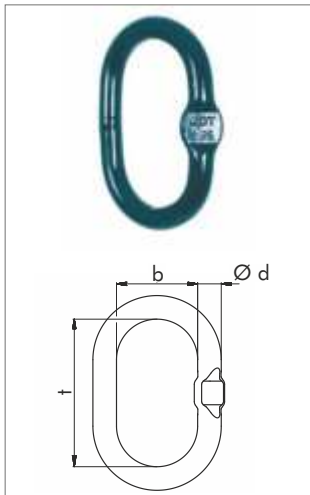
MAXNORM 12 – Grade 120

Maille de tête avec méplat compatible aux connecteur à chape



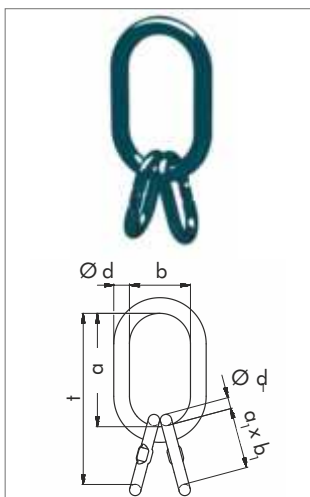
pour élingue en chaîne à 1 brin

| Désignation | CMU | | Ø d mm | t mm | b mm | Poids kg | Référence |
|-------------|----------|-----------|-----------|---------|---------|-------------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | |
| MA 1 - 6 | 1,8 | | 16 | 110 | 60 | 0,5 | 0322416000 |
| MA 1 - 8 | 3,0 | | 18 | 135 | 75 | 0,9 | 0322418000 |
| MA 1 - 10 | 5,0 | | 22 | 160 | 90 | 1,5 | 0322422000 |
| MA 1 - 13 | 8,1 | | 26 | 180 | 100 | 2,4 | 0322426000 |
| MA 1 - 16 | 12,5 | | 32 | 200 | 110 | 3,5 | 0322432000 |



pour élingue en chaîne à 2 brins

| Désignation | CMU | | Ø d mm | t mm | b mm | Poids kg | Référence |
|-------------|----------|-----------|-----------|---------|---------|-------------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | |
| MA 2 - 6 | 2,5 | 1,8 | 18 | 135 | 75 | 0,9 | 0322418100 |
| MA 2 - 8 | 4,25 | 3,0 | 22 | 160 | 90 | 1,5 | 0322422000 |
| MA 2 - 10 | 7,1 | 5,0 | 26 | 180 | 100 | 2,4 | 0322426000 |
| MA 2 - 13 | 11,3 | 8,1 | 32 | 200 | 110 | 3,9 | 0322432000 |
| MA 2 - 16 | 17,7 | 12,5 | 36 | 260 | 140 | 6,2 | 0322436000 |

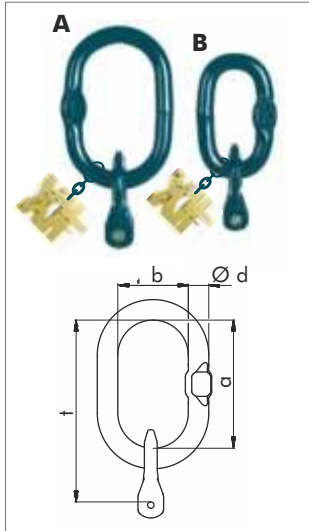


pour élingue en chaîne à 3 ou 4 brins

| Désignation | CMU | | Ø d mm | a mm | b mm | Ø d ₁ mm | a ₁ mm | b ₁ mm | t mm | Poids kg | Référence |
|-------------|----------|-----------|-----------|---------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|---------|-------------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | | | |
| MA 4 - 6 | 3,8 | 2,7 | 22 | 160 | 90 | 16 | 70 | 34 | 230 | 2,1 | 0322606000 |
| MA 4 - 8 | 6,3 | 4,5 | 26 | 180 | 100 | 18 | 85 | 40 | 265 | 3,6 | 0322608000 |
| MA 4 - 10 | 10,6 | 7,5 | 32 | 200 | 110 | 22 | 115 | 50 | 315 | 6,1 | 0322610000 |
| MA 4 - 13 | 17,0 | 12,0 | 36 | 260 | 140 | 26 | 140 | 65 | 400 | 10,0 | 0322613000 |
| MA 4 - 16 | 26,5 | 18,8 | 50 | 350 | 190 | 32 | 150 | 70 | 460 | 23,2 | 0322616000 |

MAXNORM 12 – Grade 120

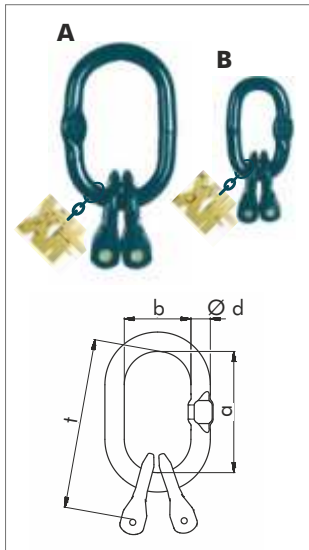
Maille de tête type A & B,
avec connecteur à chape



pour élingue en chaîne à 1 brin

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|-------------|----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | |
| MAGV 1 - 6 | 1,8 | | 16 | 110 | 60 | 149 | 0,7 | 0322106000 |
| MAGV 1 - 8 | 3,0 | | 18 | 135 | 75 | 185 | 1,3 | 0322108000 |
| MAGV 1 - 10 | 5,0 | | 22 | 160 | 90 | 223 | 2,1 | 0322110000 |
| MAGV 1 - 13 | 8,1 | | 26 | 180 | 100 | 258 | 3,7 | 0322113000 |
| MAGV 1 - 16 | 12,5 | | 32 | 200 | 110 | 212 | 6,5 | 0322116000 |
| MBGV 1 - 6 | 1,8 | | 16 | 70 | 34 | 109 | 0,5 | 0322106000 |
| MBGV 1 - 8 | 3,0 | | 18 | 85 | 40 | 135 | 1,0 | 0322808000 |
| MBGV 1 - 10 | 5,0 | | 22 | 115 | 50 | 178 | 1,7 | 0322810000 |
| MBGV 1 - 13 | 8,1 | | 26 | 140 | 65 | 218 | 3,2 | 0322813000 |
| MBGV 1 - 16 | 12,5 | | 32 | 150 | 70 | 252 | 5,5 | 0322116000 |

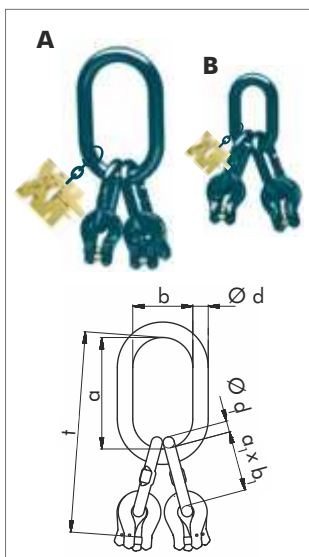
livrée pré-montée avec plaquette d'identification avec CMUs indiquées et gabarits de contrôle.



pour élingue en chaîne à 2 brins

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|-------------|----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | |
| | t | t | | | | | | |
| MAGV 2 - 6 | 2,5 | 1,8 | 18 | 135 | 75 | 174 | 1,2 | 0322206000 |
| MAGV 2 - 8 | 4,25 | 3,0 | 22 | 160 | 90 | 210 | 2,2 | 0322208000 |
| MAGV 2 - 10 | 7,1 | 5,0 | 26 | 180 | 100 | 243 | 3,5 | 0322210000 |
| MAGV 2 - 13 | 11,3 | 8,1 | 32 | 200 | 110 | 278 | 6,5 | 0322213000 |
| MAGV 2 - 16 | 17,7 | 12,5 | 36 | 260 | 140 | 362 | 11,4 | 0322216000 |
| MBGV 2 - 6 | 2,5 | 1,8 | 16 | 70 | 34 | 109 | 0,6 | 0322906000 |
| MBGV 2 - 8 | 4,25 | 3,0 | 18 | 85 | 40 | 135 | 1,2 | 0322908000 |
| MBGV 2 - 10 | 7,1 | 5,0 | 22 | 115 | 50 | 178 | 2,3 | 0322910000 |
| MBGV 2 - 13 | 11,3 | 8,1 | 26 | 140 | 65 | 218 | 4,4 | 0322913000 |
| MBGV 2 - 16 | 17,7 | 12,5 | 32 | 150 | 70 | 252 | 8,1 | 0322916000 |

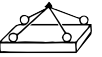
livrée pré-montée avec plaquette d'identification avec CMUs indiquées et gabarits de contrôle.



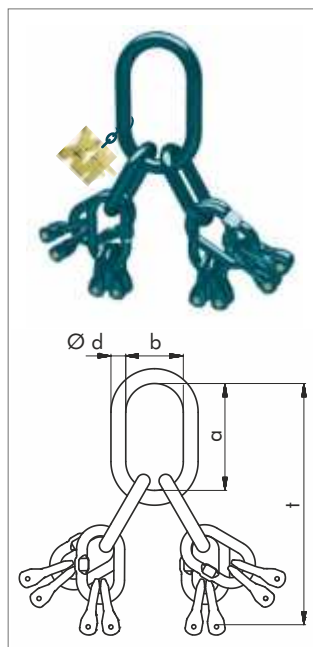
pour élingue en chaîne à 3 ou 4 brins

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | Ø d ₁ | a ₁ | b ₁ | t | Poids | Référence |
|-------------|----------|-----------|-----|-----|-----|------------------|----------------|----------------|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | | | |
| | t | t | | | | | | | | | |
| MAGV 4 - 6 | 3,8 | 2,7 | 22 | 160 | 90 | 16 | 70 | 34 | 269 | 2,7 | 0322306000 |
| MAGV 4 - 8 | 6,3 | 4,5 | 26 | 180 | 100 | 18 | 85 | 40 | 315 | 5,2 | 0322308000 |
| MAGV 4 - 10 | 10,6 | 7,5 | 32 | 200 | 110 | 22 | 115 | 50 | 378 | 8,5 | 0322310000 |
| MAGV 4 - 13 | 17,0 | 12,0 | 36 | 260 | 140 | 26 | 140 | 65 | 478 | 15,2 | 0322313000 |
| MAGV 4 - 16 | 26,5 | 18,8 | 50 | 350 | 190 | 32 | 150 | 70 | 562 | 33,6 | 0322316000 |
| MBGV 4 - 6 | 3,8 | 2,7 | 18 | 85 | 40 | 16 | 70 | 34 | 194 | 1,8 | 0323006000 |
| MBGV 4 - 8 | 6,3 | 4,5 | 22 | 115 | 50 | 18 | 85 | 40 | 250 | 3,7 | 0323008000 |
| MBGV 4 - 10 | 10,6 | 7,5 | 26 | 140 | 65 | 22 | 115 | 50 | 318 | 6,5 | 0323010000 |
| MBGV 4 - 13 | 17,0 | 12,0 | 32 | 150 | 70 | 26 | 140 | 65 | 368 | 11,9 | 0323013000 |
| MBGV 4 - 16 | 26,5 | 18,8 | 40 | 170 | 80 | 32 | 150 | 70 | 422 | 21,7 | 0323016000 |

livrée pré-montée avec plaquette d'identification avec CMUs indiquées et gabarits de contrôle.



MAXNORM 12 – Grade 120

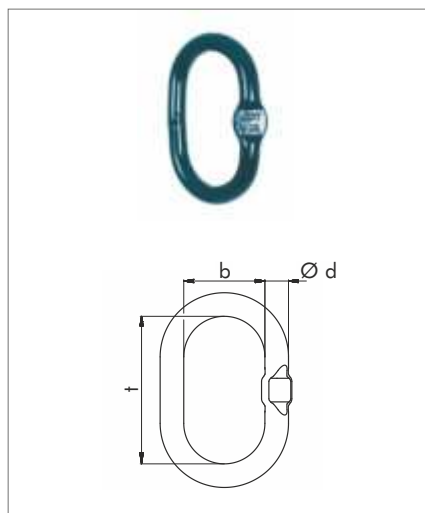


Maille de tête spéciale
équipée de 8 connecteurs !



| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|----------------|----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 65° | | | | | | |
| | t | t | mm | mm | mm | mm | kg | |
| MSAVK 3/4 - 6 | 3,8 | 2,7 | 22 | 160 | 90 | 354 | 5,5 | 0322706000 |
| MSAVK 3/4 - 8 | 6,3 | 4,5 | 26 | 180 | 100 | 400 | 9,9 | 0322708000 |
| MSAVK 3/4 - 10 | 10,6 | 7,5 | 32 | 200 | 110 | 493 | 17,7 | 0322710000 |
| MSAVK 3/4 - 13 | 17,0 | 12,0 | 36 | 260 | 140 | 618 | 30,1 | 0322713000 |
| MSAVK 3/4 - 16 | 26,5 | 18,8 | 50 | 350 | 190 | 772 | 61,1 | 0322716000 |

Cette version est idéale avec MVK ou MVH/MVHF pour des élingues en chaîne à 3 ou 4 brins, où chaque brin doit être réglable.

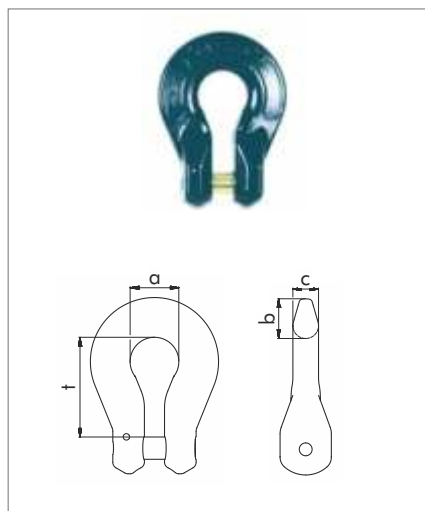


Maille type B



| Désignation | CMU | Ø d | t | b | Poids | Référence |
|-------------|------|-----|-----|----|-------|------------|
| | t | | | | | |
| | mm | mm | mm | mm | kg | |
| MB - 16 | 2,5 | 16 | 70 | 34 | 0,3 | 0322516000 |
| MB - 18 | 4,25 | 18 | 85 | 40 | 0,6 | 0322518000 |
| MB - 22 | 7,1 | 22 | 115 | 50 | 1,1 | 0322522000 |
| MB - 26 | 11,3 | 26 | 140 | 65 | 1,9 | 0322526000 |
| MB - 32 | 17,0 | 32 | 150 | 70 | 2,9 | 0322532000 |

Accessoires de connexion




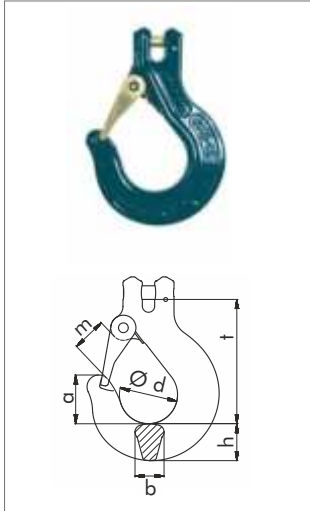
Connecteur à chape



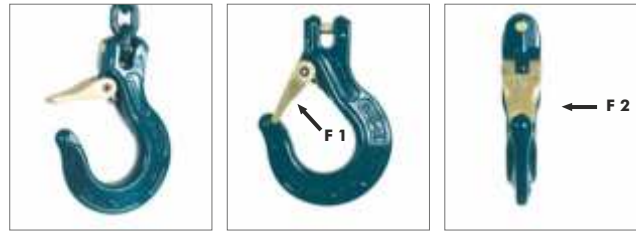
| Désignation | CMU | a | b | c | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | | | | | | |
| | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| MGV - 6 | 1,8 | 22 | 16 | 10 | 39 | 0,2 | 0352606000 |
| MGV - 8 | 3,0 | 25 | 22 | 13 | 50 | 0,4 | 0352608000 |
| MGV - 10 | 5,0 | 31 | 25 | 16 | 63 | 0,6 | 0352610000 |
| MGV - 13 | 8,1 | 38 | 31 | 20 | 78 | 0,6 | 0352613000 |
| MGV - 16 | 12,5 | 50 | 39 | 25 | 102 | 2,6 | 0352616000 |

MAXNORM 12 – Grade 120

Crochets à chape  



| Désignation | CMU | a | b | Ø d | h | m | f | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|-----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| MGH - 6 | 1,8 | 44 | 20 | 48 | 24 | 31 | 100 | 0,6 | 0364006000 |
| MGH - 8 | 3,0 | 52 | 27 | 54 | 32 | 38 | 123 | 1,5 | 0364008000 |
| MGH - 10 | 5,0 | 67 | 32 | 70 | 36 | 47 | 146 | 2,5 | 0364010000 |
| MGH - 13 | 8,1 | 62 | 37 | 74 | 47 | 51 | 158 | 4,0 | 0364013000 |
| MGH - 16 | 12,5 | 71 | 44 | 72 | 49 | 54 | 180 | 6,1 | 0364016000 |

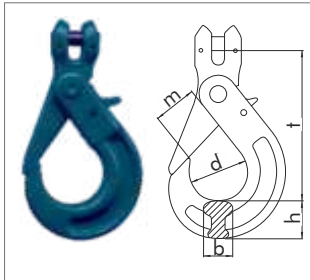


Instructions de fabrication et de contrôle selon DIN 1677-2.

Les forces F1 et F2 doivent être d'au moins 300 kg ou de 10 % de la capacité de charge du crochet.

Les crochets JDT sont conçus de sorte qu'en cas de surcharge, le crochet ne se casse pas brutalement. Le bec du crochet s'ouvre visiblement en cas de surcharge.

Crochets automatique à chape

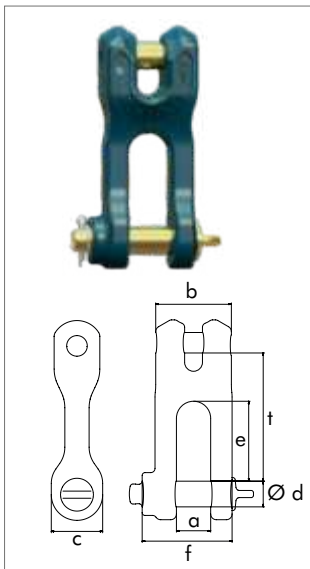


| Désignation | CMU | b | d | m | h | f | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| MAHG 6 | 1,8 | 22 | 45 | 43 | 26 | 117 | 0,81 | 0364106000 |
| MAHG 8 | 3,0 | 27 | 56 | 51 | 30 | 140 | 1,39 | 0364108000 |
| MAHG 10 | 5,0 | 32 | 64 | 54 | 42 | 174 | 2,90 | 0364110000 |
| MAHG 13* | 8,1 | 37 | 84 | 60 | 47 | 214 | 5,40 | 0364113000 |
| MAHG 16* | 12,5 | 45 | 90 | 79 | 56 | 222 | 7,40 | 0364116000 |

* MAGH 13mm et 16mm sont prévus pour 2024.

Les informations sont données à titre indicatif uniquement, et sont sujet à changement sans préavis.

Manille à chape  

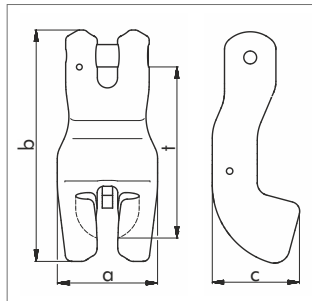


| Désignation | CMU | a | b | c | Ø d | e | f | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----|-----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| MGKS 6 | 1,8 | 14 | 33 | 20 | 10 | 30 | 37 | 51 | 0,2 | 0352806000 |
| MGKS 8 | 3,0 | 16 | 44 | 24 | 12 | 34 | 42 | 63 | 0,4 | 0352808000 |
| MGKS 10 | 5,0 | 23 | 52 | 31 | 16 | 49 | 57 | 82 | 0,8 | 0352810000 |
| MGKS 13 | 8,1 | 27 | 65 | 38 | 20 | 61 | 71 | 103 | 1,7 | 0352813000 |
| MGKS 16 | 12,5 | 34 | 83 | 48 | 24 | 73 | 88 | 124 | 3,2 | 0352816000 |

- Construction compacte
- Filetage de sécurité intégré dans le corps de la manille
- Construction robuste forgée
- Filetage spécial pour une distinction claire par rapport aux axes des autres manilles
- Finition : revêtement en poudre bleu océan RAL 5020
- Plage d'utilisation : de -60°C à +300°C
- Sécurité quadruple contre la rupture
- Test DGUV et certification DEKRA
- 100 % testée anti fissures

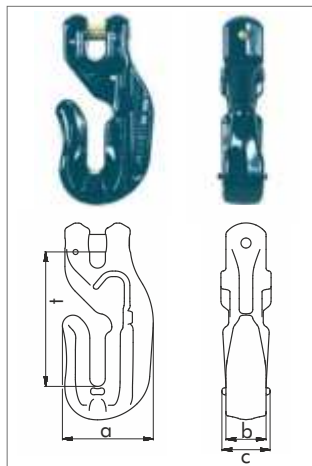
MAXNORM 12 – Grade 120

Accessoires de réduction DIN 5692



Griffe de raccourcissement

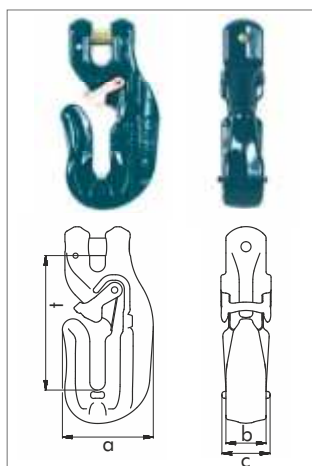
| Désignation | CMU | a | b | c | t | Poids | Référence |
|-------------|------|-----|-----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | kg | |
| MVK - 6 | 1,8 | 44 | 105 | 43 | 81 | 0,5 | 0372906000 |
| MVK - 8 | 3,0 | 56 | 121 | 45 | 91 | 0,9 | 0372908000 |
| MVK - 10 | 5,0 | 62 | 142 | 58 | 106 | 1,4 | 0372910000 |
| MVK - 13 | 8,1 | 78 | 180 | 68 | 137 | 2,7 | 0372913000 |
| MVK - 16 | 12,5 | 104 | 222 | 86 | 170 | 5,8 | 0372916000 |



Crochet de réduction sans linguet

| Désignation | CMU | a | b | c | t | Poids | Référence |
|-------------|------|-----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | kg | |
| MVH - 6 | 1,8 | 48 | 26 | 25 | 65 | 0,4 | 0373106100 |
| MVH - 8 | 3,0 | 58 | 28 | 34 | 90 | 0,8 | 0373108100 |
| MVH - 10 | 5,0 | 77 | 32 | 40 | 98 | 1,3 | 0373110100 |
| MVH - 13 | 8,1 | 91 | 40 | 48 | 134 | 2,9 | 0373113100 |
| MVH - 16 | 12,5 | 122 | 70 | 88 | 155 | 5,8 | 0373116100 |

- Construction compacte et robuste
- Conforme à la norme DIN 5692 des accessoires de réduction
- Pointe du crochet renforcée pour éviter toute utilisation incorrecte (ex : accrochage incorrecte de la chaîne)
- L'ouverture est incurvée afin d'empêcher toute fuite accidentèle de la chaîne
- Aucune réduction de la CMU



Crochet de réduction avec linguet

| Désignation | CMU | a | b | c | t | Poids | Référence |
|-------------|------|-----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | kg | |
| MVHF - 6 | 1,8 | 48 | 26 | 25 | 65 | 0,4 | 0373106000 |
| MVHF - 8 | 3,0 | 58 | 28 | 34 | 90 | 0,8 | 0373108000 |
| MVHF - 10 | 5,0 | 77 | 32 | 40 | 98 | 1,3 | 0373110000 |
| MVHF - 13 | 8,1 | 91 | 40 | 48 | 134 | 2,9 | 0373113000 |
| MVHF - 16 | 12,5 | 122 | 70 | 88 | 155 | 5,8 | 0373116000 |

- Construction compacte et robuste
- Conforme à la norme DIN 5692 des accessoires de réduction
- Pointe du crochet renforcée pour éviter toute utilisation incorrecte (ex : accrochage incorrecte de la chaîne)
- L'ouverture est incurvée afin d'empêcher toute fuite accidentèle de la chaîne
- Aucune réduction de la CMU
- Linguet volontairement court afin de faciliter le passage de la chaîne, même en extérieur ou avec des gants.

MAXNORM 12 – Grade 120

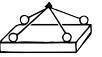
Pièces de rechange



Vidéo de montage sur www.jdt.fr

Kit linguet de sécurité + goupille élastique + ressort pour crochets MGH

| Désignation | Poids kg | Référence |
|-------------|-------------|------------|
| MFFSG - 6 | 0,04 | 0394508000 |
| MFFSG - 8 | 0,09 | 0394510000 |
| MFFSG - 10 | 0,17 | 0394513000 |
| MFFSG - 13 | 0,29 | 0394516000 |
| MFFSG - 16 | 0,45 | 0394518000 |



Kit axe de rechange + goupille élastique pour connexions à chape

| Désignation | Axe mm | Goupille mm | Poids kg | Référence |
|-------------|-------------|----------------|-------------|------------|
| MBS - 6 | 8,2 x 29,5 | 3 x 18 | 0,01 | 0395306000 |
| MBS - 8 | 10,6 x 40 | 3 x 22 | 0,03 | 0395308000 |
| MBS - 10 | 13,4 x 48 | 4 x 30 | 0,05 | 0395310000 |
| MBS - 13 | 17,4 x 60,2 | 5 x 36 | 0,10 | 0395313000 |
| MBS - 16 | 21,2 x 77 | 6 x 50 | 0,21 | 0395316000 |



Kit linguet de sécurité + goupille élastique + ressort pour crochets réduction MVHF

| Désignation | Poids kg | Référence |
|---------------|-------------|------------|
| MFFSV - 6 | 0,01 | 0395506000 |
| MFFSV - 8 | 0,02 | 0395508000 |
| MFFSV - 10 | 0,02 | 0395508000 |
| MFFSV - 13/16 | 0,05 | 0395513000 |



Kit linguet de sécurité + goupille élastique + ressort pour griffe MVK

| Désignation | Poids kg | Référence |
|-------------|-------------|------------|
| MSFSV - 6 | 0,10 | 0395706000 |
| MSFSV - 8 | 0,10 | 0395708000 |
| MSFSV - 10 | 0,10 | 0395710000 |
| MSFSV - 13 | 0,12 | 0395713000 |
| MSFSV - 16 | 0,12 | 0395716000 |

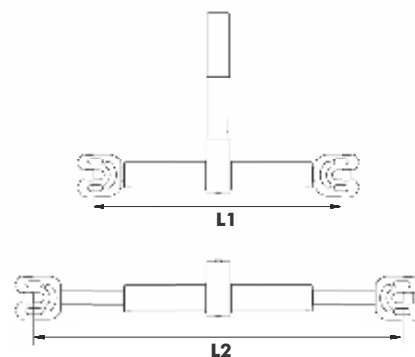


Plaque d'identification et de capacité de charge

| Désignation | Poids kg | Référence |
|-------------|-------------|------------|
| MTAG - 6 | 0,10 | 0391306000 |
| MTAG - 8 | 0,10 | 0391308000 |
| MTAG - 10 | 0,10 | 0391310000 |
| MTAG - 13 | 0,10 | 0391313000 |
| MTAG - 16 | 0,10 | 0391316000 |



MAXNORM tendeur à cliquet MRSPG



Le tendeur à cliquet MRSPG se distingue par une manipulation claire et sûre ainsi qu'un design épuré "Made in Germany".

Caractéristiques :

- Construction légère et compacte
- Conception robuste
- Filetage protégé
- Sécurité contre le dévissage
- Levier de commande antidérapant
- Facilité d'entretien grâce aux graisseurs intégrés.
- Également utilisable pour le levage (ajustement de longueur des brins, à préciser dans votre commande)



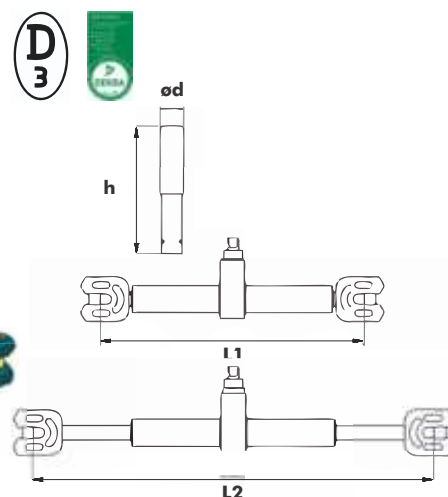
La résistance à la rupture de **MAXNORM 12** est jusqu'à 25 % supérieure à celle du Grade 100 et même jusqu'à 60 % supérieure à celle du Grade 80.

| Désignation | L1 (fermé) mm | L2 (ouvert) mm | Amplitude mm | Poids kg | Force d'arrimage admissible daN | Force de tension standardisée (STF) daN | CMU t | Référence |
|-------------|------------------|-------------------|-----------------|-------------|------------------------------------|--|----------|------------|
| MRSPG 8 | 308 | 453 | 145 | 4,1 | 6.000 | 2.800 | 3,0 | 0373508000 |
| MRSPG 10 | 310 | 455 | 145 | 4,4 | 10.000 | 2.800 | 5,0 | 0373510000 |
| MRSPG 13 | 374 | 570 | 196 | 5,7 | 16.000 | 2.800 | 8,1 | 0373513000 |
| MRSPG 16 | 487 | 727 | 240 | 12,1 | 25.000 | arrimage direct uniquement | 12,5 | 0373516000 |

Tendeur à cliquet MRSPG-A avec levier démontable

Caractéristiques :

- Conforme aux exigences de la norme DIN EN 12195-3
- Arrimage avec sécurité antivol et anti sabotage sans nécessité de cadenas qui entraîne des risques de serrures bloquées par les poussières ou le froid, ou la clé est cassée dedans, la clé est perdue ou abîmée, le code ne fonctionne plus, ...)
- Gain de place grâce au levier amovible
- Pas de gêne causée par le levier démontable
- Montage et démontage rapides
- Également utilisable pour le levage (ajustement de longueur des brins, à préciser dans votre commande)



| Désignation | L1 (fermé) mm | L2 (ouvert) mm | h mm | ød mm | Poids kg | Force d'arrimage admissible daN | Force de tension standardisée (STF) daN | CMU t | Référence |
|-------------|------------------|-------------------|---------|----------|-------------|------------------------------------|--|----------|------------|
| MRSPG-A 8 | 308 | 453 | 182 | 30 | 4,0 | 6.000 | 2.800 | 3,0 | 0373608000 |
| MRSPG-A 10 | 310 | 455 | 182 | 30 | 4,3 | 10.000 | 2.800 | 5,0 | 0373610000 |
| MRSPG-A 13 | 374 | 570 | 182 | 30 | 5,6 | 16.000 | 2.800 | 8,1 | 0373613000 |
| MRSPG-A 16 | 487 | 727 | 236 | 43 | 12,3 | 25.000 | arrimage direct uniquement | 12,5 | 0373616000 |

Contrôles périodiques

Les contrôles visuels

En principe et selon les exigences du code du travail, les accessoires de levage doivent être soumis à une inspection visuelle avant chaque mise en service.

Conformément aux directives de la règle DGUV 109-017 et du nouveau règlement sur la sécurité des opérations, les accessoires de levage doivent être soumis à une inspection visuelle plus approfondie au moins une fois par an.

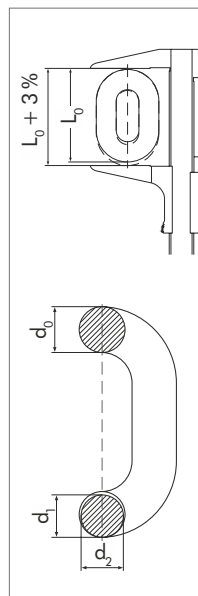
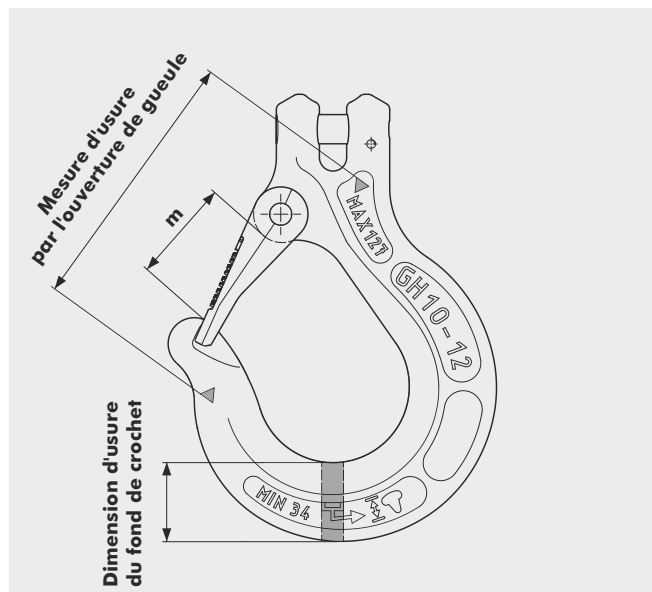


Mesure d'usure des crochets

L'ouverture du crochet ne doit pas être supérieure à 10 % de la taille nominale $>m<$ indiquée dans le catalogue.

L'usure du diamètre de l'axe de la chape ne doit pas dépasser 10 % de son diamètre nominal.

Il en est de même pour le fond de crochet.



Allongement

L'allongement interne de la chaîne ne doit pas dépasser 5%, ce qui correspond à un allongement externe de 3%.

Mesure d'usure

La moyenne de la mesure d'usure doit être d'au moins $0,9 \times d$.

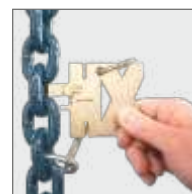
Utiliser la formule suivante pour vos contrôles :

$$\frac{d_1 + d_2}{2} \geq 0,9 d$$

Notre conseil :

Utiliser la plaquette d'identification **MAXNORM 12** pour effectuer un contrôle rapide de la chaîne.

Solution simple de contrôle :
1) du pas
2) du diamètre de la chaîne (max 10% usure)



Contrôle des fissures par magnétoscopie.

Au moins tous les 3 ans, les chaînes de levage doivent être soumises à un test spécial de détection de fissures et de charge.



ENORM 10
MADE BY JDT



Élingage et arrimage en chaîne Grade 100

ENORM 100, les accessoires de levage/arrimage qui se déplacent en toute sécurité.



MORE THAN CHAIN

ENORM 10 – la gamme de produits en Grade 100

66 - 67 : Informations acier ENORM 100



68 - 69 : Tableaux de CMU et exemples d'élingues



70 - 71 : Chaînes en fil d'acier rond pour levage et l'arrimage EN 818-1 et EN 818-2/PAS 1061



72 - 73 : Mailles de suspension / Mailles de tête A + B

74 - 77 : Mailles de tête spéciale pour crochets de grue n° 8-40 (DIN 15400/DIN 15401)



78 - 80 : Gamme de crochets



81 : Mailles de jonction



82 : Manilles et connecteur à chape



83 : Émerillons et axes à chape



84 - 85 Accessoires de réduction / Maille de tête pour accessoires de réduction



86 : Balancier de répartition des charges



87 : Équipements de chariots élévateurs / Poulies de renvoie



88 - 89 : Pièces de rechange



90 : Tendeur pour ajustement de longueur



91 : Contrôles périodiques et services



Vous trouverez les instructions de montage sur internet (www.jdt.fr) sous forme de fichier PDF à télécharger.

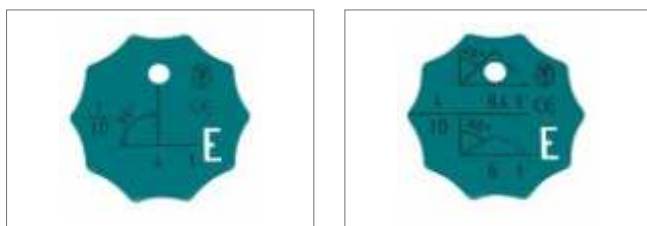
ENORM 10 - Les résultats sont impressionnants.

JDT est le seul et unique fabricant à proposer un véritable Grade 100 avec la série **ENORM 10**, qui respecte les spécifications de la norme EN 818.

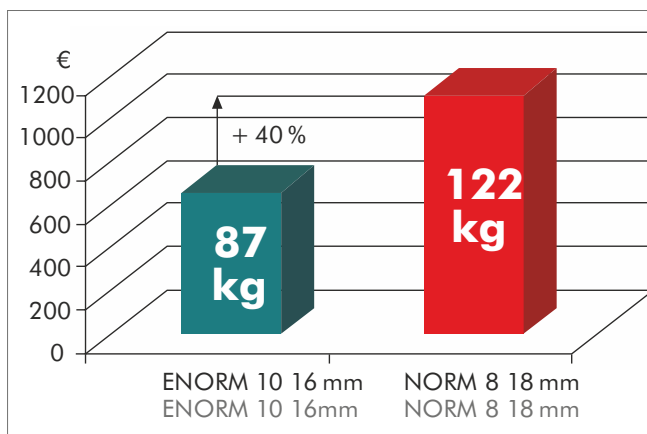
En même temps, l'**ENORM 10** satisfait aux exigences de la norme PAS* 1061, à l'élaboration de laquelle JDT a largement contribué.

Depuis son introduction sur le marché, la gamme de produits **ENORM 10** a été examinée par le Berufsgenossenschaft (l'organisme de contrôle et de certification de l'association professionnelle Allemande) et d'autres organismes de classification internationaux, confirmant ainsi les caractéristiques et les valeurs des produits **ENORM 10**.

Pour marquer visuellement une chaîne de levage **ENORM 10**, JDT a choisi une plaquette d'identification à dix côtés avec un **E** estampé. Cela garantit une reconnaissance plus facile de la chaîne de levage / arrimage.



Les avantages par rapport au Grade 80 sont les suivants :



Chaîne de levage avec crochet à 4 brins (H 4)
Capacité de charge de 21,2 tonnes - Longueur utile de 3000 mm.

*PAS - Publicly Available Specification (Spécification Publiquement Disponible)

ENORM 10 – haute résistance et haute ténacité

Les avantages du matériau utilisé par JDT sont sa résistance élevée tout en conservant une ténacité accrue par rapport aux matériaux standard selon la norme DIN 17115.

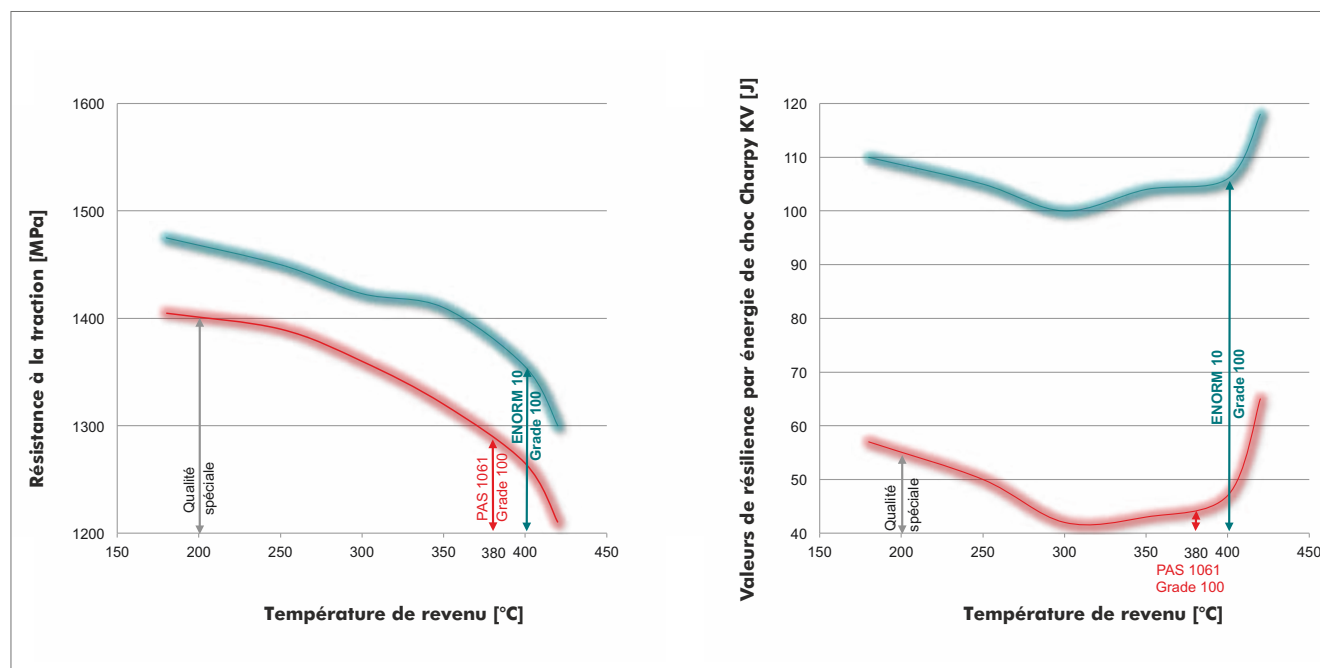
En outre, la chaîne **ENORM 10** dépasse les exigences de la norme PAS 1061 en ce qui concerne sa résistance à la température, répondant ainsi aux exigences de la classe de qualité Grade 80 selon la norme EN 818.

La capacité de charge des chaînes selon la norme PAS 1061 à des températures élevées (de +300 °C à un maximum autorisé de +380 °C) doit être réduite à 60 %.

En revanche, les chaînes **ENORM 10** peuvent être utilisées à des températures encore plus élevées (de +300 °C à un maximum autorisé de +400 °C) et leur capacité de charge atteint encore 75 %, conformément aux spécifications de la norme EN 818.

Après refroidissement de la chaîne à température ambiante, l'élingue chaîne ENORM 10 est à nouveau capable de supporter une charge de 100 % de sa capacité initiale.

Un indicateur supplémentaire pour indiquer l'état de mise au rebut (en cas de surchauffe à ces hautes températures) n'est donc pas nécessaire pour ENORM 10.



Dans cette figure, les différentes résistances mécaniques sont représentées en fonction de la température de revenu.

Plus la ténacité est élevée, moins elle est sensible aux impacts type entaille.

*PAS - Publicly Available Specification (Spécification Publiquement Disponible)

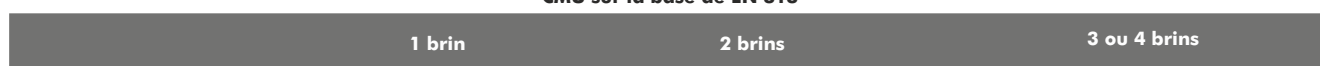


ENORM 10 – Grade 100 selon norme PAS 1061

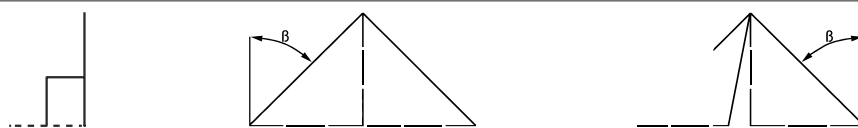
Données techniques générales



CMU sur la base de EN 818



Élingues en chaîne



| Angles β de l'élingage : | 0° | | 0° à 45° | | 45° à 60° | |
|--------------------------------|------|------|----------|------|-----------|---|
| Taille nominale : | CMU | | | | | |
| Ø mm | t | t | t | t | t | t |
| 6 × 18 | 1,4 | 2,0 | 1,4 | 3,0 | 2,12 | |
| 8 × 24 | 2,5 | 3,55 | 2,5 | 5,3 | 3,75 | |
| 10 × 30 | 4,0 | 5,6 | 4,0 | 8,4 | 6,0 | |
| 13 × 39 | 6,7 | 9,5 | 6,7 | 14,0 | 10,0 | |
| 16 × 48 | 10,0 | 14,0 | 10,0 | 21,2 | 15,0 | |
| 18 × 54 | 12,5 | 18,0 | 12,5 | 26,5 | 19,0 | |
| 22 × 66 | 19,0 | 26,5 | 19,0 | 40,0 | 28,0 | |
| 26 × 78 | 26,5 | 37,0 | 26,5 | 56,0 | 40,0 | |
| Facteur** | 1,0 | 1,4 | 1,0 | 2,1 | 1,5 | |

En cas de répartition de charge asymétrique, les capacités de charge pour 1 brin à 0° s'appliquent aux chaînes de levage à 2 et 3 ou 4 brins.

CMU sur la base de EN 818

Chaînes sans fin



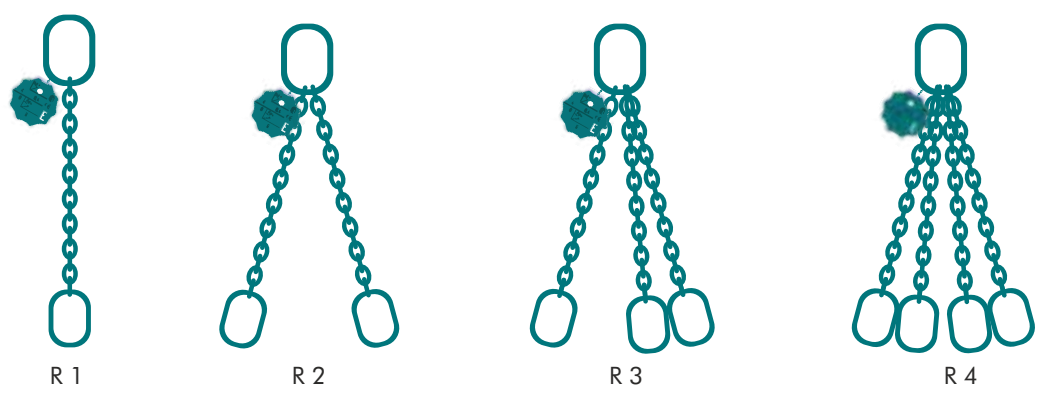
| Angles β de l'élingage : | 0° à 45° | | 45° à 60° | | 0° à 45° | | 45° à 60° | |
|--------------------------------|----------|------------|-----------|------------|------------|---|-----------|---|
| Taille nominale : | CMU | | | | | | | |
| Ø mm | t | t | t | t | t | t | t | t |
| 6 × 18 | 2,24 | 1,6 | 1,12 | 2,3 | 1,7 | | | |
| 8 × 24 | 4,0 | 2,8 | 2,0 | 4,2 | 3,0 | | | |
| 10 × 30 | 6,3 | 4,25 | 3,2 | 6,7 | 4,75 | | | |
| 13 × 39 | 10,6 | 7,5 | 5,3 | 11,2 | 8,0 | | | |
| 16 × 48 | 16,0 | 11,2 | 8,0 | 17,0 | 11,8 | | | |
| 18 × 54 | 20,0 | 14,0 | 10,0 | 21,2 | 15,0 | | | |
| 22 × 66 | 30,0 | 21,2 | 15,0 | 31,5 | 22,4 | | | |
| 26 × 78 | 42,4 | 29,0 | 21,2 | 45,0 | 32,0 | | | |
| Facteur** | 1,6 | 1,1 (1,4)* | 0,8 (1)* | 1,7 (2,1)* | 1,2 (1,5)* | | | |

*Lors d'une utilisation appropriée (sans étranglement, sans bords tranchants, etc.) voir le tableau CMU ci-dessus pour les élingues en chaîne.

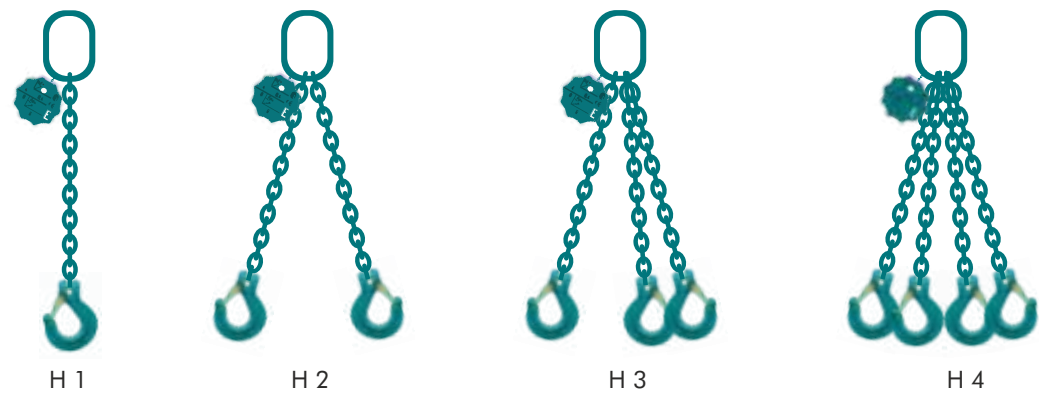
** Les capacités de charge des élingages en chaîne illustrés et des chaînes sans fin sont calculées en multipliant la capacité de charge du brin individuel à 0° par le facteur.

ENORM 10 – Grade 100 selon norme PAS 1061

Élingues chaîne avec maille en élément final :

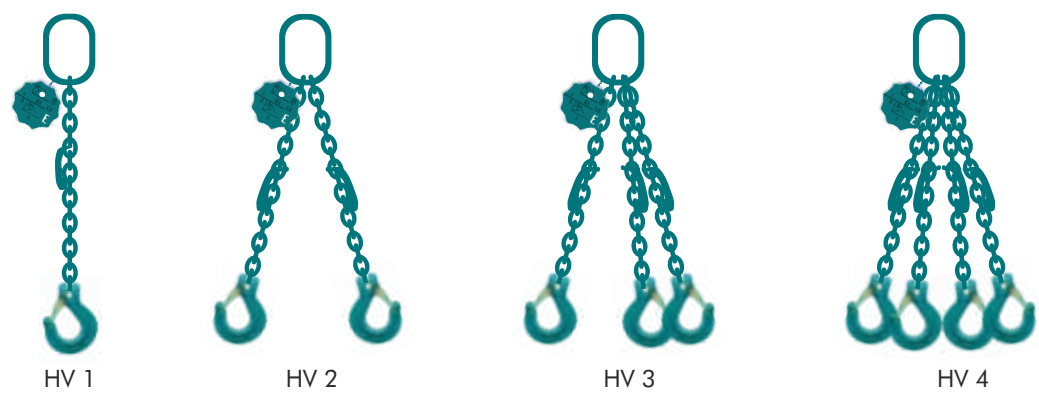


Élingues chaîne avec crochet en élément final :



Élingues chaîne avec crochet en élément final, réglables avec crochet de réduction :

La réduction est possible avec la griffe de réduction EVK ou EVKS-V qui se peut se déplacer sur le brin de chaîne ou avec le crochet de réduction EVH/EVHF.



Chaînes sans fin, en simple et double panier, ...





ENORM 10 – Grade 100 selon norme PAS 1061

Chaînes d'élingage et arrimage à fils ronds en Grade 100



| Désignation | Taille nominale | CMU f | Force d'essai kN | Résistance à la rupture kN | Poids kg/m | Référence |
|-------------|-----------------|----------|---------------------|-------------------------------|---------------|------------|
| | mm | | | | | |
| EK 6 | 6 × 18 | 1,4 | 35,3 | 56,5 | 0,9 | 0310206003 |
| EK 8 | 8 × 24 | 2,5 | 62,8 | 101,0 | 1,5 | 0310208003 |
| EK 10 | 10 × 30 | 4,0 | 98,1 | 157,0 | 2,4 | 0310210003 |
| EK 13 | 13 × 39 | 6,7 | 166,0 | 265,0 | 3,9 | 0310213003 |
| EK 16 | 16 × 48 | 10,0 | 251,0 | 402,0 | 6,0 | 0310216003 |
| EK 18 | 18 × 54 | 12,5 | 318,0 | 509,0 | 7,9 | 0310218003 |
| EK 22 | 22 × 66 | 19,0 | 475,0 | 760,0 | 11,0 | 0310222003 |
| EK 26 | 26 × 78 | 26,5 | 664,0 | 1060,0 | 15,9 | 0310226003 |

Capacités de charge admissibles selon EN 818-6 à différentes températures de la chaîne

| | | |
|-----------|--------|-------|
| - 40° C à | 200° C | 100 % |
| 200° C à | 300° C | 90 % |
| 300° C à | 400° C | 75 % |

Après refroidissement de la chaîne à température ambiante, la chaîne ENORM 10 est à nouveau capable de supporter une charge de 100 % de sa capacité initiale.



Les chaînes en fil d'acier rond ENORM 10 sont conformes aux exigences de la norme EN 818-2 en termes de dimensions.

» Avec une épaisseur nominale de maillon identique, les capacités de charge sont **supérieures de 25 %** aux valeurs prescrites pour le Grade 80 dans la norme EN 818-2.

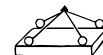
» L'allongement minimal à la rupture est de 25 % (noir naturel) et de 20 % avec revêtement coloré, tout en augmentant simultanément la résistance.

» La tension nominale de **1000 N/mm²** correspond à la classe de qualité 10 selon la norme EN 818-1.

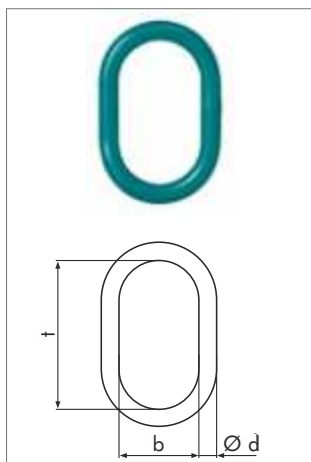
» Tous les produits **ENORM 10** bénéficient d'un revêtement par poudrage en couleur bleu eau.

» De plus, JDT propose la protection anticorrosion **COR 92** pour les chaînes en acier **ENORM 10**.

Il s'agit d'un revêtement organique appliqué thermiquement.

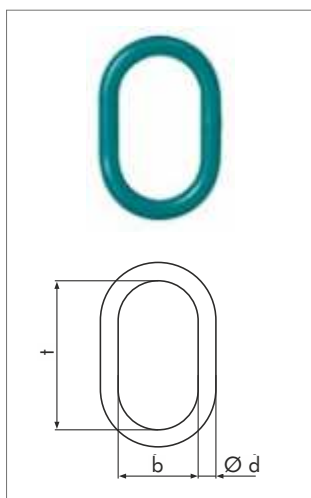


Maille de tête compatibles avec le système modulaire type maille de jonction



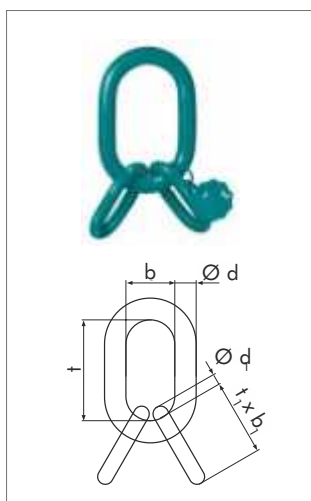
Pour les élingages en chaîne à 1 brin.

| Désignation | CMU | | Ø d mm | t mm | b mm | Poids kg | Référence |
|-------------|------|---|-----------|---------|---------|-------------|------------|
| | t | t | | | | | |
| EAE 1 - 6 | 1,4 | | 13 | 110 | 60 | 0,4 | 0321913000 |
| EAE 1 - 8 | 2,5 | | 16 | 110 | 60 | 0,6 | 0321916000 |
| EAE 1 - 10 | 4,0 | | 18 | 135 | 75 | 0,9 | 0321918000 |
| EAE 1 - 13 | 6,7 | | 22 | 160 | 90 | 1,5 | 0321922000 |
| EAE 1 - 16 | 10,0 | | 26 | 180 | 100 | 2,4 | 0321926000 |
| EAE 1 - 18 | 12,5 | | 32 | 200 | 110 | 3,9 | 0321932000 |
| EAE 1 - 22 | 19,0 | | 36 | 260 | 140 | 6,2 | 0321936000 |
| EAE 1 - 26 | 26,5 | | 45 | 340 | 180 | 13,0 | 0321945000 |



Pour les élingages en chaîne à 2 brins.

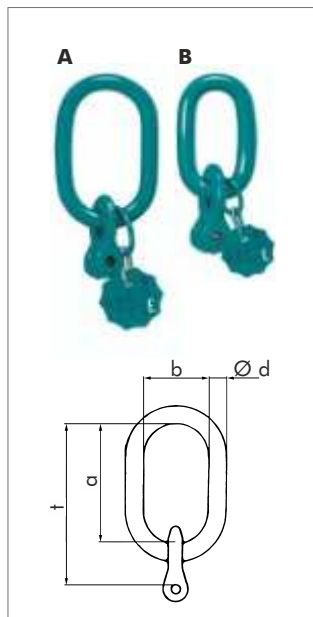
| Désignation | CMU | | Ø d mm | t mm | b mm | Poids kg | Référence |
|-------------|----------|-----------|-----------|---------|---------|-------------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | |
| | t | t | | | | | |
| EAE 2 - 6 | 2,0 | 1,4 | 13 | 110 | 60 | 0,4 | 0321913000 |
| EAE 2 - 8 | 3,55 | 2,5 | 18 | 135 | 75 | 0,9 | 0321918000 |
| EAE 2 - 10 | 5,6 | 4,0 | 22 | 160 | 90 | 1,5 | 0321922000 |
| EAE 2 - 13 | 9,5 | 6,7 | 26 | 180 | 100 | 2,4 | 0321926000 |
| EAE 2 - 16 | 14,0 | 10,0 | 32 | 200 | 110 | 3,9 | 0321932000 |
| EAE 2 - 18 | 18,0 | 12,5 | 36 | 260 | 140 | 6,2 | 0321936000 |
| EAE 2 - 22 | 26,5 | 19,0 | 45 | 340 | 180 | 13,0 | 0321945000 |
| EAE 2 - 26 | 37,0 | 26,5 | 56 | 400 | 200 | 24,2 | 0321956000 |



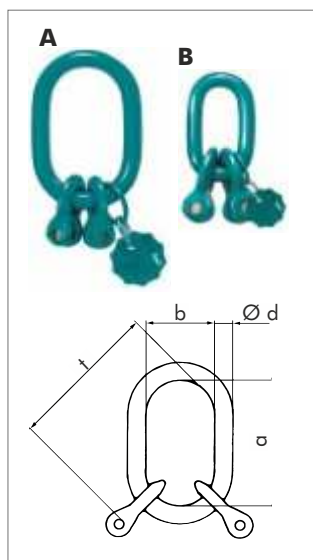
Pour les élingages en chaîne à 3 ou 4 brins.

| Désignation | CMU | | Ø d / Ø d | t / t ₁ mm | b / b ₁ mm | Poids kg | Référence |
|-------------|----------|-----------|-----------|--------------------------|--------------------------|-------------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | |
| | t | t | | | | | |
| EAE 4 - 6 | 3,0 | 2,12 | 18/13 | 135/54 | 75/25 | 1,4 | 0322006000 |
| EAE 4 - 8 | 5,3 | 3,75 | 22/16 | 160/70 | 90/34 | 2,4 | 0322008000 |
| EAE 4 - 10 | 8,4 | 6,0 | 26/18 | 180/85 | 100/40 | 3,7 | 0322010000 |
| EAE 4 - 13 | 14,0 | 10,0 | 32/22 | 200/115 | 110/50 | 6,3 | 0322013000 |
| EAE 4 - 16 | 21,2 | 15,0 | 36/26 | 260/140 | 140/65 | 10,0 | 0322016000 |
| EAE 4 - 18 | 26,5 | 19,0 | 45/32 | 340/150 | 180/70 | 19,0 | 0322018000 |
| EAE 4 - 22 | 40,0 | 28,0 | 50/36 | 350/170 | 190/75 | 23,4 | 0322022000 |
| EAE 4 - 26 | 56,0 | 40,0 | 63/45 | 430/180 | 220/90 | 47,0 | 0322026000 |

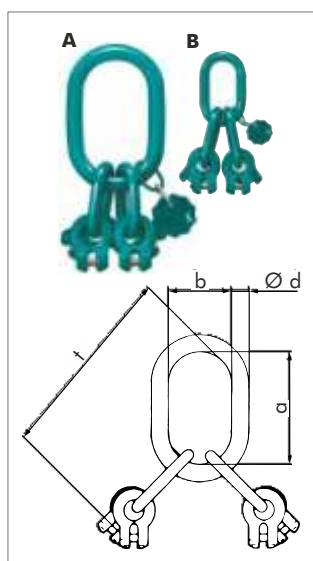
Maille de tête A et B avec connexion à chape



| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|-----|-----|-----|-----|------------|-----------|
| | t | mm | | | | | | |
| EA 1 - 6 | 1,4 | 13 | 110 | 60 | 140 | 0,6 | 0320806000 | |
| EA 1 - 8 | 2,5 | 16 | 110 | 60 | 151 | 0,9 | 0320808000 | |
| EA 1 - 10 | 4,0 | 18 | 135 | 75 | 186 | 1,4 | 0320810000 | |
| EA 1 - 13 | 6,7 | 22 | 160 | 90 | 223 | 2,4 | 0320813000 | |
| EA 1 - 16 | 10,0 | 26 | 180 | 100 | 258 | 4,0 | 0320816000 | |
| EA 1 - 18 | 12,5 | 32 | 200 | 110 | 289 | 6,2 | 0320818000 | |
| EA 1 - 22 | 19,0 | 36 | 260 | 140 | 364 | 9,9 | 0320822000 | |
| EB 1 - 6 | 1,4 | 13 | 54 | 25 | 84 | 0,4 | 0321406000 | |
| EB 1 - 8 | 2,5 | 16 | 70 | 34 | 111 | 0,7 | 0321408000 | |
| EB 1 - 10 | 4,0 | 18 | 85 | 40 | 136 | 1,0 | 0321410000 | |
| EB 1 - 13 | 6,7 | 22 | 115 | 50 | 178 | 2,0 | 0321413000 | |
| EB 1 - 16 | 10,0 | 26 | 140 | 65 | 218 | 3,6 | 0321416000 | |
| EB 1 - 18 | 12,5 | 32 | 150 | 70 | 239 | 5,5 | 0321418000 | |
| EB 1 - 22 | 19,0 | 36 | 170 | 75 | 274 | 8,0 | 0321422000 | |



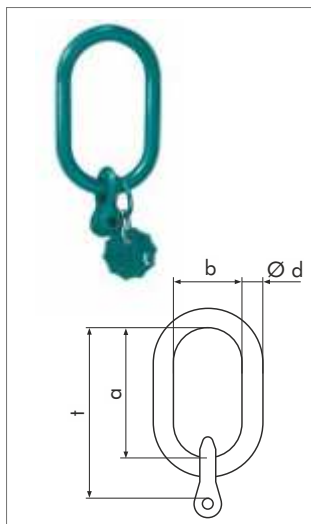
| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence | | | | | |
|-------------|----------|------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|----|----|----|----|----|
| | 0° à 45° | | | | | | | | mm | mm | mm | mm | kg |
| | t | t | | | | | | | | | | | |
| EA 2 - 6 | 2,0 | 1,4 | 13 | 110 | 60 | 140 | 0,7 | 0320906000 | | | | | |
| EA 2 - 8 | 3,55 | 2,5 | 18 | 135 | 75 | 176 | 1,4 | 0320908000 | | | | | |
| EA 2 - 10 | 5,6 | 4,0 | 22 | 160 | 90 | 211 | 2,4 | 0320910000 | | | | | |
| EA 2 - 13 | 9,5 | 6,7 | 26 | 180 | 100 | 243 | 4,0 | 0320913000 | | | | | |
| EA 2 - 16 | 14,0 | 10,0 | 32 | 200 | 110 | 278 | 7,1 | 0320916000 | | | | | |
| EA 2 - 18 | 18,0 | 12,5 | 36 | 260 | 140 | 349 | 11,0 | 0320918000 | | | | | |
| EA 2 - 22 | 26,5 | 19,0 | 45 | 340 | 180 | 444 | 20,5 | 0320922000 | | | | | |
| EB 2 - 6 | 2,0 | 1,4 | 13 | 54 | 25 | 84 | 0,5 | 0321506000 | | | | | |
| EB 2 - 8 | 3,55 | 2,5 | 16 | 70 | 34 | 111 | 1,0 | 0321508000 | | | | | |
| EB 2 - 10 | 5,6 | 4,0 | 18 | 85 | 40 | 136 | 1,5 | 0321510000 | | | | | |
| EB 2 - 13 | 9,5 | 6,7 | 22 | 115 | 50 | 178 | 2,7 | 0321513000 | | | | | |
| EB 2 - 16 | 14,0 | 10,0 | 26 | 140 | 65 | 218 | 5,7 | 0321516000 | | | | | |
| EB 2 - 18 | 18,0 | 12,5 | 32 | 150 | 70 | 239 | 7,6 | 0321518000 | | | | | |
| EB 2 - 22 | 26,5 | 19,0 | 36 | 170 | 75 | 274 | 10,3 | 0321522000 | | | | | |



| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence | | | | | |
|-------------|----------|------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|----|----|----|----|----|
| | 0° à 45° | | | | | | | | mm | mm | mm | mm | kg |
| | t | t | | | | | | | | | | | |
| EA 4 - 6 | 3,0 | 2,12 | 18 | 135 | 75 | 219 | 1,7 | 0321006000 | | | | | |
| EA 4 - 8 | 5,3 | 3,75 | 22 | 160 | 90 | 271 | 3,2 | 0321008000 | | | | | |
| EA 4 - 10 | 8,4 | 6,0 | 26 | 180 | 100 | 316 | 5,3 | 0321010000 | | | | | |
| EA 4 - 13 | 14,0 | 10,0 | 32 | 200 | 110 | 378 | 9,3 | 0321013000 | | | | | |
| EA 4 - 16 | 21,2 | 15,0 | 36 | 260 | 140 | 478 | 16,3 | 0321016000 | | | | | |
| EA 4 - 18 | 26,5 | 19,0 | 45 | 340 | 180 | 579 | 28,1 | 0321018000 | | | | | |
| EA 4 - 22 | 40,0 | 28,0 | 50 | 350 | 190 | 624 | 40,5 | 0321022000 | | | | | |
| EB 4 - 6 | 3,0 | 2,12 | 16 | 70 | 34 | 154 | 1,2 | 0321606000 | | | | | |
| EB 4 - 8 | 5,3 | 3,75 | 18 | 85 | 40 | 196 | 2,2 | 0321608000 | | | | | |
| EB 4 - 10 | 8,4 | 6,0 | 22 | 115 | 50 | 251 | 3,9 | 0321610000 | | | | | |
| EB 4 - 13 | 14,0 | 10,0 | 26 | 140 | 65 | 318 | 7,3 | 0321613000 | | | | | |
| EB 4 - 16 | 21,2 | 15,0 | 32 | 150 | 70 | 368 | 13,0 | 0321616000 | | | | | |
| EB 4 - 18 | 26,5 | 19,0 | 36 | 170 | 75 | 409 | 19,4 | 0321618000 | | | | | |
| EB 4 - 22 | 40,0 | 28,0 | 40 | 170 | 80 | 444 | 28,4 | 0321622000 | | | | | |



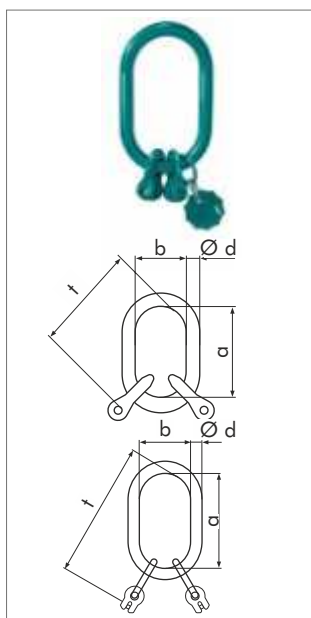
Mailles de tête spéciales pour crochets de grue simples jusqu'au N° 8 (norme DIN 15400/DIN 15401)



Pour les élingages en chaîne à 1 brin.

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|-------------|-----|----|-----|-----|-----|-----|------------|-----------|
| | t | mm | | | | | | |
| ESAK-1- 6-8 | 1,4 | 16 | 180 | 100 | 210 | 1,0 | 0332506000 | |
| ESAK-1- 8-8 | 2,5 | 18 | 180 | 100 | 221 | 1,4 | 0332508000 | |
| ESAK-1-10-8 | 4,0 | 20 | 180 | 100 | 231 | 1,9 | 0332510000 | |
| ESAK-1-13-8 | 6,7 | 22 | 180 | 100 | 243 | 2,6 | 0332513000 | |

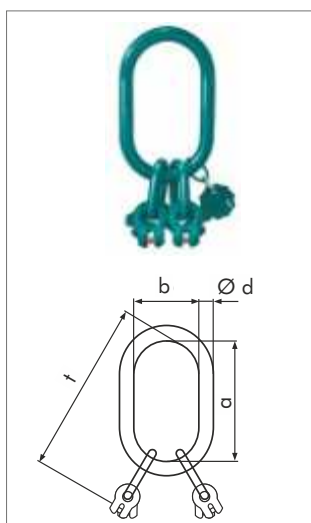
Pour les diamètre de 16 à 22 mm, les mailles de tête **ENORM 10 EA1** conviennent.



Pour les élingages en chaîne à 2 brins.

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|--------------|----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | | | | | | | |
| | t | 45° à 60° | | | | | | |
| ESAK-2- 6-8 | 2,0 | 1,4 | 18 | 180 | 100 | 264 | 1,7 | 0332606000 |
| ESAK-2- 8-8 | 3,55 | 2,5 | 20 | 180 | 100 | 221 | 1,8 | 0332608000 |
| ESAK-2- 10-8 | 5,6 | 4,0 | 22 | 180 | 100 | 231 | 2,6 | 0332610000 |

Pour les diamètre de 13 à 22 mm, les mailles de tête **ENORM 10 EA2** conviennent.

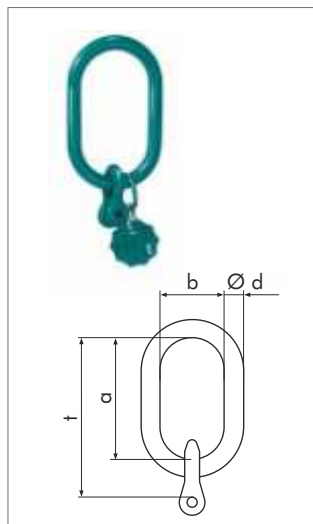


Pour les élingages en chaîne à 3 ou 4 brins.

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|-------------|----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | | | | | | | |
| | t | 45° à 60° | | | | | | |
| ESAK-4-6-8 | 3,0 | 2,12 | 20 | 180 | 100 | 280 | 2,6 | 0332706000 |
| ESAK-4-8-8 | 5,3 | 3,75 | 22 | 180 | 100 | 291 | 3,4 | 0332708000 |

Pour les diamètre de 10 à 22 mm, les mailles de tête **ENORM 10 EA4** conviennent.

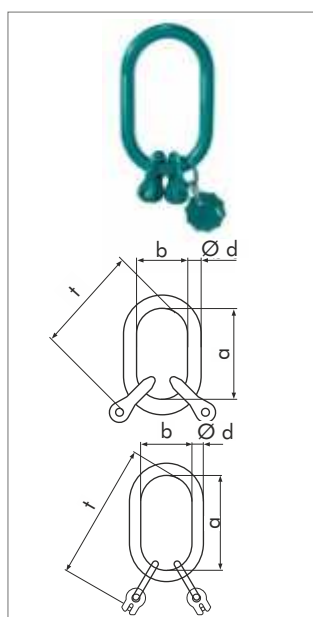
Mailles de tête spéciales pour crochets de grue simples jusqu'au numéro 16 (DIN 15400/DIN 15401)



Pour les élingages en chaîne à 1 brin.

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|--------------|----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | |
| ESAK-1- 6-16 | 1,4 | | 18 | 260 | 140 | 344 | 1,9 | 0332806000 |
| ESAK-1- 8-16 | 2,5 | | 20 | 260 | 140 | 301 | 2,2 | 0332808000 |
| ESAK-1-10-16 | 4,0 | | 22 | 260 | 140 | 311 | 2,8 | 0332810000 |
| ESAK-1-13-16 | 6,7 | | 26 | 260 | 140 | 323 | 4,1 | 0332813000 |
| ESAK-1-16-16 | 10,0 | | 30 | 260 | 140 | 338 | 6,0 | 0332816000 |
| ESAK-1-18-16 | 12,5 | | 34 | 260 | 140 | 349 | 8,0 | 0332818000 |

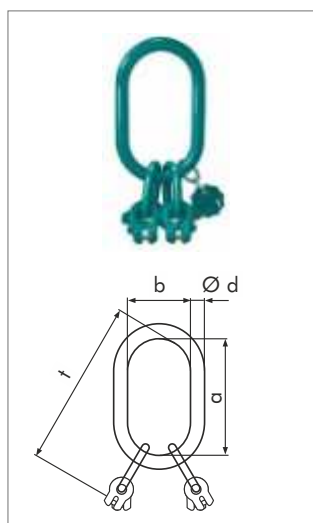
Pour le diamètre de 22 mm, la maille de tête ENORM EA1-22 convient.



Pour les élingages en chaîne à 2 brins.

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|--------------|----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | |
| ESAK-2- 6-16 | 2,0 | 1,4 | 20 | 260 | 140 | 360 | 2,9 | 0332906000 |
| ESAK-2- 8-16 | 3,55 | 2,5 | 22 | 260 | 140 | 301 | 2,8 | 0332908000 |
| ESAK-2-10-16 | 5,6 | 4,0 | 26 | 260 | 140 | 311 | 4,2 | 0332910000 |
| ESAK-2-13-16 | 9,5 | 6,7 | 30 | 260 | 140 | 323 | 6,0 | 0332913000 |
| ESAK-2-16-16 | 14,0 | 10,0 | 34 | 260 | 140 | 338 | 9,0 | 0332916000 |

Pour les diamètres de 18 à 22 mm, les mailles de tête ENORM 10 EA2 conviennent.



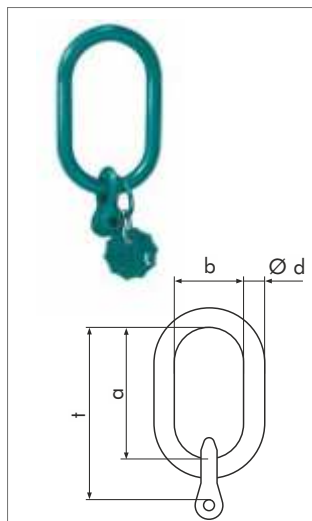
Pour les élingages en chaîne à 3 ou 4 brins.

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|--------------|----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | |
| ESAK-4- 6-16 | 3,0 | 2,12 | 22 | 260 | 140 | 360 | 3,5 | 0333006000 |
| ESAK-4- 8-16 | 5,3 | 3,75 | 26 | 260 | 140 | 386 | 5,3 | 0333008000 |
| ESAK-4-10-16 | 8,4 | 6,0 | 30 | 260 | 140 | 396 | 7,2 | 0333010000 |
| ESAK-4-13-16 | 14,0 | 10,0 | 34 | 260 | 140 | 438 | 11,2 | 0333013000 |

Pour les diamètres de 16 à 22 mm, les mailles de tête ENORM 10 EA4 conviennent.

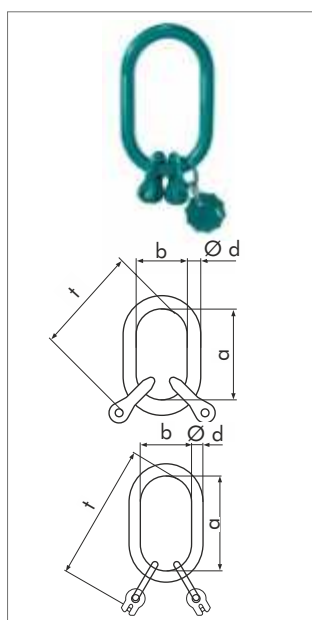


Mailles de tête spéciales pour crochets de grue simples jusqu'au N° 25 (DIN 15400/DIN 15401)



Pour les élingages en chaîne à 1 brin.

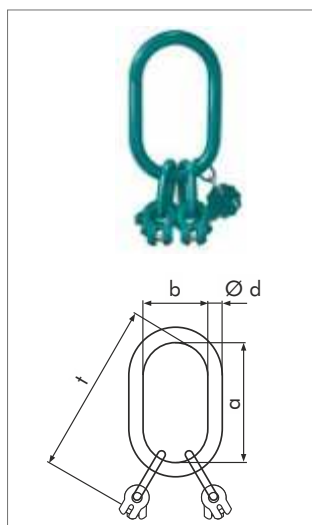
| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|--------------|------|----|-----|-----|-----|------|------------|-----------|
| | t | mm | | | | | | |
| ESAK-1- 6-25 | 1,4 | 20 | 340 | 180 | 440 | 3,0 | 0333106000 | |
| ESAK-1- 8-25 | 2,5 | 22 | 340 | 180 | 451 | 3,7 | 0333108000 | |
| ESAK-1-10-25 | 4,0 | 24 | 340 | 180 | 391 | 3,9 | 0333110000 | |
| ESAK-1-13-25 | 6,7 | 28 | 340 | 180 | 403 | 5,8 | 0333113000 | |
| ESAK-1-16-25 | 10,0 | 32 | 340 | 180 | 418 | 7,8 | 0333116000 | |
| ESAK-1-18-25 | 12,5 | 38 | 340 | 180 | 429 | 11,3 | 0333118000 | |
| ESAK-1-22-25 | 19,0 | 40 | 340 | 180 | 444 | 14,9 | 0333122000 | |



Pour les élingages en chaîne à 2 brins.

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence | | | | |
|--------------|----------|------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|----|----|----|----|
| | 0° à 45° | | | | | | | | mm | mm | mm | kg |
| | t | t | | | | | | | | | | |
| ESAK-2- 6-25 | 2,0 | 1,4 | 22 | 340 | 180 | 440 | 3,9 | 0333206000 | | | | |
| ESAK-2- 8-25 | 3,55 | 2,5 | 24 | 340 | 180 | 451 | 4,6 | 0333208000 | | | | |
| ESAK-2-10-25 | 5,6 | 4,0 | 28 | 340 | 180 | 476 | 7,1 | 0333210000 | | | | |
| ESAK-2-13-25 | 9,5 | 6,7 | 32 | 340 | 180 | 403 | 7,7 | 0333213000 | | | | |
| ESAK-2-16-25 | 14,0 | 10,0 | 38 | 340 | 180 | 418 | 12,2 | 0333216000 | | | | |
| ESAK-2-18-25 | 18,0 | 12,5 | 40 | 340 | 180 | 429 | 14,4 | 0333218000 | | | | |

Pour le diamètre de 22 mm, la maille de tête ENORM 10 EA2-22 convient.

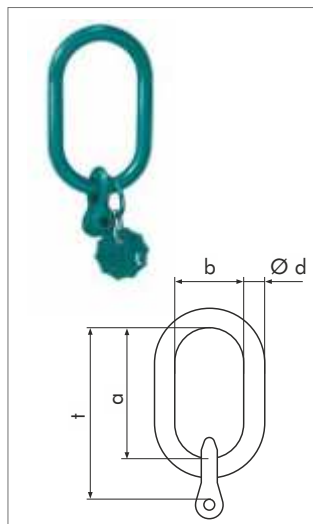


Pour les élingages en chaîne à 3 ou 4 brins.

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence | | | | |
|--------------|----------|------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|----|----|----|----|
| | 0° à 45° | | | | | | | | mm | mm | mm | kg |
| | t | t | | | | | | | | | | |
| ESAK-4- 6-25 | 3,0 | 2,12 | 24 | 340 | 180 | 440 | 4,4 | 0333306000 | | | | |
| ESAK-4- 8-25 | 5,3 | 3,75 | 28 | 340 | 180 | 466 | 7,1 | 0333308000 | | | | |
| ESAK-4-10-25 | 8,4 | 6,0 | 32 | 340 | 180 | 476 | 9,0 | 0333310000 | | | | |
| ESAK-4-13-25 | 14,0 | 10,0 | 38 | 340 | 180 | 518 | 14,3 | 0333313000 | | | | |
| ESAK-4-16-25 | 21,2 | 15,0 | 42 | 340 | 180 | 558 | 21,2 | 0333316000 | | | | |

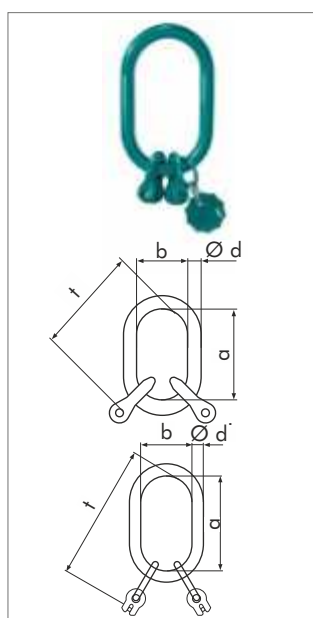
Pour les diamètres de 18 à 22 mm, les mailles de tête ENORM 10 EA4 conviennent.

Mailles de tête spéciales pour crochets de grue simples jusqu'au numéro 40 (DIN 15400/DIN 15401)



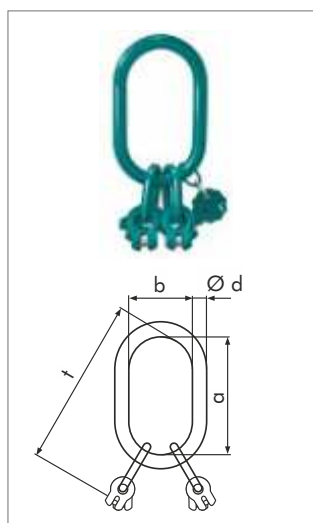
Pour les élingages en chaîne à 1 brin.

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|--------------|----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | |
| ESAK-1- 6-40 | 1,4 | | 20 | 430 | 220 | 530 | 3,6 | 0333406000 |
| ESAK-1- 8-40 | 2,5 | | 24 | 430 | 220 | 541 | 4,9 | 0333408000 |
| ESAK-1-10-40 | 4,0 | | 26 | 430 | 220 | 481 | 5,6 | 0333410000 |
| ESAK-1-13-40 | 6,7 | | 30 | 430 | 220 | 493 | 7,7 | 0333413000 |
| ESAK-1-16-40 | 10,0 | | 34 | 430 | 220 | 508 | 10,5 | 0333416000 |
| ESAK-1-18-40 | 12,5 | | 40 | 430 | 220 | 519 | 14,4 | 0333418000 |
| ESAK-1-22-40 | 19,0 | | 45 | 430 | 220 | 534 | 19,7 | 0333422000 |



Pour les élingages en chaîne à 2 brins.

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|--------------|----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | |
| ESAK-2- 6-40 | 2,0 | 1,4 | 24 | 430 | 220 | 530 | 5,3 | 0333506000 |
| ESAK-2- 8-40 | 3,55 | 2,5 | 26 | 430 | 220 | 556 | 6,9 | 0333508000 |
| ESAK-2-10-40 | 5,6 | 4,0 | 30 | 430 | 220 | 566 | 9,0 | 0333510000 |
| ESAK-2-13-40 | 9,5 | 6,7 | 34 | 430 | 220 | 493 | 10,5 | 0333513000 |
| ESAK-2-16-40 | 14,0 | 10,0 | 40 | 430 | 220 | 508 | 15,2 | 0333516000 |
| ESAK-2-18-40 | 18,0 | 12,5 | 42 | 430 | 220 | 519 | 18,3 | 0333518000 |
| ESAK-2-22-40 | 26,5 | 19,0 | 48 | 430 | 220 | 534 | 25,2 | 0333522000 |

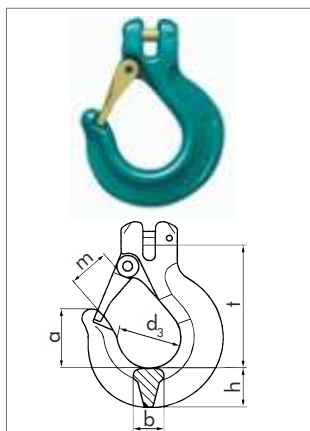


Pour les élingages en chaîne à 3 ou 4 brins.

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|--------------|----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | |
| ESAK-4- 6-40 | 3,0 | 2,12 | 26 | 430 | 220 | 530 | 6,2 | 0333606000 |
| ESAK-4- 8-40 | 5,3 | 3,75 | 30 | 430 | 220 | 556 | 8,7 | 0333608000 |
| ESAK-4-10-40 | 8,4 | 6,0 | 34 | 430 | 220 | 596 | 12,5 | 0333610000 |
| ESAK-4-13-40 | 14,0 | 10,0 | 40 | 430 | 220 | 633 | 19,0 | 0333613000 |
| ESAK-4-16-40 | 21,2 | 15,0 | 42 | 430 | 220 | 648 | 24,0 | 0333616000 |
| ESAK-4-18-40 | 26,5 | 19,0 | 48 | 430 | 220 | 669 | 33,0 | 0333618000 |
| ESAK-4-22-40 | 40,0 | 28,0 | 54 | 430 | 220 | 704 | 46,0 | 0333622000 |

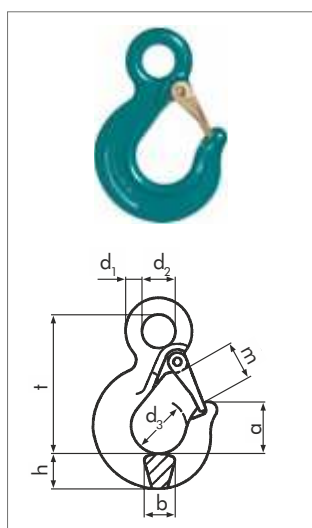


La gamme de crochets



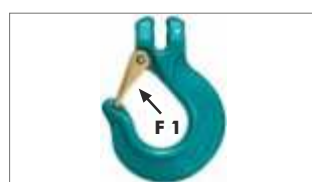
Crochet à linguet à connexion à chape, selon EN 1677-2

| Désignation | CMU | a | b | d ₃ | h | m | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----------------|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EGH 6 | 1,4 | 32 | 16 | 34 | 21 | 22 | 67 | 0,3 | 0360306000 |
| EGH 8 | 2,5 | 44 | 21 | 48 | 27 | 30 | 93 | 0,7 | 0360308000 |
| EGH 10 | 4,0 | 52 | 26 | 54 | 35 | 37 | 112 | 1,4 | 0360310000 |
| EGH 13 | 6,7 | 67 | 32 | 70 | 46 | 47 | 140 | 2,9 | 0360313000 |
| EGH 16 | 10,0 | 62 | 37 | 74 | 49 | 51 | 152 | 4,6 | 0360316000 |
| EGH 18 | 12,5 | 70 | 43 | 72 | 56 | 54 | 172 | 6,8 | 0360318000 |
| EGH 22 | 19,0 | 99 | 48 | 92 | 68 | 70 | 210 | 11,0 | 0360322000 |



Crochet à linguet à connexion à œil, selon EN 1677-2

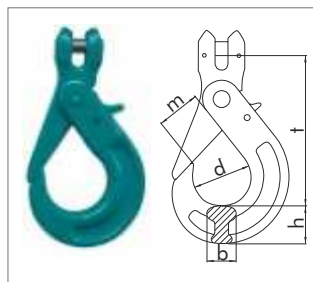
| Désignation | CMU | a | b | d ₁ | d ₂ | d ₃ | h | m | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----------------|----------------|----------------|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EOE 6 | 1,4 | 32 | 16 | 12 | 27 | 34 | 21 | 22 | 91 | 0,5 | 0363906000 |
| EOE 8 | 2,5 | 44 | 20 | 13 | 29 | 47 | 26 | 30 | 112 | 0,7 | 0363908000 |
| EOE 10 | 4,0 | 52 | 26 | 17 | 34 | 54 | 35 | 36 | 138 | 1,5 | 0363910000 |
| EOE 13 | 6,7 | 66 | 32 | 20 | 40 | 70 | 46 | 47 | 170 | 2,6 | 0363913000 |
| EOE 16 | 10,0 | 61 | 37 | 25 | 54 | 70 | 49 | 50 | 192 | 3,9 | 0363916000 |
| EOE 18 | 12,5 | 71 | 43 | 30 | 45 | 72 | 56 | 54 | 200 | 5,9 | 0363918000 |
| EOE 22 | 19,0 | 94 | 48 | 32 | 50 | 92 | 68 | 68 | 250 | 9,5 | 0363922000 |
| EOE 26 | 26,5 | 93 | 58 | 36 | 60 | 95 | 80 | 68 | 265 | 12,9 | 0363926000 |



Les crochets JDT sont conçus de manière à ce que lorsqu'ils sont soumis à une surcharge, le crochet ne se brise pas brusquement. La bouche du crochet s'ouvre de manière visible et permet à la charge de glisser lentement hors du crochet.

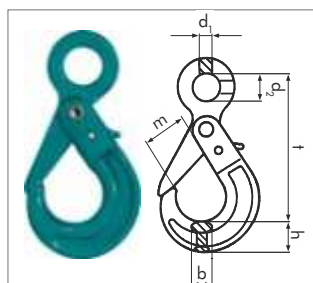
- » Normes de fabrication et de contrôle : DIN 1677-2
- » Les forces F1 + F2 doivent être d'au moins 300 kg ou 10 % de la capacité de charge du crochet.

La gamme de crochets



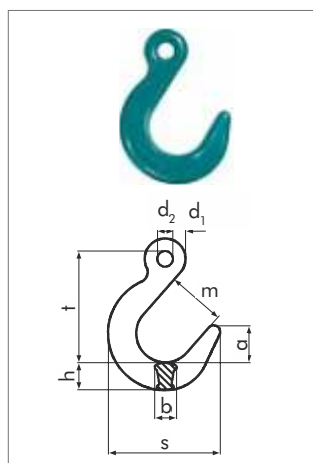
Crochets à verrouillage automatique à connexion à chape, selon EN 1677-3

| Désignation | CMU | b | d | m | h | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EAHG 6 | 1,4 | 15 | 32 | 31 | 21 | 95 | 0,5 | 0363806100 |
| EAHG 8 | 2,5 | 21 | 45 | 40 | 26 | 119 | 0,8 | 0363808100 |
| EAHG 10 | 4,0 | 27 | 57 | 50 | 30 | 140 | 1,4 | 0363810100 |
| EAHG 13 | 6,7 | 32 | 66 | 52 | 41 | 178 | 2,9 | 0363813100 |
| EAHG 16 | 10,0 | 38 | 73 | 73 | 51 | 215 | 5,5 | 0363816100 |
| EAHG 18 | 12,5 | 45 | 90 | 85 | 58 | 227 | 7,9 | 0363818100 |
| EAHG 22 | 19,0 | 53 | 95 | 94 | 68 | 266 | 12,2 | 0363822100 |



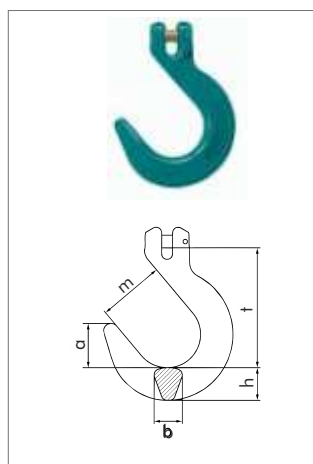
Crochets à verrouillage automatique à connexion à œil, selon EN 1677-3

| Désignation | CMU | b | d | d ₂ | m | h | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----------------|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EAHO 6 | 1,4 | 15 | 10 | 21 | 31 | 20 | 110 | 0,45 | 0364206000 |
| EAHO 8 | 2,5 | 22 | 11 | 27 | 42 | 26 | 135 | 0,82 | 0364208000 |
| EAHO 10 | 4,0 | 26 | 13 | 34 | 51 | 30 | 167 | 1,4 | 0364210000 |
| EAHO 13 | 6,7 | 33 | 17 | 40 | 63 | 40 | 206 | 2,9 | 0364213000 |
| EAHO 16 | 10,0 | 38 | 21 | 50 | 70 | 51 | 252 | 5,7 | 0364216000 |
| EAHO 18 | 12,5 | 50 | 30 | 59 | 81 | 61 | 270 | 8,7 | 0364218000 |
| EAHO 22 | 19,0 | 53 | 33 | 73 | 90 | 67 | 314 | 12,0 | 0364222000 |



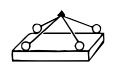
Crochet de fonderie à connexion à œil, selon EN 1677-2

| Désignation | CMU | a | b | d ₁ | d ₂ | h | m | s | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----------------|----------------|----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EGO 6 | 1,4 | 30 | 20 | 10 | 13 | 26 | 50 | 97 | 95 | 0,5 | 0362906000 |
| EGO 8 | 2,5 | 40 | 25 | 12 | 18 | 32 | 63 | 120 | 121 | 1,0 | 0362908000 |
| EGO 10 | 4,0 | 49 | 32 | 16 | 20 | 38 | 75 | 147 | 145 | 1,9 | 0362910000 |
| EGO 13 | 6,7 | 58 | 39 | 20 | 25 | 43 | 87 | 170 | 175 | 3,0 | 0362913000 |
| EGO 16 | 10,0 | 68 | 48 | 24 | 34 | 52 | 98 | 201 | 204 | 5,2 | 0362916000 |
| EGO 18/22 | 19,0 | 83 | 56 | 32 | 46 | 65 | 118 | 254 | 250 | 10,1 | 0362922000 |

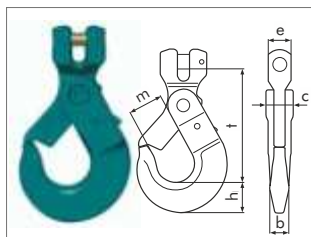


Crochet de fonderie à connexion à chape, selon EN 1677-2

| Désignation | CMU | a | b | h | m | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EWHG 18 | 12,5 | 77 | 53 | 54 | 114 | 218 | 8,1 | 0362318000 |
| EWHG 22 | 19,0 | 90 | 56 | 65 | 124 | 237 | 12,4 | 0362322000 |

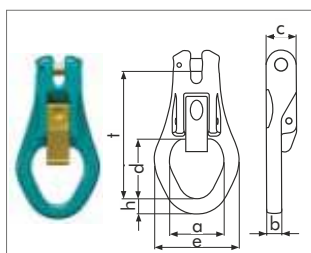


La gamme de crochets



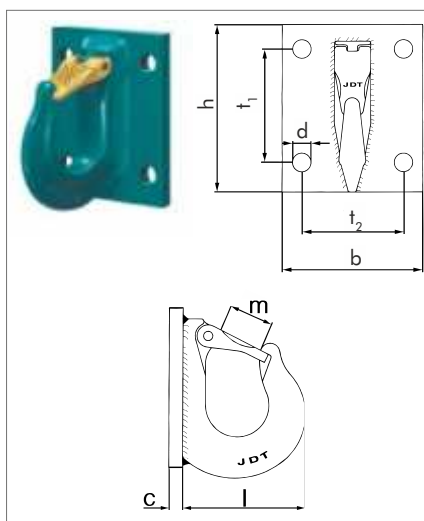
Crochet automatique à connexion à chape pour benne

| Désignation | CMU | b | c | e | h | m | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| ESHA 13 | 6,7 | 28 | 36 | 33 | 44 | 50 | 168 | 3,0 | 0360713000 |
| ESHA 16 | 10,0 | 28 | 36 | 35 | 44 | 50 | 166 | 3,1 | 0360716000 |



Crochet anneau à linguet à connexion à chape pour benne

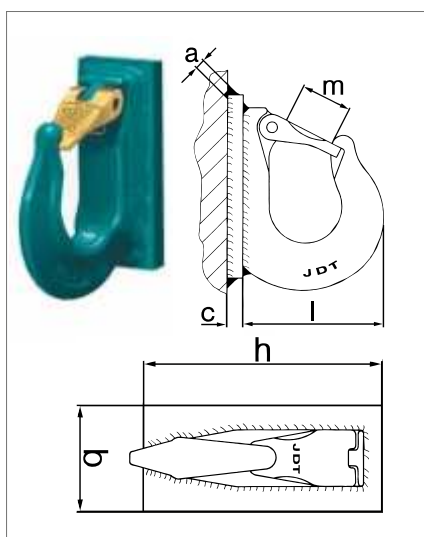
| Désignation | CMU | a | b | c | d | e | h | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----|----|-----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EAOS 13 | 6,7 | 72 | 20 | 40 | 79 | 112 | 20 | 168 | 2,7 | 0363513000 |
| EAOS 16 | 10,0 | 72 | 20 | 40 | 79 | 112 | 20 | 166 | 2,7 | 0363516000 |



Crochet à linguet à visser

| Désignation | a* | CMU | b | c | d | h | l | m | t ₁ | t ₂ | Poids | Référence |
|-------------|-----|------|-----|----|----|-----|-----|----|----------------|----------------|-------|------------|
| | | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EAHKG 6 | M12 | 1,4 | 100 | 10 | 13 | 100 | 67 | 22 | 60 | 70 | 1,1 | 0362806000 |
| EAHKG 8 | M12 | 2,5 | 110 | 10 | 13 | 135 | 89 | 30 | 75 | 80 | 1,8 | 0362808000 |
| EAHKG 10 | M16 | 4,0 | 130 | 12 | 17 | 155 | 104 | 37 | 100 | 95 | 3,0 | 0362810000 |
| EAHKG 13 | M20 | 6,7 | 160 | 15 | 22 | 185 | 135 | 47 | 120 | 110 | 5,8 | 0362813000 |
| EAHKG 16 | M24 | 10,0 | 180 | 15 | 26 | 220 | 140 | 51 | 150 | 120 | 7,8 | 0362816000 |

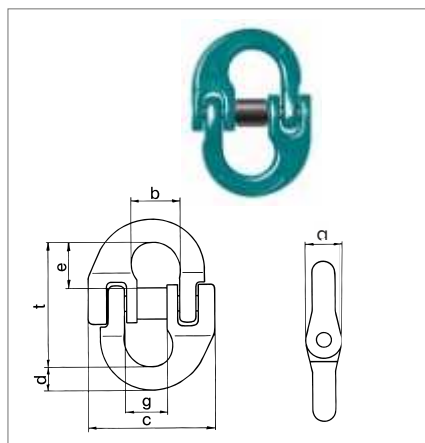
*Les vis doivent être au moins de la classe 8.8 et être testées contre les fissures



Crochet à linguet à souder

| Désignation | CMU | a | b | c | h | l | m | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----|-----|-----|----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EAHK 6 | 1,4 | 5 | 40 | 10 | 95 | 67 | 22 | 0,6 | 0362706000 |
| EAHK 8 | 2,5 | 5 | 50 | 10 | 120 | 89 | 30 | 1,1 | 0362708000 |
| EAHK 10 | 4,0 | 8 | 60 | 15 | 145 | 104 | 37 | 2,2 | 0362710000 |
| EAHK 13 | 6,7 | 8 | 70 | 15 | 180 | 135 | 47 | 4,0 | 0362713000 |
| EAHK 16 | 10,0 | 8 | 80 | 15 | 215 | 140 | 51 | 5,9 | 0362716000 |

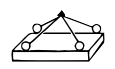
Éléments de connexion



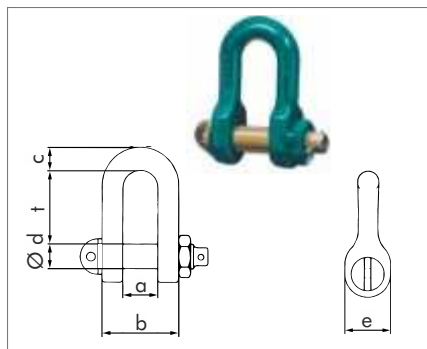
Maillon de jonction selon EN 1677-1

Vidéo de montage sur www.jdt.fr

| Désignation | CMU | a | b | c | d | e | g | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|-----|----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EBS 6 | 1,4 | 12 | 16 | 39 | 9 | 16 | 14 | 45 | 0,1 | 0352206100 |
| EBS 8 | 2,5 | 14 | 22 | 53 | 12 | 22 | 21 | 56 | 0,2 | 0352208100 |
| EBS 10 | 4,0 | 18 | 29 | 70 | 13 | 27 | 26 | 70 | 0,3 | 0352210100 |
| EBS 13 | 6,7 | 25 | 33 | 79 | 16 | 32 | 29 | 86 | 0,7 | 0352213000 |
| EBS 16 | 10,0 | 31 | 44 | 108 | 22 | 42 | 39 | 106 | 1,6 | 0352216000 |
| EBS 18 | 12,5 | 37 | 51 | 120 | 23 | 48 | 48 | 125 | 1,8 | 0352218000 |
| EBS 22 | 19,0 | 40 | 59 | 134 | 28 | 52 | 56 | 137 | 3,0 | 0352222000 |
| EBS 26 | 26,5 | 50 | 70 | 161 | 30 | 65 | 65 | 168 | 5,1 | 0352226000 |



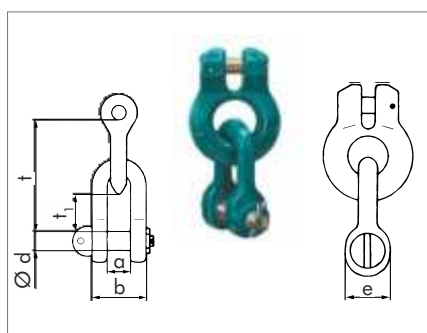
Accessoires de connexion



Manille droite selon EN 1677-1

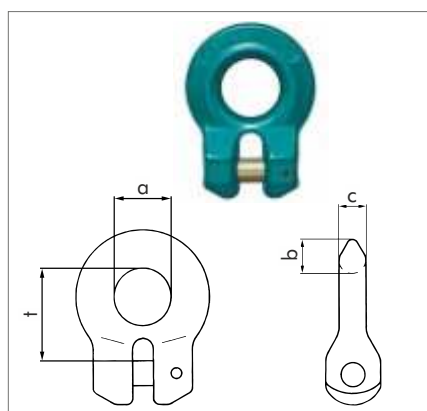
Vidéo de montage sur www.jdt.fr

| Désignation | CMU | a | b | c | Ø d | e | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|-----|----|-----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EVS 10 | 4,0 | 23 | 49 | 15 | 16 | 31 | 49 | 0,4 | 0351610000 |
| EVS 13 | 6,7 | 27 | 61 | 19 | 20 | 38 | 61 | 0,8 | 0351613000 |
| EVS 16 | 10,0 | 34 | 76 | 24 | 24 | 48 | 73 | 1,5 | 0351616000 |
| EVS 18 | 12,5 | 40 | 88 | 27 | 27 | 56 | 84 | 2,2 | 0351618000 |
| EVS 22 | 19,0 | 48 | 108 | 33 | 36 | 72 | 112 | 4,8 | 0351622000 |



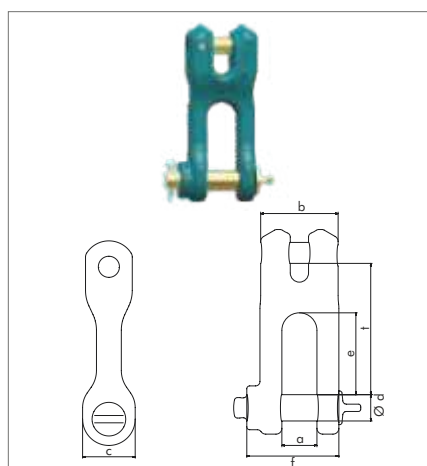
Connecteur à chape avec manille droite, selon EN 1677-1

| Désignation | CMU | a | b | t ₁ | Ø d | e | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----------------|-----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EGVS 10 | 4,0 | 23 | 49 | 31 | 16 | 31 | 100 | 0,8 | 0352010000 |
| EGVS 13 | 6,7 | 27 | 61 | 37 | 20 | 38 | 124 | 1,6 | 0352013000 |
| EGVS 16 | 10,0 | 34 | 76 | 43 | 24 | 48 | 151 | 3,0 | 0352016000 |
| EGVS 18 | 12,5 | 40 | 88 | 50 | 27 | 56 | 173 | 4,5 | 0352018000 |



Connecteur à connexion à chape selon EN 1677-1

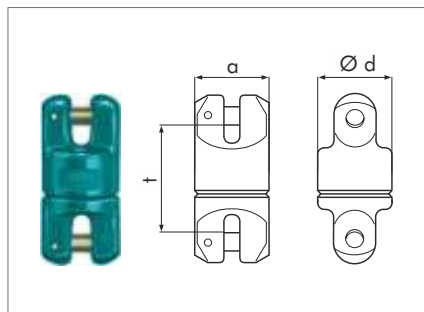
| Désignation | CMU | a | b | c | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EGV 6 | 1,4 | 18 | 11 | 9 | 30 | 0,1 | 0351806000 |
| EGV 8 | 2,5 | 24 | 15 | 12 | 41 | 0,2 | 0351808000 |
| EGV 10 | 4,0 | 30 | 19 | 14 | 51 | 0,4 | 0351810000 |
| EGV 13 | 6,7 | 37 | 23 | 18 | 63 | 0,8 | 0351813000 |
| EGV 16 | 10,0 | 47 | 30 | 23 | 78 | 1,7 | 0351816000 |
| EGV 18 | 12,5 | 53 | 33 | 26 | 89 | 2,5 | 0351818000 |
| EGV 22 | 19,0 | 59 | 36 | 29 | 104 | 4,0 | 0351822000 |



Manille à connexion à chape selon EN 1677-1

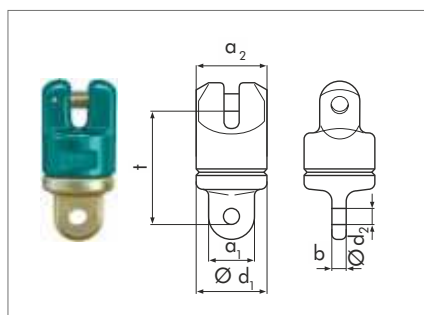
| Désignation | CMU | a | b | c | Ø d | e | f | t | Poids | Référence |
|-------------|------|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EGKS 6 | 1,4 | 14 | 33 | 20 | 10 | 30 | 37 | 51 | 0,2 | 0352706000 |
| EGKS 8 | 2,5 | 16 | 44 | 24 | 12 | 34 | 42 | 63 | 0,4 | 0352708000 |
| EGKS 10 | 4,0 | 23 | 52 | 31 | 16 | 49 | 57 | 84 | 0,8 | 0352710000 |
| EGKS 13 | 6,7 | 27 | 65 | 38 | 20 | 61 | 71 | 102 | 1,6 | 0352713000 |
| EGKS 16 | 10,0 | 34 | 83 | 48 | 24 | 73 | 88 | 124 | 3,1 | 0352716000 |
| EGKS 18 | 12,5 | 40 | 90 | 56 | 27 | 85 | 102 | 146 | 4,3 | 0352718000 |
| EGKS 22 | 19,0 | 48 | 106 | 72 | 36 | 112 | 126 | 180 | 8,3 | 0352722000 |

Émerillons montés sur roulement à billes, selon EN 1677-1, pivotantes sous charge.



Pour élingages en chaîne EN 818-4

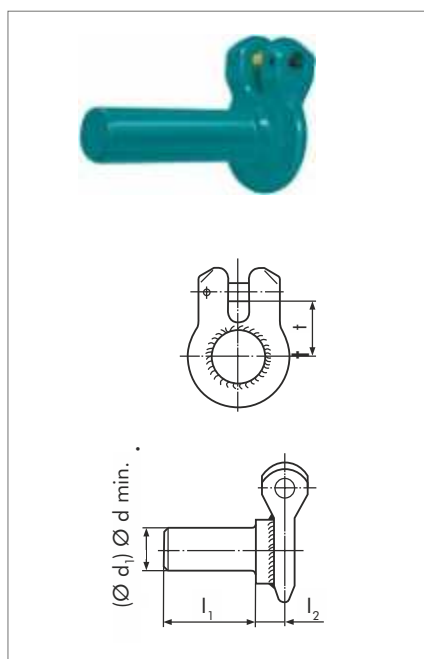
| Désignation | CMU | a | Ø d | t | Poids | Référence |
|-------------|-----|----|-----|----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | kg | |
| EWG 6 | 1,4 | 36 | 36 | 46 | 0,4 | 0352306000 |
| EWG 8 | 2,5 | 43 | 41 | 54 | 0,6 | 0352308000 |
| EWG 10 | 4,0 | 52 | 51 | 70 | 1,2 | 0352310000 |
| EWG 13 | 6,7 | 65 | 59 | 82 | 2,2 | 0352313000 |



Pour élingages en chaîne EN 818-4

| Désignation | CMU | a ₁ | a ₂ | b | Ø d ₁ | Ø d ₂ | t | Poids | Référence |
|-------------|-----|----------------|----------------|----|------------------|------------------|----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EWGO 6 | 1,4 | 20 | 36 | 6 | 36 | 7,7 | 51 | 0,3 | 0352406000 |
| EWGO 8 | 2,5 | 26 | 43 | 8 | 41 | 10,6 | 56 | 0,4 | 0352408000 |
| EWGO 10 | 4,0 | 35 | 52 | 10 | 51 | 13,2 | 73 | 0,9 | 0352410000 |
| EWGO 13 | 6,7 | 43 | 65 | 13 | 59 | 17,0 | 88 | 1,5 | 0352413000 |

Axe de connexion / broche à insérer, à connexion à chape



| Désignation | CMU | Ø d min.- d max. | Ø d | l ₁ ≥ 2 d | l ₂ | t | Poids | Référence |
|-------------|------|---------------------|--|----------------------|----------------|------------|----------------------|------------|
| | t | mm | | | | mm | kg | |
| EEB 6 | 1,4 | 17 - 24 | SVP indiquer les les dimensions „d“ et „l ₁ “ lors de votre commande. | | 11 | 21 | selon la fabrication | 0352506... |
| EEB 8 | 2,5 | 23 - 30 | | 15 | 29 | 0352508... | | |
| EEB 10 | 4,0 | 29 - 38 | | 18 | 34 | 0352510... | | |
| EEB 13 | 6,7 | 36 - 42 | | 24 | 42 | 0352513... | | |
| EEB 16 | 10,0 | 46 - 52 | | 29 | 54 | 0352516... | | |
| EEB 18 | 12,5 | 52 - 64 | | 33 | 60 | 0352518... | | |

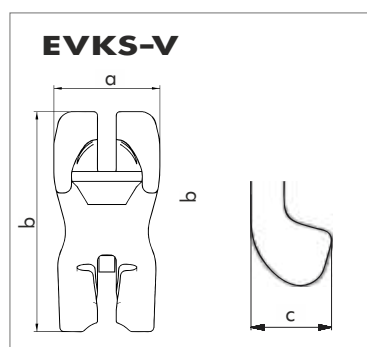
Les axe de connexion / broche à insérer, à connexion à chape ENORME 10 sont utilisables pour le transport d'outils, toujours là où seules des perforations simples sont possibles pour la prise de charge.

Veuillez spécifier les dimensions „d“ et „l₁“ lors de votre demande/commande.

Une déviation des dimensions Ø d min. et l₂ affecte les valeurs de capacité de charge.

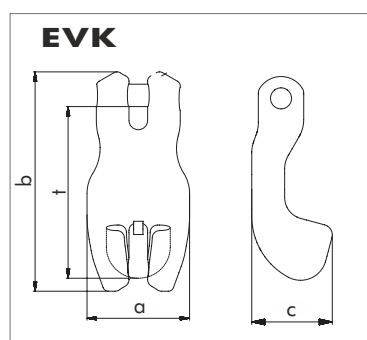


Accessoires de réduction



Multiriffe de réduction EVKS-V selon DIN 5692

| Désignation | CMU | a | b | Poids | Référence |
|-------------|------|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | kg | |
| EVKS-V 6 | 1,4 | 46 | 121 | 0,7 | 0371606000 |
| EVKS-V 8 | 2,5 | 58 | 153 | 1,1 | 0371608002 |
| EVKS-V 10 | 4,0 | 66 | 139 | 1,6 | 0371610000 |
| EVKS-V 13 | 6,7 | 82 | 177 | 2,9 | 0371613000 |
| EVKS-V 16 | 10,0 | 103 | 220 | 5,1 | 0371616000 |



Griffe de réduction EVK selon DIN 5692

| Désignation | CMU | a | b | c | t | Poids | Référence | |
|-------------|------|----------------------------------|-----|-------|-----|-------|------------|--|
| | t | mm | mm | mm | mm | kg | | |
| EVK 6 | 1,4 | 44 | 105 | 43,0 | 81 | 0,5 | 0372406000 | |
| EVK 8 | 2,5 | 56 | 121 | 45,0 | 91 | 0,9 | 0372408000 | |
| EVK 10 | 4,0 | 62 | 142 | 58,0 | 106 | 1,4 | 0372410001 | |
| EVK 13 | 6,7 | 78 | 180 | 68,0 | 137 | 2,7 | 0372413000 | |
| EVK 16 | 10,0 | 104 | 222 | 86,0 | 170 | 5,7 | 0372416000 | |
| EVK 18 | 12,5 | 110 | 235 | 93,0 | 183 | 6,4 | 0372418000 | |
| EVK 22 | 19,0 | 130 | 292 | 115,0 | 225 | 11,6 | 0372422000 | |
| TLV 26 | 26,5 | version spéciale, nous consulter | | | | | | |

Indication de montage de la multigriffe EVKS-V

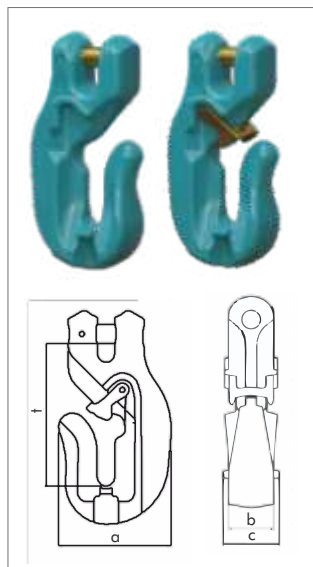
Vidéo de montage sur www.jdt.fr



Interdit



Accessoires de réduction



Crochet de réduction à connexion à chape - sans linguet, selon DIN 5692

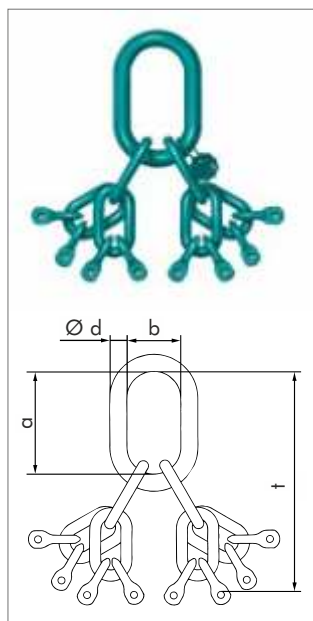
| Désignation | CMU | a | b | c | t | Poids | Référence |
|-------------|------|-----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EVH 6 | 1,4 | 48 | 25 | 26 | 66 | 0,4 | 0373206001 |
| EVH 8 | 2,5 | 58 | 28 | 34 | 91 | 0,8 | 0373208001 |
| EVH 10 | 4,0 | 77 | 32 | 40 | 98 | 1,3 | 0373210001 |
| EVH 13 | 6,7 | 91 | 40 | 48 | 133 | 2,9 | 0373213001 |
| EVH 16 | 10,0 | 122 | 68 | 70 | 155 | 5,7 | 0373216001 |

Crochet de réduction à connexion à chape - avec linguet, selon DIN 5692

| Désignation | CMU | a | b | c | t | Poids | Référence |
|-------------|------|-----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EVHF 6 | 1,4 | 48 | 25 | 26 | 66 | 0,4 | 0373206000 |
| EVHF 8 | 2,5 | 58 | 28 | 34 | 91 | 0,8 | 0373208000 |
| EVHF 10 | 4,0 | 77 | 32 | 40 | 98 | 1,3 | 0373210000 |
| EVHF 13 | 6,7 | 91 | 40 | 48 | 133 | 2,9 | 0373213000 |
| EVHF 16 | 10,0 | 122 | 68 | 70 | 155 | 5,7 | 0373216000 |

- Construction compacte et robuste
- Conforme à la norme DIN 5692 des accessoires de réduction
- Pointe du crochet renforcée pour éviter toute utilisation incorrecte (ex : accrochage incorrecte de la chaîne)
- L'ouverture est incurvée afin d'empêcher toute fuite accidentèle de la chaîne
- Aucune réduction de la CMU
- Linguet volontairement court afin de faciliter le passage de la chaîne, même en extérieur ou avec des gants.

Maille de tête spéciale équipée de 8 connecteurs !

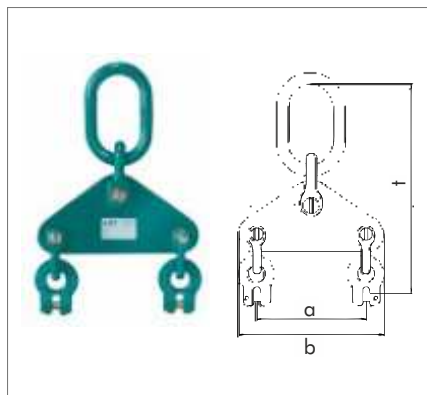


| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|--------------|----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 65° | | | | | | |
| | t | t | | | | | | |
| ESAVK 3/4 18 | 26,5 | 19 | 45 | 340 | 180 | 749 | 54,4 | 0321818000 |
| ESAVK 3/4 22 | 40,0 | 28 | 50 | 350 | 190 | 804 | 79,0 | 0321822000 |

Cette version est idéale avec EVK pour des élingues en chaîne à 3 ou 4 brins, où chaque brin doit être réglable.

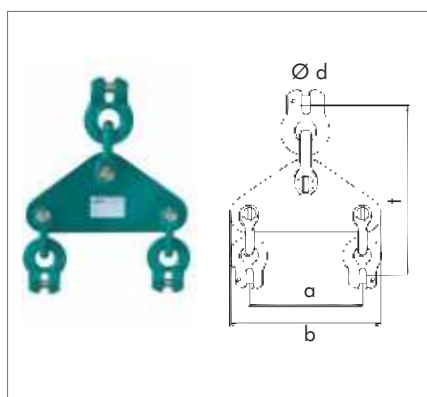


Équipements spéciaux de levage



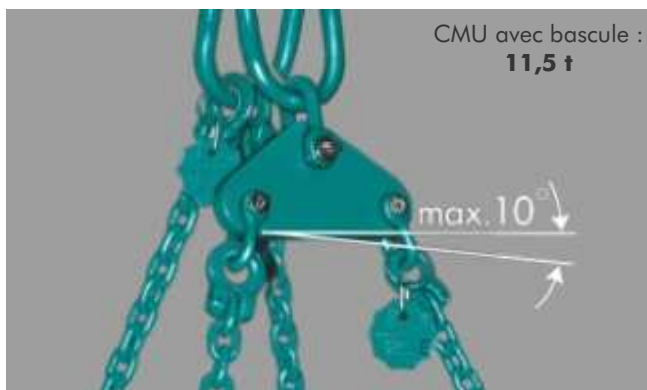
Maille de tête avec bascule d'équilibrage

| Désignation | CMU | | | | | Maille de tête | Poids | Référence | |
|-------------|---------------------------|-----------|-----------|-----|-----|----------------|----------------|-----------|------------|
| | sur 4 brins 2x 2 brins | | | a | b | | | | t |
| | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45°* | | | | | | |
| t | t | t | mm | mm | mm | mm | kg | | |
| EAWI 1 10 | 5,6 | 4,0 | 11,2 | 185 | 255 | 399 | 22 × 160 × 90 | 7,7 | 0400110003 |
| EAWI 1 13 | 9,5 | 6,7 | 19,0 | 245 | 325 | 470 | 26 × 180 × 100 | 13,9 | 0400113003 |
| EAWI 1 16 | 14,0 | 10,0 | 28,0 | 300 | 390 | 556 | 32 × 200 × 110 | 24,2 | 0400116003 |
| EAWI 1 18 | 18,0 | 12,5 | 36,0 | 320 | 420 | 661 | 38 × 260 × 140 | 35,8 | 0400118003 |



Bascule d'équilibrage connexion à chape

| Désignation | Chaîne | CMU | | | | | Poids | Référence | |
|-------------|---------|---------------------------|-----------|-----------|-----|-----|-------|-----------|------------|
| | | sur 4 brins 2x 2 brins | | | a | b | | | t |
| | | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45°* | | | | | |
| Ø d | t | t | t | mm | mm | mm | kg | | |
| EAWI 2 10 | 16 × 48 | 5,6 | 4,0 | 11,2 | 185 | 255 | 326 | 8,5 | 0400110004 |
| EAWI 2 13 | 18 × 54 | 9,5 | 6,7 | 19,0 | 245 | 325 | 393 | 15,0 | 0400113004 |
| EAWI 2 16 | 22 × 66 | 14,0 | 10,0 | 28,0 | 300 | 390 | 630 | 28,2 | 0400116004 |



Élingage chaîne de 10 mm avec bascule, angle 0° à 45°

*Les capacités de charge indiquées ne s'appliquent que lors de l'utilisation de deux ensembles de chaînes à deux brins, dont l'un des ensembles de chaînes est monté avec une bascule d'équilibrage et les deux ensembles de chaînes sont accrochés simultanément dans un crochet de grue.

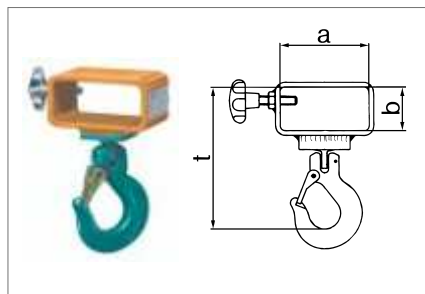
Elles s'appliquent également à un ensemble de chaînes à quatre brins, dans lequel deux brins de chaînes doivent être montés avec une bascule d'équilibrage. Les capacités de charge ne s'appliquent qu'en cas de répartition symétrique de la charge (voir image).

Le dispositif d'équilibrage EAWI 1 est également disponible avec des mailles spéciales pour crochets de grue n° 8 à 40 selon la norme DIN 15401.



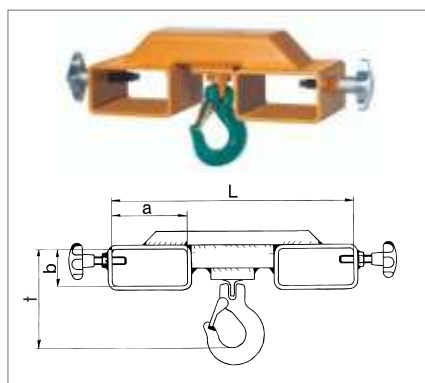
Élingage chaîne de 10 mm sans bascule, angle 0° à 45°

Équipements spéciaux de levage



Crochet potence pour chariots élévateurs, simple fourreau

| Désignation | CMU | a | b | t | Poids | Référence |
|-------------|-----|-----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | kg | |
| EGS 8 | 2,5 | 120 | 60 | 213 | 7,1 | 0403208100 |
| EGS 10 | 4,0 | 140 | 60 | 229 | 8,2 | 0403210100 |
| EGS 13 | 6,7 | 160 | 80 | 277 | 10,7 | 0403213100 |



Crochet potence pour chariots élévateurs, double fourreau

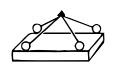
| Désignation | CMU | a | b | L | t | Poids | Référence |
|-------------|-----|-----|----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EGSD 8 | 2,5 | 120 | 60 | 365 | 133 | 16,2 | 0403308100 |
| EGSD 10 | 4,0 | 140 | 60 | 400 | 149 | 17,4 | 0403310100 |
| EGSD 13 | 6,7 | 160 | 80 | 440 | 227 | 25,3 | 0403313100 |



Poulies de renvoie



Les poulies de renvoie assurent une répartition uniforme des forces et un processus d'assemblage sécurisé.



Pièces de rechange



Axe et manchon de serrage pour maillon de jonction EBS

| Désignation | Axe mm | Manchon de serrage mm | Poids kg | Référence |
|-------------|-----------|-----------------------------|-------------|------------|
| BSEBS 6 | 5 × 40 | 11 × 12 | 0,01 | 0395106100 |
| BSEBS 8 | 6 × 53 | 13 × 15 | 0,02 | 0395108100 |
| BSEBS 10 | 8 × 67 | 16 × 20 | 0,1 | 0395110100 |
| BSEBS 13 | 10 × 79 | 22 × 20 | 0,1 | 0395113100 |
| BSEBS 16 | 12 × 108 | 24 × 26 | 0,2 | 0395116100 |
| BSEBS 18 | 15 × 120 | 30 × 31 | 0,3 | 0395118100 |
| BSEBS 22 | 16 × 134 | 32 × 41 | 0,4 | 0395122100 |
| BSEBS 26 | 19 × 161 | 38 × 43 | 0,6 | 0395126100 |



Cliquet, ressort, goupille élastique pour EAOS (crochet anneau pour benne)

| Désignation | Goupille élastique mm | Poids kg | Référence |
|-------------|--------------------------|-------------|------------|
| ESFS 13/16 | 8 × 50 | 0,3 | 0394613000 |



Cliquet, ressort, goupilles élastiques pour ESHA (crochet automatique pour benne)

| Désignation | Goupille élastique mm | Poids kg | Référence |
|-------------|--------------------------|-------------|------------|
| EFSSS 13/16 | 5 × 36 + 8 × 36 | 0,1 | 0390613000 |



Linguet, ressort à double et corps triple enroulement, goupille élastique pour les crochets à linguet EGH, EOE, EAHK, EAHKG Vidéo de montage sur www.jdt.fr

| Désignation | Poids kg | Référence |
|-------------|-------------|------------|
| FFSG 6 | 0,02 | 0394506000 |
| FFSG 8 | 0,04 | 0394508000 |
| FFSG 10 | 0,1 | 0394510000 |
| FFSG 13 | 0,2 | 0394513000 |
| FFSG 16 | 0,3 | 0394516000 |
| FFSG 18 | 0,5 | 0394518000 |
| FFSG 22 | 0,6 | 0394522000 |



Kit linguet de sécurité + goupille élastique + ressort pour crochets réduction EVHF

| Désignation | Poids kg | Référence |
|-------------|-------------|------------|
| EFFSV - 6 | 0,01 | 0395506000 |
| EFFSV - 8 | 0,02 | 0395508000 |
| EFFSV - 10 | 0,02 | 0395508000 |
| EFFSV - 13 | 0,05 | 0395513000 |

Pièces de rechange



Axe et goupille élastique pour connexions à chape

| Désignation | Axe mm | Goupille élastique mm | Poids kg | Référence |
|-------------|-----------|--------------------------|-------------|------------|
| BS 6 | 7,5 × 17 | 3 × 18 | 0,01 | 0390806000 |
| BS 8 | 10,4 × 23 | 3 × 22 | 0,02 | 0390808000 |
| BS 10 | 13,0 × 27 | 5 × 28 | 0,03 | 0390810000 |
| BS 13 | 16,8 × 38 | 6 × 36 | 0,1 | 0390813000 |
| BS 16 | 20,7 × 46 | 6 × 45 | 0,1 | 0390816000 |
| BS 18 | 24,0 × 55 | 6 × 50 | 0,2 | 0390818000 |
| BS 22 | 28,7 × 72 | 8 × 60 | 0,4 | 0390822000 |



Axe et goupille élastique pour ESHA (crochet automatique pour benne)

| Désignation | Axe mm | Goupille élastique mm | Poids kg | Référence |
|-------------|-----------|--------------------------|-------------|------------|
| BSA 13 | 16,8 × 38 | 6 × 32 | 0,1 | 0391013000 |
| BSA 16 | 20,7 × 46 | 6 × 32 | 0,1 | 0391016000 |



Cliquet, ressort, goupille élastique pour griffes de réduction EVKS-V, EVK

| Désignation | Poids kg | Référence |
|-------------|-------------|------------|
| EFFS 6 | 0,1 | 0393806000 |
| EFFS 8 | 0,1 | 0393808000 |
| EFFS 10 | 0,1 | 0393810001 |
| EFFS 13 | 0,1 | 0393813001 |
| EFFS 16 | 0,1 | 0393816000 |



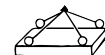
Cliquet, ressort, goupille élastique pour EAHG, EAHO

| Désignation | Goupille élastique mm | Poids kg | Référence |
|-------------|--------------------------|-------------|------------|
| EASFS 6 | 5 × 23 | 0,02 | 0394706100 |
| EASFS 8 | 6 × 27 | 0,03 | 0394708100 |
| EASFS 10 | 6 × 31 | 0,03 | 0394710100 |
| EASFS 13 | 8 × 35 | 0,1 | 0394713100 |
| EASFS 16 | 10 × 50 | 0,1 | 0394716100 |
| EASFS 18 | 10 × 56 | 0,2 | 0394718100 |
| EASFS 22 | 12 × 59 | 0,3 | 0394722100 |



Axe et goupille élastique pour EAHG

| Désignation | Axe mm | Goupille élastique mm | Poids kg | Référence |
|-------------|-----------|--------------------------|-------------|------------|
| EBSEA 6 | 7,7 × 30 | 3 × 18 | 0,01 | 0394806100 |
| EBSEA 8 | 9,8 × 34 | 4 × 20 | 0,02 | 0394808100 |
| EBSEA 10 | 13,0 × 44 | 4 × 25 | 0,04 | 0394810100 |
| EBSEA 13 | 15,8 × 57 | 6 × 31 | 0,1 | 0394813100 |
| EBSEA 16 | 19,5 × 68 | 6 × 41 | 0,2 | 0394816100 |
| EBSEA 18 | 21,9 × 75 | 6 × 48 | 0,2 | 0394818100 |
| EBSEA 22 | 28,0 × 97 | 6 × 60 | 0,5 | 0394822100 |



Tendeur à cliquet ENORM pour arrimage / levage



Les accessoires de levage et d'arrimage JDT de la série ENORM 10 sont équipés des matériaux et paramètres de fabrication spécialement sélectionnés par JDT qui, en respectant les spécifications de la norme EN 818, sont les seuls à obtenir un véritable Grade 100.

Les dispositifs de levage et d'arrimage ENORM 10 se distinguent par leur grande résistance, associée à une ténacité accrue ainsi qu'à une résistance à la température supérieure à la moyenne.

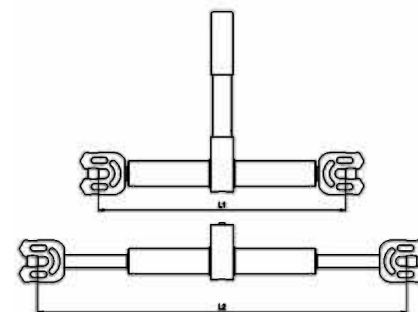
Ce catalogue fournit des informations sur l'ensemble de la gamme de produits ENORM 10 avec tous les détails.

Depuis son introduction sur le marché, la gamme de produits ENORM 10 a été examinée par le Berufsgenossenschaft (l'organisme de contrôle et de certification de l'association professionnelle Allemande) et d'autres organismes de classification internationaux, confirmant ainsi les caractéristiques et les valeurs des produits ENORM 10.

En même temps, l'ENORM 10 satisfait aux exigences de la norme PAS* 1061, à l'élaboration de laquelle JDT a largement contribué.

*PAS - Publicly Available Specification
(Spécification Publiquement Disponible)

Tendeur à cliquet ERSPG avec levier rabattable



Le tendeur à cliquet ENORM ERSPG se distingue par une manipulation explicite et sécurisée ainsi que par un design épuré „Made in Germany“ (fabrication allemande).

Caractéristiques :

- Conception légère et compacte
- Construction robuste
- Sécurité anti-dévisseage
- Levier de commande antidérapant
- Filetage protégé par un boîtier fermé
- Facilité d'entretien grâce aux graisseurs intégrés
- Conforme aux exigences de la norme DIN EN 12195-3
- Léger et maniable, faible longueur de bras

Également utilisable pour le levage (ajustement de longueur des brins à indiquer lors de la commande)



| Désignation | L1 (fermé) mm | L2 (ouvert) mm | Amplitude mm | Poids kg | CMU | Force d'arrimage admissible en daN | Force de tension standardisée (STF) daN | Référence |
|-------------|---------------|----------------|--------------|----------|------|------------------------------------|---|------------|
| ERSPG 8 | 308 | 453 | 145 | 3,8 | 2,5 | 5.000 | 2500 | 0373408000 |
| ERSPG 10 | 310 | 455 | 145 | 4,1 | 4,0 | 8.000 | 2800 | 0373410000 |
| ERSPG 13 | 374 | 570 | 196 | 5,4 | 6,7 | 13.400 | 2800 | 0373413000 |
| ERSPG 16 | 487 | 727 | 240 | 13,0 | 10,0 | 20.000 | 3000 | 0373416000 |

Contrôles périodiques

Les contrôles visuels

En principe et selon les exigences du code du travail, les accessoires de levage doivent être soumis à une inspection visuelle avant chaque mise en service.

Conformément aux directives de la règle DGUV 109-017 et du nouveau règlement sur la sécurité des opérations, les accessoires de levage doivent être soumis à une inspection visuelle plus approfondie au moins une fois par an.

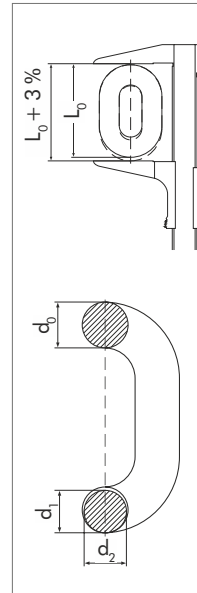
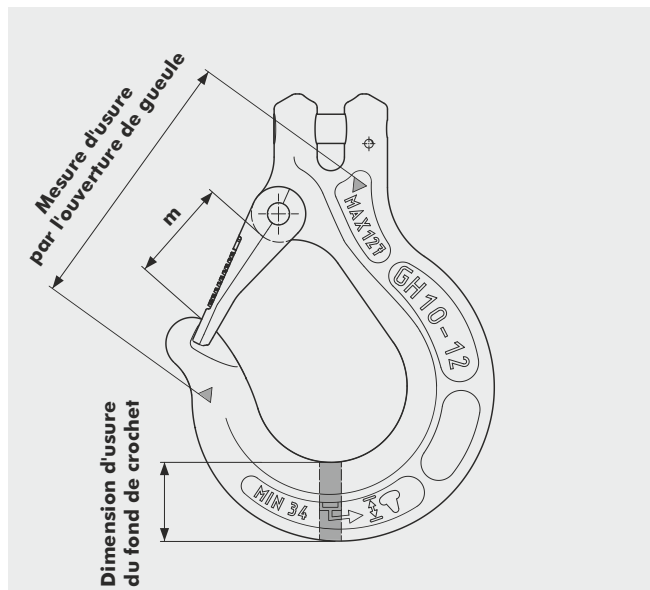


Mesure d'usure des crochets

L'ouverture du crochet ne doit pas être supérieure à 10 % de la taille nominale $> m <$ indiquée dans le catalogue.

L'usure du diamètre de l'axe de la chape ne doit pas dépasser 10 % de son diamètre nominal.

Il en est de même pour le fond de crochet.



Allongement

L'allongement interne de la chaîne ne doit pas dépasser 5%, ce qui correspond à un allongement externe de 3%.

Mesure d'usure

La moyenne de la mesure d'usure doit être d'au moins $0,9 \times d$.

Utiliser la formule suivante pour vos contrôles :

$$\frac{d_1 + d_2}{2} \geq 0,9 d$$

Gabarits de contrôle de tolérance pour chaînes, EN 818-2/6 - 8 - 10 - 13 - 16 - 18 - 22 mm

| Désignation | Référence |
|-------------|------------|
| GML 6-16 | 0391700000 |



Livrables également jusqu'à 36 mm sur demande.

Contrôle des fissures par magnétoscopie.

Au moins tous les 3 ans, les chaînes de levage doivent être soumises à un test spécial de détection de fissures et de charge.



NORM 8

MADE BY JDT



Élingage en chaîne Grade 80

Sécurité et qualité, bien au-delà de la norme



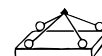
MORE THAN CHAIN

La ligne de produits - NORM 8

90 à 91 : Informations NORM 8



92 à 93 : Tableaux de CMU et exemples d'élingues



94 à 95 : Ex. d'élingages en chaîne / Chaînes pour élingage et arrimage en Grade 80



96 à 101 : Mailles de tête / Mailles de tête pour crochets de grue DIN 15400/DIN 15401



102 à 107 : Mailles de tête avec connexions à chape / Mailles de tête pour crochets de grue DIN 15400/DIN 15401



108 à 109 : Éléments de liaison : Mailles de jonction, Manilles



110 à 111 : Gamme de crochets à linguet et crochets our treillis soudés



112 : Crochet S simple ou doubles, avec ou sans liguet



113 : Crochets automatiques à chape ou à œil



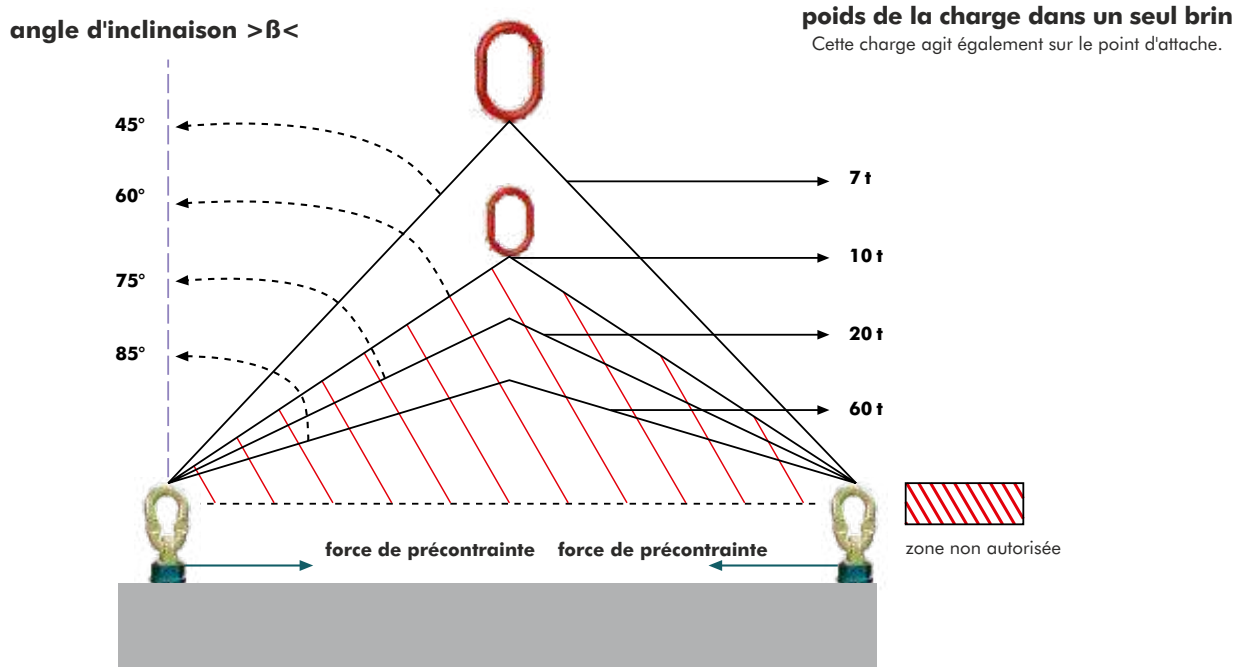
114 à 115 : Pièces de rechange



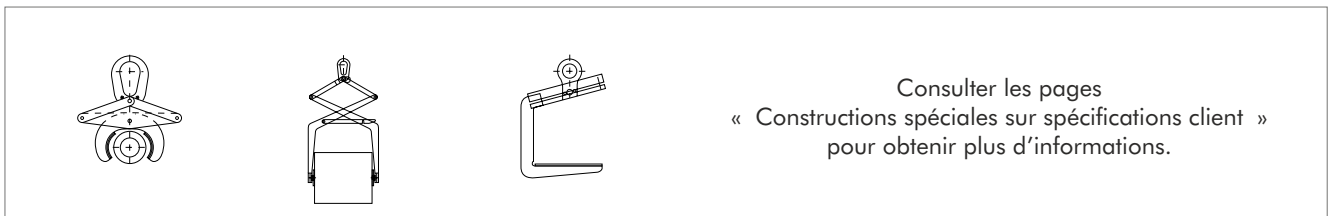
Vous trouverez les instructions de montage sur internet (www.jdt.fr) sous forme de fichier PDF à télécharger.

Modification de la contrainte dans une longueur de chaîne en fonction de l'angle d'inclinaison

Par exemple, la charge à transporter a un poids de 10 tonnes.



Souvent, les systèmes de levage standard ne sont pas adéquats pour résoudre un problème de levage particulier. Dans ce cas, des solutions individuelles peuvent être proposées, que nous pouvons réaliser sur place ou selon les plans. Notre expérience de longue date nous permet de concevoir et de fabriquer des équipements de levage appropriés pour chaque problème.

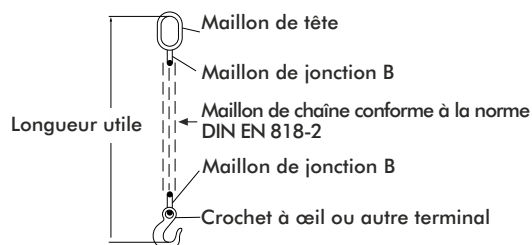


Élingages en Chaîne dans les Assemblages Soudés

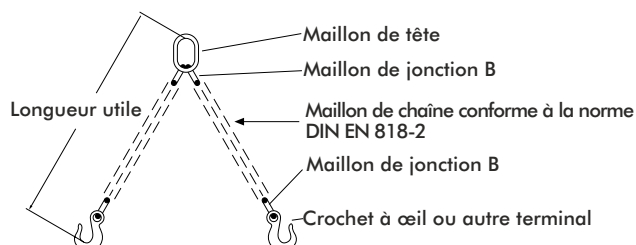
Configuration des maillons principaux et terminaux selon NORM 8, selon EN 1677-4 / DIN 5688-3 pour les élingues en chaîne selon EN 818-4.

| Chaîne | CMU | maille de tête | | maille de tête | | maille de tête | | maille de tête | | maille intermédiaire B | | maille de liaison B | |
|----------|------|----------------|---------|----------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|------------------------|--------------|---------------------|--------------|
| | | 1 brin | 2 brins | 3 ou 4 brins | 3 ou 4 brins | 3 ou 4 brins | 3 ou 4 brins | 3 ou 4 brins | 3 ou 4 brins | 3 ou 4 brins | 3 ou 4 brins | 3 ou 4 brins | 3 ou 4 brins |
| Ø mm | t | Ø mm | Ø mm | Ø mm | Ø mm | Ø mm | Ø mm | Ø mm | Ø mm | Ø mm | Ø mm | Ø mm | Ø mm |
| 6 x 18 | 1,12 | 13 | 13 | 18 | 13 | 13 | 13 | 7 | | | | | |
| 7 x 21 | 1,5 | 13 | 16 | 18 | 13 | 13 | 13 | 8 | | | | | |
| 8 x 24 | 2,0 | 16 | 18 | 22 | 16 | 16 | 16 | 10 | | | | | |
| 10 x 30 | 3,15 | 18 | 22 | 26 | 18 | 18 | 18 | 13 | | | | | |
| 13 x 39 | 5,3 | 22 | 26 | 32 | 22 | 22 | 22 | 16 | | | | | |
| 16 x 48 | 8,0 | 26 | 32 | 36 | 26 | 26 | 26 | 20 | | | | | |
| 18 x 54 | 10,0 | 32 | 36 | 45 | 32 | 32 | 32 | 22 | | | | | |
| 20 x 60 | 12,5 | 36 | 40 | 50 | 36 | 36 | 36 | 22 | | | | | |
| 22 x 66 | 15,0 | 36 | 45 | 50 | 36 | 36 | 36 | 26 | | | | | |
| 26 x 78 | 21,2 | 45 | 50 | 56 | 45 | 45 | 45 | 32 | | | | | |
| 28 x 84 | 25,0 | 45 | 50 | 63 | 45 | 45 | 45 | 36 | | | | | |
| 32 x 96 | 31,5 | 50 | 56 | 71 | 50 | 50 | 50 | 40 | | | | | |
| 36 x 108 | 40,0 | 56 | 63 | 80 | 56 | 56 | 56 | 45 | | | | | |
| 40 x 120 | 50,0 | 63 | 71 | 90 | 63 | 63 | 63 | 50 | | | | | |
| 45 x 135 | 63,0 | 71 | 80 | 100 | 71 | 71 | 71 | 56 | | | | | |
| 50 x 150 | 80,0 | 80 | 90 | 115 | 80 | 80 | 80 | 63 | | | | | |

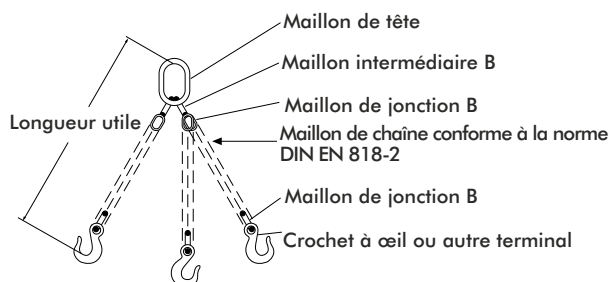
Forme H 1 Élingage monobrin avec crochet



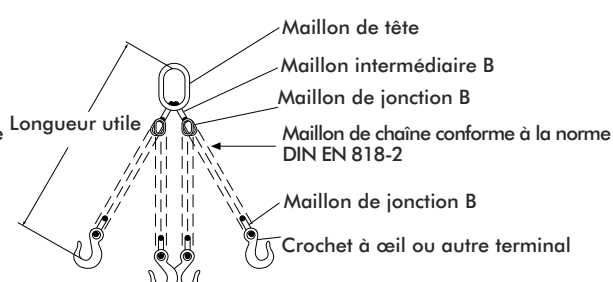
Forme H 2 Élingage à deux brins avec crochet



Forme H 3 Élingage à trois brins avec crochet



Forme H 4 Élingage à quatre brins avec crochet



Facteurs et limites de charge de travail EN 818-4

| | | 1 brin | | | 2 brins | | 3 ou 4 brins | | |
|---------------------|-------------------|--------|----------|-----------|----------|-----------|--------------|---|--|
| Élingages en Chaîne | | | | | | | | | |
| Angle d'Inclinaison | Grade | 0° | 0° à 45° | 45° à 60° | 0° à 45° | 45° à 60° | | | |
| Taille nominale | Grade | CMU | | | | | | | |
| Ø mm | | t | t | t | t | t | t | t | |
| 6 x 18 | NORM 8 | 1,12 | 1,6 | 1,12 | 2,36 | 1,7 | | | |
| 6 x 18 | ENORM 10 | 1,4 | 2,0 | 1,4 | 3,0 | 2,12 | | | |
| 6 x 18 | MAXNORM 12 | 1,8 | 2,5 | 1,8 | 3,8 | 2,7 | | | |
| 7 x 21 | NORM 8 | 1,5 | 2,12 | 1,5 | 3,15 | 2,24 | | | |
| 8 x 24 | NORM 8 | 2,0 | 2,8 | 2,0 | 4,25 | 3,0 | | | |
| 8 x 24 | ENORM 10 | 2,5 | 3,55 | 2,5 | 5,3 | 3,75 | | | |
| 8 x 24 | MAXNORM 12 | 3,0 | 4,25 | 3,0 | 6,3 | 4,5 | | | |
| 10 x 30 | NORM 8 | 3,15 | 4,25 | 3,15 | 6,7 | 4,75 | | | |
| 10 x 30 | ENORM 10 | 4,0 | 5,6 | 4,0 | 8,4 | 6,0 | | | |
| 10 x 30 | MAXNORM 12 | 5,0 | 7,1 | 5,0 | 10,6 | 7,5 | | | |
| 13 x 39 | NORM 8 | 5,3 | 7,5 | 5,3 | 11,2 | 8,0 | | | |
| 13 x 39 | ENORM 10 | 6,7 | 9,5 | 6,7 | 14,0 | 10,0 | | | |
| 13 x 39 | MAXNORM 12 | 8,1 | 11,3 | 8,1 | 17,0 | 12,0 | | | |
| 16 x 48 | NORM 8 | 8,0 | 11,2 | 8,0 | 17,0 | 11,8 | | | |
| 16 x 48 | ENORM 10 | 10,0 | 14,0 | 10,0 | 21,2 | 15,0 | | | |
| 16 x 48 | MAXNORM 12 | 12,5 | 17,7 | 12,5 | 26,5 | 18,8 | | | |
| 18 x 54 | NORM 8 | 10,0 | 14,0 | 10,0 | 21,2 | 15,0 | | | |
| 18 x 54 | ENORM 10 | 12,5 | 18,0 | 12,5 | 26,5 | 19,0 | | | |
| 20 x 60 | NORM 8 | 12,5 | 17,0 | 12,5 | 26,5 | 19,0 | | | |
| 22 x 66 | NORM 8 | 15,0 | 21,2 | 15,0 | 31,5 | 22,4 | | | |
| 22 x 66 | ENORM 10 | 19,0 | 26,5 | 19,0 | 40,0 | 28,0 | | | |
| 26 x 78 | NORM 8 | 21,2 | 30,0 | 21,2 | 45,0 | 31,5 | | | |
| 26 x 78 | ENORM 10 | 26,5 | 37,0 | 26,5 | 56,0 | 40,0 | | | |
| 28 x 84 | NORM 8 | 25,0 | 33,5 | 25,0 | 50,0 | 37,5 | | | |
| 32 x 96 | NORM 8 | 31,5 | 45,0 | 31,5 | 67,0 | 47,5 | | | |
| 36 x 108 | NORM 8 | 40,0 | 56,0 | 40,0 | 85,0 | 60,0 | | | |
| 40 x 120 | NORM 8 | 50,0 | 71,0 | 50,0 | 106,0 | 75,0 | | | |
| 45 x 135 | NORM 8 | 63,0 | 90,0 | 63,0 | 132,0 | 95,0 | | | |
| 50 x 150 | NORM 8 | 80,0 | 112,0 | 80,0 | 168,0 | 120,0 | | | |
| Facteur | | 1 | 1,4 | 1,0 | 2,1 | 1,5 | | | |

Dans le cas de charges asymétriques, la limite de charge de travail doit être réduite de 50 %.

| | | |
|---|-----------------|--------------------------|
| Charges de travail autorisées pour différentes températures de chaîne : | NORM 8 | -40 °C à +200 °C = 100 % |
| | ENORM 10 | 200 °C à +300 °C = 90 % |
| | | 300 °C à +400 °C = 75 % |
| | | |

| | |
|-------------------|--------------------------|
| MAXNORM 12 | -60 °C à +200 °C = 100 % |
| | 200 °C à +250 °C = 90 % |
| | 250 °C à +300 °C = 75 % |

Après refroidissement de la chaîne à température ambiante, les élingues en chaîne **MAXNORM 12** et **ENORM 10** sont à nouveau capable de supporter une charge de 100 % de leur capacités initiales.

La résistance à la rupture de **MAXNORM 12** est jusqu'à 25 % supérieure à celle du Grade 100 et même jusqu'à 60 % supérieure à celle du Grade 80.

Les autres avantages de **MAXNORM 12**

- » Facilité d'utilisation et durée de vie optimisée.
- » Résistance aux basses températures jusqu'à -60°C.
- » 100% Made in Germany (100% fabriqué en Allemagne).

Facteurs et limites de charge de travail EN 818-4

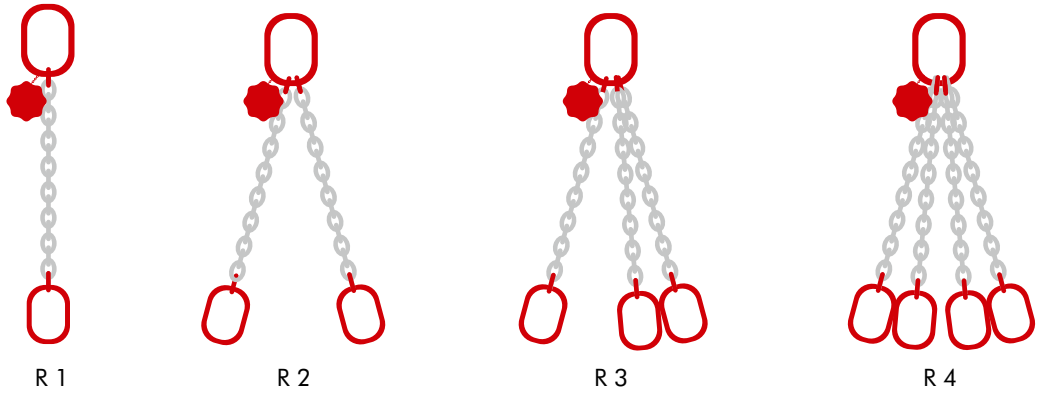
| Élingage en Chaîne Sans Fin | | K 11 1 brin | | K 13 2 brins | | K 23 3/4 brins | | | |
|-----------------------------|------------|----------------|------------|-----------------|------------|-------------------|---|-----------|---|
| Angle d'inclinaison | Grade | 0° à 45° | | 45° à 60° | | 0° à 45° | | 45° à 60° | |
| Taille nominale | | | | CMU | | | | | |
| Ø mm | | t | t | t | t | t | t | t | t |
| 6 x 18 | NORM 8 | 1,8 | 1,25 | 0,9 | 1,9 | 1,32 | | | |
| 6 x 18 | ENORM 10 | 2,24 | 1,6 | 1,12 | 2,3 | 1,7 | | | |
| 6 x 18 | MAXNORM 12 | 2,9 | 2,0 | 1,4 | 3,05 | 2,1 | | | |
| 7 x 21 | NORM 8 | 2,5 | 1,7 | 1,25 | 2,65 | 1,8 | | | |
| 8 x 24 | NORM 8 | 3,15 | 2,24 | 1,6 | 3,35 | 2,36 | | | |
| 8 x 24 | ENORM 10 | 4,0 | 2,8 | 2,0 | 4,2 | 3,0 | | | |
| 8 x 24 | MAXNORM 12 | 4,8 | 3,3 | 2,4 | 5,1 | 3,6 | | | |
| 10 x 30 | NORM 8 | 5,0 | 3,35 | 2,5 | 5,3 | 3,75 | | | |
| 10 x 30 | ENORM 10 | 6,3 | 4,25 | 3,2 | 6,7 | 4,75 | | | |
| 10 x 30 | MAXNORM 12 | 8,0 | 5,5 | 4,0 | 8,5 | 6,0 | | | |
| 13 x 39 | NORM 8 | 8,5 | 5,83 | 4,25 | 9,0 | 6,3 | | | |
| 13 x 39 | ENORM 10 | 10,6 | 7,5 | 5,3 | 11,2 | 8,0 | | | |
| 13 x 39 | MAXNORM 12 | 13,0 | 8,9 | 6,5 | 13,8 | 9,7 | | | |
| 16 x 48 | NORM 8 | 12,5 | 9,0 | 6,3 | 13,2 | 9,5 | | | |
| 16 x 48 | ENORM 10 | 16,0 | 11,2 | 8,0 | 17,0 | 11,8 | | | |
| 16 x 48 | MAXNORM 12 | 20,0 | 14,0 | 10,0 | 21,2 | 15,0 | | | |
| 18 x 54 | NORM 8 | 16,0 | 11,2 | 8,0 | 17,0 | 11,8 | | | |
| 18 x 54 | ENORM 10 | 20,0 | 14,0 | 10,0 | 21,2 | 15,0 | | | |
| 20 x 60 | NORM 8 | 20,0 | 14,0 | 10,0 | 21,2 | 15,0 | | | |
| 22 x 66 | NORM 8 | 23,6 | 17,0 | 11,8 | 25,0 | 18,0 | | | |
| 22 x 66 | ENORM 10 | 30,0 | 21,2 | 15,0 | 31,5 | 22,4 | | | |
| 26 x 78 | NORM 8 | 33,5 | 23,6 | 17,0 | 35,5 | 25,0 | | | |
| 26 x 78 | ENORM 10 | 42,4 | 29,0 | 21,2 | 45,0 | 32,0 | | | |
| 28 x 84 | NORM 8 | 40,0 | 26,5 | 20,0 | 42,5 | 30,0 | | | |
| 32 x 96 | NORM 8 | 50,0 | 35,5 | 25,0 | 53,0 | 37,5 | | | |
| 36 x 108 | NORM 8 | 63,0 | 45,0 | 31,5 | 67,0 | 47,5 | | | |
| 40 x 120 | NORM 8 | 80,0 | 56,0 | 40,0 | 85,0 | 60,0 | | | |
| 45 x 135 | NORM 8 | 100,0 | 71,0 | 50,0 | 106,0 | 75,0 | | | |
| 50 x 150 | NORM 8 | 128,0 | 88,0 | 64,0 | 136,0 | 96,0 | | | |
| facteur | | 1,6 | 1,1 (1,4)* | 0,8 (1)* | 1,7 (2,1)* | 1,2 (1,5)* | | | |

Dans le cas de charges asymétriques, la limite de charge de travail doit être réduite de 50 %.

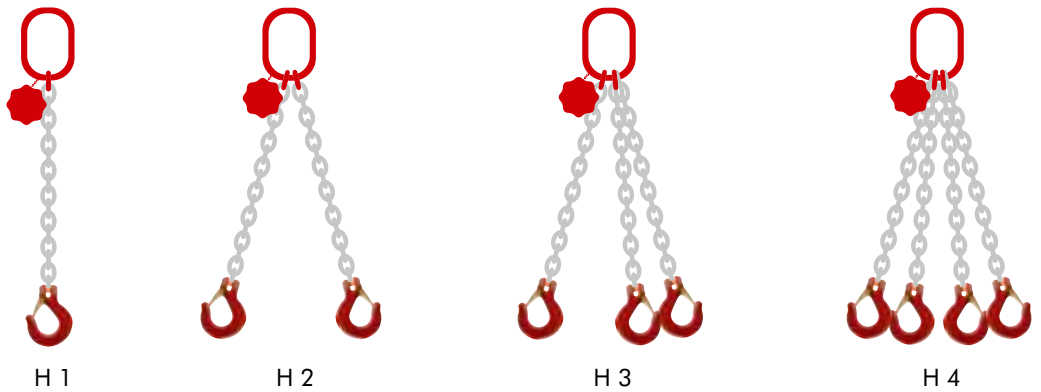
* En cas d'utilisation appropriée - sans nœud coulant, sans arêtes vives, etc. - voir le tableau de CMU page précédente.

Élingages en chaîne

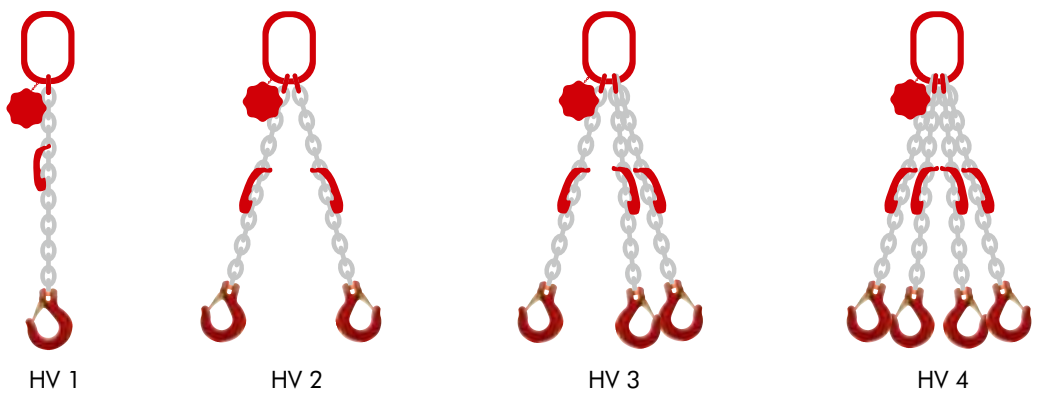
Élingage en chaîne avec maillon terminal



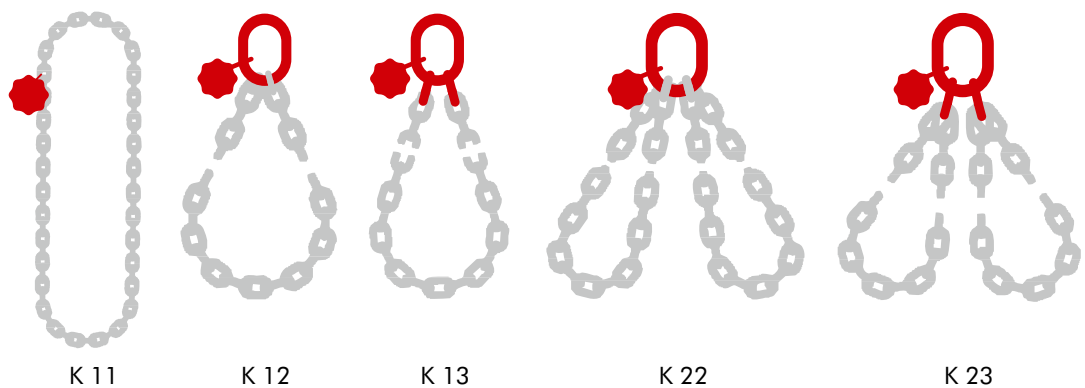
Élingage en Chaîne avec Crochet



Élingage en Chaîne avec Crochet et Embrayage de Réduction



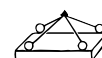
Élingage en Chaîne sans Fin



Chaîne à tolérance moyenne selon EN 818-2

Les finitions de surface suivantes sont disponibles sur demande :

- 1. De couleur noire** Revêtement organique général de peinture.
- 2. Telicoat** revêtement organique de peinture, gris argenté. Protection légère contre la corrosion appliquée thermiquement avec des particules de zinc intercalées.
- 3. Électro galvanisé** Revêtement métallique (argent, bleu, jaune, olive, noir), protection moyenne contre la corrosion en combinaison avec un chromage sans Cr VI, influencée par l'épaisseur de la couche.
- 4. COR 92** Revêtement organique, gris argenté. Protection élevée contre la corrosion appliquée thermiquement avec des particules de zinc intercalées et phosphatation au zinc sur le matériau arrière, en plus de deux couches de résine.
- 5. Galvanisation à chaud** uniquement pour les chaînes dont le diamètre est supérieur à 18 mm, offrant une protection optimale contre la corrosion.



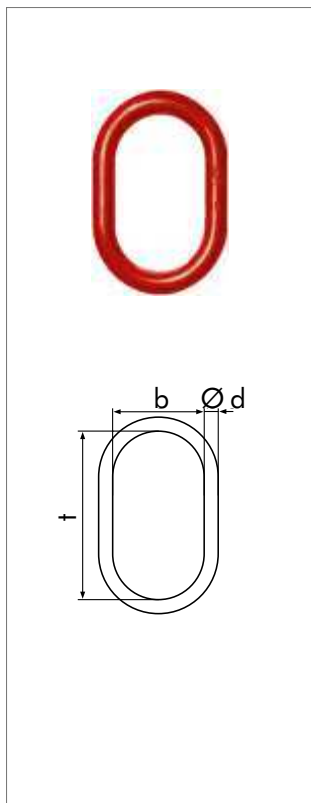
Chaîne à tolérance moyenne pour élingages en chaîne EN 818-2

| Taille nominale Ø d mm | Pas t mm | Largeur intérieure w ₁ min. mm | Largeur extérieure w ₂ max. mm | Charge Maximale d'Utilisation (CMU) t | Force de Preuve de Fabrication (FPF) kN | Force de Rupture (FR) kN | Poids kg / m | Référence |
|------------------------------|----------------|--|--|--|--|--------------------------------|-----------------|------------|
| TK 6 | 18 | 7,8 | 22,2 | 1,12 | 28,3 | 45,2 | 0,83 | 0310106003 |
| TK 7 | 21 | 9,1 | 25,9 | 1,5 | 38,5 | 61,6 | 1,11 | 0310107003 |
| TK 8 | 24 | 10,4 | 29,6 | 2,0 | 50,3 | 80,4 | 1,39 | 0310108003 |
| TK 10 | 30 | 13 | 37 | 3,15 | 78,5 | 126 | 2,34 | 0310110003 |
| TK 13 | 39 | 16,9 | 48,1 | 5,3 | 133 | 212 | 3,95 | 0310113003 |
| TK 16 | 48 | 20,8 | 59,2 | 8,0 | 201 | 322 | 6,02 | 0310116003 |
| TK 18 | 54 | 23,4 | 66,6 | 10,0 | 254 | 407 | 7,50 | 0310118003 |
| TK 20 | 60 | 26 | 74 | 12,5 | 314 | 503 | 9,10 | 0310120003 |
| TK 22 | 66 | 28,6 | 81,4 | 15,0 | 380 | 608 | 10,93 | 0310122003 |
| TK 26 | 78 | 33,8 | 96,2 | 21,2 | 531 | 849 | 15,10 | 0310126003 |
| TK 28 | 84 | 36,4 | 104 | 25,0 | 616 | 985 | 18,24 | 0310128003 |
| TK 32 | 96 | 41,6 | 118 | 31,5 | 804 | 1290 | 22,00 | 0310132003 |
| TK 36 | 108 | 46,8 | 133 | 40,0 | 1020 | 1630 | 28,10 | 0310136000 |
| TK 40 | 120 | 52 | 148 | 50,0 | 1260 | 2010 | 36,00 | 0310140000 |
| TK 45 | 135 | 58,5 | 167 | 63,0 | 1590 | 2540 | 45,50 | 0310145000 |
| TK 50 | 150 | 67,5 | 180 | 80,0 | 1960 | 3140 | 56,0 | 0310150000 |



| | | |
|--|--|---|
| | Allongement à la rupture, noir naturel min. 25 % | Relation de CMU : FPF : FR 1 : 2,5 : 4 |
| | Allongement à la rupture, surface variée min. 20 % | Déflexion min. 0,8 × d |
| | Charges de travail autorisées (EN 818-6) pour différentes températures -40 °C à +200 °C = 100 % 200 °C à +300 °C = 90 % 300 °C à +400 °C = 75 % | |

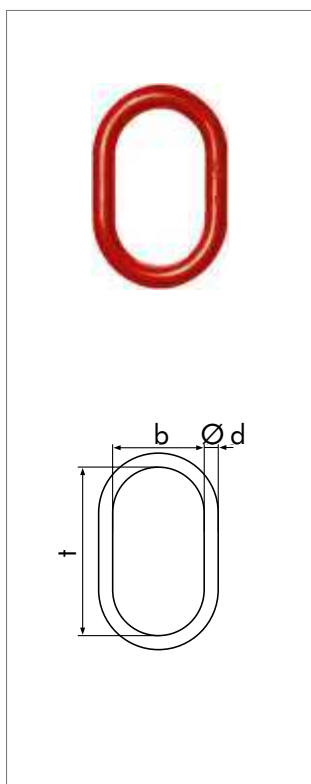
Mailles de tête



Mailles de tête Conformément à la norme EN 1677-4, DIN 5688-3 pour élingages à 1 ou 2 brins selon EN 818-4 et câbles en acier selon EN 13414.



| Désignation | CMU | Ø d | t | b | Poids | Référence |
|--------------|-------|-----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | kg | |
| A 13 | 1,6 | 13 | 110 | 60 | 0,35 | 0320113000 |
| A 16 | 2,36 | 16 | 110 | 60 | 0,6 | 0320116000 |
| A 18 | 3,35 | 18 | 135 | 75 | 0,9 | 0320118000 |
| A 22 | 5,3 | 22 | 160 | 90 | 1,5 | 0320122000 |
| A 26 | 8,0 | 26 | 180 | 100 | 2,35 | 0320126000 |
| A 32 | 12,5 | 32 | 200 | 110 | 3,85 | 0320132000 |
| A 36 | 17,0 | 36 | 260 | 140 | 6,2 | 0320136000 |
| A 40 | 20,0 | 40 | 300 | 160 | 8,65 | 0320140000 |
| A 45 | 25,0 | 45 | 340 | 180 | 13,0 | 0320145000 |
| A 50 | 33,5 | 50 | 350 | 190 | 17,35 | 0320150000 |
| A 56 | 45,0 | 56 | 400 | 200 | 23,54 | 0320156000 |
| A 63 | 56,0 | 63 | 430 | 220 | 29,95 | 0320163000 |
| A 71 | 71,0 | 71 | 460 | 250 | 46,3 | 0320171000 |
| A 80 | 90,0 | 80 | 500 | 270 | 62,0 | 0320180000 |
| A 90 | 112,0 | 90 | 560 | 300 | 87,1 | 0320190000 |
| A 100 | 140,0 | 100 | 610 | 330 | 117,8 | 0320199001 |
| A 115 | 180,0 | 115 | 670 | 350 | 171,3 | 0320199002 |

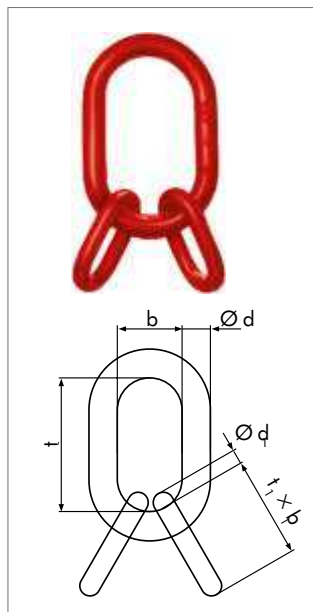


Maillons intermédiaires / maillons de jonction B EN 1677-4, DIN 5688-3



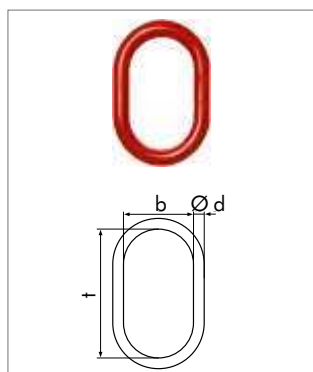
| Désignation | CMU | Ø d | t | b | Poids | Référence |
|-------------|-------|-----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | kg | |
| B 7 | 1,12 | 7 | 35 | 16 | 0,03 | 0320207000 |
| B 8 | 1,5 | 8 | 44 | 20 | 0,05 | 0320208000 |
| B 10 | 2,0 | 10 | 44 | 20 | 0,08 | 0320210000 |
| B 13 | 3,15 | 13 | 54 | 25 | 0,18 | 0320213000 |
| B 16 | 5,3 | 16 | 70 | 34 | 0,35 | 0320216000 |
| B 18 | 6,7 | 18 | 85 | 40 | 0,6 | 0320218000 |
| B 20 | 8,0 | 20 | 85 | 40 | 0,7 | 0320220000 |
| B 22 | 12,5 | 22 | 115 | 50 | 1,08 | 0320222000 |
| B 26 | 16,0 | 26 | 140 | 65 | 1,87 | 0320226000 |
| B 32 | 21,2 | 32 | 150 | 70 | 2,93 | 0320232000 |
| B 36 | 25,0 | 36 | 170 | 75 | 4,13 | 0320236000 |
| B 40 | 31,5 | 40 | 170 | 80 | 5,5 | 0320240000 |
| B 45 | 40,0 | 45 | 180 | 90 | 7,5 | 0320245000 |
| B 50 | 50,0 | 50 | 200 | 100 | 10,8 | 0320250000 |
| B 56 | 63,0 | 56 | 230 | 115 | 15,4 | 0320256000 |
| B 63 | 80,0 | 63 | 250 | 125 | 20,6 | 0320263000 |
| B 70 | 100,0 | 70 | 280 | 140 | 28,3 | 0320270000 |
| B 80 | 120,0 | 80 | 360 | 180 | 46,5 | 0320280000 |

Mailles de tête pour élingages en chaîne à trois ou quatre brins EN 818-4



| Désignation | CMU | | Ø d / Ø d ₁ | t / t ₁ | b / b ₁ | Poids | Référence |
|----------------------------|----------|-----------|------------------------|--------------------|--------------------|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | |
| | t | t | mm | mm | mm | kg | |
| TA^{3/4} 6 | 2,36 | 1,7 | 18 / 13 | 135 / 54 | 75 / 25 | 1,34 | 0320306000 |
| TA^{3/4} 8 | 4,25 | 3,0 | 22 / 16 | 160 / 70 | 90 / 34 | 2,37 | 0320308000 |
| TA^{3/4} 10 | 6,7 | 4,75 | 26 / 18 | 180 / 85 | 100 / 40 | 3,64 | 0320310000 |
| TA^{3/4} 13 | 11,2 | 8,0 | 32 / 22 | 200 / 115 | 110 / 50 | 6,24 | 0320313000 |
| TA^{3/4} 16 | 17,0 | 11,8 | 36 / 26 | 260 / 140 | 140 / 65 | 10,0 | 0320316000 |
| TA^{3/4} 18 | 21,2 | 15,0 | 45 / 32 | 340 / 150 | 180 / 70 | 18,95 | 0320318000 |
| TA^{3/4} 20 | 26,5 | 19,0 | 50 / 32 | 350 / 150 | 190 / 70 | 23,4 | 0320320000 |
| TA^{3/4} 22 | 31,5 | 22,4 | 50 / 36 | 350 / 170 | 190 / 75 | 25,9 | 0320322000 |
| TA^{3/4} 26 | 45,0 | 31,5 | 56 / 40 | 400 / 170 | 200 / 80 | 34,25 | 0320326000 |
| TA^{3/4} 28 | 50,0 | 37,5 | 63 / 45 | 430 / 180 | 220 / 90 | 45,45 | 0320328000 |
| TA^{3/4} 32 | 67,0 | 47,5 | 71 / 50 | 460 / 200 | 250 / 100 | 68,0 | 0320332000 |
| TA^{3/4} 36 | 85,0 | 60,0 | 80 / 63 | 500 / 250 | 270 / 125 | 99,0 | 0320336000 |
| TA^{3/4} 40 | 106,0 | 75,0 | 90 / 63 | 560 / 250 | 300 / 125 | 126,3 | 0320340000 |
| TA^{3/4} 45 | 132,0 | 95,0 | 100 / 70 | 610 / 280 | 330 / 140 | 173,2 | 0320345000 |
| Facteur | 2,1 | 1,5 | | | | | |

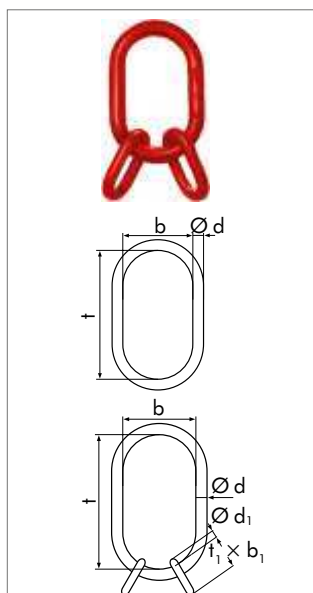
Ensembles spéciaux pour crochets de grue jusqu'au n° 8 (DIN 15400 / DIN 15401)



Pour élingues chaînes à un brin conformes à la norme EN 818-4 

| Désignation | CMU | Ø d | t | b | Poids | Référence |
|-----------------------|------|-----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | kg | |
| TAS 1 - 6 - 8 | 1,12 | 13 | 180 | 100 | 0,62 | 0330106000 |
| TAS 1 - 8 - 8 | 2,0 | 18 | 180 | 100 | 1,2 | 0330108000 |
| TAS 1 - 10 - 8 | 3,15 | 20 | 180 | 100 | 1,46 | 0330110000 |
| TAS 1 - 13 - 8 | 5,3 | 22 | 180 | 100 | 1,74 | 0330113000 |

Pour toutes les autres tailles, les maillons de tête conformes à la norme DIN 5688-3 conviennent.

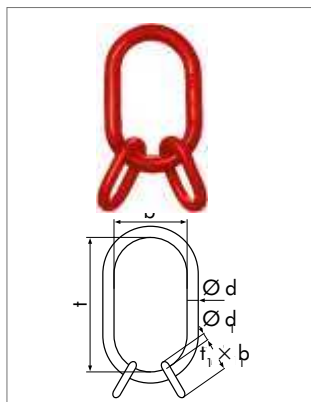


Pour les élingages en chaîne à deux brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d / Ø d ₁ | t / t ₁ | b / b ₁ | Poids | Référence |
|-----------------------|----------|-----------|------------------------|--------------------|--------------------|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | |
| | t | t | mm | mm | mm | kg | |
| TAS 2 - 6 - 8 | 1,6 | 1,12 | 18 / 13 | 180 / 54 | 100 / 25 | 1,6 | 0330206000 |
| TAS 2 - 8 - 8 | 2,8 | 2,0 | 20 / 16 | 180 / 70 | 100 / 34 | 2,15 | 0330208000 |
| TAS 2 - 10 - 8 | 4,25 | 3,15 | 22 | 180 | 100 | 1,74 | 0330210000 |

Pour toutes les autres tailles, les maillons de tête conformes à la norme DIN 5688-3 conviennent également.

Assemblages spéciaux pour crochets de grue jusqu'au n° 8 (DIN 15400 / DIN 15401)

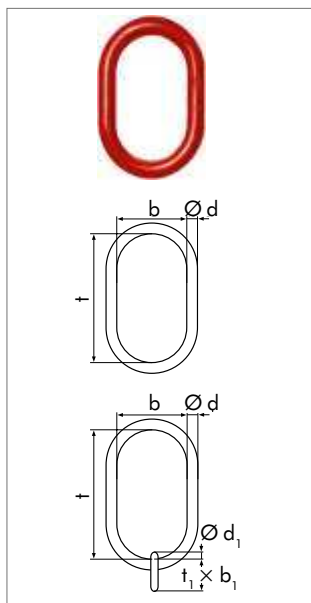


Pour les élingages en chaîne à trois ou quatre brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d / Ø d ₁ | t / t ₁ | b / b ₁ | Poids | Référence |
|----------------------------------|----------|-----------|------------------------|--------------------|--------------------|-------|------------|
| | 0° - 45° | 45° - 60° | | | | | |
| | t | t | mm | mm | mm | kg | |
| TAS^{3/4} - 6 - 8 | 2,36 | 1,7 | 20 / 13 | 180 / 54 | 100 / 25 | 1,82 | 0330306000 |
| TAS^{3/4} - 8 - 8 | 4,25 | 3,0 | 22 / 16 | 180 / 70 | 100 / 34 | 2,48 | 0330308000 |

Pour toutes les autres tailles, les maillons de tête conformes à la norme DIN 5688-3 conviennent.

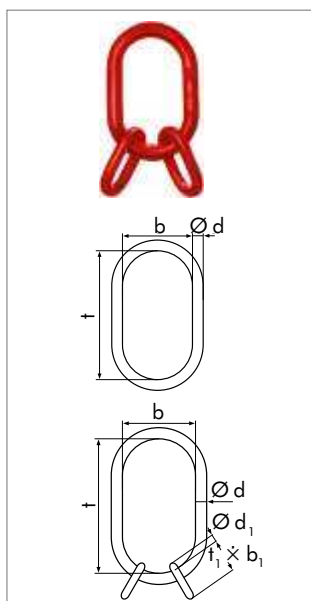
Maille spéciales pour crochets de grue jusqu'au n° 16 (DIN 15400 / DIN 15401)




pour les élingages en chaîne monobrins EN 818-4 

| Désignation | CMU | Ø d / Ø d ₁ | t / t ₁ | b / b ₁ | Poids | Référence |
|------------------------|------|------------------------|--------------------|--------------------|-------|------------|
| | | | | | | |
| TAS 1 - 6 - 16 | 1,12 | 18 / 13 | 260 / 54 | 140 / 25 | 1,76 | 0330406000 |
| TAS 1 - 8 - 16 | 2,0 | 20 / 16 | 260 / 70 | 140 / 34 | 2,35 | 0330408000 |
| TAS 1 - 10 - 16 | 3,15 | 22 | 260 | 140 | 2,4 | 0330410000 |
| TAS 1 - 13 - 16 | 5,3 | 26 | 260 | 140 | 3,3 | 0330413000 |
| TAS 1 - 16 - 16 | 8,0 | 30 | 260 | 140 | 4,45 | 0330416000 |
| TAS 1 - 18 - 16 | 10,0 | 34 | 260 | 140 | 5,76 | 0330418000 |

Pour toutes les autres tailles, les mailles de tête conformes à la norme DIN 5688-3 conviennent.

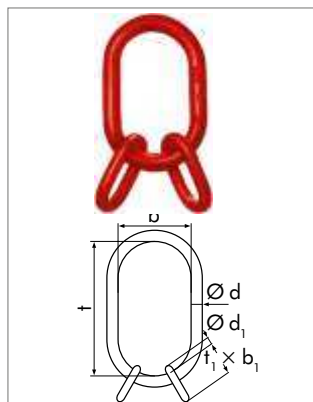


Pour les élingages en chaîne à deux brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d / Ø d ₁ | t / t ₁ | b / b ₁ | Poids | Référence |
|------------------------|----------|-----------|------------------------|--------------------|--------------------|-------|------------|
| | 0° - 45° | 45° - 60° | | | | | |
| | t | t | mm | mm | mm | kg | |
| TAS 2 - 6 - 16 | 1,6 | 1,12 | 20 / 13 | 260 / 54 | 140 / 25 | 2,36 | 0330506000 |
| TAS 2 - 8 - 16 | 2,8 | 2,0 | 22 / 16 | 260 / 70 | 140 / 34 | 3,1 | 0330508000 |
| TAS 2 - 10 - 16 | 4,25 | 3,15 | 26 / 18 | 260 / 85 | 140 / 40 | 4,4 | 0330510000 |
| TAS 2 - 13 - 16 | 7,5 | 5,3 | 30 / 20 | 260 / 85 | 140 / 40 | 5,9 | 0330513000 |
| TAS 2 - 16 - 16 | 11,2 | 8,0 | 34 / 22 | 260 / 115 | 140 / 50 | 7,94 | 0330516000 |

Pour toutes les autres tailles, les mailles de tête conformes à la norme DIN 5688-3 conviennent.

Assemblages maîtres spéciaux pour crochets de grue jusqu'au numéro 16 (DIN 15400 / DIN 15401)

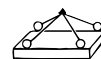


pour les élingages en chaîne à trois ou quatre brins EN 818-4

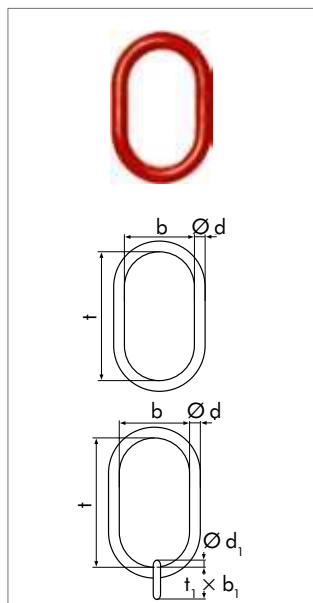


| Désignation | CMU | | Ø d / Ø d ₁ | t / t ₁ | b / b ₁ | Poids | Référence |
|------------------------------------|----------|-----------|------------------------|--------------------|--------------------|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | |
| | t | t | | | | | |
| TAS^{3/4} - 6 - 16 | 2,36 | 1,7 | 22 / 13 | 260 / 54 | 140 / 25 | 2,77 | 0330606000 |
| TAS^{3/4} - 8 - 16 | 4,25 | 3,0 | 26 / 18 | 260 / 85 | 140 / 40 | 4,52 | 0330608000 |
| TAS^{3/4} - 10 - 16 | 6,7 | 4,75 | 30 / 18 | 260 / 85 | 140 / 40 | 5,68 | 0330610000 |
| TAS^{3/4} - 13 - 16 | 11,2 | 8,0 | 34 / 22 | 260 / 115 | 140 / 50 | 8,0 | 0330613000 |

Pour toutes les autres tailles, les maillons de tête conformes à la norme DIN 5688-3 conviennent.



Assemblages maîtres spéciaux pour crochets de grue jusqu'au numéro 25 (DIN 15400 / DIN 15401)

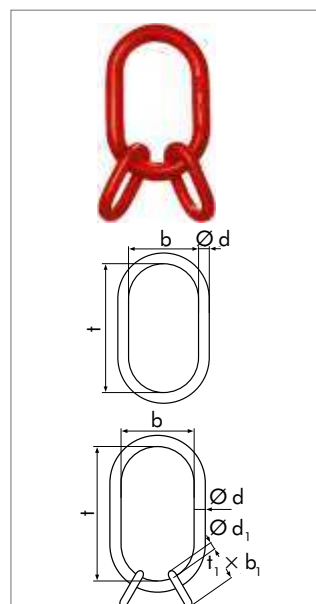


Pour les élingages en chaîne monobrin EN 818-4



| Désignation | CMU | Ø d / Ø d ₁ | t / t ₁ | b / b ₁ | Poids | Référence |
|------------------------|------|------------------------|--------------------|--------------------|-------|------------|
| | | | | | | |
| TAS 1 - 6 - 25 | 1,12 | 20 / 13 | 340 / 54 | 180 / 25 | 2,74 | 0330706000 |
| TAS 1 - 8 - 25 | 2,0 | 22 / 16 | 340 / 70 | 180 / 34 | 3,38 | 0330708000 |
| TAS 1 - 10 - 25 | 3,15 | 24 / 18 | 340 / 85 | 180 / 40 | 4,12 | 0330710000 |
| TAS 1 - 13 - 25 | 5,3 | 28 / 20 | 340 / 85 | 180 / 40 | 5,73 | 0330713000 |
| TAS 1 - 16 - 25 | 8,0 | 32 / 22 | 340 / 115 | 180 / 50 | 8,42 | 0330716000 |
| TAS 1 - 18 - 25 | 10,0 | 38 / 26 | 340 / 140 | 180 / 65 | 10,88 | 0330718000 |
| TAS 1 - 20 - 25 | 12,5 | 40 | 340 | 180 | 9,84 | 0330720000 |
| TAS 1 - 22 - 25 | 15,0 | 42 | 340 | 180 | 11,0 | 0330722000 |

Pour toutes les autres tailles, les mailles de tête conformes à la norme DIN 5688-3 conviennent.



Pour les élingages en chaîne à deux brins EN 818-4

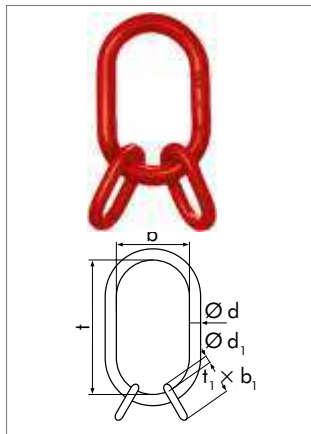


| Désignation | CMU | | Ø d / Ø d ₁ | t / t ₁ | b / b ₁ | Poids | Référence |
|------------------------|----------|-----------|------------------------|--------------------|--------------------|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | |
| | t | t | | | | | |
| TAS 2 - 6 - 25 | 1,6 | 1,12 | 22 / 13 | 340 / 54 | 180 / 25 | 3,46 | 0330806000 |
| TAS 2 - 8 - 25 | 2,8 | 2,0 | 24 / 16 | 340 / 70 | 180 / 34 | 4,3 | 0330808000 |
| TAS 2 - 10 - 25 | 4,25 | 3,15 | 29 / 18 | 340 / 85 | 180 / 40 | 6,22 | 0330810000 |
| TAS 2 - 13 - 25 | 7,5 | 5,3 | 32 / 20 | 340 / 85 | 180 / 40 | 7,6 | 0330813000 |
| TAS 2 - 16 - 25 | 11,2 | 8,0 | 38 / 22 | 340 / 115 | 180 / 50 | 11,2 | 0330816000 |
| TAS 2 - 18 - 25 | 14,0 | 10,0 | 40 / 26 | 340 / 140 | 180 / 65 | 13,42 | 0330818000 |
| TAS 2 - 20 - 25 | 17,0 | 12,5 | 42 / 26 | 340 / 140 | 180 / 65 | 15,34 | 0330820000 |

Pour toutes les autres tailles, les mailles de tête conformes à la norme DIN 5688-3 conviennent.



Maille de têtes spéciales pour crochets de grue jusqu'au numéro 25 (DIN 15400 / DIN 15401)

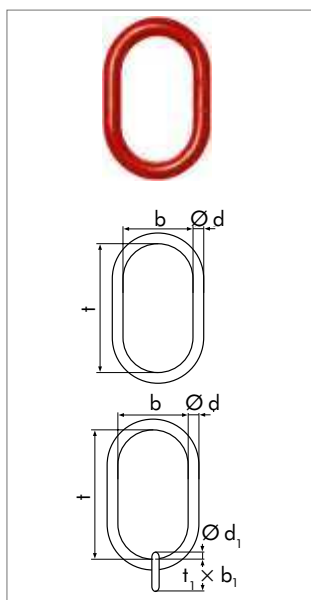


Pour les élingages en chaîne à trois ou quatre brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d / Ø d ₁ | t / t ₁ | b / b ₁ | Poids | Référence |
|------------------------------------|----------|-----------|------------------------|--------------------|--------------------|-------|------------|
| | 0° - 45° | 45° - 60° | | | | | |
| | t | t | mm | mm | mm | kg | |
| TAS^{3/4} - 6 - 25 | 2,36 | 1,7 | 24 / 13 | 340 / 54 | 180 / 25 | 3,8 | 0330906000 |
| TAS^{3/4} - 8 - 25 | 4,25 | 3,0 | 29 / 18 | 340 / 85 | 180 / 40 | 6,25 | 0330908000 |
| TAS^{3/4} - 10 - 25 | 6,7 | 4,75 | 32 / 18 | 340 / 85 | 180 / 40 | 7,3 | 0330910000 |
| TAS^{3/4} - 13 - 25 | 11,2 | 8,0 | 38 / 22 | 340 / 115 | 180 / 50 | 11,15 | 0330913000 |
| TAS^{3/4} - 16 - 25 | 17,0 | 11,8 | 42 / 26 | 340 / 140 | 180 / 65 | 14,97 | 0330916000 |

Pour toutes les autres tailles, les maillons de tête conformes à la norme DIN 5688-3 conviennent.

Assemblages maîtres spéciaux pour crochets de grue jusqu'au numéro 40 (DIN 15400 / DIN 15401)

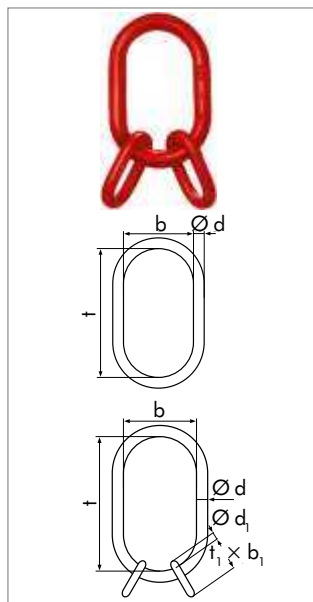



Pour les élingages en chaîne monobrins EN 818-4 

| Désignation | CMU | Ø d / Ø d ₁ | t / t ₁ | b / b ₁ | Poids | Référence |
|---------------------------|------|------------------------|--------------------|--------------------|-------|------------|
| | t | | | | | |
| TAS 1 - 6 - 40 | 1,12 | 20 / 13 | 430 / 54 | 220 / 25 | 4,58 | 0331006000 |
| TAS 1 - 8 - 40 | 2,0 | 24 / 16 | 430 / 70 | 220 / 34 | 4,6 | 0331008000 |
| TAS 1 - 10 - 40 | 3,15 | 26 / 18 | 430 / 85 | 220 / 40 | 5,6 | 0331010000 |
| TAS 1 - 13 - 40 | 5,3 | 30 / 20 | 430 / 85 | 220 / 40 | 7,66 | 0331013000 |
| TAS 1 - 16 - 40 | 8,0 | 34 / 22 | 430 / 115 | 220 / 50 | 9,9 | 0331016000 |
| TAS 1 - 18 - 40 | 10,0 | 40 / 26 | 430 / 140 | 220 / 65 | 13,93 | 0331018000 |
| TAS 1 - 20 - 40 | 12,5 | 42 / 26 | 430 / 140 | 220 / 65 | 15,62 | 0331020000 |
| TAS 1 - 22 - 40 | 15,0 | 45 | 430 | 220 | 16,0 | 0331022000 |
| TAS 1 - 26/28 - 40 | 25,0 | 48 | 430 | 220 | 18,0 | 0331028000 |
| TAS 1 - 32 - 40 | 31,5 | 54 | 430 | 220 | 23,0 | 0331032000 |

Pour toutes les autres tailles, les mailles de tête conformes à la norme DIN 5688-3 conviennent.

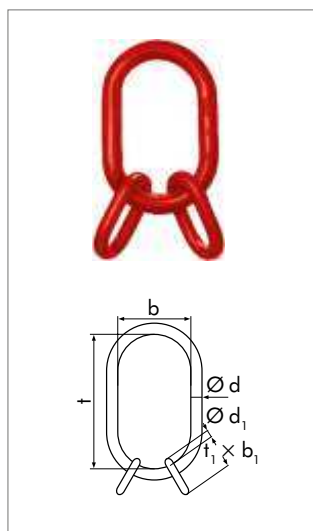
Assemblages maîtres spéciaux pour crochets de grue jusqu'au numéro 40 (DIN 15400 / DIN 15401)



Pour les élingages en chaîne à deux brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d / Ø d ₁ | | t / t ₁ | b / b ₁ | Poids kg | Référence |
|---------------------------|----------|-----------|------------------------|-----------|--------------------|--------------------|-------------|-----------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | |
| | t | t | mm | mm | mm | | | |
| TAS 2 - 6 - 40 | 1,6 | 1,12 | 24 / 13 | 430 / 54 | 220 / 25 | 4,7 | 0331106000 | |
| TAS 2 - 8 - 40 | 2,8 | 2,0 | 26 / 18 | 430 / 85 | 220 / 40 | 6,3 | 0331108000 | |
| TAS 2 - 10 - 40 | 4,25 | 3,15 | 30 / 18 | 430 / 85 | 220 / 40 | 8,1 | 0331110000 | |
| TAS 2 - 13 - 40 | 7,5 | 5,3 | 34 / 20 | 430 / 85 | 220 / 40 | 10,16 | 0331113000 | |
| TAS 2 - 16 - 40 | 11,2 | 8,0 | 40 / 26 | 430 / 140 | 220 / 65 | 15,73 | 0331116000 | |
| TAS 2 - 18 - 40 | 14,0 | 10,0 | 42 / 26 | 430 / 140 | 220 / 65 | 17,0 | 0331118000 | |
| TAS 2 - 20 - 40 | 17,0 | 12,5 | 45 / 26 | 430 / 140 | 220 / 65 | 19,82 | 0331120000 | |
| TAS 2 - 22 - 40 | 21,2 | 15,0 | 48 / 32 | 430 / 150 | 220 / 70 | 23,85 | 0331122000 | |
| TAS 2 - 26/28 - 40 | 33,5 | 25,0 | 54 / 40 | 430 / 170 | 220 / 80 | 33,6 | 0331128000 | |
| TAS 2 - 32 - 40 | 45,0 | 31,5 | 62 | 430 | 220 | 28,9 | 0331132000 | |

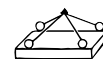
Pour toutes les autres tailles, les mailles de tête conformes à la norme DIN 5688-3 conviennent.



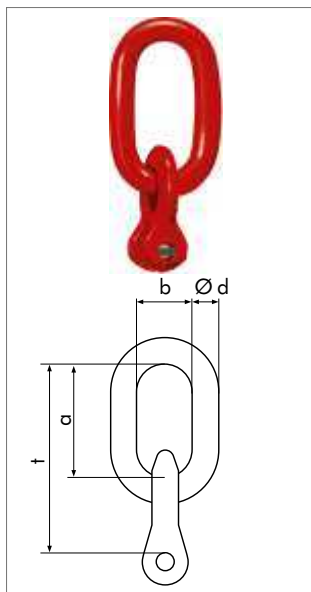
Pour les élingages en chaîne à trois ou quatre brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d / Ø d | | t / t ₁ | b / b | Poids kg | Référence |
|---------------------------------------|----------|-----------|-----------|-----------|--------------------|-------|-------------|-----------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | |
| | t | t | mm | mm | mm | | | |
| TAS^{3/4} - 6 - 40 | 2,36 | 1,7 | 26 / 13 | 430 / 70 | 220 / 34 | 5,42 | 0331206000 | |
| TAS^{3/4} - 8 - 40 | 4,25 | 3,0 | 30 / 18 | 430 / 85 | 220 / 40 | 8,04 | 0331208000 | |
| TAS^{3/4} - 10 - 40 | 6,7 | 4,75 | 34 / 22 | 430 / 115 | 220 / 50 | 11,15 | 0331210000 | |
| TAS^{3/4} - 13 - 40 | 11,2 | 8,0 | 40 / 26 | 430 / 140 | 220 / 65 | 15,77 | 0331213000 | |
| TAS^{3/4} - 16 - 40 | 17,0 | 11,8 | 42 / 26 | 430 / 140 | 220 / 65 | 17,6 | 0331216000 | |
| TAS^{3/4} - 18 - 40 | 21,2 | 15,0 | 48 / 32 | 430 / 150 | 220 / 70 | 23,75 | 0331218000 | |
| TAS^{3/4} - 20/22 - 40 | 31,5 | 22,4 | 54 / 36 | 430 / 170 | 220 / 75 | 31,6 | 0331222000 | |
| TAS^{3/4} - 26 - 40 | 45,0 | 31,5 | 60 / 40 | 430 / 170 | 220 / 80 | 39,9 | 0331226000 | |

Pour toutes les autres tailles, les mailles de tête conformes à la norme DIN 5688-3 conviennent.

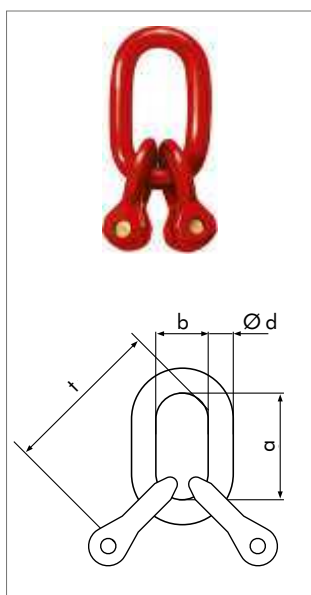



Maillons de jonction avec attaches à chape



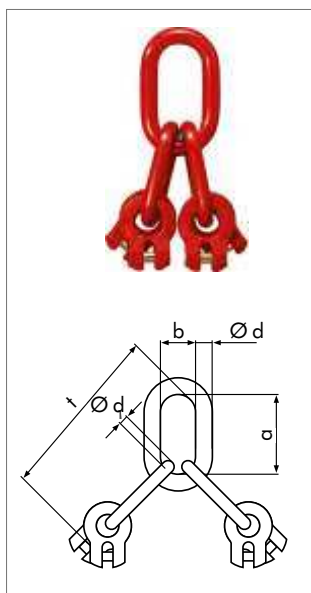
Pour les élingages en chaîne monobrin EN 818-4 

| Désignation | CMU | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|------------------|------|-----|-----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TBGV-1- 6 | 1,12 | 13 | 54 | 25 | 84 | 0,37 | 0321106000 |
| TBGV-1- 8 | 2,0 | 16 | 70 | 34 | 111 | 0,67 | 0321108000 |
| TBGV-1-10 | 3,15 | 18 | 85 | 40 | 136 | 1,0 | 0321110000 |
| TBGV-1-13 | 5,3 | 22 | 115 | 50 | 178 | 2,0 | 0321113000 |
| TBGV-1-16 | 8,0 | 26 | 140 | 65 | 218 | 3,6 | 0321116000 |
| TBGV-1-18 | 10,0 | 32 | 150 | 70 | 239 | 5,5 | 0321118000 |
| TBGV-1-22 | 15,0 | 36 | 170 | 75 | 274 | 8,0 | 0321122000 |



Pour les élingages en chaîne à deux brins EN 818-4 

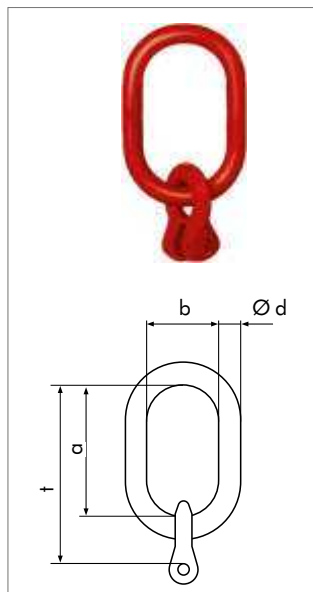
| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|-------------------|----------|-----------|-----|-----|----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | |
| | t | t | | | | | | |
| TBGV-2- 6 | 1,6 | 1,12 | 13 | 54 | 25 | 84 | 0,45 | 0321206000 |
| TBGV-2- 8 | 2,8 | 2,0 | 16 | 70 | 34 | 111 | 0,95 | 0321208000 |
| TBGV-2- 10 | 4,25 | 3,15 | 18 | 85 | 40 | 136 | 1,43 | 0321210000 |
| TBGV-2- 13 | 7,5 | 5,3 | 22 | 115 | 50 | 178 | 2,7 | 0321213000 |
| TBGV-2- 16 | 11,2 | 8,0 | 26 | 140 | 65 | 218 | 5,7 | 0321216000 |
| TBGV-2- 18 | 14,0 | 10,0 | 32 | 150 | 70 | 239 | 7,6 | 0321218000 |
| TBGV-2- 22 | 21,2 | 15,0 | 36 | 170 | 75 | 274 | 10,3 | 0321222000 |



Pour les élingages en chaîne à trois ou quatre brins EN 818-4 

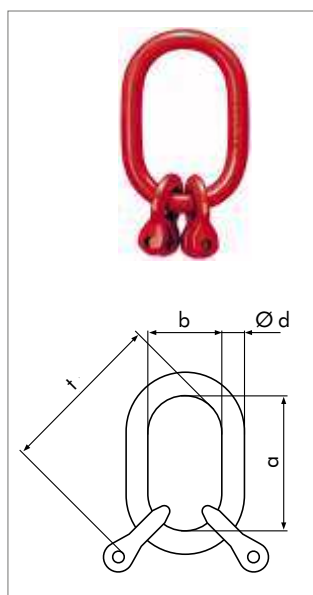
| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | Ø d ₁ | t | Poids | Référence |
|-------------------|----------|-----------|-----|-----|----|------------------|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | |
| | t | t | | | | | | | |
| TBGV-4- 6 | 2,36 | 1,70 | 16 | 70 | 34 | 13 | 154 | 1,17 | 0321306000 |
| TBGV-4- 8 | 4,25 | 3,0 | 18 | 85 | 40 | 16 | 196 | 2,2 | 0321308000 |
| TBGV-4- 10 | 6,7 | 4,75 | 22 | 115 | 50 | 18 | 250 | 3,82 | 0321310000 |
| TBGV-4- 13 | 11,2 | 8,0 | 26 | 140 | 65 | 22 | 318 | 7,23 | 0321313000 |
| TBGV-4- 16 | 17,0 | 11,8 | 32 | 150 | 70 | 26 | 367 | 13,0 | 0321316000 |
| TBGV-4- 18 | 21,2 | 15,0 | 36 | 170 | 75 | 32 | 410 | 19,4 | 0321318000 |
| TBGV-4- 22 | 31,5 | 22,4 | 40 | 170 | 80 | 36 | 444 | 28,4 | 0321322000 |


Maillons de tête avec attaches à chape



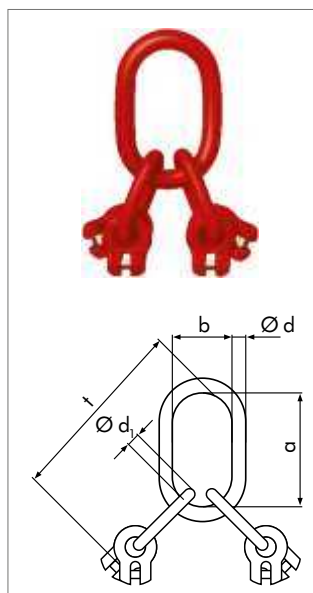
Pour les élingages en chaîne monobrin EN 818-4 

| Désignation | CMU | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|-------------------|------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | t | | | | | | |
| TAGV-1- 6 | 1,12 | 13 | 110 | 60 | 140 | 0,58 | 0320506000 |
| TAGV-1- 8 | 2,0 | 16 | 110 | 60 | 151 | 0,84 | 0320508000 |
| TAGV-1- 10 | 3,15 | 18 | 135 | 75 | 186 | 1,4 | 0320510000 |
| TAGV-1- 13 | 5,3 | 22 | 160 | 90 | 223 | 2,4 | 0320513000 |
| TAGV-1- 16 | 8,0 | 26 | 180 | 100 | 258 | 3,98 | 0320516000 |
| TAGV-1- 18 | 10,0 | 32 | 200 | 110 | 289 | 6,15 | 0320518000 |
| TAGV-1- 22 | 15,0 | 36 | 260 | 140 | 364 | 9,88 | 0320522000 |



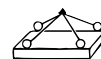
Pour les élingages en chaîne à deux brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|-------------------|--------------------|------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° 45° à 60° | | | | | | | |
| | t | t | | | | | | |
| TAGV-2- 6 | 1,6 | 1,12 | 13 | 110 | 60 | 140 | 0,61 | 0320606000 |
| TAGV-2- 8 | 2,8 | 2,0 | 18 | 135 | 75 | 176 | 1,4 | 0320608000 |
| TAGV-2- 10 | 4,25 | 3,15 | 22 | 160 | 90 | 211 | 2,4 | 0320610000 |
| TAGV-2- 13 | 7,5 | 5,3 | 26 | 180 | 100 | 243 | 3,96 | 0320613000 |
| TAGV-2- 16 | 11,2 | 8,0 | 32 | 200 | 110 | 278 | 6,98 | 0320616000 |
| TAGV-2- 18 | 14,0 | 10,0 | 36 | 260 | 140 | 349 | 10,83 | 0320618000 |
| TAGV-2- 22 | 21,2 | 15,0 | 46 | 340 | 180 | 444 | 20,33 | 0320622000 |

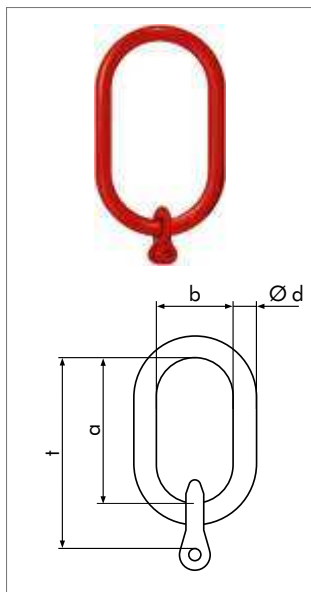


Pour les élingages en chaîne à trois ou quatre brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | Ø d ₁ | t | Poids | Référence |
|-------------------|--------------------|------|-----|-----|-----|------------------|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° 45° à 60° | | | | | | | | |
| | t | t | | | | | | | |
| TAGV-4- 6 | 2,36 | 1,7 | 18 | 135 | 75 | 13 | 219 | 1,7 | 0320706000 |
| TAGV-4- 8 | 4,25 | 3,0 | 22 | 160 | 90 | 16 | 271 | 3,14 | 0320708000 |
| TAGV-4- 10 | 6,7 | 4,75 | 26 | 180 | 100 | 18 | 315 | 5,18 | 0320710000 |
| TAGV-4- 13 | 11,2 | 8,0 | 32 | 200 | 110 | 22 | 378 | 9,16 | 0320713000 |
| TAGV-4- 16 | 17,0 | 11,8 | 36 | 260 | 140 | 26 | 477 | 16,2 | 0320716000 |
| TAGV-4- 18 | 21,2 | 15,0 | 46 | 340 | 180 | 32 | 580 | 28,0 | 0320718000 |
| TAGV-4- 22 | 31,5 | 22,4 | 52 | 350 | 190 | 36 | 624 | 40,5 | 0320722000 |



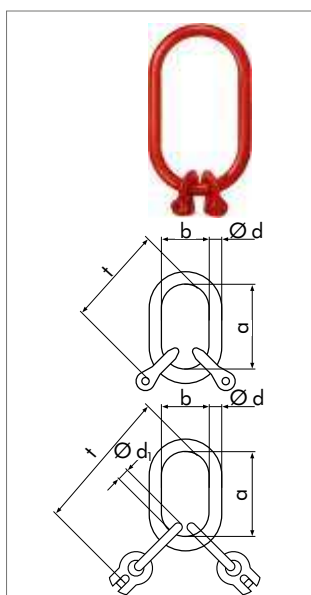
Assemblages maîtres spéciaux avec connecteurs à chape, pour crochets de grue jusqu'au numéro 8 (DIN 15400 / DIN 15401)




Pour les élingages en chaîne monobrin EN 818-4 

| Désignation | CMU | Ø d | a | b | t | Poids | Référence |
|-------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TASGV-1 - 6 - 8 | 1,12 | 16 | 180 | 100 | 210 | 1,0 | 0331306000 |
| TASGV-1 - 8 - 8 | 2,0 | 18 | 180 | 100 | 221 | 1,43 | 0331308000 |
| TASGV-1 - 10 - 8 | 3,15 | 20 | 180 | 100 | 231 | 1,83 | 0331310000 |
| TASGV-1 - 13 - 8 | 5,3 | 22 | 180 | 100 | 243 | 2,6 | 0331313000 |

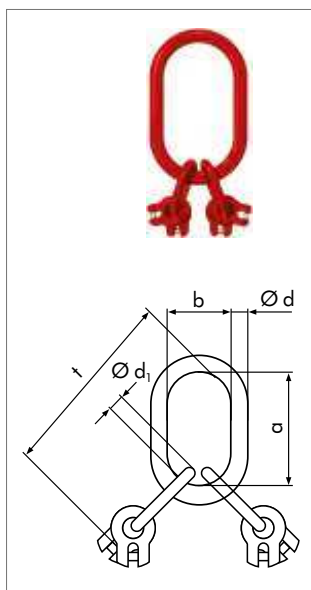
Pour les tailles de 16 à 22 mm, les maillons de tête TAGV 1 conviennent.




Pour les élingages en chaîne à deux brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | Ø d ₁ | t | Poids | Référence |
|-------------------------|----------|-----------|-----|-----|-----|------------------|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | |
| | t | t | | | | | | | |
| TASGV-2 - 6 - 8 | 1,6 | 1,12 | 18 | 180 | 100 | 13 | 264 | 1,7 | 0331406000 |
| TASGV-2 - 8 - 8 | 2,8 | 2,0 | 20 | 180 | 100 | - | 221 | 1,86 | 0331408000 |
| TASGV-2 - 10 - 8 | 4,25 | 3,15 | 22 | 180 | 100 | - | 231 | 2,6 | 0331410000 |

Pour les tailles de 13 à 22 mm, les maillons de tête TAGV 2 conviennent.

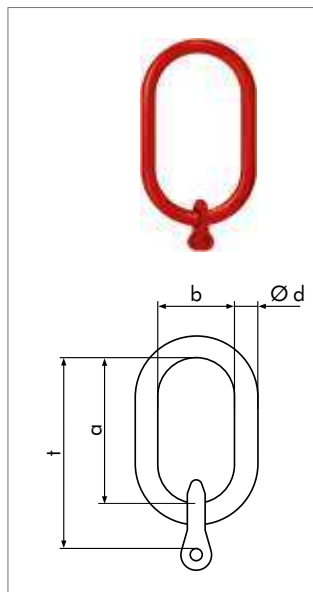


pour les élingages en chaîne à trois ou quatre brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | Ø d ₁ | t | Poids | Référence |
|------------------------|----------|-----------|-----|-----|-----|------------------|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | |
| | t | t | | | | | | | |
| TASGV-4 - 6 - 8 | 2,36 | 1,7 | 20 | 180 | 100 | 16 | 280 | 2,6 | 0331506000 |
| TASGV-4 - 8 - 8 | 4,25 | 3,0 | 22 | 180 | 100 | 16 | 291 | 3,4 | 0331508000 |

Pour les tailles de 10 à 22 mm, les maillons de tête TAGV 4 conviennent.

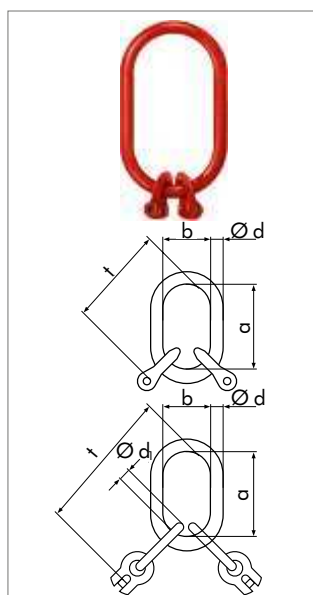
Assemblages maîtres spéciaux avec connecteurs à chape, pour crochets de grue jusqu'au numéro 16 (DIN 15400/DIN 15401)



pour les élingages en chaîne monobrin EN 818-4 

| Désignation | CMU | Ø d | a | b | Ø d ₁ | t | Poids | Référence |
|--------------------------|------|-----|-----|-----|------------------|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TASGV-1 - 6 - 16 | 1,12 | 18 | 260 | 140 | 13 | 344 | 2,3 | 0331606000 |
| TASGV-1 - 8 - 16 | 2,0 | 20 | 260 | 140 | - | 301 | 2,1 | 0331608000 |
| TASGV-1 - 10 - 16 | 3,15 | 22 | 260 | 140 | - | 311 | 2,8 | 0331610000 |
| TASGV-1 - 13 - 16 | 5,3 | 26 | 260 | 140 | - | 323 | 4,1 | 0331613000 |
| TASGV-1 - 16 - 16 | 8,0 | 30 | 260 | 140 | - | 338 | 5,9 | 0331616000 |
| TASGV-1 - 18 - 16 | 10,0 | 34 | 260 | 140 | - | 349 | 8,1 | 0331618000 |

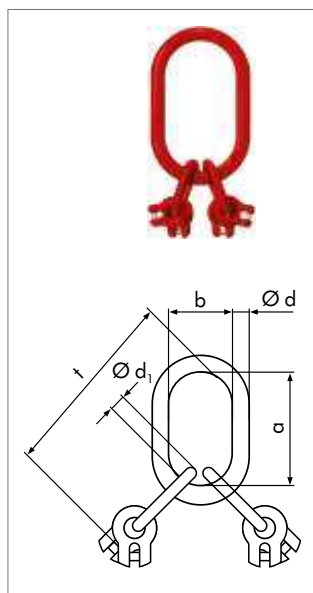
Pour la taille de 22 mm, le maillon de tête TAGV 1 convient.



pour les élingages en chaîne à deux brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | Ø d ₁ | t | Poids | Référence |
|--------------------------|----------|-----------|-----|-----|-----|------------------|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | |
| | t | t | | | | | | | |
| TASGV-2 - 6 - 16 | 1,6 | 1,12 | 20 | 260 | 140 | 16 | 360 | 2,9 | 0331706000 |
| TASGV-2 - 8 - 16 | 2,8 | 2,0 | 22 | 260 | 140 | - | 301 | 2,8 | 0331708000 |
| TASGV-2 - 10 - 16 | 4,25 | 3,15 | 26 | 260 | 140 | - | 311 | 4,1 | 0331710000 |
| TASGV-2 - 13 - 16 | 7,5 | 5,3 | 30 | 260 | 140 | - | 323 | 6,0 | 0331713000 |
| TASGV-2 - 16 - 16 | 11,2 | 8,0 | 34 | 260 | 140 | - | 338 | 8,92 | 0331716000 |

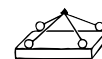
Pour les tailles de 18 à 22 mm, les maillons de tête TAGV 2 conviennent.



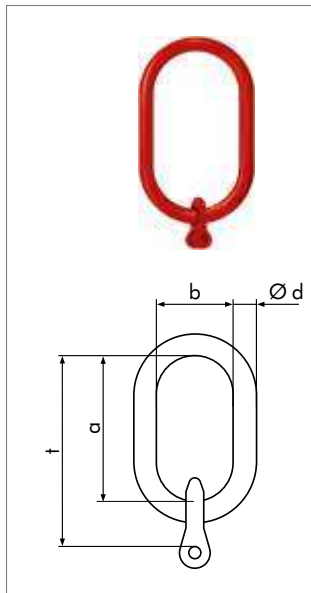
pour les élingages en chaîne à trois ou quatre brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | Ø d ₁ | t | Poids | Référence |
|--------------------------|----------|-----------|-----|-----|-----|------------------|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | |
| | t | t | | | | | | | |
| TASGV-4 - 6 - 16 | 2,36 | 1,70 | 22 | 260 | 140 | 16 | 360 | 3,4 | 0331806000 |
| TASGV-4 - 8 - 16 | 4,25 | 3,0 | 26 | 260 | 140 | 18 | 386 | 5,32 | 0331808000 |
| TASGV-4 - 10 - 16 | 6,7 | 4,75 | 30 | 260 | 140 | 18 | 395 | 7,2 | 0331810000 |
| TASGV-4 - 13 - 16 | 11,2 | 8,0 | 34 | 260 | 140 | 22 | 438 | 11,4 | 0331813000 |

Pour les tailles de 16 à 22 mm, les maillons de tête TAGV 4 conviennent.

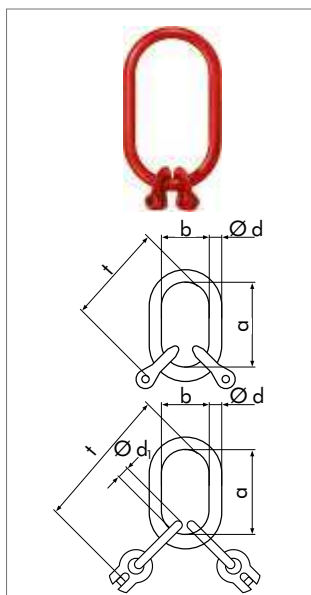



Assemblages maîtres spéciaux avec connecteurs à chape, pour crochets de grue jusqu'au numéro 25 (DIN 15400/DIN 15401)



pour les élingages en chaîne monobrin EN 818-4 

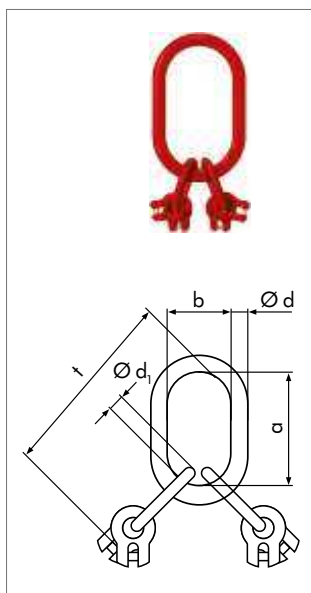
| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | Ø d ₁ | t | Poids | Référence |
|--------------------------|----------|-----------|-----|-----|-----|------------------|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | |
| TASGV-1 – 6 - 25 | 1,12 | 1,12 | 20 | 340 | 180 | 16 | 440 | 3,0 | 0331906000 |
| TASGV-1 – 8 - 25 | 2,0 | 2,0 | 22 | 340 | 180 | 16 | 451 | 3,65 | 0331908000 |
| TASGV-1 – 10 - 25 | 3,15 | 3,15 | 24 | 340 | 180 | – | 391 | 3,9 | 0331910000 |
| TASGV-1 – 13 - 25 | 5,3 | 5,3 | 28 | 340 | 180 | – | 403 | 5,8 | 0331913000 |
| TASGV-1 – 16 - 25 | 8,0 | 8,0 | 32 | 340 | 180 | – | 418 | 7,7 | 0331916000 |
| TASGV-1 – 18 - 25 | 10,0 | 10,0 | 38 | 340 | 180 | – | 429 | 11,6 | 0331918000 |
| TASGV-1 – 22 - 25 | 15,0 | 15,0 | 42 | 340 | 180 | – | 444 | 15,3 | 0331922000 |




pour les élingages en chaîne à deux brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | Ø d ₁ | t | Poids | Référence |
|--------------------------|----------|-----------|-----|-----|-----|------------------|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | |
| TASGV-2 – 6 - 25 | 1,6 | 1,12 | 22 | 340 | 180 | 16 | 440 | 3,9 | 0332006000 |
| TASGV-2 – 8 - 25 | 2,8 | 2,0 | 24 | 340 | 180 | 16 | 451 | 4,6 | 0332008000 |
| TASGV-2 – 10 - 25 | 4,25 | 3,15 | 28 | 340 | 180 | 18 | 475 | 6,9 | 0332010000 |
| TASGV-2 – 13 - 25 | 7,5 | 5,3 | 32 | 340 | 180 | – | 403 | 7,8 | 0332013000 |
| TASGV-2 – 16 - 25 | 11,2 | 8,0 | 38 | 340 | 180 | – | 418 | 12,1 | 0332016000 |
| TASGV-2 – 18 - 25 | 14,0 | 10,0 | 40 | 340 | 180 | – | 429 | 14,2 | 0332018000 |

Pour la taille de 22 mm, le maillon de tête TAGV 2 convient.

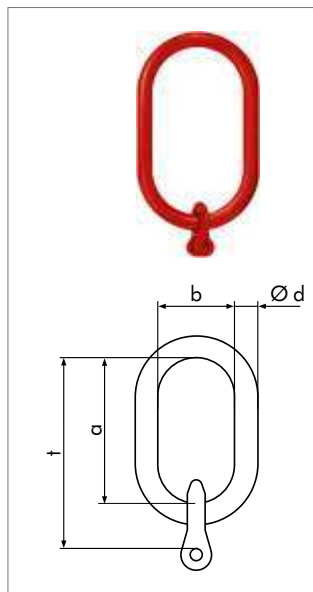


pour les élingages en chaîne à trois ou quatre brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | Ø d ₁ | t | Poids | Référence |
|--------------------------|----------|-----------|-----|-----|-----|------------------|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | |
| TASGV-4 – 6 - 25 | 2,36 | 1,70 | 24 | 340 | 180 | 16 | 440 | 4,7 | 0332106000 |
| TASGV-4 – 8 - 25 | 4,25 | 3,0 | 28 | 340 | 180 | 18 | 466 | 8,25 | 0332108000 |
| TASGV-4 – 10 - 25 | 6,7 | 4,75 | 32 | 340 | 180 | 18 | 475 | 8,9 | 0332110000 |
| TASGV-4 – 13 - 25 | 11,2 | 8,0 | 38 | 340 | 180 | 22 | 518 | 14,2 | 0332113000 |
| TASGV-4 – 16 - 25 | 17,0 | 11,8 | 42 | 340 | 180 | 26 | 557 | 19,96 | 0332116000 |

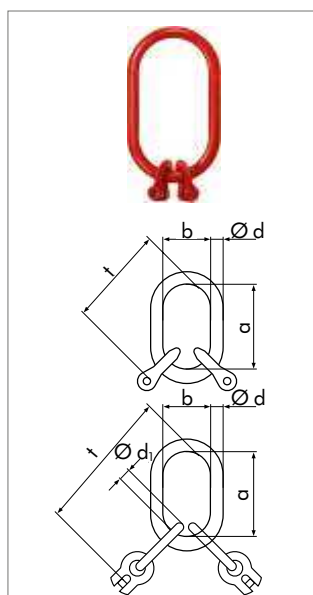
Pour les tailles de 18 à 22 mm, les maillons de tête TAGV 4 conviennent.

Assemblages maîtres spéciaux avec connecteurs à chape, pour crochets de grue jusqu'au numéro 40 (DIN 15400/DIN 15401)



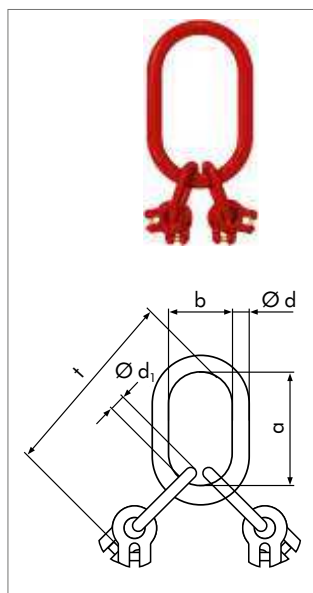
pour les élingages en chaîne monobrin EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | Ø d ₁ | t | Poids | Référence |
|--------------------------|----------|-----------|-----|-----|-----|------------------|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | |
| TASGV-1 - 6 - 40 | 1,12 | | 20 | 430 | 220 | 16 | 530 | 3,6 | 0332206000 |
| TASGV-1 - 8 - 40 | 2,0 | | 24 | 430 | 220 | 16 | 541 | 4,9 | 0332208000 |
| TASGV-1 - 10 - 40 | 3,15 | | 26 | 430 | 220 | - | 481 | 4,5 | 0332210000 |
| TASGV-1 - 13 - 40 | 5,3 | | 30 | 430 | 220 | - | 493 | 7,5 | 0332213000 |
| TASGV-1 - 16 - 40 | 8,0 | | 34 | 430 | 220 | - | 508 | 10,3 | 0332216000 |
| TASGV-1 - 18 - 40 | 10,0 | | 40 | 430 | 220 | - | 519 | 14,4 | 0332218000 |
| TASGV-1 - 22 - 40 | 15,0 | | 45 | 430 | 220 | - | 534 | 19,7 | 0332222000 |



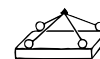
pour les élingages en chaîne à deux brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | Ø d ₁ | t | Poids | Référence |
|--------------------------|----------|-----------|-----|-----|-----|------------------|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | |
| TASGV-2 - 6 - 40 | 1,6 | 1,12 | 24 | 430 | 220 | 16 | 530 | 5,3 | 0332306000 |
| TASGV-2 - 8 - 40 | 2,8 | 2,0 | 26 | 430 | 220 | 18 | 556 | 6,7 | 0332308000 |
| TASGV-2 - 10 - 40 | 4,25 | 3,15 | 30 | 430 | 220 | 18 | 565 | 8,8 | 0332310000 |
| TASGV-2 - 13 - 40 | 7,5 | 5,3 | 34 | 430 | 220 | - | 493 | 10,3 | 0332313000 |
| TASGV-2 - 16 - 40 | 11,2 | 8,0 | 40 | 430 | 220 | - | 508 | 15,0 | 0332316000 |
| TASGV-2 - 18 - 40 | 14,0 | 10,0 | 42 | 430 | 220 | - | 519 | 18,32 | 0332318000 |
| TASGV-2 - 22 - 40 | 21,2 | 15,0 | 48 | 430 | 220 | - | 534 | 25,4 | 0332322000 |

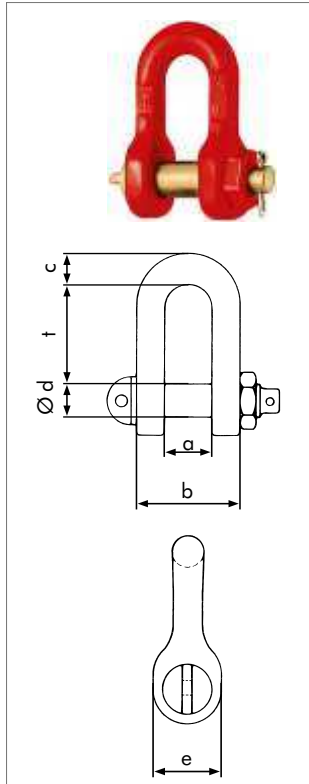


pour les élingages en chaîne à trois ou quatre brins EN 818-4 

| Désignation | CMU | | Ø d | a | b | Ø d ₁ | t | Poids | Référence |
|--------------------------|----------|-----------|-----|-----|-----|------------------|-----|-------|------------|
| | 0° à 45° | 45° à 60° | | | | | | | |
| TASGV-4 - 6 - 40 | 2,36 | 1,7 | 26 | 430 | 220 | 16 | 530 | 6,2 | 0332406000 |
| TASGV-4 - 8 - 40 | 4,25 | 3,0 | 30 | 430 | 220 | 18 | 556 | 8,7 | 0332408000 |
| TASGV-4 - 10 - 40 | 6,7 | 4,75 | 34 | 430 | 220 | 22 | 595 | 12,5 | 0332410000 |
| TASGV-4 - 13 - 40 | 11,2 | 8,0 | 40 | 430 | 220 | 26 | 633 | 18,8 | 0332413000 |
| TASGV-4 - 16 - 40 | 17,0 | 11,8 | 42 | 430 | 220 | 26 | 647 | 23,5 | 0332416000 |
| TASGV-4 - 18 - 40 | 21,2 | 15,0 | 48 | 430 | 220 | 32 | 669 | 33,2 | 0332418000 |
| TASGV-4 - 22 - 40 | 31,5 | 22,4 | 54 | 430 | 220 | 36 | 704 | 46,0 | 0332422000 |



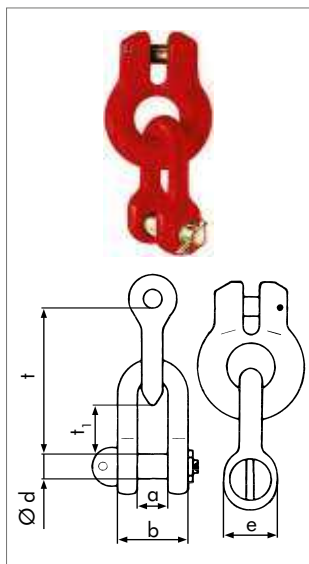
Manille EN 1677-1 



| Désignation | CMU | a | b | c | Ø d | e | t | Poids | Référence |
|---------------|------|------|-----|----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TVS 6 | 1,12 | 13,5 | 32 | 10 | 10 | 20 | 30 | 0,1 | 0350306000 |
| TVS 8 | 2,0 | 16 | 35 | 13 | 12 | 24 | 34 | 0,17 | 0350308000 |
| TVS 10 | 3,15 | 23 | 49 | 15 | 16 | 31 | 49 | 0,4 | 0350310000 |
| TVS 13 | 5,3 | 27 | 61 | 19 | 20 | 38 | 61 | 0,78 | 0350313000 |
| TVS 16 | 8,0 | 34 | 76 | 24 | 24 | 48 | 73 | 1,44 | 0350316000 |
| TVS 18 | 10,0 | 40 | 88 | 27 | 27 | 56 | 84 | 2,2 | 0350318000 |
| TVS 22 | 15,0 | 48 | 108 | 33 | 36 | 72 | 112 | 4,75 | 0350322000 |
| TVS 26 | 21,2 | 53 | 121 | 37 | 39 | 78 | 120 | 6,33 | 0350326000 |
| TVS 28 | 25,0 | 60 | 136 | 41 | 45 | 90 | 140 | 9,4 | 0350328000 |
| TVS 32 | 31,5 | 66 | 150 | 45 | 48 | 96 | 147 | 10,8 | 0350332000 |
| TVS 36 | 40,0 | 73 | 167 | 50 | 52 | 104 | 158 | 13,7 | 0350336000 |

Vidéo de montage sur www.jdt.de

Connecteurs à chape avec manille EN 1677-1 



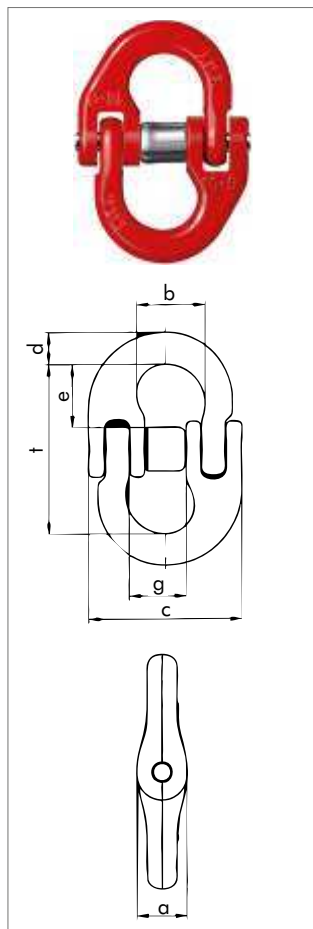
| Désignation | CMU | a | b | t ₁ | Ø d | e | t | Poids | Référence |
|----------------|------|------|----|----------------|-----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TGVS 6 | 1,12 | 13,5 | 32 | 19 | 10 | 20 | 60 | 0,2 | 0352006100 |
| TGVS 8 | 2,0 | 16 | 35 | 18 | 12 | 24 | 75 | 0,38 | 0352008100 |
| TGVS 10 | 3,15 | 23 | 49 | 31 | 16 | 31 | 100 | 0,77 | 0352010100 |
| TGVS 13 | 5,3 | 27 | 61 | 37 | 20 | 38 | 124 | 1,55 | 0352013100 |
| TGVS 16 | 8,0 | 34 | 76 | 43 | 24 | 48 | 151 | 3,04 | 0352016100 |
| TGVS 18 | 10,0 | 40 | 88 | 50 | 27 | 56 | 173 | 4,5 | 0352018100 |

Accessoires complémentaires également livrable en version ENORM Grade 100 :



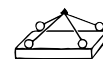
SVP consulter le catalogue ENORM 10 pour plus d'informations.

Maille de jonction EN 1677-1

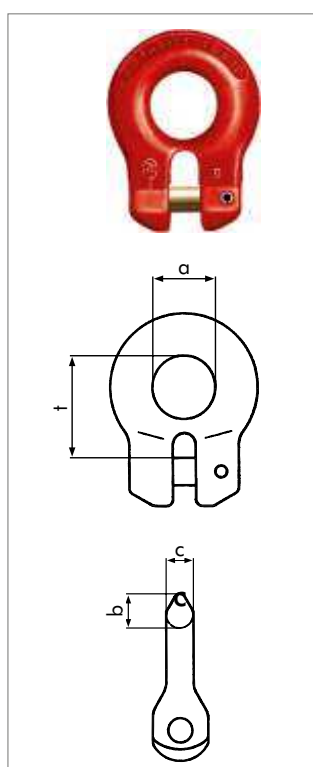


| Désignation | CMU | a | b | c | d | e | g | t | Poids | Référence |
|---------------|------|----|----|-----|----|----|----|-----|-------|------------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | |
| TBS 6 | 1,12 | 11 | 19 | 40 | 8 | 17 | 17 | 45 | 0,08 | 0352106000 |
| TBS 8 | 2,0 | 14 | 22 | 53 | 11 | 22 | 21 | 59 | 0,17 | 0352108000 |
| TBS 10 | 3,15 | 18 | 29 | 68 | 12 | 26 | 28 | 70 | 0,3 | 0352110000 |
| TBS 13 | 5,3 | 23 | 33 | 77 | 16 | 32 | 30 | 87 | 0,6 | 0352113000 |
| TBS 16 | 8,0 | 27 | 40 | 94 | 20 | 39 | 35 | 103 | 1,18 | 0352116000 |
| TBS 18 | 10,0 | 37 | 51 | 120 | 23 | 48 | 48 | 125 | 1,58 | 0352118000 |
| TBS 20 | 12,5 | 37 | 50 | 112 | 24 | 47 | 45 | 125 | 2,0 | 0352120000 |
| TBS 22 | 15,0 | 40 | 54 | 120 | 28 | 52 | 48 | 133 | 2,64 | 0350122000 |
| TBS 26 | 21,2 | 50 | 69 | 161 | 29 | 65 | 62 | 169 | 5,04 | 0352126000 |
| TBS 32 | 31,5 | 55 | 79 | 186 | 34 | 73 | 71 | 190 | 6,84 | 0352132000 |
| TBS 36 | 40,0 | 70 | 97 | 227 | 46 | 84 | 85 | 235 | 15,6 | 0352136000 |
| TBS 40 | 50,0 | 70 | 97 | 227 | 46 | 84 | 85 | 235 | 15,6 | 0352140000 |

Vidéo de montage sur www.jdt.de



Connecteurs à chape EN 1677-1

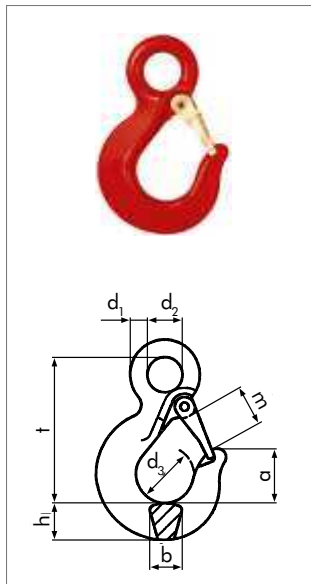


| Désignation | CMU | a | b | c | t | Poids | Référence |
|---------------|------|----|----|----|-----|-------|------------|
| | | mm | mm | mm | mm | | |
| TGV 6 | 1,12 | 18 | 11 | 9 | 30 | 0,1 | 0351806100 |
| TGV 8 | 2,0 | 24 | 15 | 12 | 41 | 0,2 | 0351808100 |
| TGV 10 | 3,15 | 30 | 19 | 14 | 51 | 0,4 | 0351810100 |
| TGV 13 | 5,0 | 37 | 23 | 18 | 63 | 0,8 | 0351813100 |
| TGV 16 | 8,0 | 47 | 30 | 23 | 78 | 1,7 | 0351816100 |
| TGV 18 | 10,0 | 53 | 33 | 26 | 89 | 2,45 | 0351818100 |
| TGV 22 | 15,0 | 59 | 36 | 29 | 104 | 4,0 | 0351822100 |

Vidéo de montage sur www.jdt.de

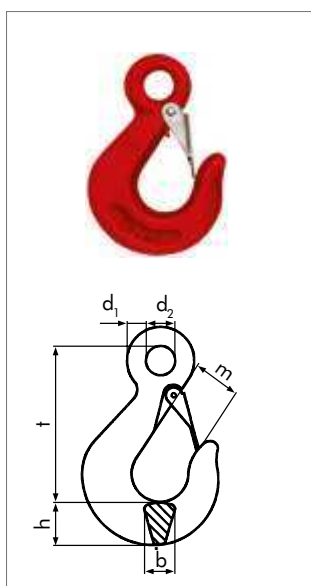


Crochets pour élingue à œil EN 1677-2



Crochet avec linguet de sécurité renforcé 

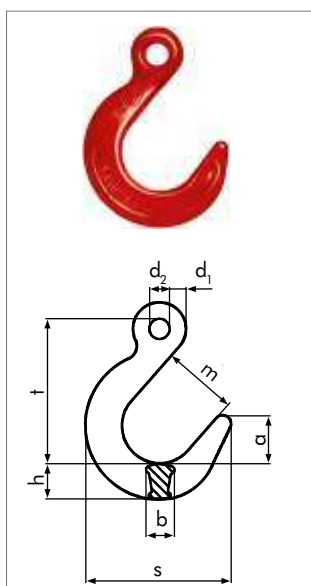
| Désignation | CMU | a | b | d ₁ | d ₂ | d ₃ | h | m | t | Poids | Référence |
|---------------|------|----|----|----------------|----------------|----------------|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TOE 6 | 1,12 | 32 | 16 | 12 | 27 | 34 | 21 | 22 | 91 | 0,37 | 0361106000 |
| TOE 8 | 2,0 | 44 | 20 | 13 | 29 | 47 | 26 | 30 | 112 | 0,67 | 0361108000 |
| TOE 10 | 3,15 | 53 | 26 | 17 | 34 | 54 | 36 | 36 | 138 | 1,36 | 0361110000 |
| TOE 13 | 5,3 | 66 | 32 | 20 | 40 | 70 | 47 | 47 | 170 | 2,81 | 0361113000 |
| TOE 16 | 8,0 | 61 | 37 | 26 | 54 | 70 | 49 | 50 | 192 | 3,95 | 0361116000 |




Crochet standard 

| Désignation | CMU | b | d ₁ | d ₂ | h | m | t | Poids | Référence |
|----------------------|------|----|----------------|----------------|-----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TSiH 18 / 20* | 12,5 | 44 | 27 | 40 | 58 | 56 | 219 | 5,7 | 0361320000 |
| TSiH 22 | 15,0 | 46 | 30 | 46 | 65 | 63 | 224 | 7,82 | 0361322000 |
| TSiH 26 | 21,2 | 56 | 33 | 48 | 74 | 77 | 270 | 11,6 | 0361326000 |
| TSiH 28 | 25,0 | 63 | 36 | 60 | 83 | 88 | 313 | 17,22 | 0361328000 |
| TSiH 32 | 31,5 | 70 | 40 | 66 | 92 | 98 | 349 | 22,0 | 0361332000 |
| TSiH 36 | 40,0 | 78 | 45 | 72 | 103 | 109 | 388 | 32,0 | 0361336000 |
| TSiH 40 | 50,0 | 89 | 51 | 84 | 116 | 124 | 442 | 46,0 | 0361340000 |
| TSiH 45 | 63,0 | 99 | 56 | 90 | 130 | 138 | 494 | 63,0 | 0361345000 |

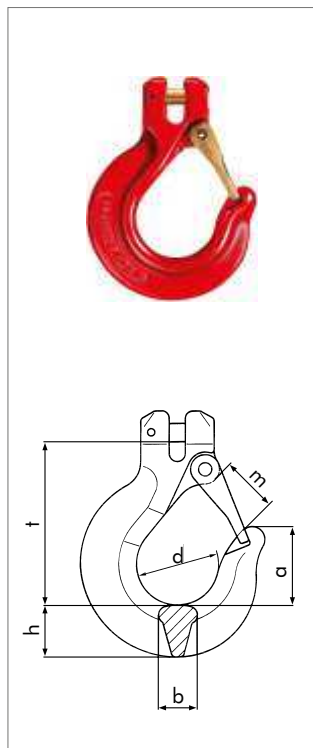
*Modèle discontinué, remplacé par le TOE 18 Grade 100




Crochet de fonderie 

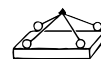
| Désignation | CMU | a | b | d ₁ | d ₂ | h | m | s | t | Poids | Référence |
|--------------------|------|-----|----|----------------|----------------|----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TGH 6 | 1,12 | 30 | 20 | 10 | 13 | 26 | 50 | 97 | 95 | 0,54 | 0361406000 |
| TGH 8 | 2,0 | 40 | 25 | 12 | 18 | 32 | 63 | 120 | 121 | 1,0 | 0361408000 |
| TGH 10 | 3,15 | 49 | 32 | 16 | 20 | 38 | 75 | 147 | 145 | 1,86 | 0361410000 |
| TGH 13 | 5,3 | 58 | 39 | 20 | 25 | 43 | 87 | 170 | 175 | 3,13 | 0361413000 |
| TGH 16 / 18 | 10,0 | 68 | 45 | 24 | 34 | 54 | 98 | 201 | 204 | 5,18 | 0361418000 |
| TGH 20 / 22 | 15,0 | 83 | 56 | 32 | 46 | 65 | 118 | 254 | 250 | 10,6 | 0361422000 |
| TGH 26 | 21,2 | 96 | 72 | 34 | 52 | 80 | 136 | 280 | 305 | 13,0 | 0361426000 |
| TGH 32 | 31,5 | 108 | 83 | 35 | 60 | 93 | 152 | 334 | 327 | 26,0 | 0361432001 |

Crochet à chape EN 1677-2

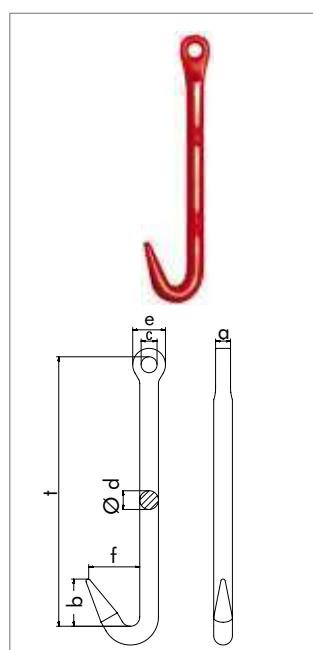


Crochet de levage avec linguet de sécurité renforcé 

| Désignation | CMU | a | b | d | h | m | t | Poids | Référence |
|---------------|--|----|----|----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| GH 6 | 1,12 | 32 | 16 | 34 | 21 | 22 | 67 | 0,34 | 0360306100 |
| GH 8 | 2,0 | 44 | 21 | 48 | 26 | 30 | 93 | 0,73 | 0360308100 |
| GH 10 | 3,15 | 52 | 26 | 54 | 35 | 37 | 112 | 1,44 | 0360310100 |
| GH 13 | 5,3 | 66 | 32 | 70 | 46 | 47 | 140 | 2,9 | 0360313100 |
| GH 16 | 8,0 | 62 | 37 | 74 | 49 | 51 | 152 | 4,7 | 0360316100 |
| GH 18 | 10,0 | 70 | 43 | 72 | 56 | 54 | 172 | 6,7 | 0360318100 |
| GH 22* | *Disponible uniquement en grade ENORM 10 | | | | | | | | |



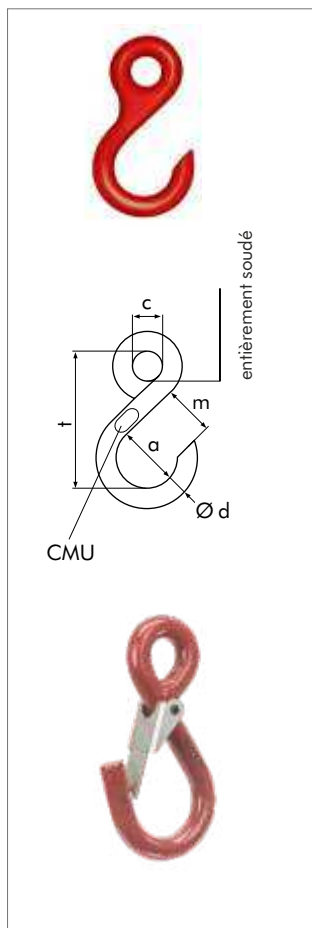
Crochet pour treillis d'armature



| Désignation | CMU | a | b | c | Ø d | e | f | t | Poids | Référence |
|---------------|------|----|----|----|-----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TMH 6 | 1,12 | 12 | 38 | 13 | 16 | 32 | 44 | 216 | 0,44 | 0361606000 |
| TMH 8 | 2,0 | 16 | 50 | 17 | 20 | 35 | 56 | 288 | 0,9 | 0361608000 |
| TMH 10 | 3,15 | 18 | 63 | 21 | 24 | 40 | 69 | 360 | 1,6 | 0361610000 |



Crochet en S à œil

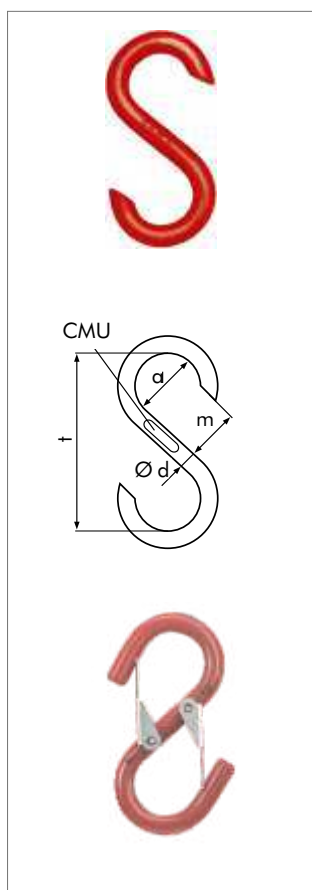


| Désignation | CMU | Ø d | a | m | c | t | Poids | Référence |
|---------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TRH 8 | 0,1 | 8 | 28 | 23 | 15 | 64 | 0,1 | 0401008000 |
| TRH 10 | 0,2 | 10 | 36 | 30 | 17 | 78 | 0,1 | 0401010000 |
| TRH 13 | 0,4 | 13 | 46 | 40 | 20 | 96 | 0,3 | 0401013000 |
| TRH 16 | 0,6 | 16 | 50 | 45 | 24 | 114 | 0,4 | 0401016000 |
| TRH 18 | 0,8 | 18 | 56 | 50 | 27 | 128 | 0,7 | 0401018000 |
| TRH 20 | 1,0 | 20 | 64 | 55 | 30 | 144 | 0,9 | 0401020000 |
| TRH 30 | 2,0 | 30 | 80 | 72 | 45 | 198 | 2,9 | 0401030000 |
| TRH 36 | 3,2 | 36 | 104 | 90 | 60 | 262 | 5,4 | 0401036000 |
| TRH 50 | 5,3 | 50 | 140 | 120 | 75 | 338 | 14,5 | 0401050000 |
| TRH 60 | 8,0 | 60 | 160 | 135 | 90 | 398 | 24,0 | 0401060000 |
| TRH 70 | 10,0 | 70 | 166 | 138 | 105 | 443 | 36,6 | 0401070000 |

avec verrou de sécurité :

| | | | | | | | | |
|-----------------|------|----|-----|-----|-----|-----|------|------------|
| TRH-S 8 | 0,1 | 8 | 28 | 19 | 15 | 84 | 0,1 | 0401008100 |
| TRH-S 10 | 0,2 | 10 | 36 | 27 | 17 | 103 | 0,2 | 0401010100 |
| TRH-S 13 | 0,4 | 13 | 46 | 35 | 20 | 120 | 0,3 | 0401013100 |
| TRH-S 16 | 0,6 | 16 | 50 | 38 | 24 | 136 | 0,6 | 0401016100 |
| TRH-S 18 | 0,8 | 18 | 56 | 45 | 27 | 154 | 0,8 | 0401018100 |
| TRH-S 20 | 1,0 | 20 | 64 | 52 | 30 | 189 | 1,3 | 0401020100 |
| TRH-S 30 | 2,0 | 30 | 80 | 76 | 45 | 262 | 3,9 | 0401030100 |
| TRH-S 36 | 3,2 | 36 | 104 | 99 | 60 | 340 | 6,9 | 0401036100 |
| TRH-S 50 | 5,3 | 52 | 140 | 135 | 75 | 460 | 19,4 | 0401050100 |
| TRH-S 60 | 8,0 | 62 | 160 | 154 | 90 | 558 | 33,4 | 0401060100 |
| TRH-S 70 | 10,0 | 73 | 166 | 160 | 105 | 620 | 51,4 | 0401070100 |

Crochet en S double

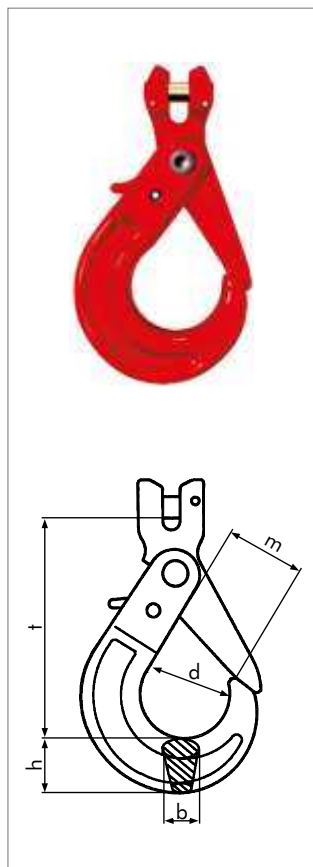



| Désignation | CMU | Ø d | a | m | t | Poids | Référence |
|---------------|------|-----|-----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TFH 8 | 0,1 | 8 | 28 | 23 | 80 | 0,1 | 0400908000 |
| TFH 10 | 0,2 | 10 | 36 | 30 | 100 | 0,2 | 0400910000 |
| TFH 13 | 0,4 | 13 | 46 | 40 | 130 | 0,4 | 0400913000 |
| TFH 16 | 0,6 | 16 | 50 | 45 | 145 | 0,5 | 0400916000 |
| TFH 18 | 0,8 | 18 | 56 | 50 | 160 | 0,8 | 0400918000 |
| TFH 20 | 1,0 | 20 | 64 | 55 | 180 | 1,1 | 0400920000 |
| TFH 30 | 2,0 | 30 | 80 | 72 | 230 | 3,0 | 0400930000 |
| TFH 36 | 3,2 | 36 | 104 | 90 | 300 | 5,7 | 0400936000 |
| TFH 50 | 5,3 | 50 | 140 | 120 | 400 | 16,0 | 0400950000 |
| TFH 60 | 8,0 | 60 | 160 | 135 | 500 | 27,0 | 0400960000 |
| TFH 70 | 10,0 | 70 | 166 | 138 | 550 | 40,0 | 0400970000 |

avec verrou de sécurité :

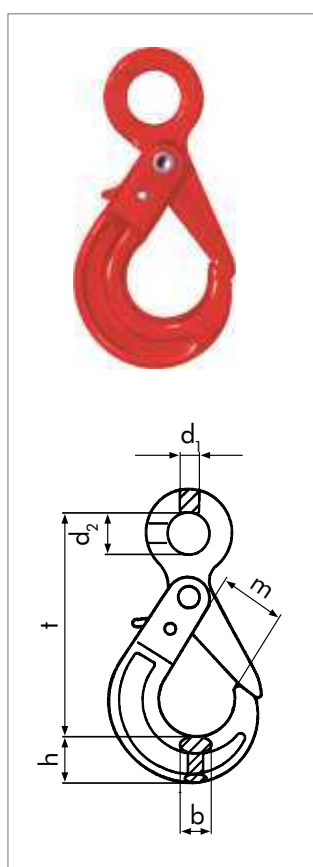
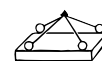
| | | | | | | | |
|-----------------|------|----|-----|-----|-----|------|------------|
| TFH-S 8 | 0,1 | 8 | 28 | 19 | 88 | 0,1 | 0400908100 |
| TFH-S 10 | 0,2 | 10 | 36 | 27 | 110 | 0,2 | 0400910100 |
| TFH-S 13 | 0,4 | 13 | 46 | 35 | 132 | 0,4 | 0400913100 |
| TFH-S 16 | 0,6 | 16 | 50 | 38 | 145 | 0,6 | 0400916100 |
| TFH-S 18 | 0,8 | 18 | 56 | 45 | 168 | 0,9 | 0400918100 |
| TFH-S 20 | 1,0 | 20 | 64 | 52 | 204 | 1,5 | 0400920100 |
| TFH-S 30 | 2,0 | 30 | 80 | 76 | 263 | 4,3 | 0400930100 |
| TFH-S 36 | 3,2 | 36 | 104 | 99 | 342 | 7,5 | 0400936100 |
| TFH-S 50 | 5,3 | 52 | 140 | 135 | 465 | 21,6 | 0400950100 |
| TFH-S 60 | 8,0 | 62 | 160 | 154 | 550 | 36,8 | 0400960100 |
| TFH-S 70 | 10,0 | 73 | 166 | 160 | 595 | 54,9 | 0400970100 |


Crochets pour élingue à verrouillage automatique EN 1677-3



Crochets à chape à verrouillage automatique EN 1677-3 

| Désignation | CMU | b | d | m | h | t | Poids | Référence |
|----------------|------|------|----|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| AHG 7/8 | 2,0 | 20,5 | 43 | 33 | 25 | 122 | 0,87 | 0363108000 |
| AHG 10 | 3,15 | 29 | 56 | 46 | 35 | 151 | 1,73 | 0363110000 |
| AHG 13 | 5,3 | 32 | 70 | 55 | 41 | 187 | 3,25 | 0363113000 |
| AHG 16 | 8,0 | 39 | 82 | 69 | 53 | 215 | 6,16 | 0363116000 |



Crochets à œil à verrouillage automatique EN 1677-3 

| Désignation | CMU | b | d ₁ | d ₂ | h | m | t | Poids | Référence |
|----------------|------|----|----------------|----------------|----|----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| AHÖ 7/8 | 2,0 | 20 | 12 | 24 | 25 | 37 | 132 | 0,48 | 0363008000 |
| AHÖ 10 | 3,15 | 27 | 14 | 32 | 35 | 50 | 169 | 1,62 | 0363010000 |
| AHÖ 13 | 5,3 | 32 | 16 | 40 | 41 | 55 | 209 | 3,11 | 0363013000 |

Pièces de rechange



Kit Axes de rechange + goupille élastique pour TBS

| Désignation | boulon | manchon de serrage | Poids | Référence |
|-----------------|----------|--------------------|-------|------------|
| | mm | mm | kg | |
| BSTBS 6 | 5 × 42 | 11 × 12 | 0,01 | 0395106000 |
| BSTBS 8 | 6 × 54 | 13 × 15 | 0,02 | 0395108000 |
| BSTBS 10 | 8 × 68 | 16 × 20 | 0,06 | 0395110000 |
| BSTBS 13 | 10 × 79 | 22 × 20 | 0,09 | 0395113000 |
| BSTBS 16 | 12 × 108 | 24 × 26 | 0,15 | 0395116000 |
| BSTBS 18 | 15 × 120 | 30 × 31 | 0,27 | 0395118000 |
| BSTBS 20 | 15 × 112 | 30 × 41 | 0,27 | 0395120000 |
| BSTBS 22 | 16 × 134 | 32 × 41 | 0,40 | 0395122000 |
| BSTBS 26 | 19 × 161 | 38 × 43 | 0,60 | 0395126000 |
| BSTBS 32 | 22 × 186 | 44 × 50 | 0,90 | 0395132000 |
| BSTBS 36 | 28 × 227 | 67 × 60 | 2,30 | 0395136000 |
| BSTBS 40 | 28 × 227 | 67 × 60 | 2,30 | 0395140000 |



Kit Axes de rechange + goupille élastique pour crochet automatique AHG

| Désignation | boulon | manchon de serrage | Poids | Référence |
|----------------|---------|--------------------|-------|------------|
| | mm | mm | kg | |
| BSA 7/8 | 6 × 26 | 9 × 26,5 | 0,02 | 0395908100 |
| BSA 10 | 6 × 30 | 13 × 32,5 | 0,03 | 0395910100 |
| BSA 13 | 8 × 35 | 16 × 41 | 0,058 | 0395913100 |
| BSA 16 | 10 × 50 | 20 × 52,5 | 0,168 | 0393716100 |



Kit Axes de rechange + goupille élastique (connexions à chape)

| Désignation | boulon | manchon de serrage | Poids | Référence |
|--------------|-----------|--------------------|-------|------------|
| | mm | mm | kg | |
| BS 6 | 7,5 × 17 | 3 × 18 | 0,01 | 0390806000 |
| BS 8 | 10,4 × 23 | 3 × 22 | 0,02 | 0390808000 |
| BS 10 | 13,0 × 27 | 5 × 28 | 0,03 | 0390810000 |
| BS 13 | 16,8 × 38 | 6 × 36 | 0,07 | 0390813000 |
| BS 16 | 20,7 × 46 | 6 × 45 | 0,13 | 0390816000 |
| BS 18 | 24,0 × 55 | 6 × 50 | 0,2 | 0390818000 |
| BS 22 | 28,7 × 72 | 8 × 60 | 0,38 | 0390822000 |



Jauge de mesure pour chaîne, EN 818-2 / 6 - 8 - 10 - 13 - 16 mm

| Désignation | Référence |
|-------------------|------------|
| GML 6 - 16 | 0391700000 |

Disponible jusqu'à 28 mm sur demande.

Pièces de rechange

Vidéo de montage sur www.jdt.fr



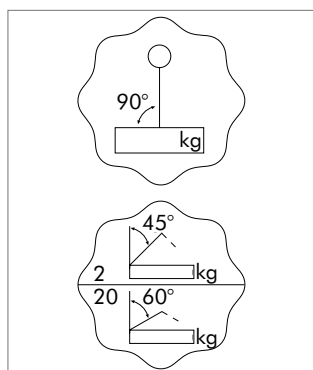
Goupille en spirale à ressort de verrouillage pour GH / TOE

| Désignation | Poids kg | Référence |
|----------------|-------------|------------|
| FFSG 6 | 0,02 | 0394506000 |
| FFSG 8 | 0,04 | 0394508000 |
| FFSG 10 | 0,09 | 0394510000 |
| FFSG 13 | 0,17 | 0394513000 |
| FFSG 16 | 0,29 | 0394516000 |
| FFSG 18 | 0,45 | 0394518000 |
| FFSG 22 | 0,64 | 0394522000 |



Verrou - ressort - vis pour TSiH

| Désignation | Poids kg | Référence |
|--------------------|-------------|------------|
| FFN 18 / 20 | 0,21 | 0390320000 |
| FFN 22 | 0,29 | 0390322000 |
| FFN 26 | 0,40 | 0390326000 |
| FFN 28 | 0,61 | 0390328000 |
| FFN 32 / 36 | 0,7 | 0390332000 |
| FFN 40 | 0,98 | 0390340000 |
| FFN 45 | 1,42 | 0390345000 |



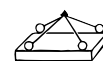
Plaquette octogonale pour un seul brin / deux à quatre brins

| Désignation | Poids kg | Référence |
|--------------|-------------|------------|
| A 1 | 0,10 | 0391201000 |
| A 2-4 | 0,10 | 0391204000 |



Marquage de contrôle BGR 500 chap. 12.8 (UW/VBG 9 a), galvanisé

| Désignation | Poids kg | Référence |
|-------------|-------------|------------|
| PM | 0,04 | 0391501000 |





Systemes d'arrimage

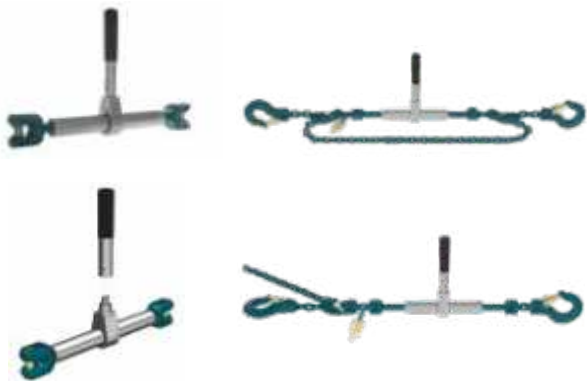
Votre charge bien maîtrisée



MORE THAN CHAIN

Le programme de chaînes d'arrimage

La chaîne d'arrimage appropriée pour chaque usage



Chaînes d'arrimage | Tendeurs à cliquet



Chaînes à maillons courts | Gamme de crochets



Anneaux d'arrimage



Manchon de sécurité en polyuréthane pour chaînes |
Protecteur de bord en polyuréthane pour chaînes

Informations générales

L'arrimage de charge signifie que pendant le transport, la charge est sécurisée contre les forces physiques de mouvement qui se produisent.

La charge, y compris les dispositifs de fixation de la charge et l'équipement de chargement, doit être arrimée et sécurisée de manière à ce qu'elle ne puisse pas glisser, tomber, rouler d'avant en arrière, tomber ou générer un bruit évitable même en cas de freinage d'urgence ou de manœuvre d'évitement soudaine.

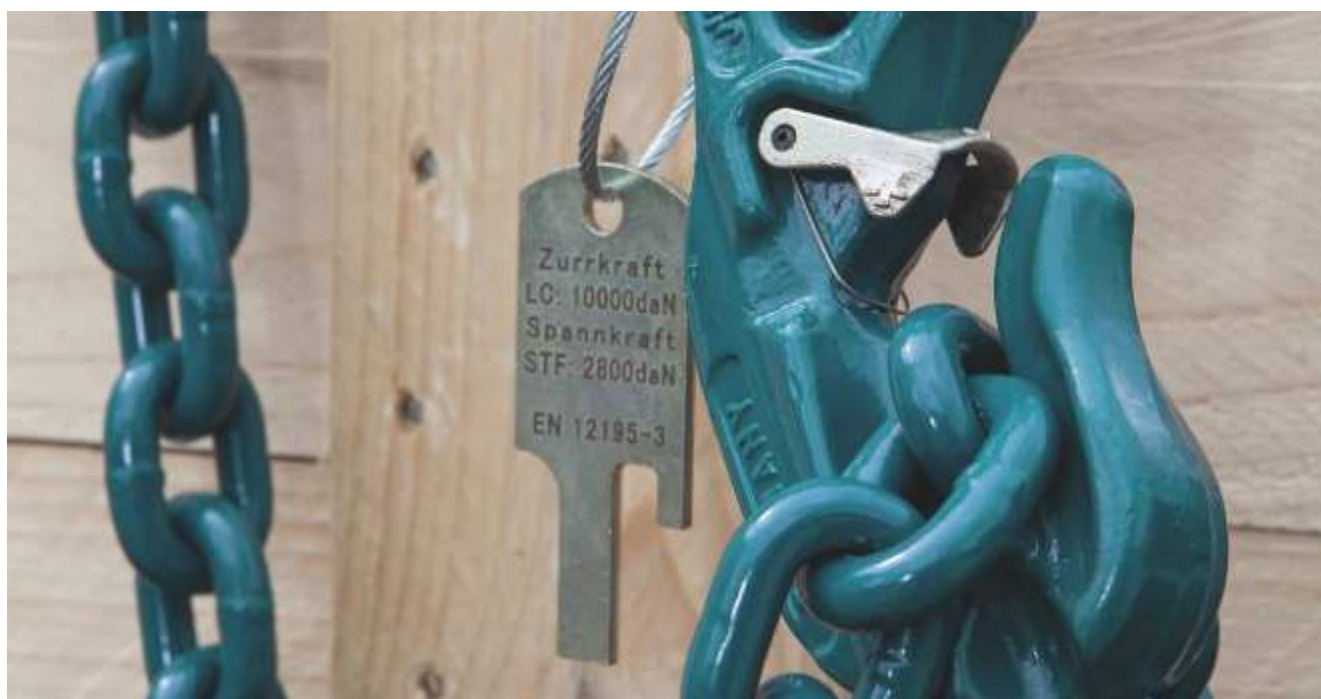
Les codes de pratique généralement acceptés doivent être respectés.

Maintenant, en tenant compte de cette règle, la conduite normale ne se limite pas seulement à une conduite calme, anticipative et contrôlée tout en maintenant une distance suffisante et en adaptant la vitesse. La conduite normale comprend également le freinage d'urgence, les manœuvres d'évitement soudaines ainsi qu'une mauvaise surface de la route.

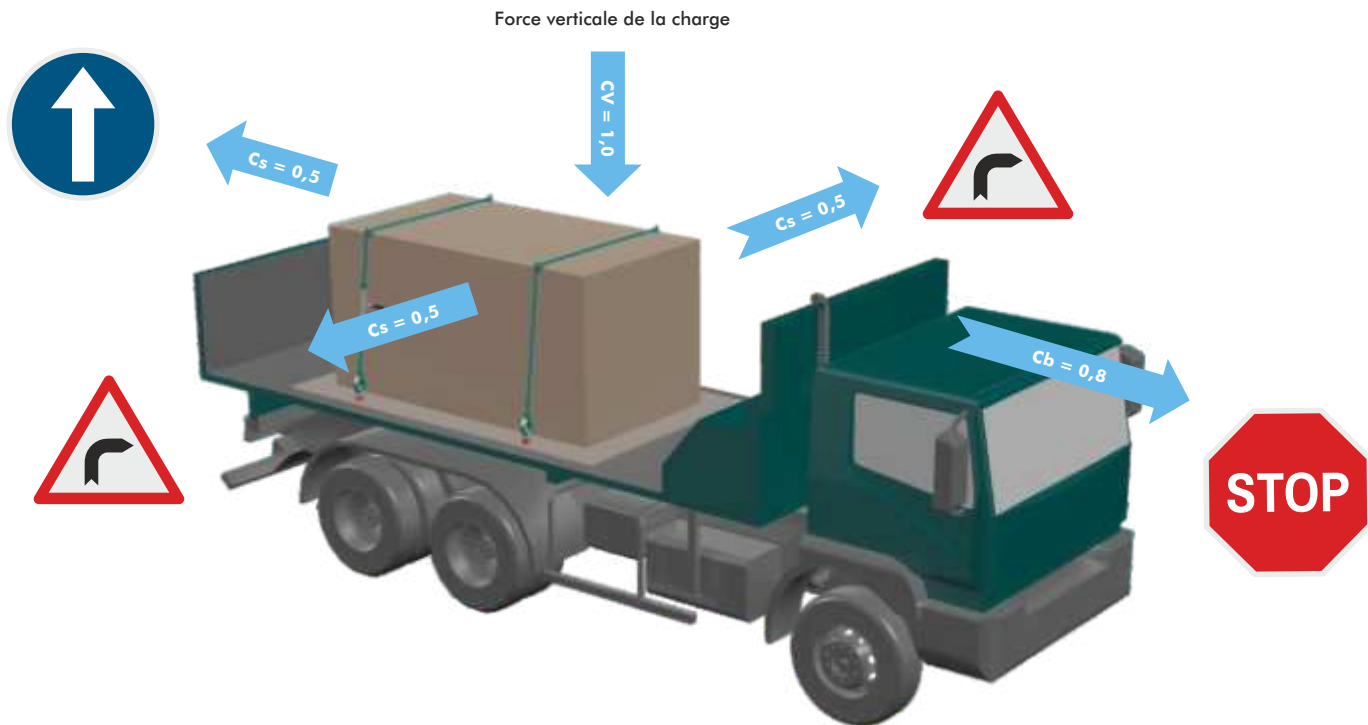
Toutes ces conditions doivent être compensées par des mesures appropriées d'arrimage de charge.

Si la charge n'est pas correctement sécurisée, l'assurance ne couvrira pas (ou seulement partiellement) les dommages survenus. Les coûts restent alors à la charge des entreprises ou des particuliers.

Il est trop souvent méconnu que non seulement les transporteurs, mais toutes les parties impliquées dans le processus (chargeurs, transporteurs, expéditeurs, etc.) sont responsables de la sécurisation adéquate de la charge.



Forces pendant la conduite



Démarrage

Force d'inertie (force d'accélération) vers l'arrière =
50 % du poids de la charge

Freinage

Force d'inertie (force de décélération / accélération négative) vers
l'avant = 80 % du poids de la charge

Virage

Force d'inertie (force centrifuge) vers la droite et la gauche =
50 % du poids de la charge

En utilisant l'exemple de calcul suivant, les forces de charge suivantes se produisent avec un poids de charge supposé de 17 500 kg :
(Règle générale : 1 kg = 1 daN)

| Poids de la charge (%) | Forces de la charge | Force (daN = min.) |
|------------------------|---|--------------------|
| 100 | Force verticale | 17,500 |
| 80 | Force longitudinale vers l'avant (freinage) | 14,000 |
| 50 | Force latérale vers la droite et gauche | 8,750 |
| 50 | Force longitudinale vers l'arrière | 8,750 |

Les dispositifs de calage de charge et l'équipement d'arrimage doivent être capables de supporter les forces.

Méthodes de fixations

En général, il faut faire une distinction entre la fixation des-charges par force et par forme.

Fixation par forces → Arrimage par frottement, pression, recouvrement ou couvrant

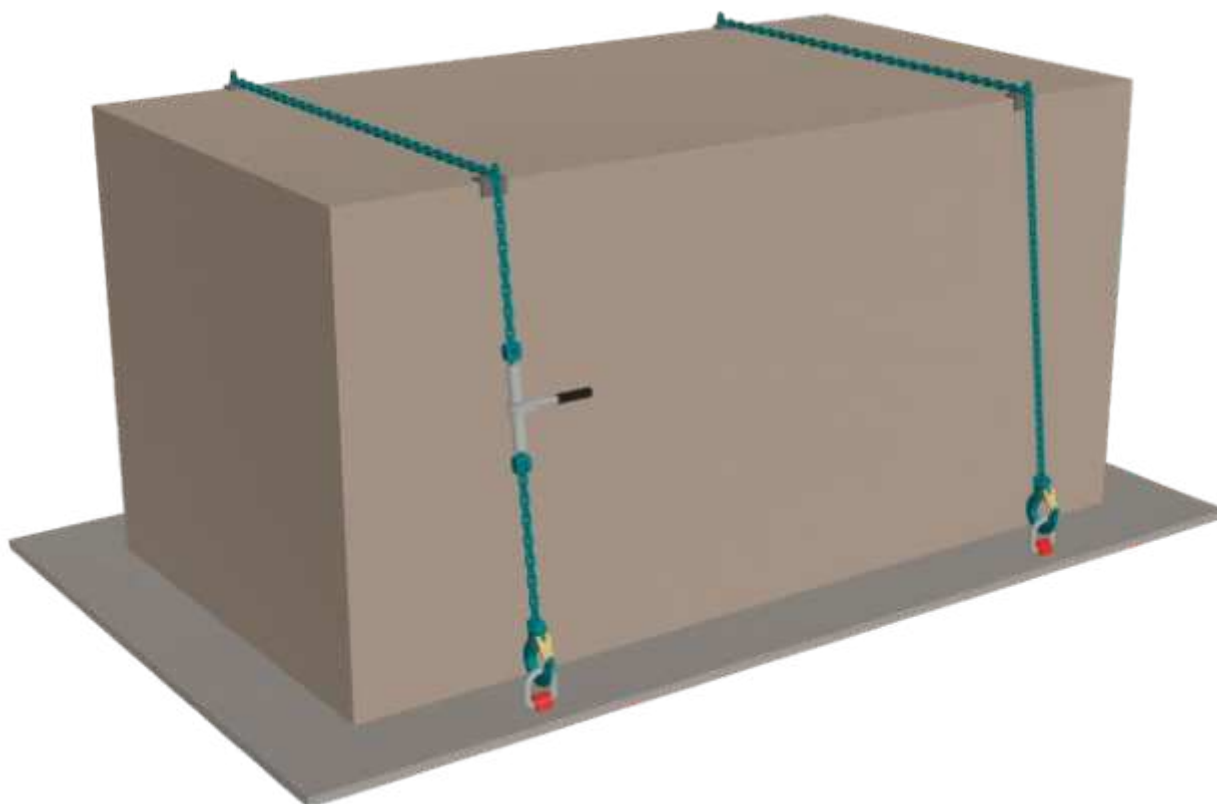
Fixation par forme → Arrimage direct et arrimage diagonal

1 Fixation par force

La fixation par force des charges est connue sous le nom d'arrimage par frottement, pression recouvrement ou couvrant. Lors de l'arrimage, la charge est pressée sur la surface de chargement par l'équipement d'arrimage.

La force de friction augmente en conséquence de la pression. L'arrimage n'est adapté qu'aux charges dimensionnellement stables. C'est seulement de cette manière que la force de précontrainte peut atteindre la surface de contact sur la face inférieure de la charge et, à cet endroit, augmenter la friction avec la surface de chargement.

Comment fonctionne l'arrimage par force :
les accessoires d'arrimage ne sécurisent pas directement la charge, mais ils augmentent et maintiennent la force de friction. La force de friction sécurise la charge.



(illustration présentant le fonctionnement de l'arrimage par force)

L'équipement d'arrimage est accroché aux points d'arrimage, passé au-dessus de la charge par le haut (arrimage supérieur) et serré avec l'élément de tension (par exemple, avec un tendeur à cliquet).

Afin de garantir que les forces de précontrainte sont réparties de manière plus uniforme, des protecteurs de bord doivent être utilisés et les éléments de tension doivent être fixés alternativement lors de l'arrimage par pression. Une charge autoportante doit être sécurisée avec au moins deux sangles d'arrimage afin d'empêcher la charge de tourner.

Les conditions suivantes doivent être remplies lors de l'arrimage par pression :

- Un niveau élevé de friction doit être assuré entre la charge et la surface de chargement
- Le coefficient de frottement glissant μ doit être connu
- Les angles d'arrimage doivent être conçus pour la charge
- La charge doit supporter la force de précontrainte élevée

Cela signifie que la chaîne d'arrimage, les points d'arrimage et la charge sont en permanence exposés à une force d'arrimage très élevée lors de l'arrimage par pression.

Cependant, une exigence de base est le coefficient de frottement glissant suffisamment élevé mentionné précédemment entre la charge et la surface de chargement.

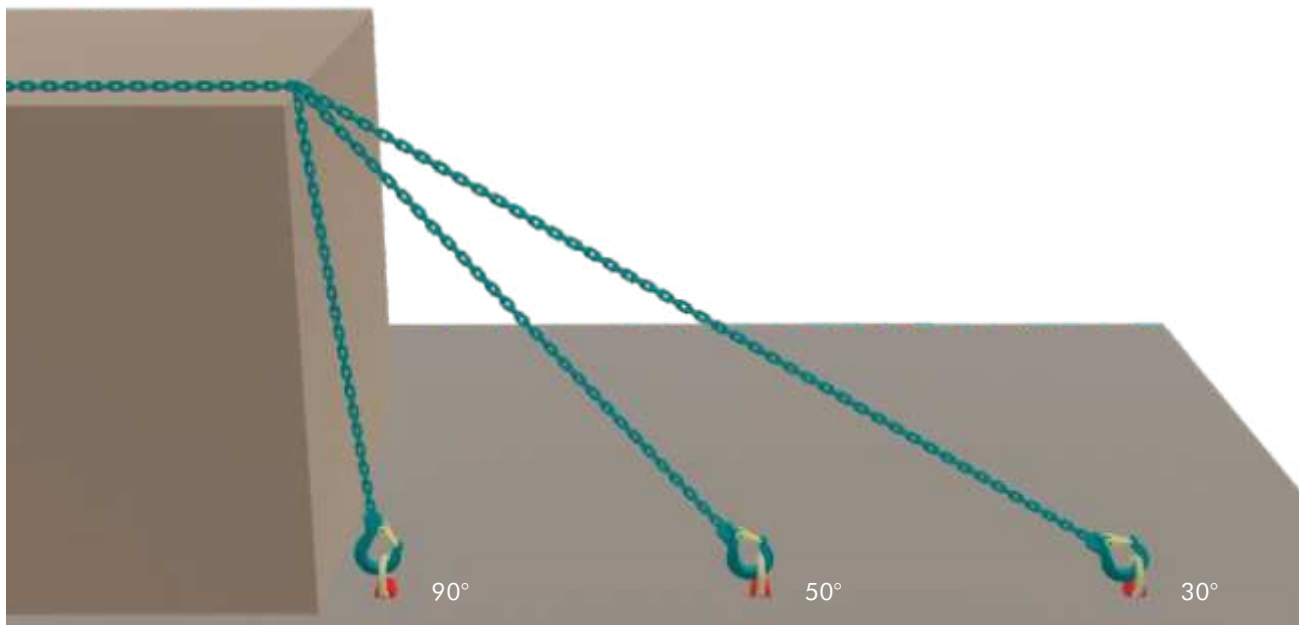
Les matériaux antidérapants (RHM) augmentent le coefficient de friction entre la surface de chargement et la charge et/ou entre les charges. Même lors de l'utilisation de tapis antidérapants, la charge doit toujours être sécurisée de manière supplémentaire. De plus, la surface de chargement et la charge doivent être exemptes d'huile, de saleté et de glace.

Coefficients de frottement glissant μ de quelques biens et surfaces courants :

| COUPLE DE MATÉRIAUX Porteur de charge / Surface de chargement | COEFFICIENT DE FROTTEMENT μ RECOMMANDÉ | | |
|---|--|--------------------|-------------------------|
| | Plancher en contreplaqué | Base métallique | Source |
| Palette en bois réutilisable | $\mu \approx 0.30$ | $\mu \approx 0.25$ | DEKRA |
| Palette en bois jetable | $\mu \approx 0.45$ | $\mu \approx 0.30$ | Frauenhofer IML |
| Palette en plastique PP | $\mu \approx 0.20$ | $\mu \approx 0.15$ | DIN EN 12195-1 |
| Palette-caisse en treillis métallique | $\mu \approx 0.25$ | $\mu \approx 0.35$ | VDI 2700 sheet 2 |
| Conteneurs en acier | $\mu \approx 0.45$ | $\mu \approx 0.20$ | DIN EN 12195-1 |
| Matériau antidérapant | $\mu \approx 0.60$ | $\mu \approx 0.60$ | Données du fabricant |

* L'évaluation du coefficient de frottement glissant dans le cas individuel Les valeurs présentées dans le tableau peuvent être considérées comme le coefficient de frottement glissant recommandé, mais peuvent varier dans des cas individuels.





De même, l'angle d'arrimage, mesuré depuis la surface de chargement jusqu'à l'équipement d'arrimage, a une influence majeure sur la force de précontrainte effective lors de l'arrimage par pression.

L'angle d'arrimage a les effets suivants sur la force de précontrainte :

environ 90° : la force de précontrainte a un effet jusqu'à 100 %

environ 50° : la force de précontrainte a un effet jusqu'à 75 %

environ 30° : la force de précontrainte n'a qu'un effet jusqu'à 50 %

La force de friction est augmentée en appliquant la force de précontrainte totale F_T à travers les accessoires d'arrimage à l'aide d'éléments de tension. La force de friction qui a réellement un effet, également connue sous le nom de force de retenue, est constituée de la part résultant du poids mort de la charge en utilisant $F_G \times \mu$ et de la part qui résulte des composantes de force verticale de la force de précontrainte appliquée en utilisant $F_T \times \sin \alpha \times \mu$. Les deux valeurs combinées doivent être supérieures à la force de la charge tentant de se déplacer sur la surface de chargement. Cette force décrite ci-dessus est de 0,8 ou 0,5 fois le poids de la charge.

Calcul des mesures de fixation de charge par arrimage par pression conformément à la norme DIN EN 12195-1:2011-06

Formule pour déterminer le nombre d'équipements d'arrimage (unités) :

$$n = \frac{(c - \mu) \times F_G}{2 \times \mu \times F_T \times \sin \alpha} \times f_s$$

- n = Nombre d'équipements d'arrimage essentiels
- c = Coefficient d'accélération
- μ = Coefficient de frottement
- F_G = Poids de la charge en daN
- F_T = Force de précontrainte de l'équipement d'arrimage
- $\sin \alpha$ = Valeur du sinus de l'angle d'arrimage
- f_s = Coefficient de sécurité 1.25 direction du mouvement
1.1 latéralement, vers l'arrière

EXEMPLE CALCULÉ :

Calcul pour une charge avec une force pondérale de 24 000 daN, avec des accessoires d'arrimage $S_{if} = 500$ daN, sécurisée vers l'avant avec un matériau antidérapant.

- c = 0.8
- $\mu = 0.6$
- $F_G = 24,000$ daN
- $\alpha = 80^\circ$, $\sin \alpha = 0.98$
- $f_s = 1.25$ (direction de déplacement)

Calcul du nombre d'équipements d'arrimage (unités)

$$n = \frac{(0.8 - 0.6) \times 24,000 \text{ daN}}{2 \times 0.6 \times 500 \text{ daN} \times 0.98} \times 1.25 = 10.2$$

→ Nombre requis : 11 équipements d'arrimage (unités)

2 Fixation par forme d'une charge

La fixation par forme des charges peut être distinguée entre les arrimages diagonaux et obliques. Les deux types d'arrimage sont clairement illustrés dans les dessins principaux ci-dessous. Les deux types se caractérisent par le fait que l'équipement d'arrimage est appliqué directement sur la charge à sécuriser. En pratique, l'arrimage diagonal est le type le plus couramment utilisé pour l'arrimage direct.

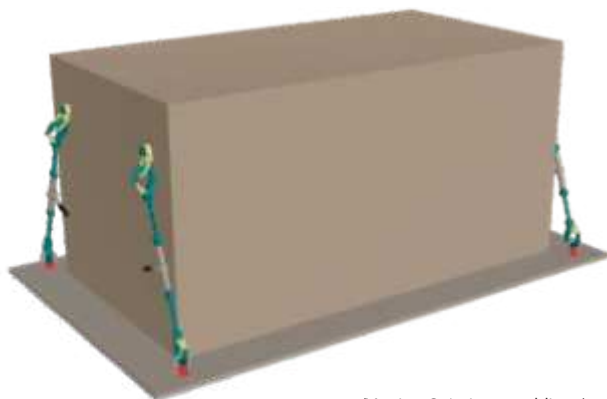
Dans le cas de l'arrimage diagonal, la charge est maintenue en position uniquement par l'équipement d'arrimage lorsqu'elle tend à se déplacer en raison des forces du véhicule moteur.

- Dans le cas de l'arrimage diagonal, l'équipement d'arrimage est utilisé en ligne droite et est fixé aux points d'arrimage sur la charge et sur la surface de chargement.
- Avec tous les types d'arrimage direct, l'équipement d'arrimage ne doit être que légèrement précontraint.

Quatre pièces d'équipement d'arrimage sont nécessaires pour l'arrimage diagonal, car chaque arrimage doit être fixé à l'un des quatre coins de la charge.

L'équipement d'arrimage est tendu en diagonale, c'est-à-dire pas à angle droit par rapport au bord extérieur de la surface de chargement, jusqu'à la hauteur de la charge.

- L'équipement d'arrimage n'a pas nécessairement besoin de se croiser.



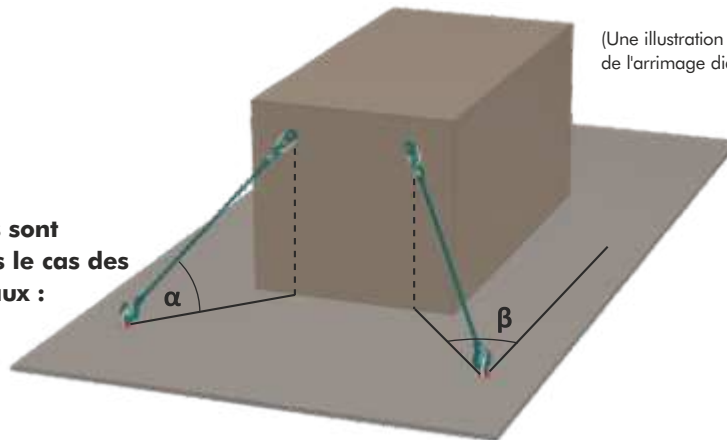
(Version 2 Arrimage oblique)

Les angles d'arrimage α et β sont déterminés par la méthode de fixation de l'équipement d'arrimage. Cela offre la possibilité d'influencer favorablement ces angles d'arrimage en modifiant le trajet de l'équipement d'arrimage.

Dans le cas de l'arrimage diagonal, la force de fixation dépend des facteurs suivants :

- Force d'arrimage (LC) des accessoires d'arrimage en traction droite
- Force de traction admissible des points d'arrimage utilisés
- Angles d'arrimage α et β , dans lesquels les accessoires d'arrimage sont tendus

Parce que chaque accessoire d'arrimage sécurise la charge dans deux directions, les deux angles d'arrimage α et β sont importants.



(Une illustration montrant les zones angulaires dans le cas de l'arrimage diagonal)

Les angles suivants sont recommandés dans le cas des arrimages diagonaux :
α: de 0° à 30°
β: de 20° à 45°

Influence des angles d'arrimage α et β :

Des angles d'arrimage défavorables signifient qu'une force d'arrimage (LC) plus élevée est nécessaire pour sécuriser la charge. Dans le cas d'angles d'arrimage très défavorables, il est même possible qu'une force d'arrimage (LC) plus importante soit nécessaire pour la sécurisation sur le côté que celle requise pour la sécurisation vers l'avant.

Pour le calcul, il est donc nécessaire de mesurer les deux angles d'arrimage pour chaque équipement d'arrimage.

Calculer les moyens de sécurisation de charge en utilisant des arrimages diagonaux conformément à la norme DIN EN 12195-1:2011-06.

Formule pour calculer la force de retenue dans la direction de la charge :

$$F_R = \frac{F_G}{2} \times \frac{c - (f_\mu \times \mu)}{(f_\mu \times \mu \times \sin \alpha) + (\cos \alpha \times \cos \beta)}$$

c = 0,8 pour la sécurisation dans la direction du déplacement pour l'équipement d'arrimage arrière

c = 0,5 pour la sécurisation contre la direction du déplacement pour l'équipement d'arrimage avant

Formule pour calculer la force de retenue dans la direction transversale :

$$F_R = \frac{F_G}{2} \times \frac{c - (f_\mu \times \mu)}{(f_\mu \times \mu \times \sin \alpha) + (\cos \alpha \times \sin \beta)}$$

- F_R = Force de retenue pour chaque équipement d'arrimage
- F_G = Force pondérale de la charge
- C = Coefficient d'accélération
- μ = Coefficient de frottement
- f_μ = Coefficient de conversion pour le frottement f_μ= 0,75 (f_μ = 1.0 pour l'utilisation de RHM avec μ = 0.6)
- α = Angle vertical
- sin α = Valeur du sinus de l'angle d'arrimage α
- cos α = Valeur du cosinus de l'angle d'arrimage α
- β = Angle horizontal
- sin β = Valeur du sinus de l'angle d'arrimage β
- cos β = Valeur du cosinus de l'angle d'arrimage β

EXEMPLE CALCULÉ :

Sécurisation sans tapis antidérapant
 Le camion transporte 4 pièces d'équipement d'arrimage pour chaque LC (capacité d'arrimage) = 5 000 daN.
 Force d'accélération $c = 0.8$ and/or 0.5
 Coefficient de frottement $\mu = 0.3$
 Facteur de conversion pour le coefficient de frottement $f_{\mu} = 0.75$
 Force pondérale de la charge $F_G = 24,000$ daN
 Angle vertical $\alpha = 40^\circ$, $\sin \alpha = 0.98$
 $\sin \alpha = 0.64$
 $\sin \alpha = 0.77$
 Angle horizontal $\beta = 30^\circ$
 $\sin \beta = 0.50$
 $\cos \beta = 0.87$

Calcul de la force de retenue nécessaire dans la direction de déplacement :

$$F_R = \frac{24,000 \text{ daN}}{2} \times \frac{0.8 - (0.75 \times 0.3)}{(0.75 \times 0.3 \times 0.64) + (0.77 \times 0.87)} = 8,478 \text{ daN}$$

Calcul de la force de retenue nécessaire vers l'arrière :

$$F_R = \frac{24,000 \text{ daN}}{2} \times \frac{0.5 - (0.75 \times 0.3)}{(0.75 \times 0.3 \times 0.64) + (0.77 \times 0.87)} = 4,055 \text{ daN}$$

Calcul de la force de retenue nécessaire vers les côtés :

$$F_R = \frac{24,000 \text{ daN}}{2} \times \frac{0.5 - (0.75 \times 0.3)}{(0.75 \times 0.3 \times 0.64) + (0.77 \times 0.50)} = 6,238 \text{ daN}$$

→ Force de retenue requise par pièce d'équipement d'arrimage :

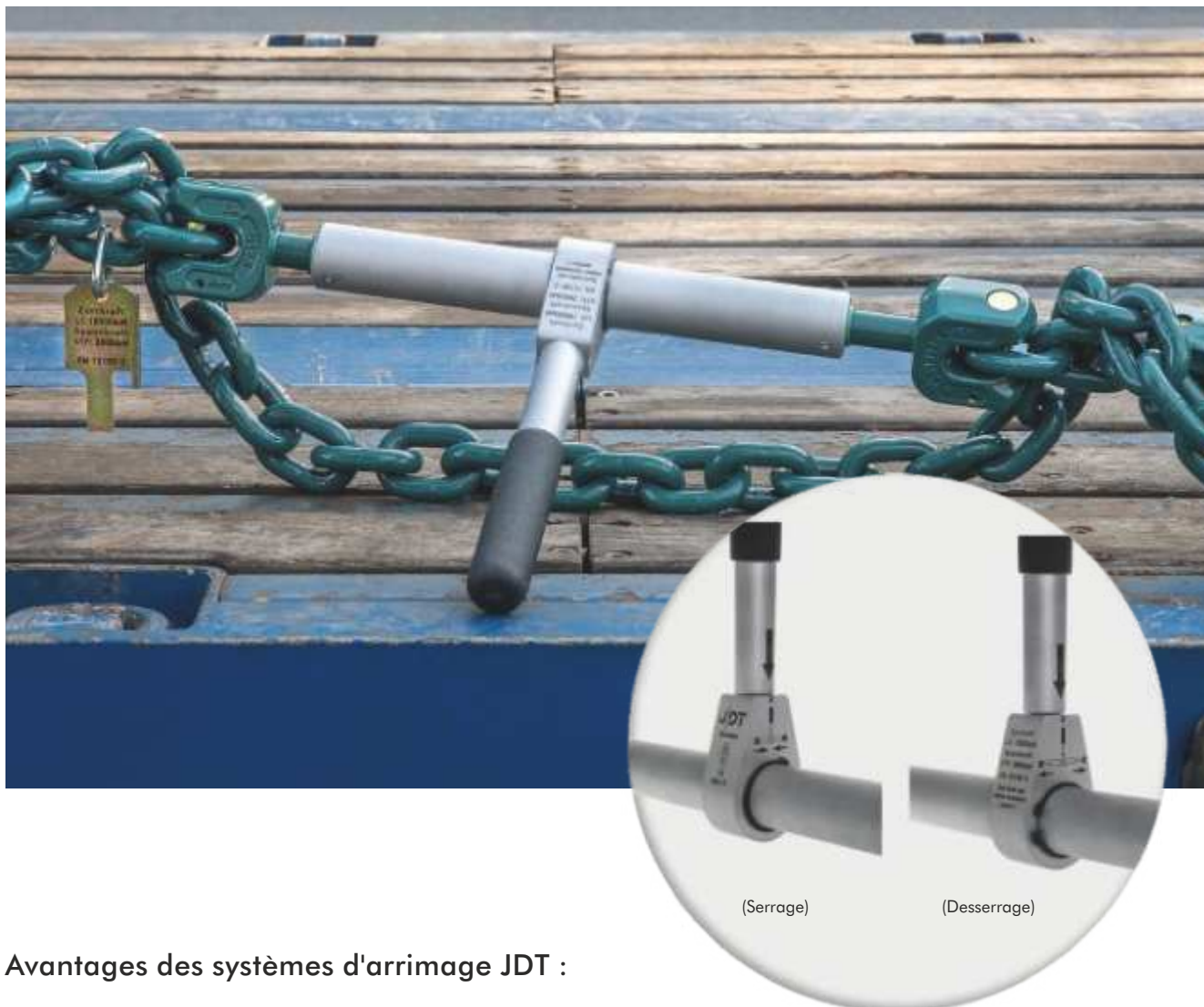
- Dans la direction de déplacement : 8 478 daN
- Contre la direction de déplacement : 4 055 daN
- Vers les côtés : 6 238 daN

→ Les équipements d'arrimage suivants sont nécessaires pour sécuriser la charge :

- Équipement d'arrimage arrière (sécurisation dans la direction de déplacement et sur le côté) : LC min. 8 478 daN
- Équipement d'arrimage avant (sécurisation dans la direction de déplacement et sur le côté) : LC (capacité d'arrimage) min. 6 238 daN

→ La chaîne d'arrimage JDT ENORM de diamètre nominal 13 mm pour l'arrimage arrière et 10 mm pour l'avant (page 133) seraient adaptées pour l'arrimage sécurisé de la charge alternative : la chaîne d'arrimage JDT MAXNORM de diamètre nominal 10 mm (page 140).





Avantages des systèmes d'arrimage JDT :

La gamme de produits JDT comprend des tendeurs à cliquet « Made in Germany » - pour une sécurisation de charge sûre en mode positif et négatif dans les qualités 100 (ENORM) et 120 (MAXNORM).

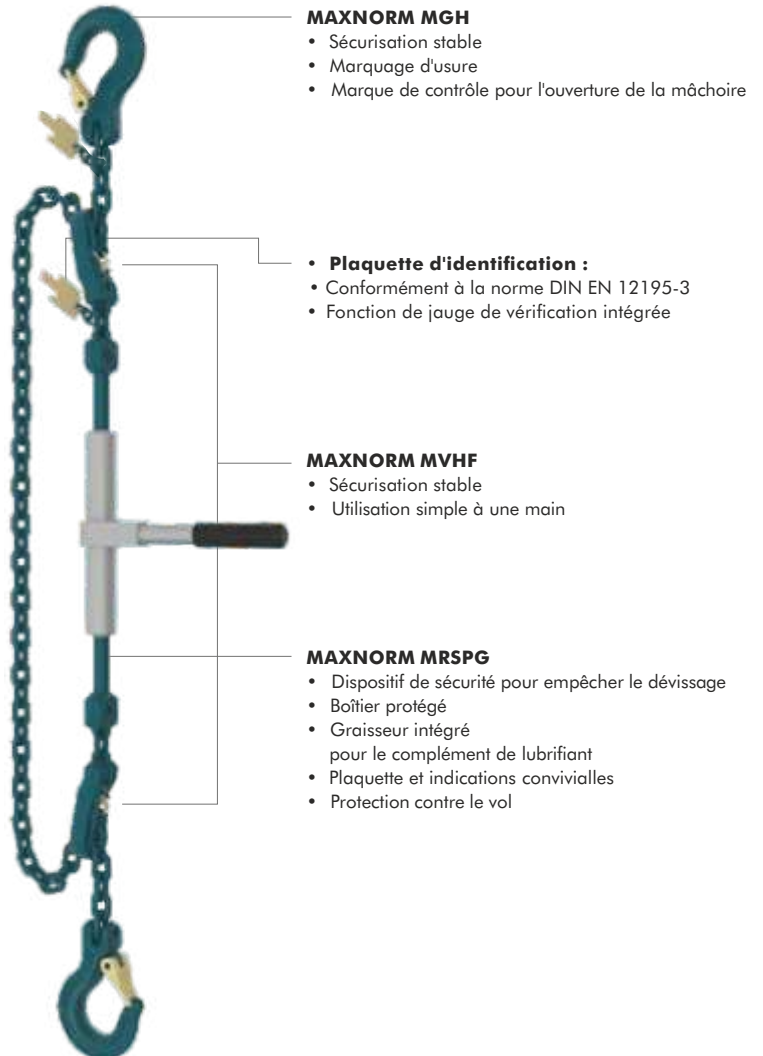
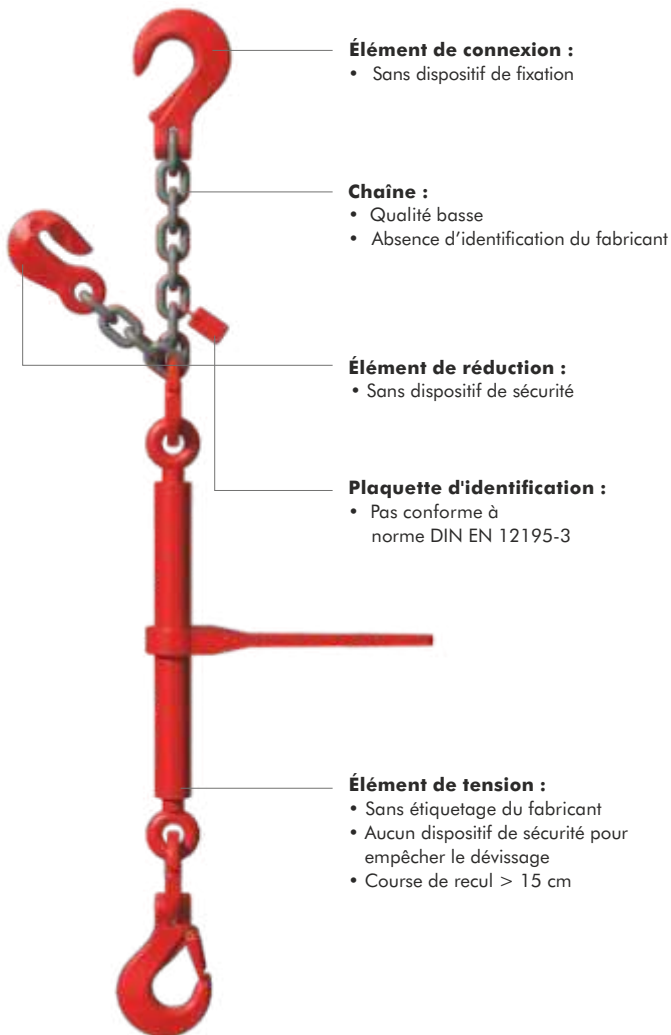
Lors de la conception des tendeurs à cliquet, l'accent a été mis sur l'exigence de l'utilisateur en matière de marquage clair et de manipulation sécurisée. Cela a été réalisé grâce à un design clair et une construction légère et compacte. Le filetage protégé avec un dispositif de sécurité pour éviter le desserrage, un levier de commande antidérapant avec une bonne prise en main et une mécanique protégée offrent à l'utilisateur une utilisation en douceur et durable des tendeurs à cliquet.

En combinant les tendeurs à cliquet avec d'autres composants éprouvés issus des gammes de produits étendues en qualités 100 (ENORM) et 120 (MAXNORM), l'utilisateur obtient des chaînes d'arrimage puissantes pour presque toutes les applications.

Chaînes d'arrimage JDT

Les chaînes d'arrimage qui ne sont pas conformes à la norme DIN EN 12195-3 ne peuvent plus être utilisées !

Les chaînes d'arrimage JDT sont conformes à la norme DIN EN 12195-3 pour l'arrimage des charges.



Notes importantes de manipulation pour les chaînes d'arrimage :

- Utilisez uniquement des chaînes d'arrimage non endommagées.
- Ne surchargez pas les chaînes d'arrimage au-delà de leurs capacités.
- Ne faites pas de nœuds ni de torsions aux chaînes d'arrimage.
- N'utilisez pas les chaînes d'arrimage pour le levage des charges.
- Ne placez aucune charge sur les chaînes d'arrimage (écrasement).
- N'appliquez pas de tension sur les chaînes d'arrimage sur des arêtes vives.
- Les chaînes d'arrimage doivent être munies d'une plaquette d'identification clairement lisible.
- Ne pas exercer de pressions ni forces sur l'extrémité du crochet.

Plaquette d'identification JDT

Chaque chaîne d'arrimage JDT est munie d'une plaquette d'identification portant les données les plus importantes de la chaîne. Cette plaquette permet une identification claire de la chaîne et les confusions entre les chaînes sont presque impossibles. Dans la section suivante, nous vous montrerons ce que signifient les données sur les plaquettes d'identification des chaînes et comment les utiliser correctement. Conformément à la norme DIN EN 12195-3, l'étiquetage de la plaquette est obligatoire depuis le 1er juillet 2001.



En plus des instructions d'application pour la chaîne d'arrimage, la plaquette d'identification JDT sert également de dispositif de mesure simple pour l'espacement et le diamètre de la chaîne.

Veillez noter que les chaînes d'arrimage ont atteint la fin de leur durée de vie de service lorsque vous constaterez :

- La réduction d'épaisseur d'un maillon de chaîne de plus de 10 % du diamètre de la chaîne
- L'allongement d'un maillon de chaîne de plus de 5 % de l'espacement
- En cas de fissures, de déformations, de corrosion sévère sur les éléments de tension ou de raccordement
- Si la mâchoire du crochet est élargie de plus de 10 %
- Plaquettes manquantes ou illisibles
- Déformations, fissures ou corrosion sévère sur les composants d'arrimage



Veillez également noter que les réparations des chaînes d'arrimage ne peuvent être effectuées que par du personnel certifié.

Cela garantit que l'équipement d'arrimage conserve ses caractéristiques de performance d'origine.

Nous sommes en mesure d'effectuer ce travail sur site. Notre personnel est certifié conformément à la norme DIN EN ISO 9712 (personnel de contrôle non destructif).

Formations, conseil, expertise, ... : contactez-nous !



SERVICE SUR MESURE



SERVICE D'INSPECTION MOBILE



SUPPORT PERSONNEL



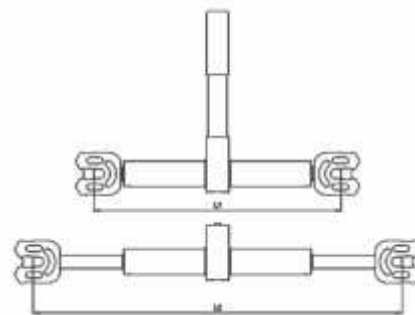
INSPECTION CERTIFIÉE

ENORM Grade 100

Le matériau spécialement sélectionné par JDT confère un sceau de qualité particulier aux accessoires d'arrimage et aux équipements de levage de la série ENORM 100, si les exigences de la norme EN 818 sont satisfaites. Les accessoires de la série ENORM 10 se distinguent par leur haute résistance associée à une résilience accrue et une résistance à la température supérieure à la moyenne.

Depuis son lancement sur le marché, la gamme de produits ENORM 10 a été testée par la corporation de test et de certification de la mutuelle d'assurance responsabilité civile de l'employeur pertinente, ainsi que par d'autres coopérations internationales de classification, et les propriétés et valeurs des produits ENORM 10 ont été confirmées. En même temps, la série ENORM 10 répond aux exigences de la norme DIN 21061:2020-02, que JDT a contribué de manière significative à élaborer.

Tendeur à cliquet ENORM



Le tendeur à cliquet ENORM ERSPG impressionne son utilisateur par sa manipulation claire et sécurisée ainsi que par un design distinct "Made in Germany".

Propriétés:

- Construction légère et compacte
- Exécution robuste
- Filetage protégé grâce à un boîtier fermé
- Dispositif de sécurité pour empêcher le dévissage
- Levier d'exploitation antidérapant
- Facilité d'entretien grâce au mamelon de lubrification intégré

| Désignation | L1(fermé) mm | L2 (ouvert) mm | Amplitude mm | Poids kg | Force admissible LC : daN | Force prétension STF : daN | Référence |
|-------------|--------------|----------------|--------------|----------|---------------------------|----------------------------|------------|
| ERSPG 8 | 308 | 453 | 145 | 3,80 | 5.000 | 2500 | 0373408000 |
| ERSPG 10 | 310 | 455 | 145 | 4,10 | 8.000 | 2800 | 0373410000 |
| ERSPG 13 | 374 | 570 | 196 | 5,40 | 13.400 | 2800 | 0373413000 |
| ERSPG 16 | 487 | 727 | 240 | 13,00 | 20.000 | 3000 | 0373416000 |

Chaînes d'arrimage ENORM avec un tendeur à cliquet ENORM

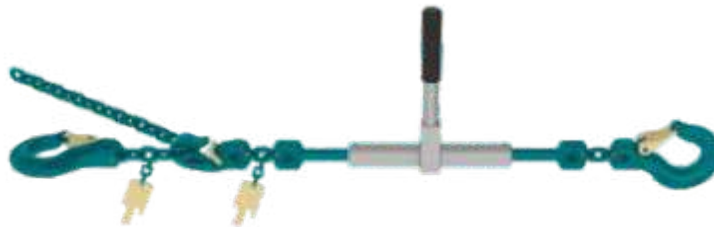


Version 1 : Chaîne d'arrimage ENORM (double face) avec crochets de réduction et brin de chaîne avec 2 crochets



| Désignation | Force admissible (LC) daN | Force prétension daN | Amplitude mm | L (fermé) mm | L (ouvert) mm |
|-------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|-----------------|------------------|
| EZKV 8 | 5.000 | 2.500 | 145 | 308 | 453 |
| EZKV 10 | 8.000 | 2.800 | 145 | 310 | 455 |
| EZKV 13 | 13.400 | 2.800 | 196 | 374 | 570 |
| EZKV 16 | 20.000 | 3.000 | 240 | 487 | 727 |

Version 2 : Chaîne d'arrimage ENORM (unilatérale) avec crochets à linguet à chape d'un côté, crochets de réduction de l'autre côté et un brin en chaîne munie de crochet et plaquette.



| Désignation | Force admissible (LC) daN | Force prétension daN | Amplitude mm | L (fermé) mm | L (ouvert) mm |
|-------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|-----------------|------------------|
| EZKGH 8 | 5.000 | 2.500 | 145 | 308 | 453 |
| EZKGH 10 | 8.000 | 2.800 | 145 | 310 | 455 |
| EZKGH 13 | 13.400 | 2.800 | 196 | 374 | 570 |
| EZKGH 16 | 20.000 | 3.000 | 240 | 487 | 727 |



Chaînes à maillons courts ENORM

Chaînes à maillons courts à des fins de levage et d'arrimage.

Limites de charge de travail autorisées selon la norme EN 818-6 pour différentes températures de chaîne :

- 40° C à 200° C 100 %

200° C à 300° C 90 %

300° C à 400° C 75 %

Après que la chaîne ait refroidi à température ambiante, une charge de 100 % peut de nouveau être appliquée à la chaîne en acier ENORM Grade 100.

| Désignation | Dimensions | Force admissible | MPF | BF | Poids | Référence |
|-------------|------------|------------------|------|-----|-------|------------|
| | mm | | daN | | | |
| ENORM 10 K | 8 × 24 | 5.000 | 62,8 | 101 | 1,5 | 0310208003 |
| ENORM 10 K | 10 × 30 | 8.000 | 98,1 | 157 | 2,3 | 0310210003 |
| ENORM 10 K | 13 × 39 | 13.400 | 166 | 265 | 3,9 | 0310213003 |
| ENORM 10 K | 16 × 48 | 20.000 | 251 | 402 | 5,8 | 0310216003 |

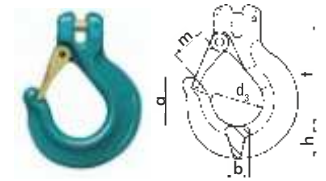
Note: D'autres tailles nominales sont disponibles dans notre catalogue pour les équipements de levage ENORM.

Gamme de crochets ENORM

Crochet à linguet à chape, version compacte



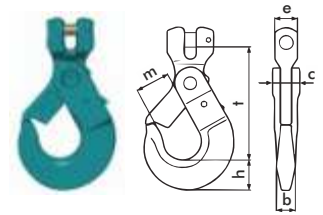
| Désignation | (LC) | a | b | Ø d | h | m | t | Poids | Référence |
|-------------|--------|----|----|-----|----|----|-----|-------|------------|
| | daN | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| GH 8 | 5.000 | 44 | 20 | 48 | 26 | 30 | 93 | 0,7 | 0360308000 |
| GH 10 | 8.000 | 52 | 26 | 54 | 35 | 37 | 112 | 1,4 | 0360310000 |
| GH 13 | 13.400 | 66 | 32 | 70 | 46 | 47 | 140 | 2,9 | 0360313000 |
| GH 16 | 20.000 | 62 | 37 | 74 | 49 | 51 | 152 | 4,6 | 0360316000 |



Crochets automatique pour bennes



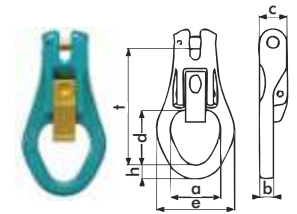
| Désignation | (LC) | b | c | e | h | m | t | Poids | Référence |
|-------------|--------|----|----|----|----|----|-----|-------|------------|
| | daN | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| SHA 13 | 13.400 | 28 | 36 | 33 | 44 | 50 | 168 | 2,9 | 0360713000 |
| SHA 16 | 20.000 | 28 | 36 | 35 | 44 | 50 | 166 | 3,0 | 0360716000 |



Crochet anneau à linguet pour bennes



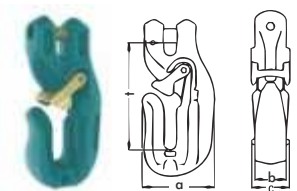
| Désignation | (LC) | a | b | c | d | e | h | t | Poids | Référence |
|-------------|--------|----|----|----|----|-----|----|-----|-------|------------|
| | daN | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| AOS 13 | 13.400 | 72 | 20 | 40 | 79 | 112 | 20 | 168 | 2,5 | 0363513000 |
| AOS 16 | 20.000 | 72 | 20 | 40 | 79 | 112 | 20 | 166 | 2,6 | 0363516000 |



Crochet de réduction avec linguet DIN 5692



| Désignation | (LC) | a | b | c | t | Poids | Référence |
|-------------|--------|-----|----|----|-----|-------|------------|
| | daN | mm | mm | mm | mm | kg | |
| EVHF 8 | 5.000 | 58 | 28 | 34 | 91 | 0,76 | 0373208000 |
| EVHF 10 | 8.000 | 77 | 32 | 40 | 98 | 1,33 | 0373210000 |
| EVHF 13 | 13.400 | 91 | 40 | 48 | 133 | 2,87 | 0373213000 |
| EVHF 16 | 20.000 | 122 | 68 | 70 | 155 | 5,8 | 0373216000 |



Plaquette d'identification pour chaînes d'arrimage conforme à la norme EN 12195-3

| Désignation | Poids | Référence |
|-----------------------|-------|------------|
| | kg | |
| Plaquette / Tag NG 8 | 0,1 | 0391408100 |
| Plaquette / Tag NG 10 | 0,1 | 0391410100 |
| Plaquette / Tag NG 13 | 0,1 | 0391413100 |
| Plaquette / Tag NG 16 | 0,1 | 0391416100 |





MAXNORM Grade 120

Notre gamme de produits d'arrimage de qualité grade 120 impressionne les utilisateurs par sa manipulation claire et sécurisée ainsi qu'un design distinct "Made in Germany".

Ces produits extrêmement efficaces et sûrs ont été dotés du cachet du fabricant par la corporation de test et de certification de la mutuelle d'assurance responsabilité civile. En tant que fabricant, JDT propose MAXNORM 12, une série de produits de qualité 120 entièrement fabriquée en Allemagne, qui non seulement satisfait aux exigences essentielles selon la norme PAS 1061, mais dans certains cas, les dépasse même (par exemple, la résilience à basse température jusqu'à -60°C). Si la résistance d'un matériau à la rupture ou à la propagation des fissures joue un rôle décisif, en particulier dans le secteur de l'arrimage, tournez-vous vers la gamme MAXNORM : elle impressionne ses utilisateurs grâce à son niveau élevé de durabilité.

La chaîne d'arrimage MAXNORM 12 remplace une chaîne d'arrimage de Grade 80 dans l'épaisseur nominale supérieure !

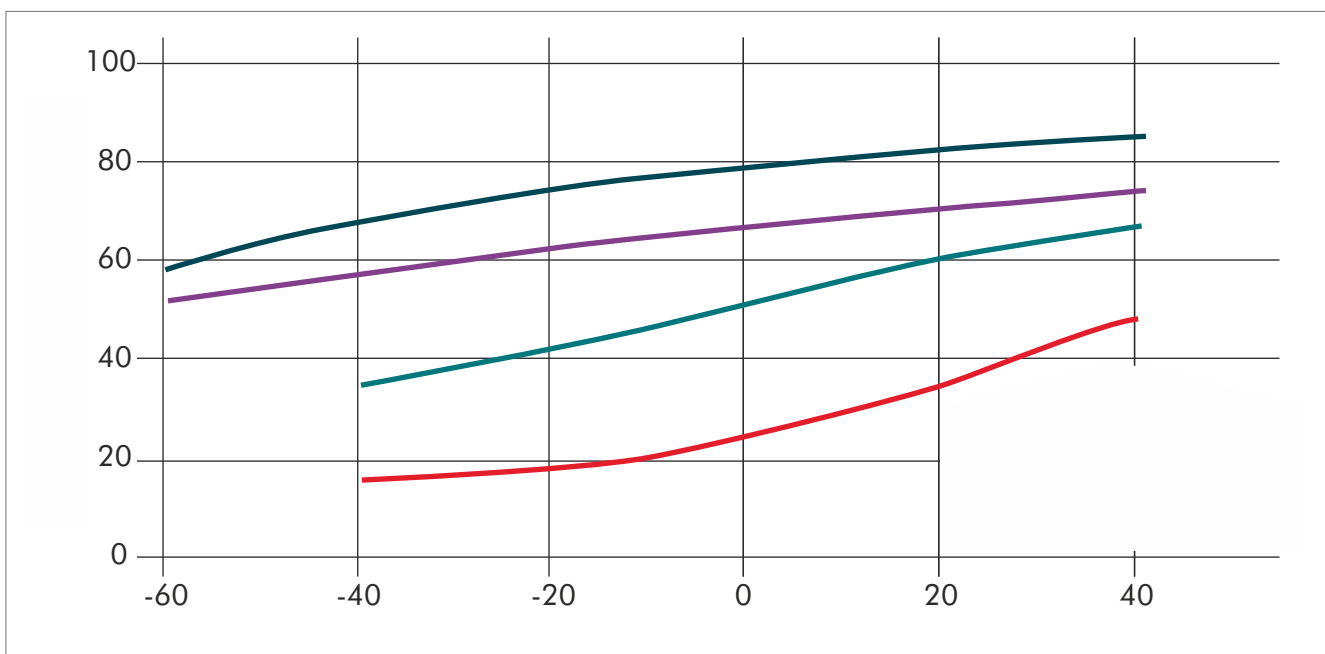
| Diamètre nominal (mm) | Force admissible LC (daN) | |
|-----------------------|---------------------------|-------------------|
| | Grade 80 | MAXNORM Grade 120 |
| 8 | 4.000 | 6.000 |
| 10 | 6.300 | 10.000 |
| 13 | 10.000 | 16.000 |
| 16 | 16.000 | 25.000 |

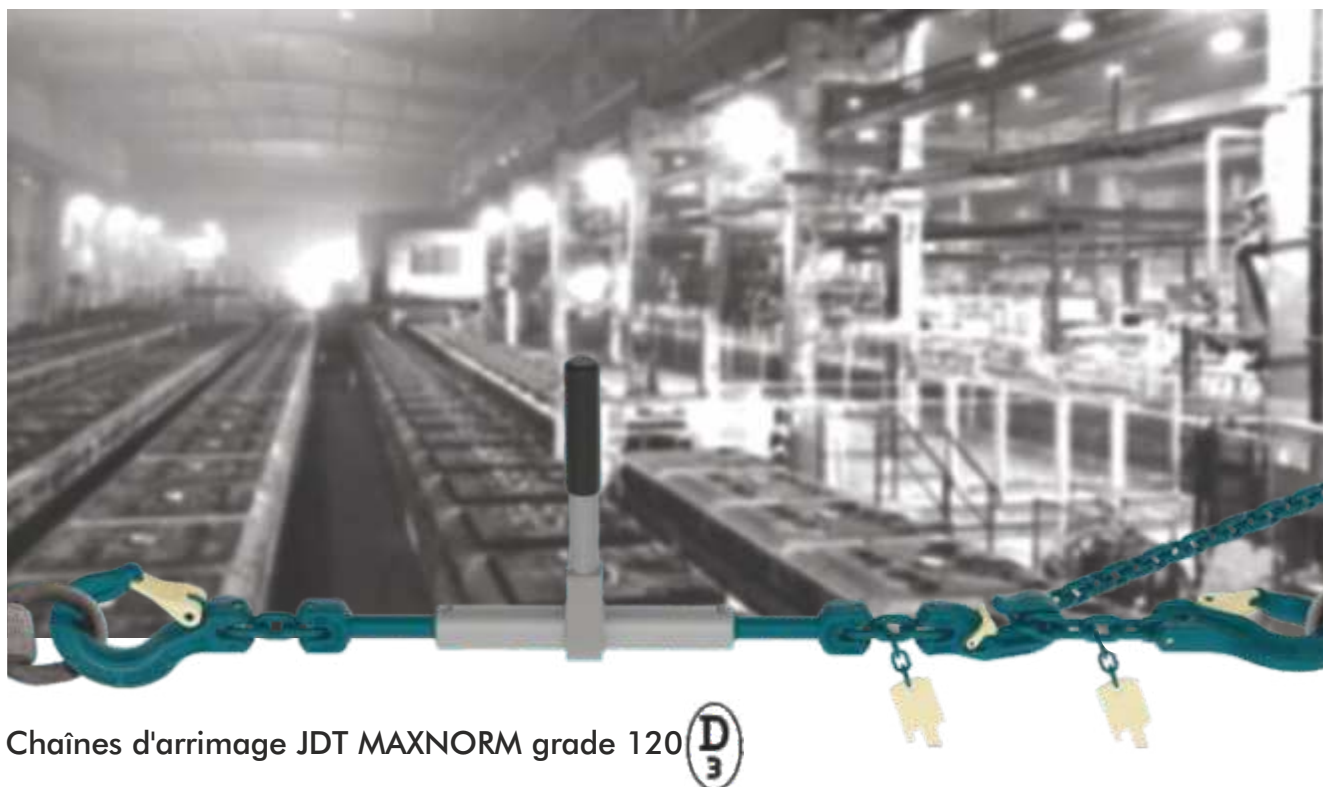
La résilience, la résistance d'un matériau à la rupture ou à la propagation des fissures et, en pratique, la résistance aux températures de fonctionnement extrêmement basses.

Si la chaîne de la qualité grade 80 NORM 8 de JDT présente déjà une résilience plus élevée que certaines chaînes de qualité grade 100 provenant d'autres fabricants, la résilience de la chaîne MAXNORM 12 en Grade 120 est particulièrement convaincante dans la plage de basses températures.

Un indicateur supplémentaire de surchauffe pour indiquer la perte de capacité ou la nécessité de mise au rebut n'est pas nécessaire avec MAXNORM 12.

Malgré ces capacités impressionnantes, la chaîne MAXNORM 12 est relativement légère et donc comparativement plus légère que toute autre chaîne de fabricants différents.





Chaînes d'arrimage JDT MAXNORM grade 120



La conception légère et compacte, le filetage protégé avec un dispositif de sécurité pour empêcher le dévissage, un levier d'exploitation antidérapant avec une bonne prise en main et des mécanismes sécurisés grâce au boîtier fermé sont quelques-unes des caractéristiques exceptionnelles du tendeur à cliquet MRSPG.

En association avec les composants éprouvés de la gamme MAXNORM en qualité grade 120, le tendeur à cliquet devient une chaîne d'arrimage puissante.



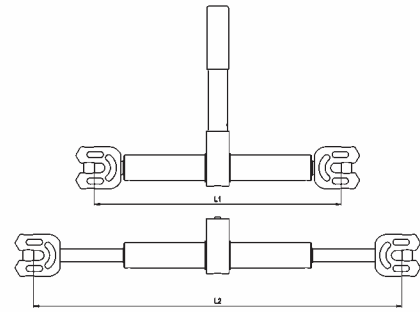
Version 1 : Chaîne d'arrimage MAXNORM 12 (double face) avec crochets de réduction et brin de chaîne à 2 crochets.



Version 2 : Chaîne d'arrimage MAXNORM 12 (unilatérale) avec crochets à linguet d'un côté, crochets de réduction de l'autre côté et brin de chaîne avec crochet à linguet.

Un multitude d'autres combinaisons sont réalisés selon vos souhaits et besoins.

Tendeur à cliquet MAXNORM MRSPG



Le tendeur à cliquet MRSPG impressionne son utilisateur par sa manipulation claire et sécurisée ainsi que par un design "Made in Germany" logique.

Propriétés :

- Construction légère et compacte
- Exécution robuste
- Filetage protégé
- Dispositif de sécurité pour empêcher le dévissage
- Levier d'exploitation antidérapant
- Facile à entretenir grâce au mamelon de lubrification intégré

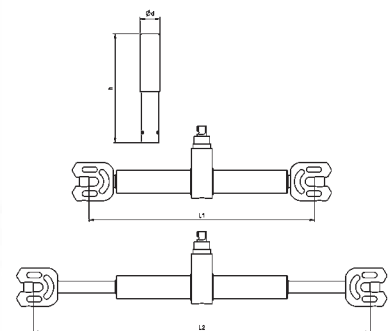
| Désignation | L1 (fermé) | L2 (ouvert) | Amplitude | Poids | Force admissible LC | Force prétension STF | Référence |
|-------------|------------|-------------|-----------|-------|---------------------|----------------------------|------------|
| | mm | mm | mm | kg | daN | daN | |
| MRSPG 8 | 308 | 453 | 145 | 4,1 | 6.000 | 2.800 | 0373508000 |
| MRSPG 10 | 310 | 455 | 145 | 4,4 | 10.000 | 2.800 | 0373510000 |
| MRSPG 13 | 374 | 570 | 196 | 5,7 | 16.000 | 2.800 | 0373513000 |
| MRSPG 16 | 487 | 727 | 240 | 12,1 | 25.000 | uniquement arrimage direct | 0373516000 |

Tendeur à cliquet MRSPG-A avec levier amovible



Propriétés :

- Répond aux exigences de la norme DIN EN 12195-3
- Arrimage anti-vol
- Gain d'espace grâce à un levier amovible
- Aucune restriction physique due au levier
- Montage et démontage rapides



| Désignation | L1 (fermé) | L2 (fermé) | h | øD | Poids | Force admissible LC | Force admissible STF | Référence |
|-------------|------------|------------|-----|----|-------|---------------------|----------------------------|------------|
| | mm | mm | mm | mm | kg | daN | daN | |
| MRSPG-A 8 | 308 | 453 | 182 | 30 | 4,0 | 6.000 | 2.800 | 0373608000 |
| MRSPG-A 10 | 310 | 455 | 182 | 30 | 4,3 | 10.000 | 2.800 | 0373610000 |
| MRSPG-A 13 | 374 | 570 | 182 | 30 | 5,6 | 16.000 | 2.800 | 0373613000 |
| MRSPG-A 16 | 487 | 727 | 236 | 43 | 12,3 | 25.000 | uniquement arrimage direct | 0373616000 |

Chaînes d'arrimage MAXNORM avec un tendeur à cliquet MAXNORM MRSPG

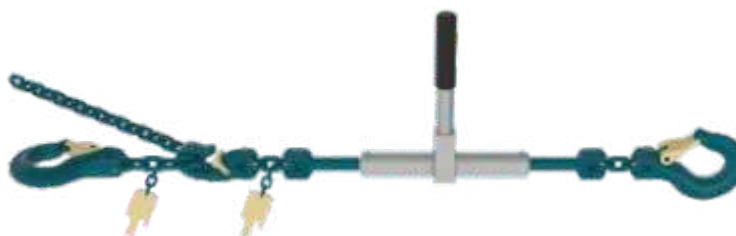
D
3

Version 1 : Chaîne d'arrimage MAXNORM 12 (double face) avec crochets de réduction et brin de chaîne

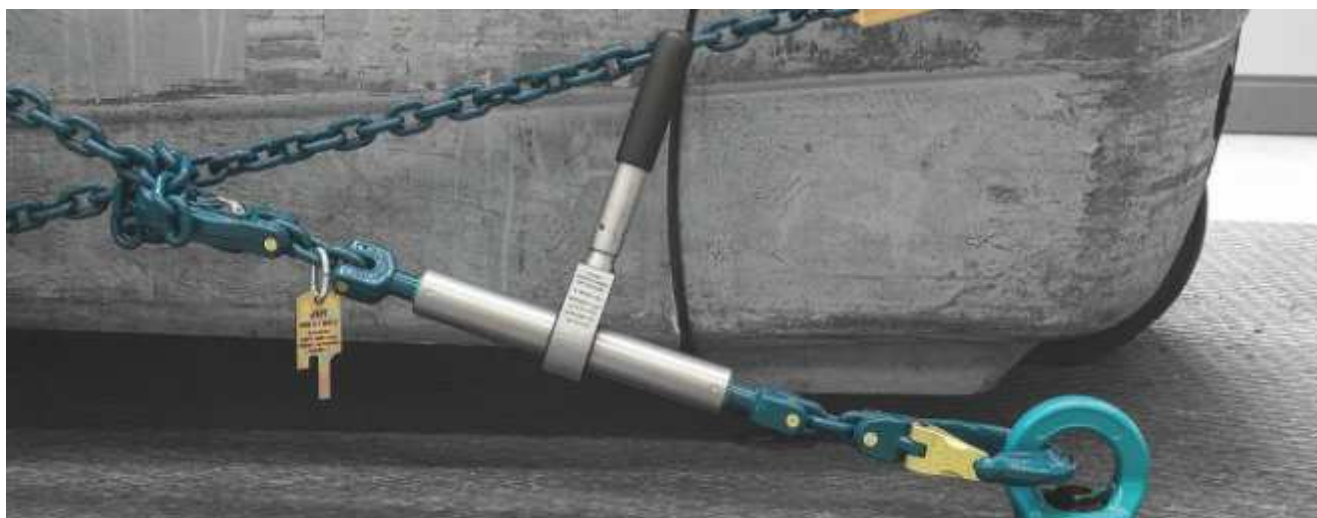


| Désignation | Force admissible (LC) | Force prétension | Amplitude | L (fermé) | L (ouvert) |
|-------------|-----------------------|----------------------------|-----------|-----------|------------|
| | daN | daN | mm | mm | mm |
| MZKV 8 | 6.000 | 2.800 | 145 | 308 | 453 |
| MZKV 10 | 10.000 | 2.800 | 145 | 310 | 455 |
| MZKV 13 | 16.000 | 2.800 | 196 | 374 | 570 |
| MZKV 16 | 25.000 | uniquement arrimage direct | 240 | 487 | 727 |

Version 2 : Chaîne d'arrimage MAXNORM 12 (unilatérale) avec un crochet à linguet d'un côté, des crochets de réduction de l'autre côté et un brin de chaîne avec 2 crochets à linguet.



| Désignation | Force admissible (LC) | Force prétension | Amplitude | L (fermé) | L (ouvert) |
|-------------|-----------------------|----------------------------|-----------|-----------|------------|
| | daN | daN | mm | mm | mm |
| MZKGH 8 | 6.000 | 2.800 | 145 | 308 | 453 |
| MZKGH 10 | 10.000 | 2.800 | 145 | 310 | 455 |
| MZKGH 13 | 16.000 | 2.800 | 196 | 374 | 570 |
| MZKGH 16 | 25.000 | uniquement arrimage direct | 240 | 487 | 727 |



Variante 2 Chaîne d'arrimage MAXNORM

Un multitude d'autres combinaisons sont réalisés selon vos souhaits et besoins.

Chaîne MAXNORM à maillons courts



Chaînes à maillons courts pour levage et arrimage.

Limites de charge de travail autorisées pour différentes températures de chaîne :

- 60° C à 200° C 100 %

200° C à 250° C 90 %

250° C à 300° C 75 %

Après que la chaîne a refroidi à la température ambiante, une charge de 100 % peut de nouveau être appliquée à la chaîne en acier MAXNORM 12.

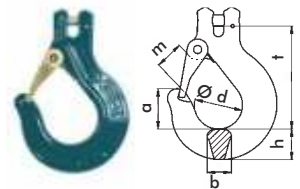
| Désignation | Taille nominale | Force admissible daN | MPF kN | BF kN | Poids kg / m | Référence |
|--------------|-----------------|-------------------------|-----------|----------|-----------------|------------|
| | mm | | | | | |
| MAXNORM K 8 | 8 × 24 | 6.000 | 73,5 | 118 | 1,6 | 0312108003 |
| MAXNORM K 10 | 10 × 30 | 10.000 | 123,0 | 196 | 2,6 | 0312110003 |
| MAXNORM K 13 | 13 × 39 | 16.000 | 199,0 | 318 | 4,1 | 0312113003 |
| MAXNORM K 16 | 16 × 48 | 25.000 | 306,0 | 490 | 6,72 | 0312116003 |

Gamme de crochets MAXNORM

Crochet à linguet à chape - Compact



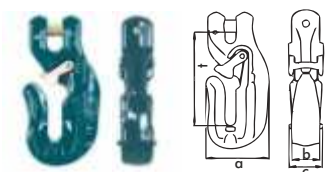
| Désignation (LC) | daN | a | b | Ø d | h | m | t | Poids kg | Référence |
|------------------|--------|----|----|-----|----|----|-----|-------------|------------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | |
| MGH 8 | 6.000 | 52 | 27 | 54 | 32 | 38 | 123 | 1,50 | 0364008000 |
| MGH 10 | 10.000 | 67 | 32 | 70 | 36 | 47 | 146 | 2,50 | 0364010000 |
| MGH 13 | 16.000 | 62 | 37 | 74 | 47 | 51 | 158 | 4,00 | 0364013000 |
| MGH 16 | 25.000 | 70 | 43 | 72 | 49 | 54 | 180 | 6,10 | 0364016000 |



Crochet de réduction à chape avec linguet



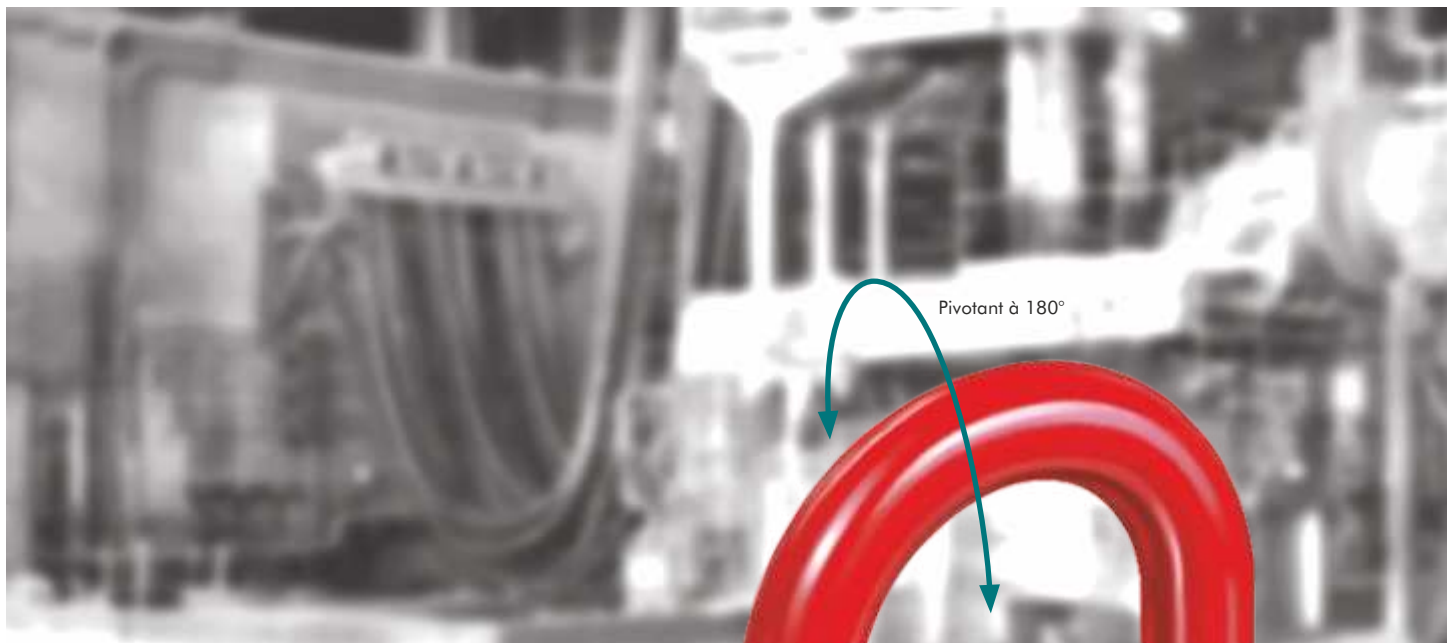
| Désignation (LC) | daN | a | b | c | t | Poids kg | Référence |
|------------------|--------|-----|----|----|-----|-------------|------------|
| | | mm | mm | mm | mm | | |
| MVHF 8 | 6.000 | 58 | 28 | 34 | 90 | 0,78 | 0373108000 |
| MVHF 10 | 10.000 | 77 | 32 | 40 | 98 | 1,30 | 0373110000 |
| MVHF 13 | 16.000 | 91 | 40 | 48 | 134 | 2,90 | 0373113000 |
| MVHF 16 | 25.000 | 122 | 68 | 70 | 155 | 5,80 | 0373116000 |



Plaquette d'identification pour chaînes d'arrimage conformément à la norme EN 12195-3

| Désignation | | Poids | Référence |
|-------------|-------|-------|---------------|
| | | kg | |
| Étiqueter | NG 8 | 0,1 | 0391308100-EN |
| Étiqueter | NG 10 | 0,1 | 0391310100-EN |
| Étiqueter | NG 13 | 0,1 | 0391313100-EN |
| Étiqueter | NG 16 | 0,1 | 0391316100-EN |





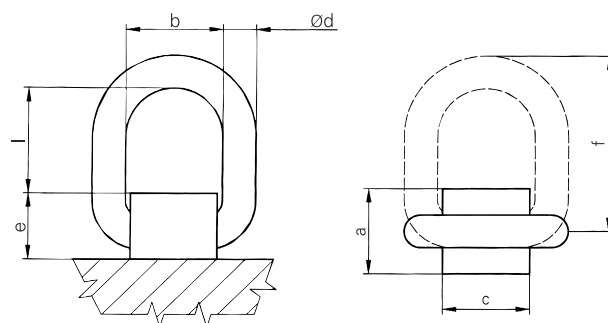
Anneau d'arrimage



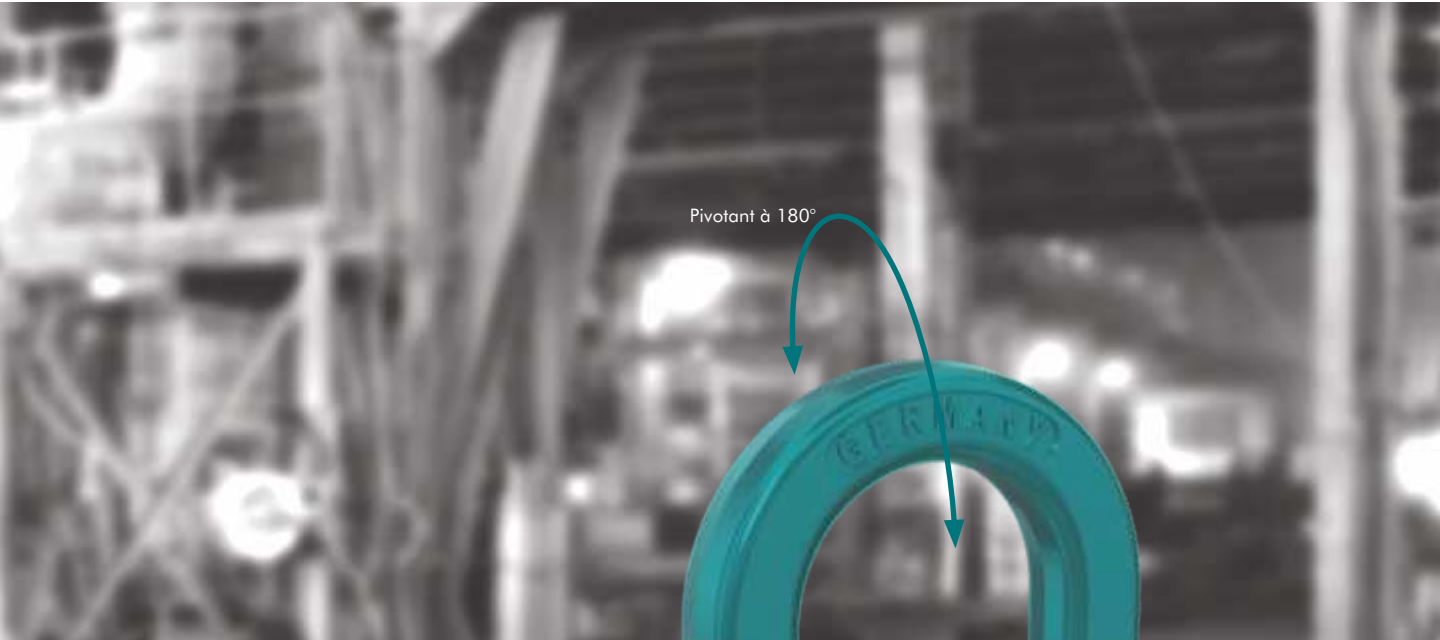
TAPS

Points d'arrimage à souder JDT TAPS Les principaux avantages sont :

- Conception compacte
- Double sécurité contre la rupture
- Plage de pivotement de 180° du maillon
- Plage de pivotement de 180° du maillon avec EN 10025



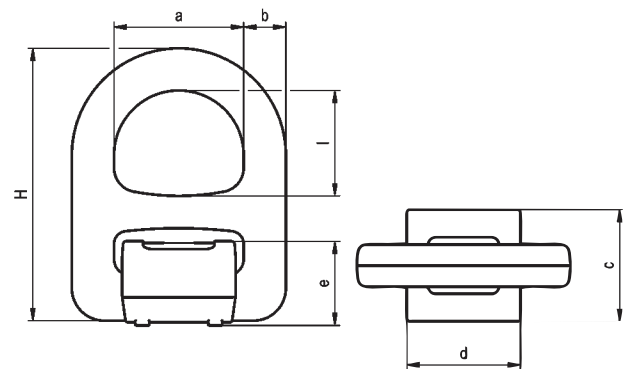
| Désignation | Force admissible daN | a mm | b mm | c mm | Ø d mm | e mm | f mm | l mm | Poids kg | Référence |
|-------------|-------------------------|---------|---------|---------|-----------|---------|---------|---------|-------------|---------------|
| TAPS 1 | 2.240 | 32 | 38 | 32 | 13 | 25 | 70 | 42 | 0,32 | 0381701000-LC |
| TAPS 2 | 4.000 | 34 | 40 | 34 | 14 | 26 | 72 | 42 | 0,33 | 0381702000-LC |
| TAPS 3 | 6.300 | 47 | 56 | 50 | 18 | 36 | 92 | 54 | 0,84 | 0381703000-LC |
| TAPS 5 | 10.600 | 55 | 67 | 60 | 22 | 46 | 111 | 63 | 1,56 | 0381705000-LC |
| TAPS 8 | 16.000 | 68 | 80 | 68 | 26 | 54 | 127 | 68 | 2,62 | 0381708000-LC |
| TAPS 15 | 30.000 | 82 | 125 | 100 | 30 | 60 | 190 | 120 | 5,4 | 0380415000-LC |



TAPS-E

Point d'arrimage ENORM à souder.

- Conception compacte
- Exécution basée sur la norme DIN EN 1677-1
- Plage de pivotement de 180° du maillon
- Conception forgée robuste
- Optimisée en poids par rapport à la version grade 80
- Double sécurité contre la rupture
- Plage d'application : -20 °C à + 400 °C
- Peut supporter des charges dans toutes les directions
- Testé à 100 % pour les fissures
- Support à souder en S355J2



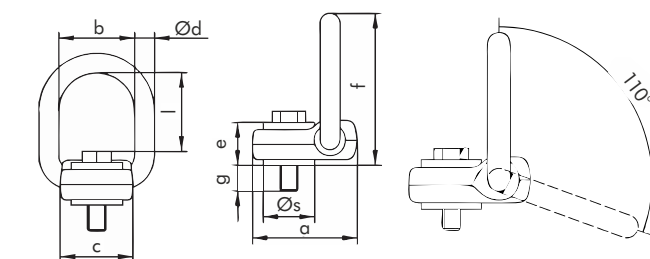
| Désignation | Force admissible daN | a mm | b mm | c mm | d mm | e mm | l mm | H mm | Poids kg | Référence |
|-------------|-------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|---------------|
| TAPS-E 1,4 | 2.800 | 38 | 13 | 34 | 34 | 27 | 40 | 91 | 0,43 | 0382901000-LC |
| TAPS-E 2,5 | 5.000 | 40 | 14 | 34 | 34 | 27 | 40 | 91 | 0,47 | 0382902000-LC |
| TAPS-E 4 | 8.000 | 56 | 22 | 46 | 49 | 34 | 52 | 123 | 1,24 | 0382904000-LC |
| TAPS-E 6,7 | 13.400 | 67 | 22 | 55 | 59 | 41 | 63 | 145 | 1,96 | 0382906000-LC |

Point d'arrimage plat à visser

Les principaux avantages sont :

- Double sécurité contre la rupture dans toutes les directions de charge
- Conception très plate à très faible encombrement
- Rotatif à 360°
- Plage de travail admissible de l'élément de retenue : 110°
- Maille à verrouillage automatique.

Plage de travail de 110°



| Désignation | Vis JDT | Couple de serrage | Force admissible | a | b | c | Ø d | e | f | g | l | Ø s | Poids | Référence |
|-------------|-----------|-------------------|------------------|-----|----|----|-----|----|-----|----|----|-----|-------|---------------|
| | mm | Nm | daN | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| FP 0,5 | M10 x 40 | 40 | 1.000 | 69 | 50 | 48 | 13 | 28 | 100 | 12 | 52 | 34 | 0,71 | 0381100000-LC |
| FP 0,8 | M12 x 45 | 65 | 1.600 | 69 | 50 | 48 | 13 | 28 | 100 | 17 | 51 | 34 | 0,73 | 0381101000-LC |
| FP 1,5 | M16 x 55 | 160 | 3.000 | 69 | 50 | 48 | 13 | 28 | 100 | 27 | 49 | 34 | 0,77 | 0381101500-LC |
| FP 2,5 | M20 x 70 | 250 | 5.000 | 69 | 50 | 48 | 13 | 33 | 103 | 37 | 44 | 41 | 0,92 | 0381102100-LC |
| FP 4-S | M24 x 80 | 300 | 8.000 | 69 | 50 | 48 | 13 | 34 | 103 | 46 | 40 | 41 | 1,05 | 0381104200-LC |
| FP 4 | M24 x 80 | 300 | 8.000 | 104 | 76 | 72 | 18 | 39 | 147 | 41 | 74 | 58 | 2,50 | 0381104000-LC |
| FP 5 | M27 x 90 | 400 | 10.000 | 104 | 76 | 72 | 18 | 39 | 147 | 51 | 72 | 58 | 2,63 | 0381105000-LC |
| FP 6 | M30 x 90 | 500 | 12.000 | 104 | 76 | 72 | 18 | 39 | 147 | 51 | 70 | 58 | 2,74 | 0381106000-LC |
| FP 8 | M36 x 100 | 600 | 16.000 | 104 | 76 | 72 | 18 | 43 | 147 | 57 | 62 | 58 | 3,15 | 0381108000-LC |

Toutes les versions filetées commerciales (des filetages pouce aux filetages ronds) sont également disponibles.

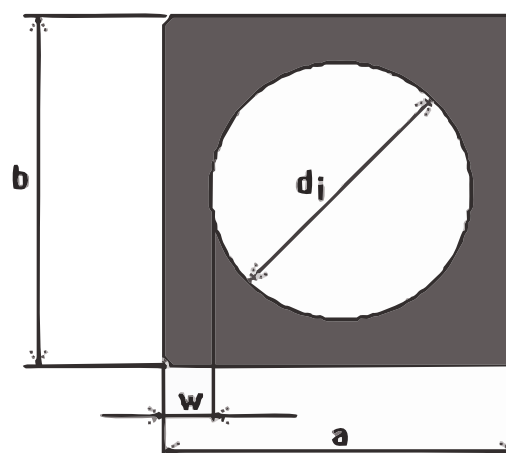


Manchon de sécurité en polyuréthane pour chaînes.

Les chaînes peuvent être équipées de ces manchons protecteurs. Les élingues et l'équipement de levage / arrimage sont ainsi parfaitement protégés. Le diamètre intérieur de ces gaines doit toujours être choisi quelques millimètres plus grand que le diamètre de l'équipement de levage, de sorte que la chaîne puisse glisser facilement dans le manchon.

Les manchons de sécurité JDT se caractérisent par les propriétés suivantes :

- Bonne caractéristiques structurelles
- Haute résistance à l'usure
- Résistance extrême aux coupures
- Très bonne élasticité
- Bonne résistance chimique
- Pas de vieillissement

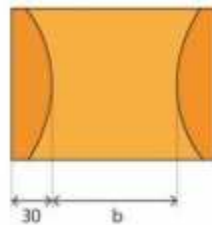
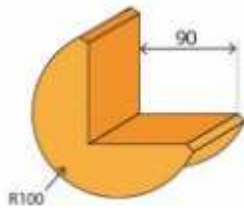


| Désignation | Taille de chaîne mm | di mm | a mm | b mm | w mm | Poids kg/m | Référence |
|---------------------------|------------------------|----------|---------|---------|---------|---------------|------------|
| Manchon de protection JDT | 8 | 32 | 42 | 42 | 5 | 1,50 | 0393508100 |
| Manchon de protection JDT | 10 | 42 | 52 | 52 | 5 | 2,05 | 0393510100 |
| Manchon de protection JDT | 13 | 50 | 60 | 60 | 5 | 2,65 | 0393513100 |
| Manchon de protection JDT | 16 | 63 | 73 | 73 | 5 | 3,40 | 0393516000 |



Protège-bords en polyuréthane pour chaînes

Les protège-bords en polyuréthane sont utilisés pour soulever des charges très volumineuses et à bords tranchants, telles que les bobines de tôle. Ils peuvent être facilement fixés aux coins à l'aide d'aimants (en option).



| Désignation | Taille de chaîne | Poids / pc. | Référence |
|------------------|------------------|-------------|------------|
| | mm | kg | |
| Protège-bord JDT | 8 | 0,7 | 0401608100 |
| Protège-bord JDT | 10 | 0,7 | 0401610100 |
| Protège-bord JDT | 13 | 0,8 | 0401613100 |
| Protège-bord JDT | 16 | 0,8 | 0401616100 |

D'autres tailles et versions peuvent être fournies sur demande.



Offshore

Élingages en chaîne - Mailles de tête - Assemblages pour câbles en acier

DNV-ST-E271 / DNV-ST-E273

Opération de levage de conteneurs en mer



MORE THAN CHAIN

L'offshore-

représente des défis particuliers pour l'homme et la machine.

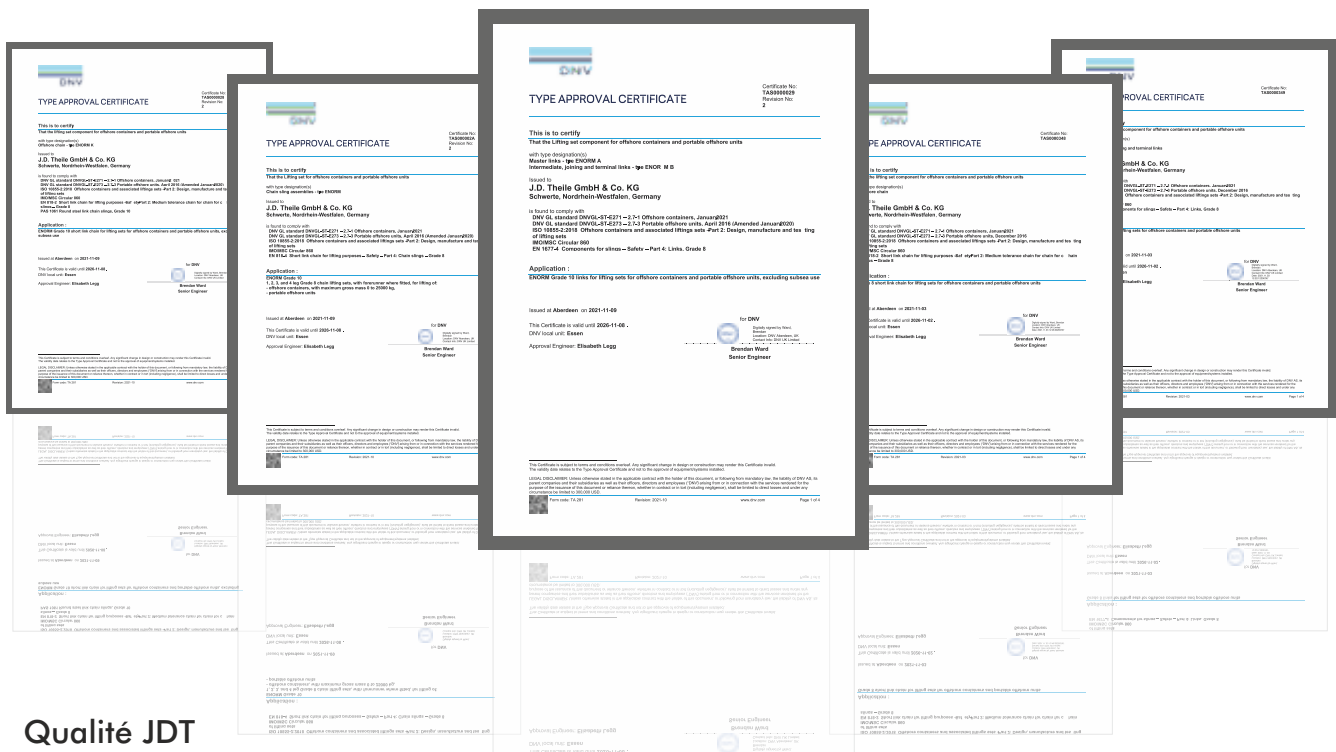
Les conditions météorologiques défavorables avec de fortes pluies et des tempêtes, les mers agitées et souvent des températures extrêmes en-dessous de zéro nécessitent des spécifications strictes concernant les équipements de levage utilisés.

Depuis le début des années 1990, JDT s'est imposé ces exigences envers lui-même et ses produits.

En tant que tel, nous avons plus de 25 ans d'expérience dans la production d'élingues en chaîne soudée, de mailles de tête et d'assemblages pour une utilisation en offshore.

JDT propose des élingues en chaîne en Grade 80 et Grade 100, des mailles de tête et des assemblages pour câbles en acier conformément à la norme DNV-ST-E271 / DNV-ST-E273 pour les opérations de levage de conteneurs en mer.

Les audits périodiques et les certificats sont la preuve de la qualité toujours croissante des produits JDT.



Qualité JDT

La qualité n'est pas seulement une promesse envers nos clients, c'est aussi quelque chose que nous exigeons de nous-mêmes. Depuis la fondation de l'entreprise il y a plus de 200 ans, ce principe a façonné tous les processus de fabrication, jusqu'à l'achèvement final.

Nos nombreuses années d'expérience ont abouti à une connaissance approfondie des propriétés des matériaux et des processus de production. De plus, afin d'éviter les erreurs avant même qu'elles ne puissent se produire, nous utilisons les méthodes et les outils les plus modernes dans notre propre processus d'assurance qualité préventive.

Le niveau de qualité éprouvé de JDT est garanti par les certificats et les homologations suivants :

Certificats et homologations



DIN EN ISO 9001



DNV



DIN EN ISO 50001



DGVU test



DEKRA

Élingues en chaîne Grade 80 conformes à la norme DNV

Depuis des décennies, le Grade 80 s'est révélé être un grade éprouvé pour les chaînes d'élingues et les élingues en chaîne. Pour une utilisation en mer conformément à la norme DNV-ST-E271, le Grade 80 impose des exigences particulières en matière de qualité du produit dans des conditions maritimes. Les produits de Grade 80 de JDT sont conformes à la norme DNV-ST-E271 et répondent clairement, voire dépassent considérablement, les exigences requises.

- » Dureté maximale de 39 HRC (374 HV / 369 HB)
- » Résistance minimale aux chocs entaillés de 42J à -40 °C dans le matériau de base.
- » Toutes les mailles de tête sont optimisées dimensionnellement selon DNV-ST-E271 et EN 1677-4.
- » Toutes les mailles de tête et les maillons intermédiaires sont conçus avec un coefficient de sécurité de 5:1.
- » Tous les composants sont fabriqués à partir d'un seul type d'acier.
- » Une protection supplémentaire contre la corrosion cathodique par revêtement ZD est possible sur demande.
- » Fabrication à 100% en Allemagne.

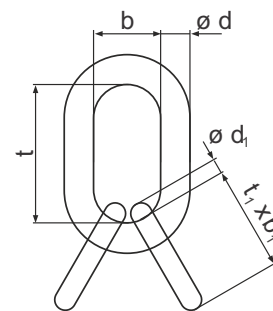


Assemblage de maillons de tête pour câbles en acier Grade 80 en mer

- » Certifié selon DNV-ST-E271, DNV-ST-E273
- » Numéro d'homologation de type : TAS0000347
- » Coefficient de sécurité 5:1
- » Fabrication selon la norme EN 1677-4
- » Utilisation à des températures jusqu'à -40 °C

Spécifications métriques

| Désignation | CMU | d | t | b | d ₁ | t ₁ | b ₁ | Poids | Référence |
|-------------|------|----|-----|-----|----------------|----------------|----------------|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |
| TOA 16* | 4,10 | 16 | 150 | 75 | 14 | 125 | 60 | 1,57 | 0323416000 |
| TOA 22* | 11,0 | 22 | 162 | 90 | 22 | 162 | 90 | 4,62 | 0323422000 |
| TOA 22-2 | 7,0 | 22 | 270 | 140 | 22 | 162 | 90 | 5,48 | 0323422100 |
| TOA 26 | 9,3 | 26 | 270 | 140 | 22 | 162 | 90 | 6,58 | 0323426000 |
| TOA 29* | 16,5 | 29 | 200 | 110 | 22 | 162 | 90 | 6,28 | 0323429100 |
| TOA 29-2 | 14,5 | 29 | 270 | 140 | 22 | 162 | 90 | 7,18 | 0323429000 |
| TOA 32 | 19,0 | 32 | 270 | 140 | 29 | 200 | 110 | 11,50 | 0323432000 |
| TOA 36 | 26,0 | 36 | 270 | 140 | 29 | 200 | 110 | 12,90 | 0323436000 |
| TOA 40 | 28,5 | 40 | 280 | 155 | 32 | 270 | 140 | 18,70 | 0323440000 |
| TOA 45 | 39,0 | 45 | 320 | 175 | 36 | 270 | 140 | 25,80 | 0323445000 |
| TOA 52 | 51,0 | 52 | 350 | 195 | 45 | 320 | 175 | 43,60 | 0323452000 |
| TOA 68 | 75,0 | 68 | 410 | 220 | 52 | 350 | 195 | 72,60 | 0323468000 |

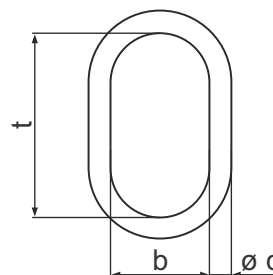


* Cette taille ne doit être utilisée que pour les unités offshore portables.

Mailles de tête pour câbles en acier Grade 80 en mer

- » Certifiées conformément à DNV-ST-E271, DNV-ST-E273
- » Numéro d'homologation de type : TAS0000347
- » Coefficient de sécurité 5:1
- » Fabrication selon la norme EN 1677-4
- » Utilisation à des températures jusqu'à -40 °C

| Désignation | CMU | d | t | b | Poids | Référence |
|-------------|------|----|-----|-----|-------|------------|
| | t | mm | mm | mm | kg | |
| TOL 16* | 4,1 | 16 | 150 | 75 | 0,69 | 0323316000 |
| TOL 22* | 11,0 | 22 | 162 | 90 | 1,54 | 0323322000 |
| TOL 22-2 | 7,0 | 22 | 270 | 140 | 2,40 | 0323322100 |
| TOL 26 | 9,3 | 26 | 270 | 140 | 3,50 | 0323326000 |
| TOL 29* | 19,5 | 29 | 200 | 110 | 3,20 | 0323329000 |
| TOL 29-2 | 14,5 | 29 | 270 | 140 | 4,10 | 0323329100 |
| TOL 32 | 19,0 | 32 | 270 | 140 | 5,10 | 0323332000 |
| TOL 36 | 26,0 | 36 | 270 | 140 | 6,50 | 0323336000 |
| TOL 40 | 30,5 | 40 | 280 | 155 | 8,50 | 0323340000 |
| TOL 45 | 40,0 | 45 | 320 | 175 | 12,80 | 0323345000 |
| TOL 52 | 51,0 | 52 | 350 | 195 | 18,00 | 0323352000 |
| TOL 68 | 75,0 | 68 | 410 | 220 | 30,00 | 0323368000 |



* Cette taille ne doit être utilisée que pour les unités offshore portables.

Élingues en chaîne Grade 100 conformes à la norme DNV

Grâce à un développement matériel constant, JDT a réussi à développer un grade d'acier qui a acquis une reconnaissance mondiale sous le nom d'ENORM 10". Nos chaînes d'élingue ENORM 10 montrent également leurs avantages dans les applications en offshore :

- » Grade 100 avec des conditions de mesure et de trempe satisfaites selon la norme EN818-4.
- » Tous les composants fabriqués à partir d'un seul type d'acier.
- » Résistance au choc en entaille minimale de 42J à -20°C.
- » Plage de température de -20°C à 400°C.
- » Charge supérieure par rapport au Grade 80.
- » L'utilisation de tailles de chaîne plus petites est possible.
- » Grande résistance à l'usure.
- » Les mailles de tête et les maillons intermédiaires sont conçus avec un coefficient de sécurité de 4:1.
- » Résistance au test de corrosion sous contrainte selon les normes PAS 1061 et DNV-ST-E271.
- » Une protection supplémentaire contre la corrosion cathodique par un revêtement ZD est possible sur demande.
- » Sensibilité réduite à l'embrittlement par l'hydrogène.

Les produits ENORM 10 répondent aux exigences de la norme PAS 1061, qui a été élaborée avec la participation significative de JDT.

La gamme de produits ENORM 10 a été introduite sur le marché en 1995. Elle a été accompagnée par des instituts de test et de certification tels que BG-PRÜFZERT et d'autres sociétés de classification internationales, comme DNV, qui ont confirmé les propriétés et les valeurs des produits ENORM 10. JDT est le seul fabricant à proposer le véritable Grade 100 - la gamme de produits ENORM 10 - qui répond aux exigences de la norme EN 818.

Les exigences rigoureuses de DNV pour l'utilisation du Grade 100 dans des conditions maritimes offshore ont été satisfaites grâce à des modifications apportées au processus de fabrication de JDT. Ces mesures répondent aux spécifications requises résistance à la corrosion et dureté - pour obtenir l'approbation selon la norme DNV-ST-E271.

Le matériau utilisé par JDT pour le Grade 100 offre la même résistance à la corrosion que les matériaux généralement utilisés pour le Grade 80, tout en maintenant une résistance supérieure. Cela a été prouvé par un test de corrosion sous contrainte et répond donc à l'exigence selon la norme DNV-ST E271.

La résistance supérieure du Grade 100 entraîne une capacité de charge accrue par rapport au Grade 80, ce qui a un effet positif sur le poids des chaînes utilisées. Cela signifie que la taille de chaîne légèrement plus petite peut être utilisée dans la plupart des applications.

Un avantage clair pour l'utilisateur dans les applications quotidiennes.



Mailles de tête Grade 100 pour câbles en acier offshore disponibles sur demande.

- » Certifié selon DNV-ST-E271, DNV-ST-E273.
- » Numéro d'approbation de type : TAS0000029.
- » Coefficient de sécurité 4:1.
- » Fabrication conforme à la norme EN 1677-4.
- » Utilisation à des températures jusqu'à -20°C.





Couche de diffusion de zinc (ZD).

JDT représente la qualité et la durabilité de ses produits. Grâce à nos nombreuses années d'expérience dans le secteur offshore, nous savons exactement ce qui est important pour nos produits. Afin que nos produits puissent résister aux mauvaises conditions météorologiques en zone offshore, nous proposons à nos clients le processus de diffusion de zinc, ZD, comme une excellente protection contre la corrosion adaptée à la fragilisation par l'hydrogène.

Qu'est-ce que la fragilisation par l'hydrogène ?

La fragilisation par l'hydrogène est le processus par lequel les métaux deviennent cassants et se rompent sous contrainte. La cause en est l'introduction de l'hydrogène et la diffusion subséquente de l'hydrogène dans le métal.

Causes de la fragilisation par l'hydrogène.

La fragilisation par l'hydrogène est favorisé lorsque trois facteurs coïncident : la présence de sources d'hydrogène existantes, une résistance accrue ou une dureté du matériau et des conditions de contrainte pour le composant. Les avantages de la couche de diffusion de zinc (ZD) sont bénéfiques dans ce contexte.

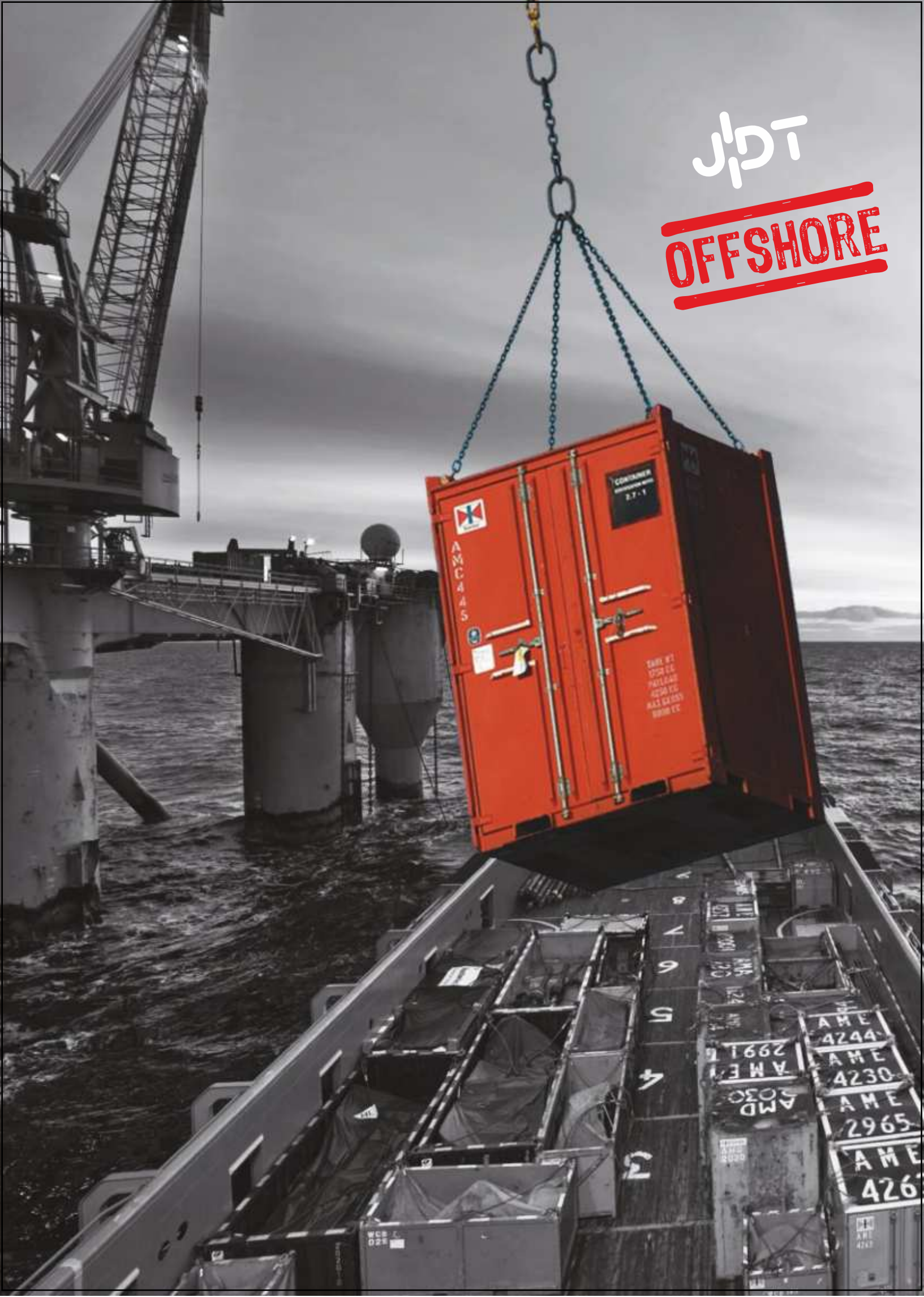
- » Une protection contre la corrosion élevée.
- » Essai de détection de fissures possible (<math>< 50\mu\text{m}</math>).
- » Aucun risque de fragilisation par l'hydrogène.
- » Une résistance élevée du revêtement.
- » Résistant à l'usure.
- » Processus respectueux de l'environnement.



Sans ZD (Sans protection contre la corrosion). **Avec ZD** (protection cathodique contre la corrosion).

تدبیر

OFFSHORE





Énergie Éolienne

Dispositifs de levage et d'arrimage pour les déplacements en toute sécurité



MORE THAN CHAIN

Systèmes de retenue

L'énergie éolienne joue un rôle de plus en plus important dans le cadre de la transition énergétique en cours. JDT dispose d'une expérience de plusieurs années dans la construction d'éoliennes grâce à l'utilisation de ses systèmes de fixation spécialement développés.

En raison de l'augmentation constante de la taille et donc du poids des segments de mâts, JDT a développé une variété de systèmes de plaques de support. En combinaison avec nos dispositifs de levage ENORM de grade 100 ainsi que les émerillons de levage spéciaux THEIPA Point à roulements à billes, une capacité de charge pouvant aller jusqu'à 100 tonnes peut être garantie lors de l'assemblage.



Dispositifs de transport



Dispositif de transport avec point d'attache TAPS, adapté pour des segments de tour jusqu'à 60 tonnes.

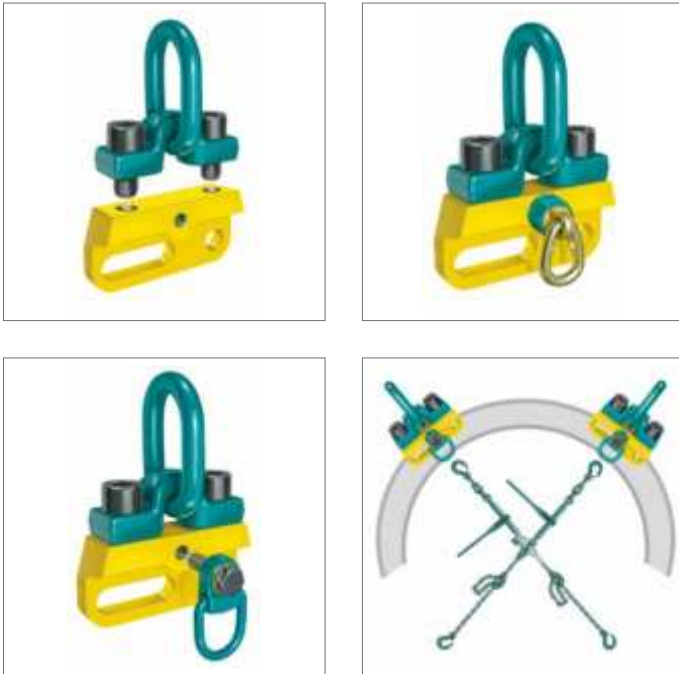


Dispositif de transport avec point d'attache TPB, adapté pour des segments de tour jusqu'à 20 tonnes.



Point d'attache TPB à visser, avec des capacités de charge de 15 à 32 tonnes.

Grâce au système modulaire de construction de JDT, les montages peuvent être réalisés avec un poids parfaitement équilibré. Cela permet non seulement de gagner du temps, mais réduit également le risque d'accidents. Les systèmes de retenue servent simultanément à l'arrimage de la charge.



THEIPA Point | Édition spéciale THEIPA Point

Les émerillons de levage THEIPA Point avec un filetage extra-long, adaptés au brides, assurent une prise sûre et une répartition uniforme de la charge pour des poids d'utilisation allant jusqu'à 100 tonnes.



Élingages en chaîne et accessoires **ENORM**

L'utilisation de notre matériau performant ENORM en Grade 100 offre une augmentation de la capacité de charge de nos éléments de levage avec la même taille nominale et le même poids. Les élingages ENORM atteignent ainsi une capacité de charge maximale de 26,5 tonnes par brin individuel.

Le vaste programme de ENORM en Grade 100 s'étend de la taille nominale 6 à 26 mm.



Dispositifs de levage spéciaux,
ex : équilibreur, bascule de compensation



Les poulies de renvoi assurent une répartition uniforme des forces et un processus d'assemblage sécurisé.



Chaîne en acier en fil rond pour levage / arrimage



Crochet à linguet à chape - version compact



Équipement de Levage : constructions spéciales

Solutions individuelles pour vos applications



MORE THAN CHAIN

Constructions spéciales

Dans la production et la logistique, le levage et le déplacement de charges font partie du flux de travail quotidien. Souvent, il existe des défis spéciaux en raison des différents produits et processus de production. De nombreuses fois, les solutions standard proposées sur le marché ne peuvent pas être utilisées et un équipement de manutention individuel est nécessaire pour transporter les charges, en fonction de leur taille.

JDT propose des solutions de conception pour votre problème. À cet égard, nos ingénieurs expérimentés sur le terrain sont en mesure de vous conseiller et de vous fournir un service sur site. Avec leur expertise et un système CAD moderne, nos concepteurs élaboreront une solution spéciale conforme à la CE pour vous, en tenant compte de toutes les conditions de sécurité nécessaires.

JDT dispose de décennies d'expérience dans le domaine de l'équipement de levage. En tant qu'expert au sein du comité des normes (NRK), qui, entre autres, fixe les exigences techniques dans le domaine des élingues en chaîne et des accessoires, JDT établit des normes dans le secteur du levage et du déplacement de charges, et garantit un produit sûr, grâce à un système de gestion de la qualité constamment mis en œuvre.



Exemples de quelques tâches individuelles et solutions :



Tâche :
Élever une cuve de recuit pour charger un four.



Solution 1 :
Les bras de support sont ajustés à la largeur respective de la cuve de recuit à l'aide de goupilles de verrouillage ou de vis.

Solution 2 :
Poutre transversale parfaitement adaptée pour une seule taille de cuve de recuit.



Tâche

Des bobines ou des pièces avec des trous borgnes, où la fixation doit se faire à travers le trou borgne. Le glissement doit être évité.

Solution



Dispositif de levage pour redresser un arbre creux de 90° suivi d'un transport vertical.



Tourner et soulever des unités de boîtier avec des ouvertures rondes via un couvercle à verrouillage positif.



Fixation unilatérale par friction de pièces non symétriques via une vis de réglage.



Fixation et transport d'arbres creux avec une ouverture verticale via 3 supports parallèles. La fixation se fait par engagement par friction via le trou borgne. Des broches supérieures sont utilisées pour positionner le moyen de fixation sur la pièce.



Tâche



Solution

Fixation symétrique de pièces carrées ou rondes. La fixation est effectuée par verrouillage positif via un levier fileté (paire de pinces). Hauteur réglable.



Fixation verticale des arbres sous le centre de gravité pour différentes tailles. Le moyen de fixation est censé sécuriser la pièce contre la rotation.



Fixation des arbres en position verticale via un trou taraudé sur la face avant. Le transport doit être effectué en position verticale.



Rotation de pièces plates jusqu'à 180°. La fixation se fait au moyen de vis de réglage.

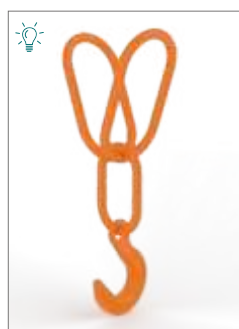


Tâche

Rotation de pièces cylindriques jusqu'à 180° (avec différents diamètres et hauteurs).



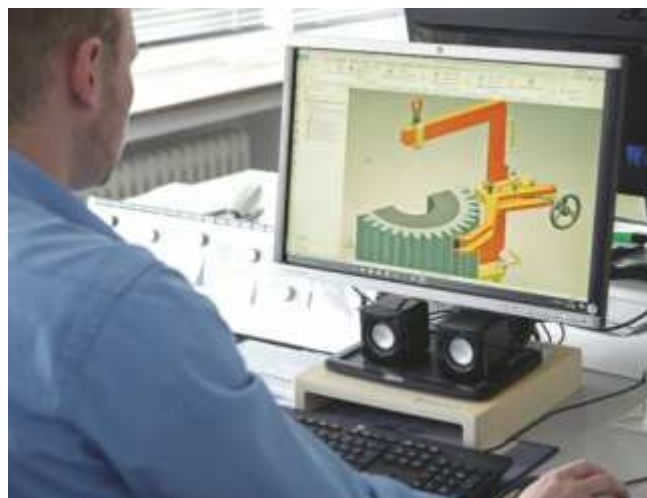
Fixation des pièces en verrouillage positif avec une tête géométriquement déterminée pour le levage et la rotation.



Un crochet de réduction empêche un chargement non symétrique du double crochet sur la grue. Cela concerne les crochets.



Fixation et transport d'arbres creux avec une ouverture verticale via 3 supports parallèles. La fixation est effectuée par verrouillage positif via le trou borgne.



Tâche



Installation de pignons avec des roulements lâches, qui doivent être installés à l'intérieur d'une unité de boîtier. En raison de la surface de contact minimale, le pignon doit être sécurisé avec des sangles de tension et fixé sur la face avant.



Levage et transport de diverses pièces via une poutre en I dans une machine avec différents équipements de manipulation de charges. Un chariot roulant développé selon les spécifications du client avec un équipement interchangeable pour manipuler les pièces.



Redressement et transport de capots de différentes tailles avec différents diamètres et épaisseurs de paroi. En raison de la surface de contact minimale, le capot doit être sécurisé contre les chutes à l'aide d'un dispositif de verrouillage.



Notre service – votre sécurité

Vous avez un problème, nous vous aiderons à le résoudre.
Utilisez nos connaissances approfondies à votre avantage.

Formation



Nos sessions de formation sur site vous donnent de solides connaissances sur l'élingage et l'arrimage. Également sur les câbles, sangles, EPI, emballages, ...

Conseil



Les problèmes et souhaits rencontrés dans votre entreprise sont convertis en propositions de solutions chez JDT.

Constructions spéciales & autres prestations



Pourquoi réinventer la roue quand des solutions similaires peuvent être trouvées dans nos multiples développements ? Études de cas, plans de levage/arrimage, ...

Contrôles et réparations des élingages et arrimages



Conformément au règlement DGUV 109-017, les élingages doivent faire l'objet d'un contrôle visuel au moins 1x par an et d'un test de fissure au moins tous les 3 ans.

MORE THAN CHAIN



Elingages NORM 8 Grade 80



Elingages ENORM 10 Grade 100



Elingages MAXNORM 12 Grade 120



Systèmes d'arrimage



Constructions spéciales



L'éolien



Exploitation minière



Robotique – simple et rentable



Levage et arrimage : conseil sur site



Sous-traitance industrielle



Depuis 1819, JDT, en tant que fabricant Made in Germany (fabrication en Allemagne), nous nous engageons avec passion pour la plus haute qualité de produit, la force d'innovation, les performances maximales, la disponibilité et le service orienté client, et ce dans tous les domaines d'activité.

Depuis plus de deux siècles, JDT optimise les produits et les processus de production associés par le biais de développements innovants ou de nouvelles conceptions, et toujours au profit du client.

Aujourd'hui, avec environ 200 employés qualifiés, JDT est l'un des principaux fabricants mondial de systèmes à chaînes complets et d'accessoires pour l'industrie et l'exploitation minière, ainsi qu'un intégrateur de systèmes robotique dans l'automatisation industrielle.

La base de la qualité des produits JDT est et la connaissance croissante depuis plus de 200 ans de l'acier et la production. Nous continuerons à mettre toutes nos connaissances, notre expérience et nos compétences au service de nos clients à l'avenir.

*plus qu'une chaîne

JDT – MORE THAN CHAIN*

Élingage et arrimage

Accessoires de levage
et déplacement de charges en toute sécurité.

Fort de plus de 200 ans d'expérience, nous proposons des solutions d'avenir pour un large éventail d'applications avec toute notre gamme d'accessoires de levage et d'arrimage.

Nos anneaux de levage et d'arrimage à visser et à souder dans des plages de CMU allant jusqu'à 250t, sont éprouvés et répondent aux exigences les plus exigeantes.

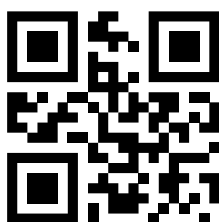
Dans le levage comme l'arrimage des charges, nos anneaux sont synonymes de qualité, d'ergonomie et de sécurité maximales.

Les produits **MAXNORM 12** en Grade 120 se distinguent par des résistances encore plus élevées que le Grade 100, une meilleure résistance à la température et une manipulation encore plus optimisée. Tous les composants de la série ont également été optimisés en termes de poids et d'ergonomie.

Les matériaux et les paramètres de fabrication des accessoires **ENORM 10** en Grade 100 spécialement sélectionnés par JDT, tout en respectant les spécifications de la norme EN 818, leur confèrent la véritable et unique qualité de grade 100, du 6 au 26mm.

Les élingues en chaîne **NORM 8** en Grade 80 du 6 au 50mm, offrent sécurité et qualité, bien au-delà de la norme.

Parallèlement à ces gammes, JDT offre des gammes spéciales pour l'**arrimage**, l'**éolien**, le **OFFSHORE**, et **conceptions spéciales** selon spécifications clients.



J. D. Theile GmbH & Co. KG
Letmather Strasse 26-45
58239 Schwerte | Allemagne

Tel : +33 (0) 9 80 08 23 10
Fax : +33 (0) 9 80 08 23 11
www.jdt.fr

Édition 2403/FR